

重型机械标准

第二卷

《重型机械标准》编写委员会 编

中国标准出版社

重型机械标准

第二卷

《重型机械标准》编写委员会 编

中国标准出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

重型机械标准 第二卷/《重型机械标准》编写委员会
编. -北京: 中国标准出版社, 1998. 11

ISBN 7-5066-1717-1

I. 重… II. 重… III. 机械设备, 重型-标准-中国 IV.
TH-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (98) 第 21046 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

电话: 68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 787×1092 1/16 印张 50 $\frac{3}{4}$ 字数 1 212 千字

1998 年 12 月第一版 1998 年 12 月第一次印刷

*

印数 1—4 000 定价 110.00 元

*

标目 355—19

《重型机械标准》编写委员会

主任委员：赵兵 西安重型机械研究所

常务副主任委员：张启明 西安重型机械研究所

副主任委员：(按姓氏笔划为序)

王有文	大连重型机械(集团)公司
王建农	第二重型机械集团公司
刘震	第一重型机械集团公司
陈坚兴	西安重型机械研究所
林红卫	中信重型机械公司
綦盛武	沈阳重型机械集团有限责任公司

委员：(按姓氏笔划为序)

刘润林	太原重型机械(集团)公司
李军	沈阳矿山机械(集团)有限公司
李硕慈	西安重型机械研究所
李榆生	西安重型机械研究所
吴世钦	西安重型机械研究所
张志勇	太原矿山机器(集团)有限公司
杜建政	西安重型机械研究所
杨桂英	太原润滑液压研究所
胡觉凡	西安重型机械研究所
费毅	西安重型机械研究所
殷伟光	上海重型机器厂
戚品志	第二重型机械集团公司大型铸锻件研究所

《重型机械标准》审查委员会

主任委员：汪建业 国家机械工业局

副主任委员：(按姓氏笔划为序)

汤宏武 西安重型机械研究所

高国栋 中国重型机械工业协会

委员：(按姓氏笔划为序)

王一兵 上海重型机器厂

王建中 中国标准出版社

孙家范 大连重型机械(集团)公司

徐肇源 第一重型机械集团公司

李家楨 第二重型机械集团公司

陈英汉 国家机械工业局

陈晋公 太原矿山机器(集团)有限公司

胡开平 西安重型机械研究所

唐葆仁 太原重型机械(集团)公司

曹学志 沈阳重型机械集团有限责任公司

韩歌平 中信重型机械公司

翟宏新 沈阳矿山机械(集团)有限公司

樊 昫 中国重型机械工业协会

戴国强 太原润滑液压研究所

《重型机械标准》编辑委员会

主任委员：王建中

副主任委员：胡觉凡 王世纶

委 员：（按姓氏笔划为序）

王世纶 王建中 李榆生

张启明 易 彤 周 忠

段 方 段 炼 胡觉凡

费 毅 郭 丹 黄 栩

黄 辉 韩基新

前 言

《重型机械标准》(以下简称《重标》),自 1958 年第一次制订以来,至今已有四十余年的发展历史。经过四次制、修订,在全国发行近 31 余万册,受到了广大用户的欢迎与支持。

《重标》不仅在重型、冶金及矿山机械行业得到贯彻与应用,在石油、化工、起重运输、轻工等机械行业也得到广泛的采用,对推动行业的技术进步,提高产品质量,降低成本和改善生产管理起到了重要作用。《重标》在大型成套设备及技术引进与合作生产中,作为统一的设计、制造与检验依据,得到国内外的认可,有较好的信誉和知名度。

随着机械工业技术水平的不断提高、国内外标准的变化与更新,按照机械工业科学技术发展计划的要求,由西安重型机械研究所、第一重型机械集团公司、第二重型机械集团公司、太原重型机械(集团)公司、大连重型机械(集团)公司、沈阳重型机械集团有限责任公司、上海重型机器厂、中信重型机械公司、太原矿山机器(集团)有限公司、沈阳矿山机械(集团)有限公司、第二重型机械集团公司大型铸锻件研究所、太原润滑液压研究所等单位多年从事标准化工作的专家组成编写委员会,对《重标》(1986 年版本)进行了修订与编写。修订后的《重标》突出了以下几点:

1. 《重标》编入的国内现行标准 870 项按类别分为十七个部分,内容齐全、配套,便于使用。

2. 《重标》中内含 310 余项重型机械企业标准。这些标准通过技术引进,在消化吸收的基础上不同程度地采用了德国西马克 1996 年最新标准和日本三菱重工现行标准,以及德国德立蒙和日本大金等国外著名公司企业标准。技术水平先进,有利于企业开拓市场,参与竞争。

3. 贯彻了国家现行标准。为保持标准的有效性和协调性,对标准中引用标准的内容做了适当调整。

4. 保留了原《重标》中实用可靠、内容配套的标准项目,有较好的继承性。

5. “JB/ZQ”为重型机械企业标准代号。这部分标准是重型机械行业采用国际标准和国外先进标准的重要组成部分,由西安重型机械研究所归口、中国重型机械工业协会协调管理。

《重标》的修订与编写涉及面广,工作量大,得到了上级主管部门的领导、中国标准出版社、机械科学研究院标准化行业处和重型机械行业各厂、所的有关心与支持,在此表示衷心的感谢。

《重标》中不足之处敬请指正。

《重型机械标准》编写委员会

1998 年 10 月

《重型机械标准》卷目

卷 序	各 部 分 名 称
第一卷	第一部分 设计要素 第二部分 公差与配合、形状和位置公差 第三部分 通用技术条件 第四部分 螺纹 第五部分 键联结、无键联结
第二卷	第六部分 紧固件 第七部分 材料
第三卷	第八部分 联轴器、制动器、离合器 第九部分 齿轮、蜗轮蜗杆、减速器、皮带传动和链传动 第十部分 轴承座及附件
第四卷	第十一部分 液压缸、气缸、电动缸 第十二部分 管路附件 第十三部分 润滑元件及装置 第十四部分 密封件 第十五部分 弹簧 第十六部分 操作件、扳手 第十七部分 吊耳、钢丝绳、梯子、栏杆

目 录

第六部分 紧固件

紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱(根据 GB 3098.1—82)	3
紧固件机械性能 螺母(根据 GB 3098.2—82)	10
紧固件机械性能 紧定螺钉(根据 GB 3098.3—82)	14
紧固件机械性能 细牙螺母(根据 GB 3098.4—86)	16
紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母(根据 GB 3098.6—86)	20
方头螺栓 C级(根据 GB 8—88)	23
沉头带榫螺栓(根据 GB 11—88)	25
六角头铰制孔用螺栓 A和B级(根据 GB 27—88)	27
六角头铰制孔用螺栓(JB/ZQ 4316—97)	31
六角头头部带孔螺栓 A和B级(根据 GB 32.1—88)	33
六角头头部带孔螺栓 细牙 A和B级(根据 GB 32.3—88)	34
小方头螺栓 B级(根据 GB 35—88)	35
T形槽用螺栓(根据 GB 37—88)	37
活节螺栓(根据 GB 798—88)	39
活节螺栓(JB/ZQ 4318—97)	41
U形螺栓(JB/ZQ 4321—97)	43
六角头预应力螺栓(JB/ZQ 4322—97)	45
钢结构用高强度大六角头螺栓(根据 GB/T 1228—91)	48
钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副(根据 GB/T 3632—1995)	50
六角头螺栓—C级(根据 GB 5780—86)	54
六角头螺栓—全螺纹—C级(根据 GB 5781—86)	58
六角头螺栓—A和B级(根据 GB 5782—86)	62
六角头螺栓—全螺纹—A和B级(根据 GB 5783—86)	66
六角头螺栓—细牙—A和B级(根据 GB 5785—86)	69
六角头螺栓—B级(JB/ZQ 4323—97)	73
六角头螺栓—细牙—全螺纹—A和B级(根据 GB 5786—86)	75
双头螺柱 $b_m=1d$ (根据 GB 897—88)	79
双头螺柱 $b_m=1.25d$ (根据 GB 898—88)	84
双头螺柱 $b_m=1.5d$ (根据 GB 899—88)	91
双头螺柱 $b_m=2d$ (根据 GB 900—88)	96
等长双头螺柱 B级(根据 GB 901—88)	101

双头螺柱 $b_m=1d$ (JB/ZQ 4324—97)	104
双头螺柱 $b_m=1.25d$ (JB/ZQ 4325—97)	106
动负荷预应力螺柱(JB/ZQ 4327—97)	108
方螺母 C级(根据 GB 39—88)	111
蝶形螺母(根据 GB 62—88)	112
小圆螺母(根据 GB 810—88)	113
圆螺母(根据 GB 812—88)	115
圆螺母(JB/ZQ 4328—97)	117
盖形螺母(根据 GB 923—88)	118
高型盖形螺母(JB/ZQ 4329—97)	119
钢结构用高强度大六角螺母(根据 GB/T 1229—91)	120
1型六角螺母 C级(根据 GB 41—86)	121
1型六角螺母—A和B级(根据 GB 6170—86)	122
六角螺母(JB/ZQ 4330—97)	124
1型六角螺母—细牙—A和B级(根据 GB 6171—86)	125
六角薄螺母—A和B级—倒角(根据 GB 6172—86)	127
六角薄螺母—细牙—A和B级(根据 GB 6173—86)	129
2型六角螺母—A和B级(根据 GB 6175—86)	131
2型六角螺母—细牙—A和B级(根据 GB 6176—86)	132
1型六角开槽螺母—A和B级(根据 GB 6178—86)	133
六角开槽螺母(JB/ZQ 4331—97)	134
1型六角开槽螺母—C级(根据 GB 6179—86)	136
2型六角开槽螺母—A和B级(根据 GB 6180—86)	137
防松螺母(JB/ZQ 4351—97)	138
拉杆螺母(JB/ZQ 4332—97)	142
螺旋扣(JB/ZQ 4333—97)	144
吊环螺母(根据 JB/T 7382—94)	146
圆柱螺母(JB/ZQ 4365—97)	149
锁紧型钢丝螺套 型式和尺寸(根据 JB/T 7604.1—94)	151
安装钢丝螺套用内螺纹(根据 JB/T 7604.2—94)	155
锁紧型钢丝螺套 安装要求(根据 JB/T 7604.4—94)	157
小垫圈—A级(根据 GB 848—85)	163
平垫圈—A级(根据 GB 97.1—85)	164
平垫圈 倒角型—A级(根据 GB 97.2—85)	165
平垫圈 C级(根据 GB 95—85)	166
大垫圈—A和C级(根据 GB 96—85)	167
特大垫圈 C级(根据 GB 5287—85)	168
高强度螺栓专用垫圈(JB/ZQ 4080—97)	169
弹性圆柱销用垫圈(JB/ZQ 4336—97)	171
球面垫圈(根据 GB 849—88)	172

锥面垫圈(根据 GB 850—88)	173
工字钢用方斜垫圈(根据 GB 852—88)	174
轻型工字钢用方斜垫圈(JB/ZQ 4337—97)	175
槽钢用方斜垫圈(根据 GB 853—88)	176
轻型槽钢用方斜垫圈(JB/ZQ 4338—97)	177
标准型弹簧垫圈(根据 GB 93—87)	178
弹簧垫圈(JB/ZQ 4339—97)	179
弹簧垫圈(JB/ZQ 4010—97)	180
碟形垫圈(JB/ZQ 4340—97)	182
单耳止动垫圈(根据 GB 854—88)	183
双耳止动垫圈(根据 GB 855—88)	184
外舌止动垫圈(根据 GB 856—88)	185
圆螺母用止动垫圈(根据 GB 858—88)	186
锥销锁紧挡圈(根据 GB 883—86)	188
螺钉锁紧挡圈(根据 GB 884—86)	190
带锁圈的螺钉锁紧挡圈(根据 GB 885—86)	192
轴肩挡圈(根据 GB 886—86)	194
螺钉紧固轴端挡圈(根据 GB 891—86)	197
螺栓紧固轴端挡圈(根据 GB 892—86)	199
孔用弹性挡圈—A 型(根据 GB 893.1—86)	201
轴用弹性挡圈—A 型(根据 GB 894.1—86)	208
重型孔用弹性挡圈(JB/ZQ 4341—97)	215
重型轴用弹性挡圈(JB/ZQ 4342—97)	217
大型孔用弹性挡圈(JB/ZQ 4343—97)	219
大型轴用弹性挡圈(JB/ZQ 4344—97)	221
钢丝锁圈(根据 GB 921—86)	223
钢结构用高强度垫圈(根据 GB/T 1230—91)	225
轴端止动垫片(JB/ZQ 4347—97)	226
轴端挡板(JB/ZQ 4348—97)	227
双孔轴端挡圈(JB/ZQ 4349—97)	229
轴端挡板用螺钉(JB/ZQ 4714—98)	230
内六角圆柱头螺钉(根据 GB 70—85)	232
内六角圆柱头螺钉(JB/ZQ 4352—97)	235
吊环螺钉(根据 GB 825—88)	241
开槽圆柱头螺钉(根据 GB 65—85)	244
开槽沉头螺钉(根据 GB 68—85)	246
十字槽圆柱头螺钉(根据 GB 822—88)	248
十字槽沉头螺钉 第 2 部分:钢 8.8、不锈钢 A2-70 和有色金属 CU2 或 CU3 (根据 GB/T 819.2—1997)	250
开槽锥端紧定螺钉(根据 GB 71—85)	252

开槽长圆柱端紧定螺钉(根据 GB 75—85)	254
内六角平端紧定螺钉(根据 GB 77—85)	256
开槽圆柱端定位螺钉(根据 GB 829—88)	258
内六角锥端紧定螺钉(根据 GB 78—85)	260
开槽锥端定位螺钉(根据 GB 72—88)	262
方头长圆柱端紧定螺钉(根据 GB 85—88)	264
方头短圆柱锥端紧定螺钉(根据 GB 86—88)	266
开槽圆柱头轴位螺钉(根据 GB 830—88)	268
滚花高头螺钉(根据 GB 834—88)	270
十字槽盘头自攻螺钉(根据 GB 845—85)	272
开槽沉头木螺钉(根据 GB 100—86)	274
十字槽圆头木螺钉(根据 GB 950—86)	276
半圆头铆钉(粗制)(根据 GB 863.1—86)	278
沉头铆钉(粗制)(根据 GB 865—86)	280
半圆头铆钉(根据 GB 867—86)	282
沉头铆钉(根据 GB 869—86)	284
扁平头半空心铆钉(根据 GB 875—86)	286
沉头半空心铆钉(根据 GB 1015—86)	288
标牌铆钉(根据 GB 827—86)	290
开口销(根据 GB 91—86)	292
开口销(JB/ZQ 4355—97)	294
圆锥销(根据 GB 117—86)	295
内螺纹圆锥销(根据 GB 118—86)	297
圆柱销(根据 GB 119—86)	299
内螺纹圆柱销(根据 GB 120—86)	301
槽销 平行沟槽(根据 GB/T 13829.1—92)	303
弹性圆柱销(根据 GB 879—86)	306
弹性圆柱销(JB/ZQ 4358—97)	308
带孔销(根据 GB 880—86)	310
螺尾锥销(根据 GB 881—86)	313
销轴(根据 GB 882—86)	315
带孔销(JB/ZQ 4359—97)	319
T形头地脚螺栓(JB/ZQ 4362—97)	322
地脚螺栓(JB/ZQ 4363—97)	324
直角地脚螺栓(JB/ZQ 4364—97)	326

第七部分 材 料

优质碳素结构钢(根据 GB 699—88)	329
优质碳素结构钢特性和用途举例	331
碳素结构钢(根据 GB 700—88)	335

低合金高强度结构钢(根据 GB /T 1591—94)	338
大型碳素结构钢锻件(根据 JB/T 6397—92)	340
大型合金结构钢锻件(根据 JB/T 6396—92)	343
大型轧辊件用钢(根据 JB/T 6401—92)	349
大型压力容器锻件用钢(根据 JB/T 6400—92)	353
大型不锈、耐酸、耐热钢锻件(根据 JB/T 6398—92)	358
大型锻件用碳素工具钢(根据 JB/T 6394—92)	361
大型锻件用合金工具钢(根据 JB/T 6393—92)	363
大型齿轮、齿圈锻件(根据 JB/T 6395—92)	366
重型机械用弹簧钢(根据 JB/T 6399—92)	369
一般工程用铸造碳钢件(根据 GB 11352—89)	371
一般工程用铸造碳钢件特性及用途举例	372
大型低合金钢铸件(根据 JB/T 6402—92)	373
大型耐热钢铸件(根据 JB/T 6403—92)	375
大型不锈钢铸件(根据 JB/T 6405—92)	379
大型高锰钢铸件(根据 JB/T 6404—92)	381
焊接结构用碳素钢铸件(根据 GB 7659—87)	382
灰铸铁件(根据 GB 9439—88)	383
可锻铸铁件(根据 GB 9440—88)	385
球墨铸铁件(根据 GB 1348—88)	387
耐热铸铁件(根据 GB 9437—88)	390
高硅耐蚀铸铁件(根据 GB 8491—87)	392
抗磨白口铸铁(根据 GB 8263—87)	394
耐磨铸铁(JB/ZQ 4304—97)	397
冷轧钢板和钢带(根据 GB 708—88)	400
优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带(根据 GB 13237—91)	402
热轧钢板和钢带(根据 GB 709—88)	404
优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带(根据 GB 710—91)	408
优质碳素结构钢热轧厚钢板和宽钢带(根据 GB 711—88)	410
弹簧用不锈钢冷轧钢带(根据 GB/T 4231—93)	412
不锈钢冷轧钢板(根据 GB 3280—92)	415
不锈钢热轧钢板(根据 GB 4237—92)	419
耐热钢板(根据 GB 4238—92)	422
弹簧钢热轧薄钢板(根据 GB 3279—89)	424
压力容器用碳素钢和低合金钢厚钢板(根据 YB(T)40—87)	425
花纹钢板(根据 GB/T 3277—91)	428
厚度方向性能钢板(根据 GB 5313—85)	430
合金结构钢热轧厚钢板(根据 GB 11251—89)	431
不锈钢复合钢板和钢带(根据 GB/T 8165—1997)	433
单张热镀锌薄钢板(根据 YB/T 5131—93)	437

结构用无缝钢管(根据 GB 8162—87).....	438
输送流体用无缝钢管(根据 GB 8163—87).....	450
液压和气动缸筒用精密内径无缝钢管(根据 GB 8713—88).....	452
冷拔或冷轧精密无缝钢管(根据 GB 3639—83).....	454
不锈钢无缝钢管(根据 GB/T 14975—94,GB/T 14976—94).....	458
低中压锅炉用无缝钢管(根据 GB 3087—82).....	463
低压流体输送用镀锌焊接钢管(根据 GB /T 3091—93).....	467
低压流体输送用焊接钢管(根据 GB/T 3092—93).....	469
冷拔无缝异型钢管(根据 GB 3094—82).....	471
传动轴用电焊钢管(根据 YB/T 5209—93).....	491
S 型钎焊不锈钢金属软管(根据 GB 3642—83).....	493
P3 型镀锌金属软管(根据 GB 3641—83).....	494
普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管(根据 SY/T 5037—92).....	495
普通流体输送管道用螺旋缝高频焊钢管(根据 SY/T 5038—92).....	497
热轧圆钢和方钢(根据 GB 702—86).....	498
锻制圆钢和方钢(根据 GB 908—87).....	501
自由锻棒材的加工余量及允许偏差(JB/ZQ 4305—97).....	503
热轧扁钢(根据 GB 704—88).....	506
冷拉圆钢、方钢、六角钢(根据 GB/T 905—94).....	509
热轧六角钢和八角钢(根据 GB 705—89).....	512
不锈钢棒(根据 GB 1220—92).....	514
耐热钢棒(根据 GB 1221—92).....	522
热轧工字钢(根据 GB 706—88).....	528
热轧槽钢(根据 GB 707—88).....	531
热轧 H 型钢和剖分 T 型钢(根据 GB/T 11263—1998).....	534
热轧 L 型钢(根据 GB 9946—88).....	542
热轧等边角钢(根据 GB 9787—88).....	544
热轧不等边角钢(根据 GB 9788—88).....	548
起重机钢轨(根据 YB/T 5055—93).....	552
轻轨(根据 GB 11264—89).....	553
轻轨用接头夹板(根据 GB 11265—89).....	556
轻轨用垫板(根据 GB 11266—89).....	558
优质碳素结构钢丝(根据 GB 3206—82).....	559
一般用途低碳钢丝(根据 GB/T 343—94).....	561
冷拉圆钢丝、方钢丝、六角钢丝(根据 GB/T 342—1997).....	564
碳素弹簧钢丝(根据 GB 4357—89).....	568
油淬火-回火硅锰合金弹簧钢丝(根据 YB/T 5104—94).....	570
油淬火-回火碳素弹簧钢丝(根据 YB/T 5103—94).....	572
铬钒弹簧钢丝(根据 GB 5219—85).....	573
合金结构钢丝(根据 GB/T 3079—93).....	574

不锈钢丝(根据 GB/T 4240—93)	576
硅锰弹簧钢丝(根据 GB 5218—85)	579
高速工具钢丝(根据 GB 3080—82)	580
工业用金属丝编织方孔筛网(根据 GB 5330—85)	581
钢板网(根据 GB 11953—89)	600
板厚<3mm 的圆孔和方孔筛板(根据 GB 10612—89)	603
板厚≥3mm 的圆孔和方孔筛板(根据 GB 10613—89)	611
铸造铝合金(根据 GB/T 1173—1995)	617
铸造铝合金的主要特性和用途举例	625
铸造铜合金(根据 GB 1176—87)	630
铸造锌合金(根据 GB/T 1175—1997)	634
锌合金铸件(根据 GB/T 16746—1997)	640
铸造轴承合金(根据 GB/T 1174—92)	643
锡基及铅基铸造轴承合金的主要特性和用途举例	646
黄铜板(根据 GB 2041—89)	648
铝青铜板(根据 GB 2043—89)	651
铜及铜合金拉制棒(根据 GB 4423—92)	653
铜及铜合金挤制棒(根据 GB 13808—92)	658
拉制黄铜管(根据 GB 1529—87)	663
加工铜及其合金的特性和用途举例	665
铝及铝合金热轧板(根据 GB 3193—82)	671
铝及铝合金板材(根据 GB 3880—83)	674
钎管用铝合金板材(根据 YS/T 69—93)	678
铝及铝合金花纹板(根据 GB 3618—89)	681
铝及铝合金挤压棒材(根据 GB 3191—82)	686
高强度铝合金挤压棒(根据 GB 3192—82)	691
铝及铝合金管材(根据 GB/T 4436—1995)	693
铝及铝合金热挤压管(根据 GB 4437—84)	704
铝及铝合金拉(轧)制管(根据 GB 6893—86)	706
铝及铝合金加工产品的主要特性和用途	710
钢丝增强液压橡胶软管(根据 GB/T 3683—92)	715
织物增强输水软管(根据 GB 10547—89)	718
输水、通用橡胶软管(根据 HG 2184—91)	719
蒸汽胶管(根据 GB 7548—87)	720
压缩空气用橡胶软管(2.5MPa 以下)(根据 GB 1186—92)	722
工业用橡胶板(根据 GB/T 5574—94)	725
工业机械用石棉摩擦片(根据 GB 11834—89)	727
输送带尺寸(根据 GB/T 4490—94)	730
普通用途织物芯输送带(根据 GB 7984—87)	732
耐热输送带(根据 HG 2297—92)	735

衬垫石棉纸、板(根据 JC 69—82)	737
橡胶石棉盘根(根据 JC 67—82)	738
油浸石棉盘根(根据 JC 68—82)	739
油浸棉、麻盘根(根据 JC 332—82)	741
聚四氟乙烯石棉盘根(根据 JC 341—82)	742
石棉橡胶板(根据 GB/T 3985—1995)	743
耐油石棉橡胶板(根据 GB/T 539—1995)	745
石棉绳(根据 JC/T 222—94)	747
石棉布(根据 JC 210—77)	750
硬质聚氯乙烯层压板材(根据 GB/T 4454—1996)	752
软聚氯乙烯管(流体输送用)(根据 GB/T 13527.1—92)	754
软聚氯乙烯管(电线绝缘用)(根据 GB/T 13527.2—92)	756
浇铸型工业有机玻璃板材、棒材和管材(根据 GB/T 7134—1996)	758
浇铸型珠光有机玻璃板材(根据 HG/T 2713—95)	761
层压棒(根据 GB 5133—85)	762
酚醛层压纸板(根据 JB/T 8149.1—95)	764
环氧层压纸板(根据 JB/T 8149.2—95)	767
酚醛层压布板(根据 JB/T 8149.3—95)	769
酚醛层压玻璃布板(根据 JB/T 8149.4—95)	771
环氧层压玻璃布板(根据 JB/T 8149.5—95)	773
酚醛层压纸管(根据 JB/T 8150.1—95)	775
聚四氟乙烯板材(根据 ZB G33 001—85)	777
聚四氟乙烯管材(根据 ZB G33 002—85)	779
聚四氟乙烯棒材(根据 ZB G33 003—85)	781
尼龙棒材及管材(JB/ZQ 4196—98)	783
重型机械 厌氧胶应用技术规范(JB/ZQ 4191—98)	785
工业修补剂(JB/ZQ 4192—98)	791

第六部分

6

紧 固 件

主 编 杜建政

参加编写人员 刘润林

费 毅

韩建平