

化学工业标准汇编

轮胎 轮辋 气门嘴

(第二版)

全国轮胎轮辋标准化技术委员会 编
中国标准出版社第二编辑室



中国标准出版社

化 学 工 业 标 准 汇 编

轮 胎 轮 辋 气 门 嘴

(第二版)

全国轮胎轮辋标准化技术委员会 编
中国标准出版社第二编辑室

中 国 标 准 出 版 社

图书在版编目(CIP)数据

化学工业标准汇编·轮胎·轮辋·气门嘴/全国轮胎
轮辋标准化技术委员会编.—2版.—北京:中国标准
出版社,2001.6

ISBN 7-5066-2419-2

I. 化… II. 全… III. ①化学工业—标准—汇编
—中国②轮胎—标准—汇编—中国③轮辋—标准—汇编
—中国④气门嘴—标准—汇编—中国 IV. TQ-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2001)第 23163 号

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 49¼ 字数 1 504 千字

2001年6月第二版 2001年6月第一次印刷

*

印数 1—2 500 定价 154.00 元

网址 www.bzcbs.com

*

科目 569—515

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

第二版出版说明

现出版的《化学工业标准汇编 轮胎 轮辋 气门嘴(第二版)》除保留第一版仍有效的标准外,又增收了1995年10月至2000年12月底批准发布的轮胎、轮辋、气门嘴试验方法标准 and 产品标准。本册共收集标准88项,其中国家标准79项,行业标准9项。

本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T),年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本汇编由全国轮胎轮辋标准化技术委员会供稿。

中国标准出版社

2001年4月

出 版 说 明

化学工业是国民经济的基础工业,化工标准化是化学工业高速发展和实现现代化管理的重要手段。为了深入贯彻落实《中华人民共和国标准化法》,加强化学工业标准化工作,提高化工产品质量;为了适应不断发展的社会主义市场经济形势,推动清理整顿后的化工标准的贯彻实施;为了满足化工企业及其他行业对化工标准的迫切需要,我们组织编辑了一套《化学工业标准汇编》,将分册出版发行。

我社曾于1985年先后分册出版过一套《化学工业标准汇编》,近年来化工标准化事业发展迅速,增加了大量新制订的标准。1990~1993年化工部对现行化工标准进行清理整顿后,化工标准发生了很大的变化——对部分标准提出了修订意见,部分国家标准调整为行业标准;部分强制性标准确定为推荐性标准;部分国家标准被废止。因此,原有的汇编本已不能适应上述情况的变化。

新编的这套《化学工业标准汇编》汇集了由国家技术监督局和化学工业部批准发布的全部化工现行国家标准、行业标准和专业标准。计划以最快的速度陆续分册出版。其内容包括:化工综合(化工基础标准、通用方法标准、术语标准等),无机化工,有机化工,涂料与颜料,塑料与塑料制品,化学试剂,橡胶原材料,橡胶制品,橡胶物理和化学试验方法,染料及染料中间体,农药,化肥,食品添加剂等。

本套汇编可取代我社原拟定出版的《中国国家标准分类汇编》的化工卷。在内容方面除收入全部化工国家标准外,还收入了化工行业标准和专业标准;在编排方法上,考虑到行业特点,将关系密切的标准尽量安排在一个分册里,因而其内容更加全面充实,更便于读者查阅和使用。

本套汇编包括的标准,由于出版年代的不同,其格式、计量单位乃至技术术语不尽相同。这次汇编时只对原标准中技术内容上的错误以及其他明显不妥之处做了更正。

本册《化学工业标准汇编 轮胎 轮辋 气门嘴 1996》汇集了截止1995年9月底批准发布的全部现行轮胎、轮辋、气门嘴标准85项,其中:国家标准78项,行业标准7项。

本汇编目录中,凡注有“*”者,均表示该标准已改为推荐性标准;注有“**”者,表示该国家标准已调整为行业标准。

由于编者的时间和水平有限,书中不当之处,请读者批评指正。

中国标准出版社

1996年1月

目 录

一、轮胎及其试验方法

GB/T 6326—1994	轮胎术语	3
GB/T 2978—1997	轿车轮胎系列	41
✓ GB 9743—1997	轿车轮胎	55
GB/T 4502—1998	轿车轮胎耐久性试验方法 转鼓法	69
GB/T 4503—1996	轿车轮胎强度试验方法	73
GB/T 4504—1998	轿车无内胎轮胎脱圈阻力试验方法	77
GB/T 7034—1998	轿车轮胎高速性能试验方法 转鼓法	82
GB/T 2977—1997	载重汽车轮胎系列	87
✓ GB 9744—1997	载重汽车轮胎	114
GB/T 4501—1998	载重汽车轮胎耐久性试验方法 转鼓法	138
GB/T 6327—1996	载重汽车轮胎强度试验方法	144
GB/T 7035—1993	轻型载重汽车轮胎高速性能试验方法 转鼓法	147
GB 7036.1—1997	充气轮胎内胎 第1部分:汽车轮胎内胎	150
GB/T 519—1993	充气轮胎物理机械性能试验方法	162
GB/T 521—1993	轮胎外缘尺寸测定方法	169
HG/T 2443—1993	轮胎静负荷性能测定方法	171
HG/T 2186—1991	轮胎水压试验方法	173
GB/T 9768—2000	轮胎使用与保养规程	175
✗ HG/T 2177—1998	轮胎外观质量	185
GB/T 2979—1999	农业轮胎系列	195
GB/T 1192—1999	农业轮胎	221
GB/T 14828—1993	农业轮胎牵引性能试验方法	233
HG/T 2444—1993	农业轮胎耐磨耗性能试验方法 双转鼓法	236
GB/T 1702—1997	力车轮胎	239
GB/T 1703—1997	力车内胎	247
GB/T 7377—1997	力车轮胎系列	253
GB/T 9749—1997	力车轮胎强度性能试验方法	263
GB/T 9762—1997	力车轮胎耐久性能试验方法(转鼓法)	266
GB/T 9763—1997	力车轮胎脱圈水压试验方法	269
HG/T 2906—1997	力车轮胎静负荷性能试验方法	272
GB/T 1190—1991	工程机械轮胎	275
GB/T 2980—1991	工程机械轮胎系列	288
GB/T 2981—1991	工业车辆轮胎	309
GB/T 2982—1991	工业车辆轮胎系列	315
GB/T 10823—1996	充气轮胎轮辋 实心轮胎系列	323
GB/T 10824—1996	充气轮胎轮辋 实心轮胎	329

GB/T 16622—1996	压配式实心轮胎系列	337
GB/T 16623—1996	压配式实心轮胎	342
GB 518—1997	摩托车轮胎	349
GB/T 2983—1997	摩托车轮胎系列	354
GB/T 13203—1991	摩托车轮胎强度性能试验方法	380
GB/T 13204—1991	摩托车轮胎高速性能试验方法 转鼓法	383
GB/T 13205—1991	摩托车轮胎耐久性能试验方法 转鼓法	386
GB 7036.2—1997	充气轮胎内胎 第2部分:摩托车轮胎内胎	389
GB 9745—1995	航空轮胎	397
GB/T 9746—1995	航空轮胎系列	408
GB 15323—1994	航空轮胎内胎	445
GB/T 15324—1994	航空轮胎内胎物理性能试验方法	450
GB/T 9747—1988	航空轮胎动力模拟试验方法	454
GB/T 11191—1989	航空轮胎爆破压力试验方法	461
GB/T 11192—1989	航空轮胎静负荷性能试验方法	463
GB/T 11193—1998	航空轮胎外缘尺寸测量方法	466
GB/T 11194—1989	航空无内胎轮胎气密性能试验方法	469
GB/T 11195—1998	航空有内胎轮胎胎圈密合压力试验方法	471
GB/T 11196—1989	航空轮胎断面分析测量方法	474
GB 13651—1998	翻新航空轮胎	478
GB/T 13652—1992	航空轮胎表面质量	486
GB/T 13653—1992	航空轮胎 X 射线检测方法	491
GB/T 13654—1992	航空轮胎全息照像检测方法	497
GB/T 13655—1992	航空轮胎静平衡差度试验方法	500
GB/T 13656—1992	航空轮胎物理性能试验方法	502
GB/T 17042—1997	航空轮胎胎圈耐高温试验方法	507
GB/T 17043—1997	航空轮胎环境温度试验方法	510
HG 2195—1991	航空轮胎使用与保养	513
GB 7037—1992	翻新和修补轮胎(斜交)	515
GB 14646—1993	翻新和修补轮胎(子午线轮胎)	523

二、轮 辋

GB/T 3487—1996	汽车轮辋规格系列	533
GB/T 3372—2000	拖拉机和农业、林业机械用轮辋系列	541
GB/T 2883—1993	工程机械轮辋规格系列	556
GB/T 12939—1991	工业车辆轮辋规格系列	567
GB/T 13202—1997	摩托车轮辋系列	579
GB/T 2933—1995	充气轮胎用车轮和轮辋的术语、规格代号和标志	597
GB/T 9769—1988	轮辋轮廓检测	611

三、轮胎气门嘴、芯及其试验方法

GB 1795—1996	轮胎气门芯	629
GB 1796—1996	轮胎气门嘴	635

GB/T 3900—1997 轮胎气门嘴系列	656
GB 9764—1997 轮胎气门嘴芯腔	676
GB 9765—1997 轮胎气门嘴螺纹	679
GB/T 9766—1994 轮胎气门嘴试验方法	683
GB/T 9767—1994 轮胎气门芯试验方法	689
GB 12835—1991 胶座气门嘴	692
GB 12836.1—1999 无内胎气门嘴 第1部分:卡扣式气门嘴	699
GB 12837—1999 大芯腔轮胎气门嘴	709
GB 12838—1999 大芯腔轮胎气门芯	724
GB/T 12839—1997 轮胎气门嘴术语及其定义	730
HG 2484—1993 航空内胎气门嘴	746
HG 2485—1993 航空轮胎气门芯	759
HG 2942—1998 力车内胎气门嘴	768

注：本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB 或 GB/T)，年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故正文部分仍保留原样；读者在使用这些国家标准时，其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

一、轮胎及其试验方法

中华人民共和国国家标准

轮 胎 术 语

Tyre terms

GB/T 6326—94

代替 GB 6326—86

本标准参照采用国际标准 ISO 3877/11978《轮胎、气门嘴和内胎术语对照表第一部分：轮胎》、ISO 4223-1—1989《轮胎工业用的某些术语的定义第一部分：充气轮胎》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了轮胎专业的一般术语、轮胎分类术语、胎面花纹、轮胎部位和部件、轮辋和轮胎尺寸、轮胎负荷下的尺寸和参数、工艺、轮胎使用条件、轮胎外观缺陷、轮胎翻新和修补、轮胎性能及其测试的术语及定义。

本标准适用于各类轮胎。

2 引用标准

- GB 7036 充气轮胎内胎
- GB 7037 翻新和修补轮胎(斜交)
- GB 9743 轿车子午线轮胎
- GB 9744 载重汽车子午线轮胎
- GB 9881 橡胶与橡胶制品通用术语
- HG/T 2177 斜交轮胎外观质量
- HG/T 5-1566 橡胶机械名词术语

3 术语及其定义

3.1 一般术语

3.1.1 轮胎 tyre

供车辆、农业机械、工程机械行驶和飞机起落等用的圆环形弹性制品。分为充气轮胎、半实心轮胎和实心轮胎。

3.1.2 新胎 new tyre

既没有使用也没有翻新过的轮胎。

3.1.3 胀大轮胎 grown tyre

经使用而外缘尺寸增大了的轮胎。

3.1.4 充气轮胎 pneumatic tyre

内腔需要充入压缩气体或液体,并能保持内压的轮胎。分为有内胎轮胎和无内胎轮胎。

3.1.5 有内胎轮胎 tubed tyre

外胎内腔中需装配内胎的充气轮胎。

3.1.6 无内胎轮胎 tubeless tyre

不需装配内胎的轮胎,该胎里气密层和胎圈与轮辋严密固着以保持气压。

国家技术监督局1994-12-22批准

1995-10-01实施

- 3.1.7 外胎 cover
能承受各种作用力的轮胎外壳体。
- 3.1.8 内胎 inner tube
用于保持轮胎内压,带有轮胎气门嘴的圆环形弹性管。
- 3.1.9 垫带 flap
用于保护内胎着合面不受轮辋磨损的环形带。
- 3.1.10 轮胎类型 tyre type
按轮胎用途、结构、断面形状和密封方式等所区分的轮胎种类。
- 3.1.11 轮胎系列 tyre series
用相同的轮胎高宽比,对同一结构类型轮胎的特定分类。
- 3.1.12 轮胎规格 tyre size
由轮胎名义直径、名义断面宽、名义高宽比、结构代号和轮辋名义直径组合所表示的轮胎尺寸。
- 3.1.13 轮胎标志 tyre marking
轮胎上的商标、厂名、轮胎规格、层级、负荷指数、速度符号、标准代号、生产编号和骨架材料等模痕或印记。
- 3.1.14 速度符号 speed symbol
按规定充气后,在相应负荷下,轮胎最高行驶速度的特定符号。
- 3.1.15 帘线 cord
轮胎胎体布层、带束层、缓冲层等部件用的织物或非织物线绳(见图 1⑥)。
- 3.1.16 胎面磨损标记 tread wear indicator
指示胎面已经磨到必须进行翻新的标记。
- 3.1.17 骨架材料 framework material
用于构成外胎骨架的纤维织物和金属材料。
- 3.1.18 层数 number of plies
外胎胎体帘布层的实际数。
- 3.1.19 层级 ply rating(PR)
轮胎在规定的使用条件下,能够承受最大负荷的特定强度标记。它不一定代表帘布层的实际层数。
- 3.1.20 水胎 curing bag
硫化外胎用的,能传导热量的橡胶囊。
- 3.1.21 硫化胶囊 curing bladder
硫化外胎用的,能传导热量的柔软橡胶膜,为定型硫化机部件。
- 3.1.22 气囊 air bag
硫化力车外胎使用的能传递压力的橡胶囊。
- 3.1.23 保留生产轮胎 reserved old series of tyre
准备淘汰而暂时允许生产的轮胎。
- 3.2 轮胎分类术语
- 3.2.1 按用途分类术语
- 3.2.1.1 载重汽车轮胎 truck tyre
主要用于载货汽车、客车及其挂车上的充气轮胎。分为重型、中型、轻型和微型载重汽车轮胎。
- 3.2.1.2 轿车轮胎 passenger car tyre
主要用于轿车上的充气轮胎。
- 3.2.1.3 工程机械轮胎 earth-mover tyre

- 主要用于轮式工程车辆与工程机械上的充气轮胎。分为装载机轮胎、铲运机轮胎、平地机轮胎和压路机轮胎等。
- 3.2.1.4 工业车辆轮胎 industrial tyre
主要用于工业车辆上的充气轮胎、半实心轮胎和实心轮胎。分为叉车轮胎、电瓶车轮胎和平板车轮胎等。
- 3.2.1.5 农业轮胎 agricultural tyre
主要用于农业机械与农业车辆上的充气轮胎。分为拖拉机轮胎、联合收割机轮胎和农业机具轮胎等。
- 3.2.1.6 林业轮胎 logging tyre
主要用于林业机械和林业车辆上的充气轮胎。
- 3.2.1.7 畜力车轮胎 animal vehicle tyre
用于畜力车上的充气轮胎。
- 3.2.1.8 航空轮胎 aircraft tyre
用于航空飞行器上的充气轮胎。
- 3.2.1.9 摩托车轮胎 motorcycle tyre
用于摩托车上的充气轮胎。包括摩托车轮胎、轻便摩托车轮胎和小轮径摩托车轮胎。
- 3.2.1.10 力车轮胎 cycle tyre
用于手推车、自行车和三轮车上的充气轮胎。
- 3.2.1.11 自行车轮胎 bicycle tyre
用于自行车上的充气轮胎。分为载重型自行车轮胎、普通型自行车轮胎、轻便型自行车轮胎、运动型自行车轮胎。
- 3.2.2 按断面分类术语
- 3.2.2.1 普通断面轮胎 conventional section tyre
轮胎断面高宽比为 0.89 以上的充气轮胎。
- 3.2.2.2 低断面轮胎 low section tyre
轮胎断面高宽比为 0.82~0.88 的充气轮胎。
- 3.2.2.3 超低断面轮胎 super low section tyre
轮胎断面高宽比低于 0.82 的充气轮胎。
- 3.2.2.4 宽基轮胎 wide base tyre
轮辋宽度与轮胎断面宽度比约为 0.80 以上的工程机械轮胎。
- 3.2.2.5 宽断面轮胎 wide section tyre
轮胎断面高宽比低于 0.80 的工业车辆轮胎。
- 3.2.3 按结构分类术语
- 3.2.3.1 斜交轮胎 diagonal tyre
帘布层和缓冲层各相邻层帘线交叉,且与胎冠中心线呈小于 90°角排列的充气轮胎。
- 3.2.3.2 子午线轮胎 radial ply tyre
胎体帘布层帘线与胎冠中心线呈 90°角或接近 90°角排列并以带束层箍紧胎体的充气轮胎。
- 3.2.3.3 活胎面轮胎 removable tread tyre
用具有带束层的活动胎条箍紧子午线轮胎胎体的充气轮胎。
- 3.2.3.4 软边力车轮胎 beaded-edge cycle tyre (B/E)
胎圈主体采用半硬质胶芯、胶布条、帘布层等组成,适用于软边轮辋上的充气轮胎。分为软边手推车轮胎和软边自行车轮胎等。
- 3.2.3.5 硬边力车轮胎 wired-edge cycle tyre (W/E)

胎圈芯为硬质材料,适用于直边轮辋、钩边轮辋上的充气轮胎。分为硬边手推车轮胎、直边自行车轮胎、钩边自行车轮胎和钩直型自行车轮胎等。

3.2.3.6 直边自行车轮胎 straight side of bicycle tyre (SS)

胎圈外侧有沟槽,适用于直边型自行车轮辋上使用的充气轮胎。

3.2.3.7 钩边自行车轮胎 hooked bead of bicycle tyre (HB)

胎圈外形成钩状,适用于钩边型自行车轮辋上的充气轮胎。

3.2.3.8 钩直型自行车轮胎 croctchet type of hooked bead or straight side bicycle tyre (CT)

既能安装到钩边轮辋上,又能安装在相应直径的直边轮辋上的充气轮胎。

3.2.3.9 管式自行车轮胎 tubular tyre for bicycle

轮胎的内外胎包缝为一个整体,胎体成管状形,适用运动型自行车轮辋上的充气轮胎。

3.2.4 特种轮胎术语

3.2.4.1 越野轮胎 cross-country tyre

主要用在无路面条件下行驶的车辆上的充气轮胎。

3.2.4.2 沙漠轮胎 sand tyre

主要用于沙地,能提高车辆通过性的充气轮胎。

3.2.4.3 浇注轮胎 cast tyre

用浇注方法制造的轮胎。

3.2.4.4 调压轮胎 adjustable inflation pressure tyre

车辆有自动调压系统的情况下,能根据使用条件大幅度调节轮胎内压的充气轮胎。

3.2.4.5 海绵轮胎 foam filled tyre

外胎内腔中以弹性海绵代替压缩气体的轮胎。

3.2.4.6 常压轮胎 atmospheric pressure tyre

轮胎内压与大气压力相等的轮胎。

3.2.4.7 内支撑轮胎 internal supporter tyre

在外胎内腔中,于靠近胎圈部位的轮辋上放置硬支撑物的充气轮胎。

3.2.4.8 拱形轮胎 arch tyre

是一种断面极宽,断面高宽比 0.45~0.5,胎肩呈圆弧形的充气轮胎。

3.2.4.9 椭圆形轮胎 elliptical tyre

断面轮廓近似椭圆形,断面高宽比在 0.25~0.39,轮辋宽度与轮胎断面宽度比在 0.9~1.0 的充气轮胎。

3.2.5 实心轮胎术语

3.2.5.1 实心轮胎 solid tyre

以不同性能的弹性材料充实轮胎胎体的无内腔轮胎。包括橡胶实心轮胎和非橡胶实心轮胎。

3.2.5.2 粘结式实心轮胎 cured-on solid tyre

直接硫化在轮辋上的无内腔橡胶轮胎。

3.2.5.3 非粘结式实心轮胎 pressed-on solid tyre

硫化后压装在轮辋上的无内腔橡胶轮胎。

3.2.5.4 圆柱实心轮胎 cylindrical base solid tyre

用橡胶制成的底部呈圆筒形,紧固在轮辋上的无内腔轮胎。

3.2.5.5 斜底实心轮胎 conical base solid tyre

用橡胶制成的底部呈锥形,装在对开式轮辋上的无内腔轮胎。

3.2.5.6 抗静电实心轮胎 anti-static solid tyre

用橡胶制成的有导电性能、能够防止静电荷积聚的无内腔轮胎。

3.2.5.7 导电实心轮胎 conductive solid tyre

用橡胶制成的电阻不大于 25 万欧姆,能够导电的无内腔轮胎。

3.2.5.8 耐油实心轮胎 oil-resistance solid tyre

用橡胶制成耐油浸蚀的无内腔轮胎。

3.2.5.9 高负荷实心轮胎 high load capacity solid tyre

负荷能力高于同规格橡胶实心轮胎的其他弹性材料实心轮胎。

3.3 胎面花纹术语

3.3.1 胎面花纹 tread pattern

具有传递车辆的牵引力和制动力作用,并与路面纵向和侧向有良好接着性能的胎面式样。

3.3.2 纵向花纹 circumferential pattern

按轮胎周向排列的胎面花纹。

3.3.3 横向花纹 transverse pattern

按轮胎轴向排列的胎面花纹。

3.3.4 公路花纹 highway tread pattern

主要适宜于铺装路面上行驶的胎面花纹。

3.3.5 越野花纹 cross-country tread pattern

主要适宜于无路面条件下行驶的胎面花纹。

3.3.6 混合花纹 dual purpose tread pattern

胎面行驶面中部为公路花纹,两侧为越野花纹的胎面花纹。

3.3.7 定向花纹 directional tread pattern

有行驶方向要求的胎面花纹。

3.3.8 雪泥花纹 mud and snow pattern

适宜于泥泞和冰雪路面上行驶的胎面花纹。

3.3.9 花纹细缝 pattern sipe

胎面花纹块上的细缝,其宽度通常不大于 1.5 mm。

3.3.10 花纹块 pattern block

胎面花纹相互之间有一定距离,而又各自独立或部分连接的凸起部分。

3.3.11 花纹条 pattern rib

胎面花纹连续的条状凸起部分。

3.3.12 花纹沟 groove

胎面花纹块或花纹条之间的凹下部分(见图 2⑬)。

3.3.13 花纹加强筋 rib

胎面花纹沟底部突起的增强胶(见图 2⑭)。

3.3.14 花纹角度 pattern angle

胎面花纹与胎冠中心线或径向线的夹角。

3.3.15 花纹深度 pattern depth

距胎冠中心线最近的花纹沟底到胎面行驶面外表面的垂直距离。

3.3.16 花纹展开图 pattern plan

胎面花纹展开后的平面图。

3.3.17 光胎面 smooth tread

没有胎面花纹,仅有两条用以测量胎面磨损深度的窄沟的胎面。

3.4 轮胎部位和部件术语

3.4.1 胎冠 cap

外胎两胎肩之间的整个部位,包括胎面、缓冲层(或带束层)和帘布层等。

3.4.2 胎面 tread

胎冠部位缓冲层(或带束层)或帘布层以上的外胎胶层(见图 1②)。

3.4.3 胎面行驶面 tread cap

胎面两胎肩间与地面接触部位。

3.4.4 胎面基部 tread base

胎面花纹沟底以下至缓冲层(或带束层)或帘布层之间的胶层,分为基部胶和过渡胶。

3.4.5 胎面基部胶 tread slab base

胎面花纹沟底以下至胎面过渡胶之间的胶层。

3.4.6 胎面过渡胶 transition rubber of tread

胎面基部胶以下至缓冲层(或带束层)或帘布层之间的胶层。

3.4.7 缓冲层 breaker

斜交轮胎胎面与胎体之间的胶帘布层或胶层(见图 2⑦)。

3.4.8 带束层 belt

在子午线轮胎的胎面基部下,沿胎冠中心线圆周方向箍紧胎体的材料层(见图 2⑤⑥)。

3.4.9 缓冲胶片 breaker strip

加贴在缓冲层或带束层上、下的胶片。

3.4.10 包边胶 tie-in strips

包覆在钢丝帘布层和带束层两端的胶片。

3.4.11 冠带层 cap ply

加贴在带束层上面或活胎面基部的胶帘布层。

3.4.12 胎体 carcass

通常为由一层或数层帘布与胎圈组成整体的充气轮胎的受力结构(见图 1①)。

3.4.13 帘布层 cord ply

胎体中由覆胶帘线组成的布层(见图 1⑦)。

3.4.14 隔离胶 insulation rubber

加贴在胎体帘布层之间的薄胶层。

3.4.15 封口胶 sealing rubber

加贴在胎圈补强带或胎体帘布两端的胶片或胶条。

3.4.16 胎里 tyre cavity

外胎的内表面。

3.4.17 内衬层 inside liner

有内胎轮胎胎里表面的胶层。

3.4.18 气密层 innerliner

无内胎轮胎胎里及胎圈与轮辋胎圈座接触面上的耐透气胶层(见图 2⑩)。

3.4.19 胎肩 shoulder

胎冠两侧边缘部位。

3.4.20 胎肩区 shoulder area

胎冠与胎侧之间的过渡区(见图 1③和图 2⑭)。

3.4.21 胎肩垫胶 shoulder wedge

带束层两端之下的三角形垫胶。

3.4.22 胎侧 sidewall

胎肩至胎圈之间的部分(见图 1④)。

3.4.23 屈挠区 flexing area

轮胎在行驶过程中,胎侧频繁的弯曲变形的部分(见图1⑧)。

3.4.24 胎侧胶 sidewall rubber

胎侧外层帘布层上的胶层。

3.4.25 装饰胎侧 decorative sidewall

颜色不同于外胎表面其他部位的胎侧。

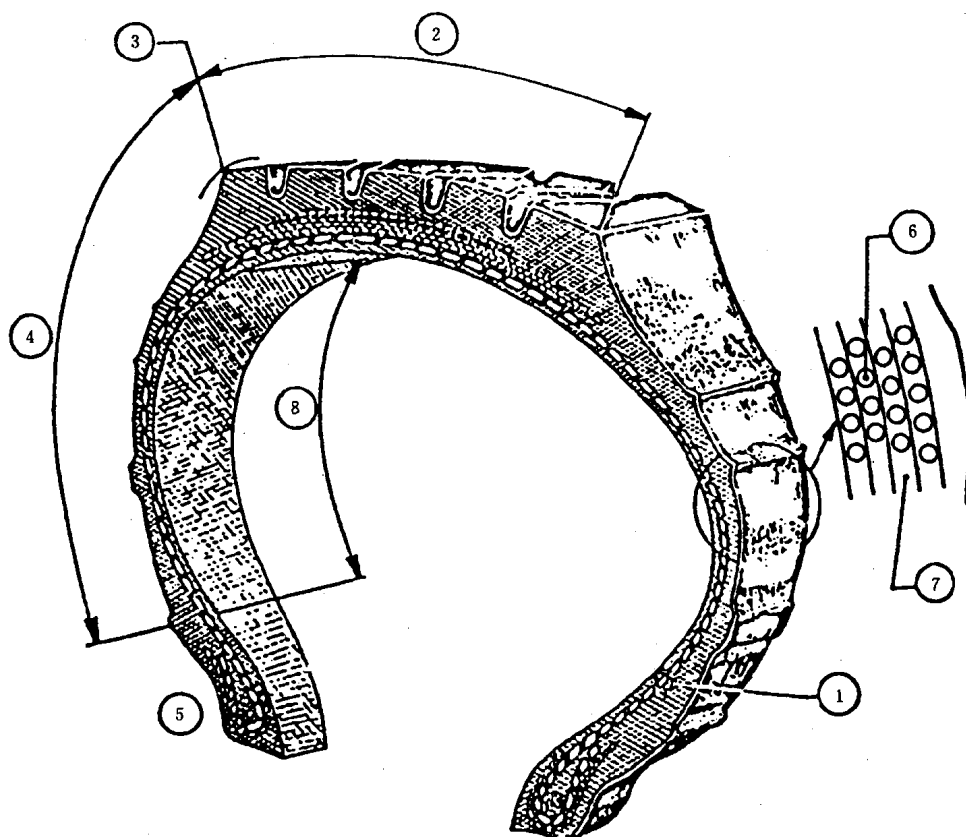


图 1

①—胎体;②—胎面;③—胎肩区;④—胎侧;⑤—胎圈;
⑥—帘线;⑦—帘布层;⑧—屈挠区