

GB

中国

国家

标准

汇编

1996 年制定

中国国家标准汇编

227

GB 16622~16651

(1996 年制定)

中国标准出版社

1997

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编 227 : GB 16622~16651 中国标准
出版社总编室编. -北京 : 中国标准出版社, 1997. 11
ISBN 7-5066-1560-6

I. 中… II. 中… III. 国家标准-中国-汇编 IV. T-652
. 1

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (97) 第 27024 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

电 话: 68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 48 字数 1 520 千字

1998 年 2 月第一版 1998 年 2 月第一次印刷

*

印数 1—3 000 定价 120.00 元

*

标 目 327—04

ISBN 7-5066-1560-6



9 787506 615600 >

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。本《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 本《汇编》收入我国正式发布的全部国家标准。各分册中如有顺序号缺号的,除特殊情况注明外,均为作废标准号或空号。

3. 由于本《汇编》的出版时间与新国家标准的发布时间已达到基本同步,我社将在每年出版前一年发布的新制定的国家标准,便于读者及时使用。出版的形式不变,分册号继续顺延。

4. 由于标准不断修订,修订信息不能在本《汇编》中得到充分和及时的反映,根据多年来读者的要求,自 1995 年起,在本《汇编》汇集出版前一年发布的新制定的国家标准的同时,新增出版前一年发布的被修订的标准的汇编版本,视篇幅分设若干分册。这些修订标准汇编的正书名、版本形式与《中国国家标准汇编》相同,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“19××年修订-1,-2,-3,…”字样,作为本《汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年制定和修订的全部国家标准。

5. 由于读者需求的变化,自第 201 分册起,仅出版精装本。

本分册为第 227 分册,收入国家标准 GB 16622~16651 的最新版本。

中国标准出版社

1997 年 12 月

目 录

GB/T 16622—1996	压配式实心轮胎系列	(1)
GB/T 16623—1996	压配式实心轮胎	(6)
GB/T 16624—1996	防暴枪通用技术条件	(13)
GB/T 16625—1996	地震勘探电雷管	(19)
GB/T 16626—1996	紫胶造粒黑索今	(25)
GB/T 16627—1996	二硝基重氮酚	(32)
GB/T 16628—1996	K·D复盐起爆药	(38)
GB 16629—1996	6号抽提溶剂油	(50)
GB/T 16630—1996	冷冻机油	(53)
GB/T 16631—1996	柱液相色谱分析法通则	(60)
GB/T 16632—1996	水处理剂阻垢性能的测定 碳酸钙沉积法	(86)
GB/T 16633—1996	工业循环冷却水中二氧化硅含量的测定 分光光度法	(90)
GB/T 16634—1996	工业循环冷却水用磷锌预膜液中锌含量的测定 原子吸收光谱法	(93)
GB/T 16635—1996	工业循环冷却水用磷锌预膜液中钙含量的测定 原子吸收光谱法	(96)
GB 16636—1996	潜水员水下用电安全技术规范	(101)
GB/T 16637—1996	轻型燃气轮机电气设备通用技术要求	(113)
GB/T 16638.1—1996	空气动力学 概念、量和符号 第1部分 空气动力学常用术语	(123)
GB/T 16638.2—1996	空气动力学 概念、量和符号 第2部分 坐标轴系和飞行器运动状态量	(152)
GB/T 16638.3—1996	空气动力学 概念、量和符号 第3部分 飞行器几何特性	(165)
GB/T 16638.4—1996	空气动力学 概念、量和符号 第4部分 飞行器的空气动力、力矩及其系数和导数	(187)
GB/T 16639—1996	辐射加工用丙氨酸-EPR剂量测量系统	(207)
GB/T 16640—1996	辐射加工剂量测量系统的选择和校准导则	(214)
GB/T 16641—1996	成鞋动态防水性能试验方法	(226)
GB/T 16642—1996	计算机集成制造系统体系结构	(230)
GB/T 16643—1996	滚动轴承 滚针和推力圆柱滚子组合轴承 外形尺寸	(244)
GB/T 16644—1996	信息技术 开放系统互连 公共管理信息服务定义	(249)
GB/T 16645.1—1996	信息技术 开放系统互连 公共管理信息协议 第1部分:规范	(277)
GB/T 16646—1996	信息技术 开放系统互连 局域网媒体访问控制(MAC)服务定义	(319)
GB/T 16647—1996	信息技术 信息资源词典系统(IRDS)框架	(334)
GB/T 16648—1996	信息技术 文本通信 标准页面描述语言(SPD L)	(352)
GB/T 16649.1—1996	识别卡 带触点的集成电路卡 第1部分:物理特性	(585)
GB/T 16649.2—1996	识别卡 带触点的集成电路卡 第2部分:触点的尺寸和位置	(592)
GB/T 16649.3—1996	识别卡 带触点的集成电路卡 第3部分:电信号和传输协议	(598)
GB/T 16650—1996	TDM/FDMA点对多点微波通信系统通用规范	(636)
GB/T 16651—1996	消息处理系统 电子数据交换消息处理系统	(648)

前 言

本标准是根据美国轮胎轮辋协会(TRA)1994 年鉴第五篇《工业车辆》制订的,在技术内容上等效采用 TRA 1994 年鉴。

本标准系列标准,与 TRA(1994)年鉴的主要技术差异为:

结合国情,轮胎规格有所增减,而且轮胎的负荷,对平衡重式叉车,在每种速度下,分别按驱动轮和转向轮使用时列出相应负荷值。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械工业部北京起重运输机械研究所叉车分所、北京橡胶工业研究设计院、上海工程橡胶厂、焦作橡胶二厂。

本标准主要起草人:陈星、王金兰、丁金新、赵文。

本标准首次发布。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准
压配式实心轮胎系列

GB/T 16622—1996

Series of pressed-on solid tyres

1 范围

本标准规定了压配式实心轮胎的规格尺寸、速度与负荷的对应关系。

本标准适用于装在起升车、牵引车和固定平台搬运车等工业车辆上使用的压配式实心轮胎。

2 定义

本标准采用下列定义：

压配式实心轮胎(非粘结式实心轮胎) pressed-on solid tyres 硫化在钢圈上再压装到轮辋(车轮)上的实心轮胎。

3 轮胎规格表示方法

轮胎规格标志示例见表 1。

表 1

轮 胎 规 格		轮胎 外直径 mm	轮胎 断面宽度 mm	轮辋直径 mm
公制 mm	英制 in			
229×127×127	9×5×5	229	127	127

4 要求

4.1 轮胎规格、行驶速度与负荷的对应关系应符合表 2 的规定。

表 2

轮胎规格		最 大 负 荷				
		kg				其他工业车辆
		平衡重式叉车				
公 制 mm	英 制 in	10 km/h		16 km/h		16 km/h
		驱动轮	转向轮	驱动轮	转向轮	
229×127×127	9×5×5	890	790	850	785	680
254×102×158.8	10×4×6¼	725	645	690	640	560
254×127×158.8	10×5×6¼	950	850	910	840	730

表 2(续)

轮胎规格		最 大 负 荷				
		kg				
		平衡重式叉车				其他工业车辆
公 制 mm	英 制 in	10 km/h		16 km/h		16 km/h
		驱动轮	转向轮	驱动轮	转向轮	
254×152×158.8	10×6×6¼	1 180	1 050	1 120	1 040	910
254×102×165.1	10×4×6½	720	640	690	640	555
254×127×165.1	10×5×6½	940	840	900	830	725
254×152×165.1	10×6×6½	1 160	1 030	1 110	1 030	895
267×127×127	10½×5×5	1 020	910	970	900	785
267×127×165.1	10½×5×6½	1 000	890	950	880	770
267×152×127	10½×6×5	1 295	1 150	1 240	1 150	1 000
267×152×165.1	10½×6×6½	1 240	1 100	1 180	1 095	950
305×114×203.2	12×4½×8	970	860	930	860	745
305×165×203.2	12×6½×8	1 500	1 335	1 440	1 330	1 160
330×114×203.2	13×4½×8	1 040	930	990	920	800
343×140×203.2	13½×5½×8	1 400	1 250	1 340	1 240	1 080
356×114×203.2	14×4½×8	1 090	970	1 040	960	840
381×127×285.8	15×5×11¼	1 290	1 150	1 230	1 140	990
381×152×285.8	15×6×11¼	1 600	1 420	1 520	1 410	1 230
381×203×285.8	15×8×11¼	2 220	1 970	2 120	1 960	1 700
394×127×254	15½×5×10	1 370	1 220	1 310	1 210	1 050
394×152×254	15½×6×10	1 735	1 540	1 660	1 535	1 335
406×127×266.7	16×5×10½	1 400	1 250	1 340	1 240	1 080
406×152×266.7	16×6×10½	1 780	1 580	1 700	1 570	1 370
406×178×266.7	16×7×10½	2 150	1 910	2 060	1 910	1 660
413×127×285.8	16¼×5×11¼	1 415	1 260	1 350	1 250	1 090
413×152×285.8	16¼×6×11¼	1 780	1 580	1 710	1 580	1 370
413×178×285.8	16¼×7×11¼	2 150	1 910	2 050	1 900	1 650
432×127×308	17×5×12⅛	1 460	1 300	1 390	1 290	1 125
457×127×308	18×5×12⅛	1 530	1 360	1 460	1 350	1 170
457×152×308	18×6×12⅛	1 950	1 740	1 860	1 720	1 500

表 2(完)

轮胎规格		最 大 负 荷				
		kg				
		平衡重式叉车				其他工业车辆
公 制 mm	英 制 in	10 km/h		16 km/h		16 km/h
		驱动轮	转向轮	驱动轮	转向轮	
457×178×308	18×7×12 $\frac{1}{8}$	2 370	2 110	2 270	2 100	1 820
457×203×308	18×8×12 $\frac{1}{8}$	2 790	2 480	2 670	2 470	2 150
457×229×308	18×9×12 $\frac{1}{8}$	3 215	2 860	3 070	2 840	2 470
508×203×406.4	20×8×16	2 790	2 480	2 670	2 470	2 150
533×178×381	21×7×15	2 670	2 380	2 550	2 360	2 050
533×203×381	21×8×15	3 140	2 795	3 000	2 780	2 420
533×229×381	21×9×15	3 620	3 220	3 460	3 200	2 790
559×203×406.4	22×8×16	3 260	2 900	3 110	2 880	2 505
559×229×406.4	22×9×16	3 750	3 340	3 590	3 320	2 890
559×254×406.4	22×10×16	4 250	3 780	4 060	3 760	3 270
559×305×406.4	22×12×16	5 235	4 660	5 000	4 630	4 030
660×178×508	26×7×20	3 130	2 790	2 990	2 765	2 405
660×203×508	26×8×20	3 690	3 280	3 520	3 260	2 835
711×178×558.80	28×7×22	3 310	2 950	3 160	2 930	2 545
711×254×558.80	28×10×22	5 090	4 530	4 860	4 500	3 910
711×305×558.80	28×12×22	6 270	5 580	5 990	5 550	4 825
711×356×558.80	28×14×22	7 460	6 640	7 130	6 600	5 740
711×406×558.80	28×16×22	8 640	7 690	8 260	7 650	6 650
915×203×762	36×8×30	4 710	4 190	4 500	4 170	3 620
915×229×762	36×9×30	5 430	4 830	5 180	4 800	4 175
915×254×762	36×10×30	6 140	5 465	5 860	5 430	4 725
915×305×762	36×12×30	7 575	6 740	7 240	6 700	5 830
915×406×762	36×16×30	10 440	9 290	9 970	9 230	8 030
注：轮胎断面宽度偏差为 $-\frac{0}{1}$ mm，轮胎外直径偏差为±1%。						

附 录 A
(提示的附录)
轮胎与轮辋的配合尺寸

A1 当给出表 A1 中列出的轮辋(车轮)直径,则可从轮辋(车轮)的外周长中减去表 A1 中给出的“C”值,计算出钢圈基部的内周长数值。

表 A1

轮辋(车轮)直径 in	C mm(in)
4 至 5 以下	1.20(0.047)
5 至 10 以下	1.60(0.063)
10 至 15 以下	2.00(0.078)
15 至 20 以下	2.74(0.108)
20 至 24 以下	3.50(0.138)
24 及 24 以上	5.15(0.203)

A2 钢圈基部内周长偏差:±0.64 mm。

A3 轮辋(车轮)直径偏差: $\begin{smallmatrix} +0.13 \\ 0 \end{smallmatrix}$ mm。

前 言

本标准是根据美国轮胎轮辋协会(TRA)1994 年鉴第五篇《工业车辆》制订的,在技术内容上等效采用 TRA(1994)年鉴。

本标准及产品标准,与 TRA(1994)年鉴的主要技术差异为:

结合国情,轮胎规格有所增减,而且轮胎的负荷,对平衡重式叉车,在每种速度下,分别按驱动轮和转向轮使用时列出相应负荷值。

增加轮胎物理机械性能、试验方法、检验规则、标志和包装等规定。

本标准的附录 A、附录 B 是标准的附录,附录 C 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:北京橡胶工业研究设计院、北京起重运输机械研究所叉车分所、上海工程橡胶厂、焦作橡胶二厂。

本标准主要起草人:王金兰、陈星、丁金新、赵文。

本标准首次发布。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

GB/T 16623—1996

压配式实心轮胎

Pressed-on solid tyres

1 范围

本标准规定了压配式实心轮胎的规格尺寸、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。
本标准适用于装在起升车、牵引车和固定平台搬运车等工业车辆上使用的压配式实心轮胎。

2 引用标准

下列标准所包括的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有的标准都会被修订,使用下列标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 528—92 硫化橡胶和热塑性橡胶拉伸性能的测定
GB/T 531—92 硫化橡胶邵尔 A 硬度试验方法
GB/T 1689—89 硫化橡胶耐磨性能的测定(用阿克隆磨耗机)
GB 2941—91 橡胶试样环境调节和试验的标准温度、湿度及时间
GB/T 3512—89 橡胶热空气老化试验方法
GB 9865—88 硫化橡胶样品和试样的制备
GB/T 7760—87 硫化橡胶与金属粘合的测定 单板法
GB/T 8170—87 数值修约规则
GB/T 16622—1996 压配式实心轮胎系列
HG/T 2177—91 斜交轮胎外观质量¹⁾

3 定义

本标准采用下列定义:
压配式实心轮胎(非粘结式实心轮胎) pressed-on solid tyres。
硫化在钢圈上再压装到轮辋(车轮)上的实心轮胎。

4 轮胎规格表示方法

轮胎规格标志示例见表 1。

表 1

轮胎规格		轮胎 外直径 mm	轮胎 断面宽度 mm	轮辋直径 mm
公制 mm	英制 in			
229×127×127	9×5×5	229	127	127

1) 此标准正在修订中,修订后的标准名称改为“轮胎外观质量”。

5 要求

5.1 轮胎规格、行驶速度与负荷对应关系应符合表 2 的规定。

表 2

轮 胎 规 格		最 大 负 荷,kg				
		平衡重式叉车				其他工业车辆
		10 km/h		16 km/h		16 km/h
公 制 mm	英 制 in	驱动轮	转向轮	驱动轮	转向轮	
229×127×127	9×5×5	890	790	850	785	680
254×102×158.8	10×4×6¼	725	645	690	640	560
254×127×158.8	10×5×6¼	950	850	910	840	730
254×152×158.8	10×6×6¼	1 180	1 050	1 120	1 040	910
254×102×165.1	10×4×6½	720	640	690	640	555
254×127×165.1	10×5×6½	940	840	900	830	725
254×152×165.1	10×6×6½	1 160	1 030	1 110	1 030	895
267×127×127	10½×5×5	1 020	910	970	900	785
267×127×165.1	10½×5×6½	1 000	890	955	885	770
267×152×127	10½×6×5	1 295	1 150	1 240	1 150	1 000
267×152×165.1	10½×6×6½	1 240	1 100	1 180	1 095	950
305×114×203.2	12×4½×8	970	860	930	860	745
305×165×203.2	12×6½×8	1 500	1 335	1 440	1 330	1 160
330×114×203.2	13×4½×8	1 040	930	990	920	800
343×140×203.2	13½×5½×8	1 400	1 250	1 340	1 240	1 080
356×114×203.2	14×4½×8	1 090	965	1 040	960	840
381×127×285.8	15×5×11¼	1 290	1 150	1 230	1 140	990
381×152×285.8	15×6×11¼	1 600	1 420	1 520	1 410	1 230
381×203×285.8	15×8×11¼	2 220	1 970	2 120	1 960	1 700
394×127×254	15½×5×10	1 370	1 220	1 310	1 210	1 050
394×152×254	15½×6×10	1 735	1 540	1 660	1 535	1 335
406×127×266.7	16×5×10½	1 400	1 250	1 340	1 240	1 080

表 2(完)

轮 胎 规 格		最 大 负 荷,kg				
		平衡重式叉车				其他工业车辆
		10 km/h		16 km/h		16 km/h
公 制 mm	英 制 in	驱动轮	转向轮	驱动轮	转向轮	
406×152×266.7	16×6×10½	1 780	1 580	1 700	1 570	1 370
406×178×266.7	16×7×10½	2 150	1 910	2 060	1 910	1 660
413×127×285.8	16¼×5×11¼	1 415	1 260	1 350	1 250	1 090
413×152×285.8	16¼×6×11¼	1 780	1 580	1 710	1 580	1 370
413×178×285.8	16¼×7×11¼	2 150	1 910	2 050	1 900	1 650
432×127×308	17×5×12⅛	1 460	1 300	1 390	1 290	1 125
457×127×308	18×5×12⅛	1 530	1 360	1 460	1 350	1 170
457×152×308	18×6×12⅛	1 950	1 740	1 860	1 720	1 500
457×178×308	18×7×12⅛	2 370	2 110	2 270	2 100	1 820
457×203×308	18×8×12⅛	2 790	2 480	2 670	2 470	2 150
457×229×308	18×9×12⅛	3 215	2 860	3 070	2 840	2 470
508×203×406.4	20×8×16	2 790	2 480	2 670	2 470	2 150
533×178×381	21×7×15	2 670	2 380	2 550	2 360	2 050
533×203×381	21×8×15	3 140	2 795	3 000	2 780	2 420
533×229×381	21×9×15	3 620	3 220	3 460	3 200	2 790
559×203×406.4	22×8×16	3 250	2 900	3 110	2 880	2 505
559×229×406.4	22×9×16	3 750	3 340	3 590	3 320	2 890
559×254×406.4	22×10×16	4 250	3 780	4 060	3 760	3 270
559×305×406.4	22×12×16	5 235	4 660	5 000	4 630	4 030
注：轮胎断面宽度偏差为 $-\frac{0}{1}$ mm, 轮胎外直径偏差为±1%						

5.2 轮胎的物理机械性能应符合表 3 的规定。

表 3

性 能 项 目			指 标
胎 面 胶	拉伸强度,MPa 不小于	天然胶	17
		合成胶	16
	扯断伸长率,% 不小于	天然胶	350
		合成胶	300
	硬度(邵尔),度		70±5
	磨耗(阿克隆),cm ³ 不大于		0.4
金属与橡胶粘着强度,kN/m 不小于			7

6 试验方法

- 6.1 轮胎外缘尺寸的测定按本标准的附录 A 的规定。
 6.2 拉伸强度、扯断伸长率、硬度、磨耗按附录 B 的规定测试。
 6.3 金属与橡胶的粘着强度按 GB/T 7760 的规定测试。

7 检验规则

- 7.1 轮胎应由制造厂的质量检验部门按本标准规定进行检验。
 7.2 轮胎外观质量应按 HG/T 2177 标准逐条进行检验。
 7.3 以 1 500 条为一批,每一批抽取一条按本标准的规定检查主要尺寸和物理机械性能。如从生产日期起三个月内的产量不足 1 500 条,也应抽取一条进行检查。
 7.4 出厂的轮胎合格品必须符合本标准。

8 标志和包装

8.1 标志

8.1.1 每条轮胎两侧必须有下列标志:

- a) 规格;
- b) 制造厂商标;
- c) 制造厂名(或地名);
- d) 生产编号;
- e) 检验印鉴。

8.1.2 轮胎两侧上的上述 a、b、c、d 四项标志,均需使用模刻印痕,其他标志可用水洗不掉的印痕。

8.2 包装

轮胎应使用塑料薄膜缠绕包装,并标上轮胎规格标志。

附录 A

(标准的附录)

轮胎外缘尺寸的测定方法

A1 测试项目

外周长、断面宽度、花纹沟深度。

A2 测试条件

在 18~36℃ 室温下停放 72 h 后,即可进行测量各项数据。

A3 测量工具

钢板尺和金属卷尺(不带弧度):分度不大于 1.0 mm;

游标卡尺:精度应高于 0.1 mm;

卡钳。

A4 测量方法

A4.1 轮胎外周长:用金属卷尺沿胎冠中心线或靠近中心线最高处绕轮胎一周,测量外周长。测量值取整数,按公式(A1)求得外直径。

A4.2 轮胎断面宽度:选取没有标志、装饰线和防擦线的胎侧部位,用游标卡尺或卡钳在轮胎圆周四等分处测量四点的断面宽度,取算术平均值,修约到一位小数。

A4.3 轮胎花纹深度:用游标卡尺(或专用量具)测量时,游标卡尺必须保持与花纹沟底部相垂直。测量纵向花纹应以靠近胎冠中心线的花纹沟为准;测量横向和越野花纹时应以胎肩到胎冠中心线间 1/2 处的花纹沟深为准;每条轮胎圆周测量四等分处的花纹深度。取算术平均值,修约到一位小数。

A5 轮胎外直径计算

轮胎外直径计算按公式(A1)。

$$D = \frac{L}{\pi} \dots\dots\dots (A1)$$

式中: D ——轮胎外直径,mm;

L ——轮胎外周长,mm;

π ——圆周率,取 3.14。

计算结果按 GB/T 8170 规定进行修约。

附录 B

(标准的附录)

轮胎物理机械性能试验方法

B1 一般要求

B1.1 硫化后的轮胎按 GB/T 2941 规定的标准试验室环境下停放 72 h 后方能进行试验。

B1.2 从轮胎中所取样品或试样表面不平整或厚度大于相应标准规定时,应按 GB 9865 进行切削、打

磨。样品厚度小于相应标准规定时,可按样品的实有厚度裁成试样进行试验。

B2 胎面胶的物理性能试验

B2.1 老化前后的拉伸性能

B2.1.1 取样时,对胎面部分,以胎冠中心线为基准,沿纵方向取样品,冠部厚度在 6~10 mm 的切取试样。对胎侧部分,在胎侧中部沿纵方向切取样品,经切削打磨使样品厚度不大于 3 mm。

B2.1.2 将样品裁切,打磨成符合 GB/T 528 的 2 型试样,并标明试样的部位。

B2.1.3 当胎面花纹特殊不能切取标准尺寸试样时,可按实际情况裁取试样的夹持部分。

B2.1.4 按 GB/T 528 进行拉伸性能试验,按 GB/T 3512 进行老化后的拉伸性能试验。

B2.2 硬度

B2.2.1 在胎面切取长度不小于 40 mm,宽度不小于 15 mm,厚度不小于 6 mm 的样品,用 3 个样品叠成试样。

B2.2.2 按 GB/T 531 测定胎面胶表面硬度可直接在轮胎冠部测定,仲裁时应以样品制成的试样上所得结果为准。

B2.3 耐磨性

阿克隆磨耗试验:以胎冠中心线为基准,沿纵方向切取样品,对胎面胶厚度在 10 mm 及其以下的样品,切取 2 个长约 250 mm、宽约 15~20 mm 的试样,并以胎面层表面为试验面;对胎面胶厚度在 10 mm 以上的样品,切取一个长约 250 mm,宽约 15~20 mm 的试样,再从中间平分厚度相同的上、下两层试样,以中间平分面分别作为上、下层试样的磨面。

按 GB/T 1689 规定裁切、磨削及粘接试样。

按 GB/T 1689 进行试验,表示结果。

附 录 C

(提示的附录)

轮胎与轮辋的配合尺寸

C1 当给出表 C1 中列出的轮辋(车轮)直径,则可从轮辋(车轮)的外周中减去表 C1 中给出的“C”值,计算出钢圈基部的内周长数值。

表 C1

轮辋(车轮)直径 in	C mm(in)
4 至 5 以下	1.20(0.047)
5 至 10 以下	1.60(0.063)
10 至 15 以下	2.00(0.078)
15 至 20 以下	2.74(0.108)

C2 钢圈基部内周长偏差: ± 0.64 mm。

C3 轮辋(车轮)直径偏差: $\begin{matrix} +0.13 \\ 0 \end{matrix}$ mm。