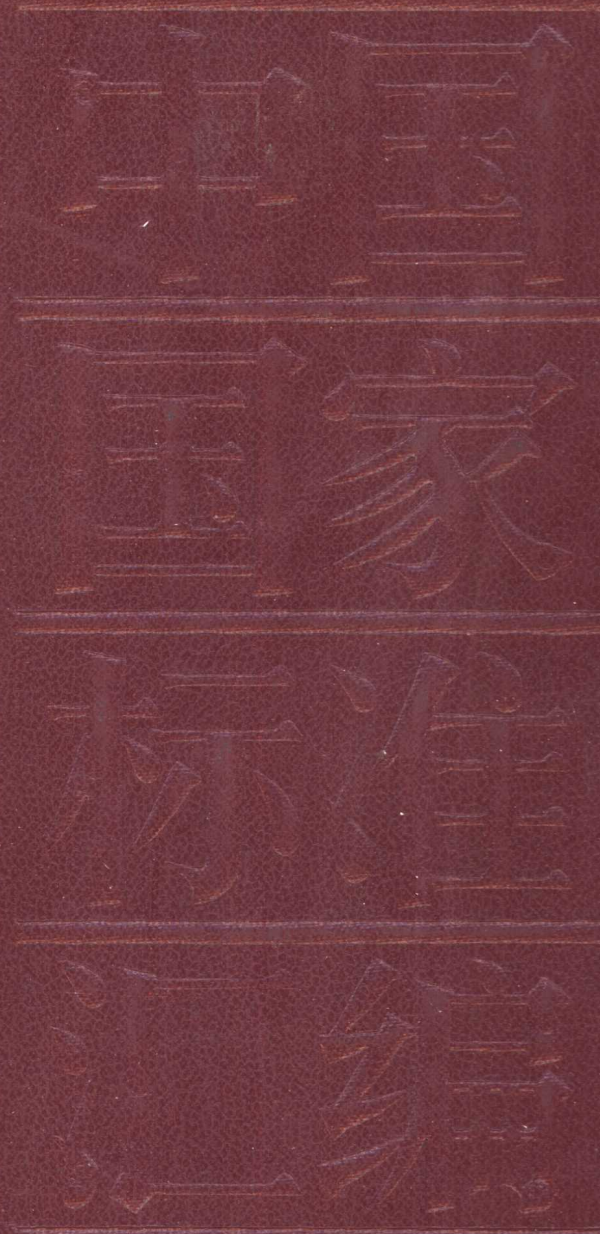




1999 年制定

中国国家标准汇编

267

GB 17920~17939

GB 17990~18020

(1999 年制定)

中国标准出版社

2000

中国国家标准汇编

267

GB 17920~17939

GB 17990~18020

(1999 年制定)

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 47 字数 1 444 千字

2001 年 3 月第一版 2001 年 3 月第一次印刷

*

ISBN 7-5066-2376-5

ISBN7-5066-2376-5/TB·685

印数 1—3 000 定价 120.00 元



9 787506 623766 >

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。本《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 本《汇编》收入我国正式发布的全部国家标准。各分册中如有顺序号缺号的,除特殊情况注明外,均为作废标准号或空号。

3. 由于本《汇编》的出版时间与新国家标准的发布时间已达到基本同步,我社将在每年出版前一年发布的新制定的国家标准,便于读者及时使用。出版的形式不变,分册号继续顺延。

4. 由于标准不断修订,修订信息不能在本《汇编》中得到充分和及时的反映,根据多年来读者的要求,自 1995 年起,在本《汇编》汇集出版前一年发布的新制定的国家标准的同时,新增出版前一年发布的被修订的标准的汇编版本,视篇幅分设若干分册。这些修订标准汇编的正书名、版本形式与《中国国家标准汇编》相同,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“19××年修订-1,-2,-3,…”字样,作为本《汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年制定和修订的全部国家标准。

5. 由于读者需求的变化,自第 201 分册起,仅出版精装本。

本分册为第 267 分册,收入国家标准 GB 17920~17939、GB 17990~18020 的最新版本。

中国标准出版社

2000 年 12 月

目 录

GB/T 17920—1999	土方机械 提升臂支承装置	1
GB/T 17921—1999	土方机械 座椅安全带及其固定器	5
GB/T 17922—1999	土方机械 翻车保护结构 试验室试验和性能要求	9
GB/T 17923—1999	海洋石油开发工业含油污水分析方法	29
GB 17924—1999	原产地域产品通用要求	35
GB 17925—1999	气瓶对接焊缝 X 射线实时成像检测	40
GB 17926—1999	车用压缩天然气瓶阀	52
GB 17927—1999	软体家具 弹簧软床垫和沙发抗引燃特性的评定	57
GB/T 17928—1999	皮革 针孔撕裂强度测定方法	62
GB/T 17929—1999	汽车用石英钟	65
GB 17930—1999	车用无铅汽油	77
GB/T 17931—1999	瓶级聚酯切片	94
GB/T 17932—1999	膜级聚酯切片	115
GB/T 17933—1999	电子出版物 术语	123
GB/T 17934.1—1999	印刷技术 网目调分色片、样张和印刷成品的加工过程控制 第 1 部分： 参数与测试方法	137
GB/T 17934.2—1999	印刷技术 网目调分色片、样张和印刷成品的加工过程控制 第 2 部分： 胶印	151
GB 17935—1999	螺口灯座	164
GB 17936—1999	卡口灯座	212
GB/T 17937—1999	电工用铝包钢线	250
GB/T 17938—1999	工业车辆 电动车辆牵引用铅酸蓄电池 优先选用的电压	260
GB/T 17939—1999	核级高效空气过滤器	263
GB/T 17990—1999	圆钢点式(线圈)涡流探伤检验方法	273
GB/T 17991—1999	工业陶瓷及相关术语	278
GB 17992—1999	集装箱正面吊运起重机安全规程	360
GB/T 17993—1999	汽车综合性能检测站通用技术条件	368
GB/T 17996—1999	生猪屠宰产品品质检验规程	373
GB/T 17997—1999	农药喷雾机(器)田间操作规程及喷洒质量评定	379
GB/T 17998—1999	SPF 鸡 微生物学监测总则	384
GB/T 17999.1—1999	SPF 鸡 红细胞凝集抑制试验	388
GB/T 17999.2—1999	SPF 鸡 血清中和试验	392
GB/T 17999.3—1999	SPF 鸡 血清平板凝集试验	396
GB/T 17999.4—1999	SPF 鸡 琼脂扩散试验	399
GB/T 17999.5—1999	SPF 鸡 酶联免疫吸附试验	402
GB/T 17999.6—1999	SPF 鸡 胚敏感试验	405

GB/T 17999.7—1999	SPF 鸡 鸡白痢沙门氏菌检验	408
GB/T 17999.8—1999	SPF 鸡 试管凝集试验	412
GB/T 17999.9—1999	SPF 鸡 间接免疫荧光试验	415
GB/T 18001—1999	湿地松松脂	418
GB/T 18002—1999	中密度纤维板生产线验收通则	422
GB/T 18003—1999	人造板机械设备型号编制方法	427
GB/T 18004—1999	辊式砂光机通用技术条件	450
GB/T 18005—1999	中国森林公园风景资源质量等级评定	458
GB 18006.1—1999	一次性可降解餐饮具通用技术条件	468
GB/T 18006.2 1999	一次性可降解餐饮具降解性能试验方法	479
GB/T 18007—1999	咖啡及其制品 术语	497
GB/T 18008—1999	棕榈油	510
GB/T 18009—1999	棕榈仁油	515
GB/T 18010—1999	腰果仁 规格	525
GB/T 18011—1999	浓缩天然胶乳 干胶膜制备	532
GB/T 18012—1999	天然胶乳 pH 值的测定	536
GB/T 18013—1999	天然生胶 加速贮存硬化值的测定	543
GB 18014—1999	电雷管引爆用聚氯乙烯绝缘电线	547
GB/T 18015.1—1999	数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 1 部分:总规范	556
GB/T 18015.2—1999	数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 2 部分:水平层布线电缆 分规范	574
GB/T 18015.3—1999	数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 3 部分:水平层布线电缆 空白 详细规范	581
GB/T 18015.4—1999	数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 4 部分:工作区布线电缆 分规范	585
GB/T 18015.5—1999	数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 5 部分:工作区布线电缆 空白 详细规范	591
GB/T 18015.6—1999	数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 6 部分:垂直布线电缆 分规范	595
GB/T 18015.7—1999	数字通信用对绞或星绞多芯对称电缆 第 7 部分:垂直布线电缆 空白详 细规范	601
GB/T 18016.1—1999	实际订舱报文 第 1 部分:联合国标准实际订舱报文	605
GB/T 18016.2—1999	实际订舱报文 第 2 部分:实际订舱报文子集 订舱报文	627
GB/T 18017.1—1999	订舱确认报文 第 1 部分:联合国标准订舱确认报文	669
GB/T 18017.2—1999	订舱确认报文 第 2 部分:订舱确认报文子集 订舱确认报文	684
GB/T 18018—1999	路由器安全技术要求	695
GB/T 18019 1999	信息技术 包过滤防火墙安全技术要求	710
GB/T 18020—1999	信息技术 应用级防火墙安全技术要求	727

前 言

本标准是等同采用 ISO 10533:1993《土方机械 提升臂支承装置》进行制订的,它可规范我国土方机械用提升臂支承装置的设计和制造质量的评定,以适应国际贸易、技术和经济交流的需要。

本标准由中华人民共和国建设部提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位:天津工程机械研究所。

本标准主要起草人:杨耀锡、吴润才。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员国)组成的世界性联合会。国际标准的制订一般由 ISO 各技术委员会完成。各技术委员会根据其专业主题而设立,各成员国对此主题感兴趣,均有权加入技术委员会。与 ISO 有联系的各国政府和非政府组织也可参加此项工作。在所有电工技术标准活动中,ISO 与国际电工委员会(IEC)紧密合作。

由各技术委员会制订国际标准草案均应由各成员国投票通过,作为国际标准发布,须获得参加投票成员国至少 75%的赞成票。

国际标准 ISO 10533 由 ISO/TC 127 土方机械技术委员会,SC 2 安全要求和人的因素分技术委员会起草制订。

中华人民共和国国家标准

土方机械 提升臂支承装置

Earth-moving machinery—Lift-arm support devices

GB/T 17920—1999
idt ISO 10533:1993

1 范围

本标准规定了提升臂支承装置的技术要求和试验方法,以及安装、安装说明、贮存和颜色要求。

本标准适用于装载机、挖掘装载机和滑移转向装载机,为维修、保养或其他的非装载作业时提升臂固定在特定的提升位置。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JG/T 79—1999 土方机械 主机尺寸、定义及符号(eqv ISO 6746-1:1987)

JG/T 80—1999 土方机械 工作装置尺寸、定义及符号(eqv ISO 6746-2:1987)

JG/T 82—1999 土方机械 整机及其工作装置和部件的质量测量方法(idt ISO 6016—1982)

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 提升臂 lift-arm

土方机械为了提升、装载、运输和卸下泥土或其他物料所配置的主要构件或部件。

3.2 提升臂支承装置 mechanical lift-arm support device(s)

一个或更多的连杆、隔板或构架,包括为支承提升臂而设置的连接点和部件。

3.3 工作回路压力 working circuit pressure

由泵提供的适用于具体回路的标定压力。

4 性能要求

提升臂支承装置必须承受由工作回路压力产生的下降力加上空载的工作装置、动臂和连杆质量的1.5倍重力静载荷。

若提升臂支承装置承受提升动作的加载,则应能承受住该提升力。

下降力或提升力(不包括空载的工作装置、动臂和连杆质量)应参考制造厂技术规范推荐的最大值(按 JG/T 79~80—1999 和 JG/T 82—1999 测量)进行确定。

5 其他要求

5.1 安装

支承装置应安装在机器的构件上,以便在移动或拆卸该支承装置时既不需机器运动也不需提升臂机构上下运动。

合理确定提升臂的举升位置,以便为维修和保养作业提供良好的通道。

5.2 安装说明

安装说明应可靠地固定在该装置的附近。

安装说明应清楚地说明维修和保养作业应在空铲斗或非工作状态时进行。

5.3 贮存

支承装置及其所需的部件应牢固、永久地置于机器上。

5.4 颜色

支承装置(不包括连接部件)应为红色。当整个机器的颜色为红色时,支承装置应为黄色。

6 试验方法

提升臂支承装置的每一种不同的设计,均应进行力学性能试验,检验其是否符合第4章的要求。该支承装置应能经受试验,并且其结构不得有任何永久性变形或损坏。

前 言

本标准是等同采用 ISO 6683:1981《土方机械 座椅安全带及其固定器》和 ISO 6683:1981/AMd:1990《土方机械 司机座椅安全带及其固定器》修正案 1 进行制订的,它可规范我国土方机械座椅用安全带及固定器的设计和制造质量的评定,以适应国际贸易、技术和经济交流的需要。

本标准由中华人民共和国建设部提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位:天津工程机械研究所。

本标准主要起草人:杨耀锡、吴润才。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是国家标准团体(ISO 成员国)的世界性联盟。国际标准的制订工作通常由 ISO 技术委员会进行。每个成员国有权利参加已经设立的技术委员会和感兴趣的课题。与 ISO 有联络的国际组织、政府和非政府组织也可参加这项工作。

国际标准草案提交 ISO 中央秘书处之前,已由技术委员会散发给各成员国进行投票表决同意。

国际标准 ISO 6683 由 ISO/TC 127 土方机械技术委员会起草制订。

下列成员国投赞同票:

奥地利	智利	法国	日本	南非	苏联
比利时	捷克斯洛伐克	德国	波兰	瑞典	
巴西	埃及	印度	葡萄牙	英国	
加拿大	芬兰	意大利	罗马尼亚	美国	

没有投反对票的成员国。

中华人民共和国国家标准

土方机械 座椅安全带及其固定器

Earth-moving machinery—Seat belts and seat belt anchorages

GB/T 17921—1999
idt ISO 6683:1981

1 范围

本标准规定了座椅安全带及其固定器的最低性能要求。当机器发生翻车(见 GB/T 17922 的规定)时,应将司机或乘员拉牢于翻车保护结构(ROPS)之内。

注:动态座椅安全器正在研究中,待研究出结果时再补充有关的内容。

本标准适用于带有翻车保护结构的土方机械以及林业机械。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 8420—1987 土方机械 司机的身材尺寸与司机的最小活动空间(eqv ISO 3411—1982)

GB/T 8591—1988 土方机械 司机座椅标定点(eqv ISO 5353—1984)

GB/T 17922—1999 土方机械 翻车保护结构的实验室试验和性能要求(eqv ISO 3471:1994)

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 座椅安全带 seat belt assembly

安全带由带扣、长度调节器、卷收器和固定器上的锁止件等构成。在操作期间和翻车的情况下,能围绕司机的髋部位拉住扣紧。

3.2 固定器 anchorage

将作用于安全带上的力传递到机器结构件上的装置。

3.3 座椅安全带装置 seat belt system

含固定器和座椅安全带。

3.4 聚酯纤维 polyester fibre

为含酯重量最少占 85%的二羟基乙醇和酞酸合成的酯类长链聚合物纤维。

4 座椅安全带装置

座椅安全带装置分为:

- a) 可调的司机座椅安全带;
- b) 带有卷收器的可调式司机座椅安全带。

4.1 织带

织带的最小宽度为 46 mm。考虑到穿防寒服装的司机,带子的长度应能调节,以适应 GB/T 8420 中规定的身材为百分位第 5 位到第 95 位的司机。

织带应抗磨损、耐热、耐弱酸、抗碱、抗发霉、耐老化、耐潮、耐阳光,至少应不低于没有处理的聚酯纤维性能。

国家质量技术监督局 1999-12-06 批准

2000-06-01 实施

4.2 带扣

应能用戴手套的单手一次就可以解开带扣,带扣在扣紧状态下不得自动脱开。当安全带上作用有 (670 ± 45) N的拉力时,解开带扣的力应为 (75 ± 65) N。

5 固定器

固定器应便于座椅安全带的安装或替换,其强度应符合第7章的规定。

如果座椅不能转动,也没有悬挂系统,座椅安全带可固定在座椅上或固定在如图1所示机器的阴影线区域内的任意一点。

座椅安全带应固定在司机座椅座垫后部拐角附近的固定器上(如图1所示的阴影线区域内),使座椅安全带能随座垫一起移动。

可利用带子、绳子或类似这些易于弯曲而坚韧的物体,将座椅安全带的力从固定器传递到机器上。

6 金属元件

座椅安全带装置上的金属件应耐腐蚀,不得有尖锐棱角和飞边。

7 性能要求

从水平线方向向上的前方 $60^\circ\pm 15^\circ$ 的范围内加力,当该作用力基本上通过GB/T 8591规定的SIP点时,座椅安全带装置应符合7.1~7.5的规定。

7.1 扣紧的座椅安全带装置应能承受不小于15 000 N的拉力,受力时间不少于10 s。

7.2 在承受7.1规定的力作用下,座椅安全带的伸长率不得大于20%。

7.3 在符合7.1规定的力作用下,安全带装置中的任何部件及其固定部位允许有永久变形,但座椅安全带装置、座椅组件、座椅调整锁紧机构均不得松脱。

7.4 带扣在承受7.1规定的拉力时,解开带扣的力应符合4.2的规定。

7.5 采用图2所示的体形块进行加载是一种典型方法。

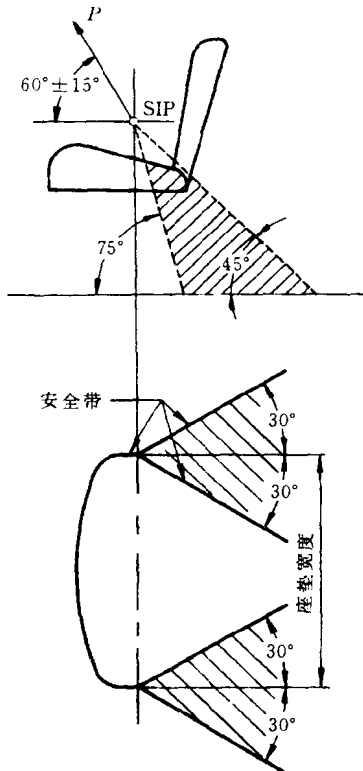


图1 座椅安全带的固定区域

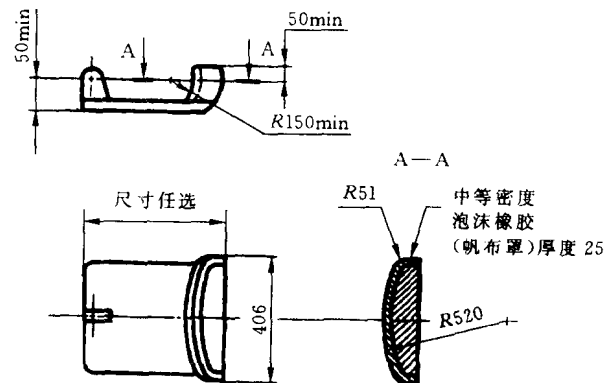


图2 体形块

前 言

本标准是等同采用 ISO 3471:1994《土方机械 翻车保护结构 试验室试验和性能要求》进行制订的。在技术内容方面与之等同,在编写方法上按 GB/T 1.1—1993。

本标准附录 A 是标准的附录。

本标准由中华人民共和国建设部提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位:建设部北京建筑机械综合研究所、天津工程机械研究所、北京建筑机械厂。

本标准主要起草人:洪学军、吴润才、杨耀锡、程锡康。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国标准化团体(ISO 成员国)组成的世界性联合会。国际标准的制订一般由 ISO 各技术委员完成。各技术委员会根据其专业主题而设立,各成员国对此主题感兴趣,均有权加入技术委员会。与 ISO 有联系的各国政府和非政府组织也可参加此项工作。在所有电工技术标准化活动中,ISO 与国际电工委员会(IEC)紧密合作。

由各技术委员会制订国际标准草案均应由各成员国投票通过。作为国际标准发布,须获得参加投票成员国至少 75% 的赞成票。

国际标准 ISO 3471:1994 由 ISO/TC 127“土方机械”技术委员会 SC 2“安全要求和人的因素”分委员会制订。

ISO 3471 第一版的发布,取消并代替了 1986 年发布的 ISO 3471-1 第一版(见引言)。

附录 A 是标准的附录。

ISO 引言

ISO 3471:1994 是 ISO 3471-1:1986 的修订版,成为一个独立的标准,而不是 1986 年版系列标准的一部分。

回顾初期就 ROPS 指标进行的工作表明,这一指标所针对的机械在当今被认为是中型机械。二十多年来,自 ROPS 的指标建立至今,土方机械规格中更为小型和大型的机械已日益普遍。因此,对质量较小和质量更大的机械,指标应当改变。

本标准对这一指标综合采用了质量的线性函数和质量的指数函数。对于小型机械,已用质量的线性函数取代了指数函数;对于大型机械,在机械质量非常大的情况下指数函数就太大了,这时也改为采用质量的线性函数。

本标准增加了一个纵向力指标。由于 ROPS 设计者们已开始进入新阶段,某些通过建立指标发展起来的早期经验已在失去作用,ROPS 设计符合侧向作用力和垂直作用力要求的情况已经出现,但对纵向载荷缺乏足够的重视,为此本标准规定了 ROPS 纵向作用力的判定,它是侧向作用力的 80%。