

GB

中国

国家

标准

汇编

490

GB 25988~26034

(2010年制定)



中国质检出版社
中国标准出版社

中国国家标准汇编

490

GB 25988~26034

(2010 年制定)

中国标准出版社 编

中国质检出版社

中国标准出版社

北 京

图书在版编目 (CIP) 数据

中国国家标准汇编: 2010 年制定. 490: GB 25988~26034/
中国标准出版社编. —北京: 中国标准出版社, 2012
ISBN 978-7-5066-6543-8

I. ①中… II. ①中… III. ①国家标准-汇编-中国-2010
IV. ①T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2011)第 187787 号

中国质检出版社 出版发行
中国标准出版社

北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.spc.net.cn

总编室: (010)64275323 发行中心: (010)51780235

读者服务部: (010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 33 字数 827 千字
2012 年 1 月第一版 2012 年 1 月第一次印刷

*

定价 220.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话: (010)68510107

出 版 说 明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上一年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上一年度我国发布的、修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2010 年我国制修订国家标准共 2846 项。本分册为“2010 年制定”卷第 490 分册,收入国家标准 GB 25988~26034 的最新版本。

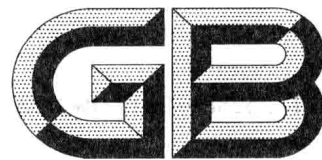
中国标准出版社

2011 年 8 月

目 录

GB/T 25988—2010	道路车辆 牵引旅居挂车或轻型挂车的牵引连接装置 机械强度试验	1
GB 25989—2010	炉用燃料油	9
GB 25990—2010	车辆尾部标志板	15
GB 25991—2010	汽车用 LED 前照灯	35
GB/T 25992—2010	整体硬质合金和陶瓷直柄球头立铣刀 尺寸	49
GB/T 25993—2010	透水路面砖和透水路面板	55
GB/T 25994—2010	蜂窝陶瓷	77
GB/T 25995—2010	精细陶瓷密度和显气孔率试验方法	91
GB/T 25996—2010	绝热材料对奥氏体不锈钢外部应力腐蚀开裂的试验方法	99
GB/T 25997—2010	绝热用聚异氰脲酸酯制品	109
GB/T 25998—2010	矿物棉装饰吸声板	117
GB/T 25999—2010	泥浆泵用金属-陶瓷缸套	135
GB/T 26000—2010	膨胀玻化微珠保温隔热砂浆	145
GB/T 26001—2010	烧结路面砖	155
GB/T 26002—2010	燃气输送用不锈钢波纹软管及管件	167
GB/T 26003—2010	无负压管网增压稳流给水设备	191
GB/T 26004—2010	表面喷涂用特种导电涂料	211
GB/T 26005—2010	草酸钴	219
GB/T 26006—2010	船用铝合金挤压管、棒、型材	227
GB/T 26007—2010	弹性元件和接插件用铜带	259
GB/T 26008—2010	电池级单水氢氧化锂	269
GB/T 26009—2010	电光源用铌锆合金无缝管	275
GB/T 26010—2010	电接触银镍稀土材料	281
GB/T 26011—2010	电缆护套用铅合金锭	289
GB/T 26012—2010	电容器用钽丝	295
GB/T 26013—2010	二氧化锡	309
GB/T 26014—2010	非建筑用铝合金装饰型材	315
GB/T 26015—2010	覆合用铜带	333
GB/T 26016—2010	高纯镍	339
GB/T 26017—2010	高纯铜	347
GB/T 26018—2010	高纯钴	355
GB/T 26019—2010	高杂质钨矿化学分析方法 三氧化钨量的测定 二次分离灼烧重量法	363
GB/T 26020—2010	金废料分类和技术条件	371
GB/T 26021—2010	金条	377
GB/T 26022—2010	精炼镍取样方法	383
GB/T 26023—2010	抗射线用高精度钨板	403
GB/T 26024—2010	空调与制冷系统阀件用铜及铜合金无缝管	411
GB/T 26025—2010	连续铸钢结晶器用铜模板	419

GB/T 26026—2010	硫醇甲基锡	437
GB/T 26027—2010	铝及铝合金大规格拉制无缝管	451
GB/T 26028—2010	铝蒸发料	463
GB/T 26029—2010	镍、钴、锰三元素复合氧化物	471
GB/T 26030—2010	镍及镍合金锻件	477
GB/T 26031—2010	镍酸锂	495
GB/T 26032—2010	镍蒸发料	503
GB/T 26033—2010	偏钨酸铵	511
GB/T 26034—2010	片状铜粉	517



中华人民共和国国家标准

GB/T 25988—2010/ISO 3853:1994

道路车辆 牵引旅居挂车或轻型挂车的牵引连接装置 机械强度试验

Road vehicles—Towing vehicle coupling device to tow caravans or light trailers—
Mechanical strength test

(ISO 3853:1994, IDT)

2011-01-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准使用翻译法等同采用 ISO 3853:1994《道路车辆 牵引旅居挂车或轻型挂车的牵引连接装置 机械强度试验》(英文版)。

为便于使用,本标准还做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——增加了本标准的前言;

——删除 ISO 8718:2001 的前言。

本标准由中华人民共和国国家发展和改革委员会提出。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC 114)归口。

本标准起草单位:中国公路车辆机械有限公司、江苏省公路学会、交通部公路科学研究院、北京航空航天大学、航天晨光股份有限公司。

本标准主要起草人:金明新、史书义、赵侃、孙军、刘建农、刘献栋。

道路车辆

牵引旅居挂车或轻型挂车的牵引连接装置

机械强度试验

1 范围

本标准规定了连接装置机械强度的试验方法。

本标准适用于安装在牵引车上用于牵引 O_1 、 O_2 类旅居挂车或轻型挂车(不包括半挂车)的连接装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3730.2 道路车辆 质量 词汇和代码(GB/T 3730.2—1996, idt ISO 1176:1990)

GB/T 22552 旅居挂车 质量和尺寸 术语及其定义(GB/T 22552—2008, ISO 7237:1993, IDT)

GB/T 25980 道路车辆 旅居挂车和轻型挂车连接球 尺寸(GB/T 25980—2010, ISO 1103:2007, IDT)

3 术语和定义

GB/T 22552 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

连接装置 coupling device

具有牵引支架和连接球的装置。

注:其常用术语如图 1 所示。

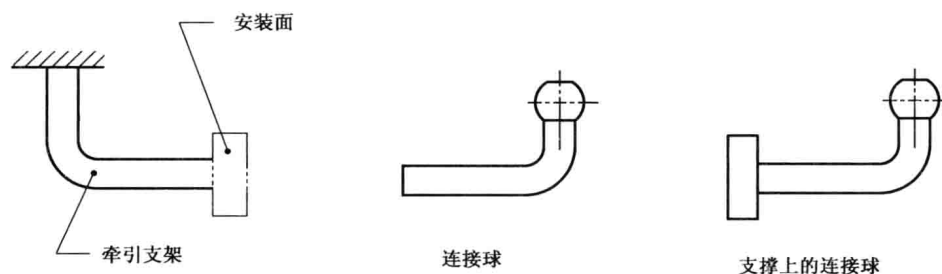


图 1 连接装置术语

3.2

静载荷 static load

F_{stat}

作用在连接装置上,由连接球传递的允许载荷。

3.3

参考线 reference line

车辆满载且不超过规定载荷的条件下,由车辆制造厂提供的通过连接装置中心的水平线。

4 符号

以下符号应用于本标准。

m_M ——牵引车最大设计总质量；

m_R ——特定运行条件下被牵引车辆的厂定最大总质量；

D ——牵引车和挂车之间的纵向力，单位为牛顿(N)。其值由公式(1)确定：

$$D = g \times \frac{m_M \times m_R}{m_M + m_R} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

g ——重力加速度，9.806 65 m/s²。

F_{res} ——试验合力，单位为牛顿(N)；

α ——试验角，由试验合力 F_{res} 与参考线构成，表示该角度的度数；

F_{stat} ——牵引车连接点上的挂车最大允许静载荷，由牵引车制造厂决定；

h ——连接球中心与支座中心之间的垂直距离；

l ——连接球中心与球支撑件联接点或球附加件联接点之间的水平距离。

5 通用条件

5.1 连接装置的尺寸应符合 GB/T 25980 的规定。

应提供连接装置的详细设计资料，包括可能影响其组件或构件(如电连接器插座板、标记等)强度的资料。

5.2 试验范围从连接球到固定点或装配点为止，连接球的几何位置以及对应于参考线的连接装置的固定点都应由制造厂标明，并在试验报告中引用。

5.3 第6章中的强度试验是在试验台(如振动脉冲试验台)上进行的动态试验。

5.4 试验载荷不考虑由挂车前后轴及其支撑装置产生的横向载荷。

5.5 试验角由图2所示的力分布图确定，该图是多种车辆组合进行道路试验所得到的结果。

为了简化试验程序，针对垂直静载荷和动载荷可选择两种不同的试验角。

若连接球中心低于经过最靠近固定点最高点的参考线平行线(见图3)，则试验角 $\alpha = +15^\circ \pm 1^\circ$ [见图4a)]。

若连接球中心高于经过最靠近固定点最高点的参考线平行线(见图3)，则试验角 $\alpha = -15^\circ \pm 1^\circ$ [见图4b)]。

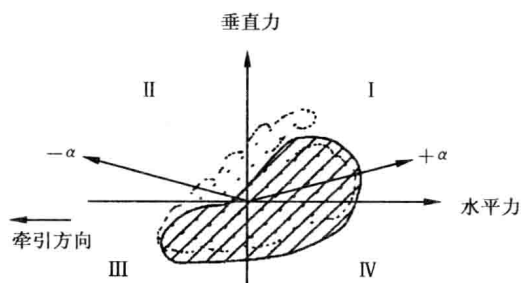


图2 力分布图

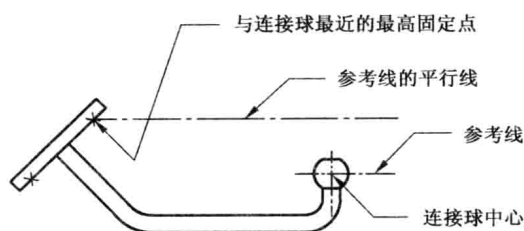


图3 试验角的基准

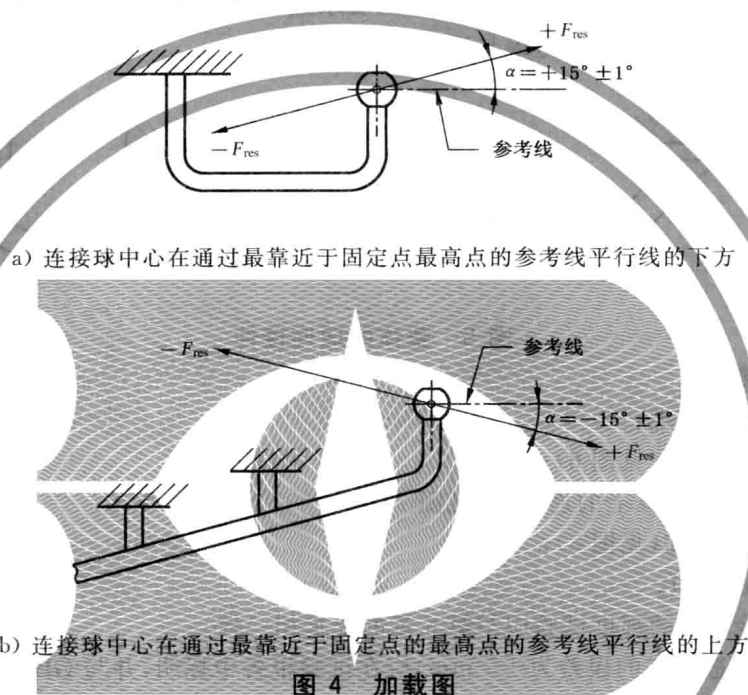


图4 加载图

若允许静载荷大于 $0.12D$, 则试验角为 20° 。

5.6 强度试验仅适用于承载部分由钢或铸钢制造的连接装置, 其他材料制造的连接装置应根据需要, 确定试验是否合适或是否需要进行其他试验。

6 连接装置的强度试验

6.1 试验台上的安装

牵引支架应连接在刚性试验台上, 其在试验台上的固定位置与牵引车上的安装位置相同, 或具有相同的特性。

6.2 固定点与参考线

连接装置在试验台上的安装, 应保持所有固定点相对于参考线的位置与牵引车制造厂提供给连接装置生产厂的固定点相对于参考线的位置一致。

如果牵引车制造厂没有提供固定点或参考线, 连接装置生产厂可以选择适合自己的固定点和参考线, 但应承担其选定的固定点和参考线所引起的后果, 尤其要对最大允许牵引质量负责。为了使连接球的位置正确, 牵引车制造厂一般应规定牵引车最大牵引质量(见 GB/T 3730.2 代码 M16)。

6.3 试验方法

在符合 6.1 和 6.2 的情况下, 安装在试验台上的连接装置将使用交变载荷拉力试验机进行试验。

在试验台上固定部件和施加力时,应确保额外的移动¹⁾或其他的力²⁾尽可能小。

试验载荷应以某一选定的频率、用近似正弦曲线的方式进行加载,频率不应超过 35 Hz,并避开包括牵引装置在内的试验装置的共振频率。

试验合力 F_{res} 的振幅为 $0.6D \pm 3\%$, 循环次数为 2×10^6 。

注: 作为将力传感器与牵引装置的球体连接起来的该试验装置应具有较大的质量, 测量力包括加速该质量的惯性力, 可以通过测量连接球的加速度来调整施加的惯性力。

7 不同型式连接装置的不同试验条件

7.1 整体的球连接件

图 5 所示连接装置的强度试验应按照第 6 章的要求进行, 也适用于可拆卸更换的球连接件以及连接球本身。如果仅用于连接球, 应仅考虑与连接球有关的结果。

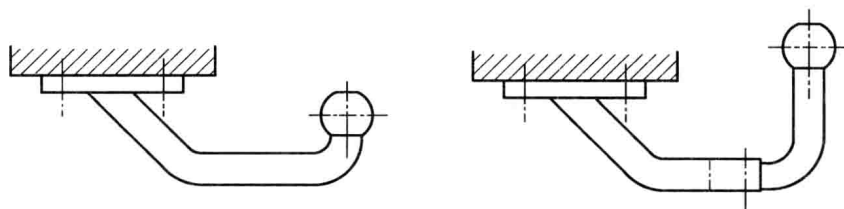


图 5 整体的球连接件

7.2 可拆装的球连接件

7.2.1 球连接件可分为四类:

- 牵引支架+连接球(见图 6);
- 牵引支架+整体支撑上的连接球(见图 7);
- 牵引支架+连接球(见图 8);
- 牵引支架(见图 9)。

7.2.2 可拆装式连接装置的强度试验应与第 6 章的要求相一致。

7.2.3 尺寸 h 和 l (制造允许的误差为 ± 5 mm) 应在试验报告中标明, 并与 GB/T 25980 一致。

7.2.4 进行牵引支架(见图 9)试验时, 可把连接球安装在支撑上进行。此时, 仅考虑与固定点及连接球支撑面之间的牵引支架有关的试验结果。

7.2.5 若连接装置 h 和 l 的尺寸是不确定的, 则连接球的位置应与 GB/T 25980 一致。

用简化的试验程序试验时, 连接球的位置应被测量多次, 其中连接球距离的变化值应在以下范围内, 即:

$$\Delta h = h_{\max} - h_{\min} = 100 \text{ mm}$$

$$\Delta l = l_{\max} - l_{\min} = 130 \text{ mm}$$

对此类牵引支架(见图 10)进行的强度试验应与第 6 章的要求相一致。

为了能涵盖所有连接球可能处于的位置, 应对以下两种牵引支架进行试验:

- 球处于 $h_{\max}$ 和 $l_{\max}$ 时的牵引支架;
- 球处于 $h_{\min}$ 和 $l_{\min}$ 时的牵引支架。

7.2.6 与试验台或牵引支架相连的连接球支撑安装表面的尺寸应符合 GB/T 25980 的规定。

8 强度评定标准

整个试验期间, 连接装置及其构件(支架、球、支撑、固定件)均不应出现永久变形、裂纹或可见的外

1) 例如, 可以借助于相互之间距离 ≥ 300 mm 的双连接点来实现。

2) 例如, 大的加速度产生的力。

部品质降低。

9 连接装置焊接

连接装置焊接程序(包括焊接机械、焊接条件、焊接材料、焊接消耗)应与批准的制造工艺相一致。

10 标记

标记应符合 GB/T 25980 的规定,同时应标记有以下内容:

- 连接装置生产厂或车辆制造厂(如果连接装置为车辆制造厂生产)的厂名和地址;
- 批准号,若没有批准号则标记试验号;
- 对可拆换式连接球的 h 和 l 值,则是确定的 h 和 l 值;
- 不同 h 和 l 的 $h_{\max}$ 、 $l_{\max}$ 及 $h_{\min}$ 、 $l_{\min}$ 值。

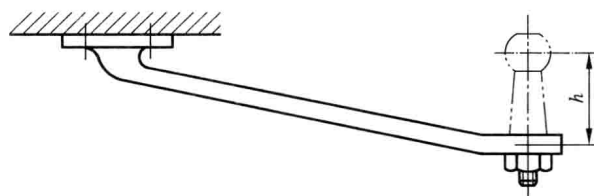


图 6 牵引支架+连接球

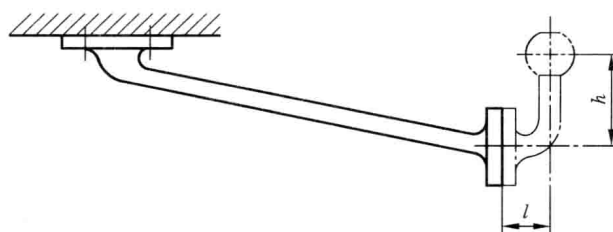


图 7 牵引支架+整体支撑上的连接球

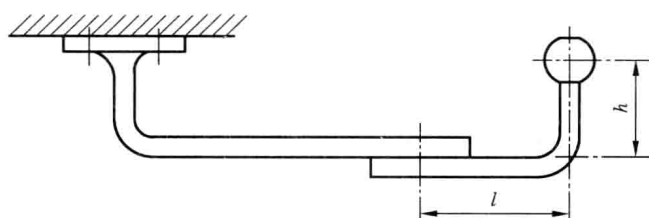


图 8 牵引支架+连接球

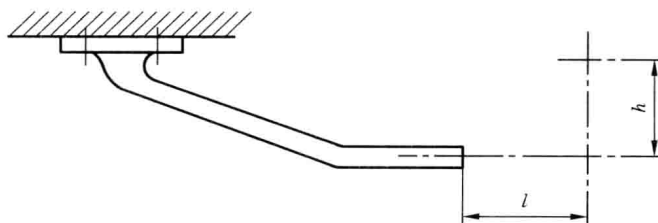
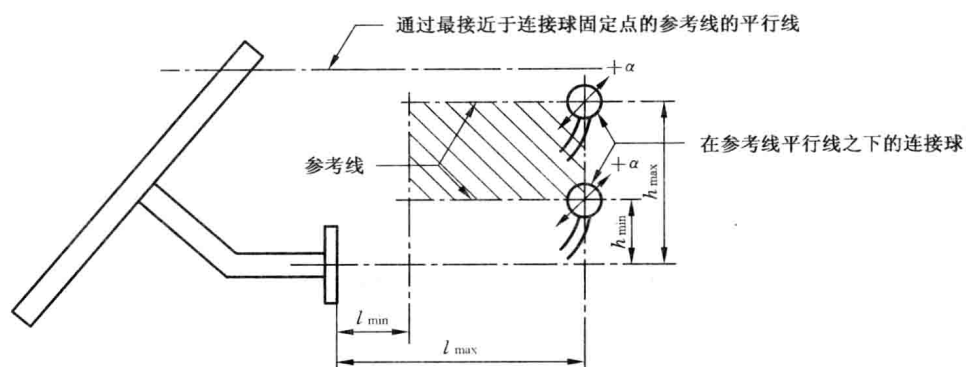
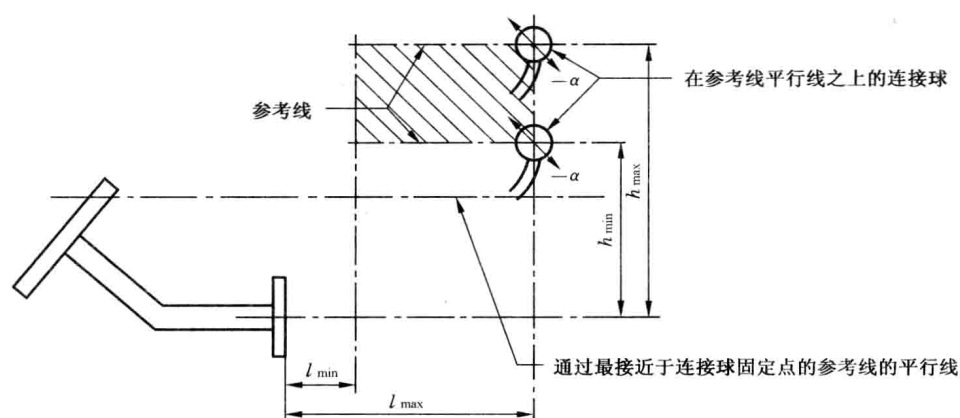


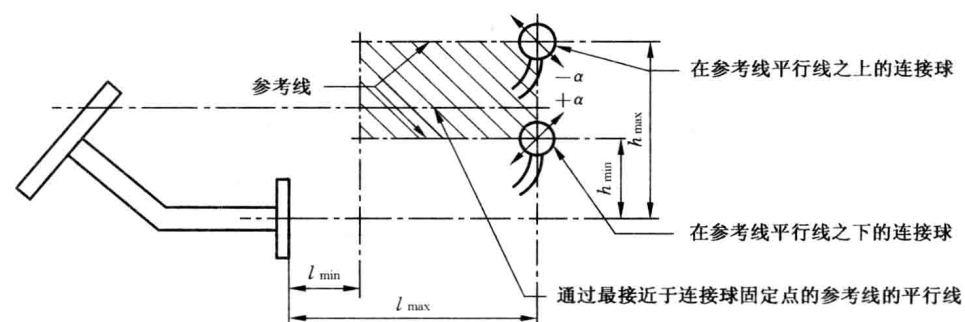
图 9 牵引支架



a) 低于参考线平行线 $h_{\max}$ (试验角 $\alpha = +15^\circ \pm 1^\circ$)



b) 高于参考线平行线 $h_{\min}$ (试验角 $\alpha = -15^\circ \pm 1^\circ$)



c) 低于参考线平行线 $h_{\max}$ (试验角 $\alpha = +15^\circ \pm 1^\circ$)

高于参考线平行线 $h_{\min}$ (试验角 $\alpha = -15^\circ \pm 1^\circ$)

图 10 牵引支架和不同位置的连接球支撑



中华人民共和国国家标准

GB 25989—2010



2011-01-10 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准第4章表1中馏分型炉用燃料油的第1项、第2项、第3项、第4项和第5项技术要求为强制性的,残渣型炉用燃料油的第1项、第2项、第3项和第6项技术要求为强制性的,其余为推荐性的。

本标准与美国试验与材料协会 ASTM D396-05《燃料油》规格标准(英文版)的一致性程度为非等效。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会(SAC/TC 280)提出。

本标准由全国石油产品和润滑剂标准化技术委员会石油燃料和润滑剂分技术委员会(SAC/TC 280/SC 1)归口。

本标准起草单位:中国石油化工股份有限公司石油化工科学研究院、中国石油天然气股份有限公司炼油与销售分公司。

本标准主要起草人:龙化骊、李文乐。

炉 用 燃 料 油

1 范围

本标准规定了以石油为原料制得的两类 6 个牌号炉用燃料油产品的分类及标记、要求和试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存及安全。

本标准所属产品适用于各种商业或工业燃油燃烧器。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 259 石油产品水溶性酸及碱测定法

GB/T 261 闪点的测定 宾斯基-马丁闭口杯法(GB/T 261—2008,ISO 2719:2002,MOD)

GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法

GB/T 267 石油产品闪点与燃点测定法(开口杯法)

GB/T 387 深色石油产品硫含量测定法(管式炉法)

GB/T 508 石油产品灰分测定法(GB/T 508—1985,neq ISO 6245:1982)

GB/T 1884 原油和液体石油产品密度实验室测定法(密度计法)(GB/T 1884—2000,eqv ISO 3675:1998)

GB/T 1885 石油计量表(GB/T 1885—1998,eqv ISO 91-2:1991)

GB/T 3535 石油产品倾点测定法(GB/T 3535—2006,ISO 3016-1994,MOD)

GB/T 4756 石油液体手工取样法(GB/T 4756—1998,eqv ISO 3170:1988)

GB/T 6533 原油中水和沉淀物测定法(离心法)

GB/T 6536 石油产品蒸馏测定法

GB/T 7304 石油产品和润滑剂酸值测定方法(电位滴定法)

GB/T 11137 深色石油产品运动粘度测定法(逆流法)和动力粘度计算法

GB/T 12692.1 石油产品 燃料(F类)分类 第1部分 总则

GB 13690 常用危险化学品的分类及标志

GB/T 17040 石油和石油产品硫含量的测定 能量色散 X 射线荧光光谱法

SH 0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则

SH/T 0172 石油产品硫含量测定法(高温法)

3 产品分类及标记

3.1 产品分类

本标准按照 GB/T 12692.1 将炉用燃料油分为馏分型和残渣型两类,各类根据产品运动黏度细分,馏分型分为 2 个牌号,残渣型分为 4 个牌号。