



國家標準
編

2001年 修订-2



中国国家标准汇编

2001 年修订-2

中国标准出版社

2002

中国国家标准汇编

2001年修订-2

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 41³/₄ 字数 1 239 千字

2003年1月第一版 2003年1月第一次印刷

*

ISBN7-5066-2985-2/FB·902

印数 1—2 000 定价 120.00 元

网址 www.bzchs.com

ISBN 7-5066-2985-2



9 787506 629850 >

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

出 版 说 明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集,自1983年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 由于标准的动态性,每年有相当数量的国家标准被修订,这些国家标准的修订信息无法在已出版的《汇编》中得到反映。为此,自1995年起,新增出版在上一年度被修订的国家标准的汇编本。

3. 修订的国家标准汇编本的正书名、版本形式、装帧形式与《中国国家标准汇编》相同,视篇幅分设若干册,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“2001年修订-1,-2,-3,…”等字样,作为对《中国国家标准汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年新制定和修订的全部国家标准。

4. 修订的国家标准汇编本的各分册中的标准,仍按顺序号由小到大排列(不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。

5. 2001年度发布的修订国家标准分12册出版。本分册为“2001年修订-2”,收入新修订的国家标准50项。

中国标准出版社

2002年10月

FA 02 113

目 录

GB 2799--2001	插脚式灯头的型式和尺寸	1
GB 2893--2001	安全色	58
GB/T 2900.10—2001	电工术语 电缆	68
GB/T 2900.53—2001	电工术语 风力发电机组	94
GB/T 2930.1—2001	牧草种子检验规程 扦样	116
GB/T 2930.2—2001	牧草种子检验规程 净度分析	128
GB/T 2930.3—2001	牧草种子检验规程 其他植物种子数测定	141
GB/T 2930.4—2001	牧草种子检验规程 发芽试验	146
GB/T 2930.5—2001	牧草种子检验规程 生活力的生物化学(四唑)测定	164
GB/T 2930.6—2001	牧草种子检验规程 健康测定	177
GB/T 2930.7—2001	牧草种子检验规程 种及品种鉴定	183
GB/T 2930.8—2001	牧草种子检验规程 水分测定	194
GB/T 2930.9—2001	牧草种子检验规程 重量测定	200
GB/T 2930.10—2001	牧草种子检验规程 包衣种子测定	204
GB/T 2930.11—2001	牧草种子检验规程 检验报告	212
GB/T 2980—2001	工程机械轮胎规格、尺寸、气压与负荷	222
GB/T 2981—2001	工业车辆充气轮胎技术要求	247
GB/T 2982—2001	工业车辆充气轮胎规格、尺寸、气压与负荷	250
GB/T 2998—2001	定形隔热耐火制品 体积密度和真气孔率试验方法	264
GB/T 3080—2001	高速工具钢丝	269
GB/T 3091—2001	低压流体输送用焊接钢管	275
GB/T 3131—2001	锡铅钎料	287
GB/T 3196—2001	铆钉用铝及铝合金线材	298
GB/T 3197—2001	焊条用铝及铝合金线材	306
GB/T 3253.1—2001	铈化学分析方法 砷量的测定	310
GB/T 3253.2—2001	铈化学分析方法 铁量的测定	315
GB/T 3253.3—2001	铈化学分析方法 铅、铜量的测定	318
GB/T 3253.4—2001	铈化学分析方法 硫量的测定	326
GB/T 3253.5—2001	铈化学分析方法 硒量的测定	329
GB/T 3253.6—2001	铈化学分析方法 铋量的测定	332
GB/T 3278—2001	碳素工具钢热轧钢板	336
GB/T 3306—2001	小功率电子管电性能测试方法	340
GB/T 3385—2001	船用舷窗和矩形窗钢化安全玻璃非破坏性强度试验 冲压法	415
GB/T 3389.3—2001	压电陶瓷材料性能试验方法 居里温度 T_c 的测试	426
GB/T 3511—2001	硫化橡胶或热塑性橡胶 直接自然气候老化试验方法	429
GB/T 3512—2001	硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验	437
GB/T 3513—2001	硫化橡胶与单根钢丝粘合力的测定 抽出法	442
GB 3559—2001	农业用碳酸氢铵	448
GB/T 3606—2001	家用沼气灶	455

GB/T 3669—2001	铝及铝合金焊条	463
GB/T 3730.1—2001	汽车和挂车类型的术语和定义	471
GB/T 3766—2001	液压系统通用技术条件	485
GB/T 3837—2001	7:24 手动换刀刀柄圆锥	513
GB/T 3886.1—2001	半导体电力变流器 用于调速电气传动系统的一般要求 第1部分:关于 直流电动机传动额定值的规定	523
GB/T 3954—2001	电工圆铝杆	545
GB/T 4063—2001	蒸汽机车用煤技术条件	550
GB/T 4091—2001	常规控制图	553
GB/T 4096—2001	产品几何量技术规范(GPS)棱体的角度与斜度系列	583
GB/T 4142—2001	圆柱螺旋拉伸弹簧尺寸及参数(圆钩环型)	592
GB/T 4202—2001	玻璃纤维产品代号	653

前 言

本标准的全部技术内容为强制性。

本标准等效采用国际电工委员会 IEC 60061-1:1969《灯头、灯座及检验其安全性和互换性的量规 第一部分:灯头》以及 1970~1999 年的修改件,其技术内容与 IEC 60061-1 中的活页:7004-72-3; 7004-52-5; 7004-73-2; 7004-59-5; 7004-59A-3; 7004-102-1; 7004-103-1; 7004-68-3; 7004-70-2; 7004-70A-1; 7004-70B-3; 7004-54-3; 7004-77-2; 7004-84-2; 7004-85-2; 7004-118-1; 7004-82-1; 7004-63-1; 7004-51-8; 7004-33-3; 7004-100-3; 7004-74-2; 7004-75-3; 7004-69-1; 7004-86-1; 7004-78-3; 7004-87-2; 7004-76-1; 7004-58-1; 7004-55-3; 7004-57-1 的内容完全一致。

本标准实施后,原 GB/T 2799—1981《插脚式灯头的型式和尺寸》及 QB 2219—1996《单端荧光灯灯头的型式和尺寸》将废止。

本标准由国家轻工业局提出。

本标准由全国照明电器标准化技术委员会电光源及其附件分会归口。

本标准起草单位:江苏靖江华明实业公司、北京电光源研究所。

本标准起草人:卢荣林、杨小平。

IEC 前言

1. 国际电工委员会(IEC)有关技术问题方面的正式决议和协议均由各技术委员会制定,所有对此有特殊兴趣的各国委员会都有代表参加。因此,这些决议和协议在尽可能的限度内表达了国际间有关此问题的一致意见。

2. 为国际之间使用而出版的推荐标准,在某种意义上皆由各国委员会采纳。

3. 为了促进国际间的统一,国际电工委员会希望目前还没有相关国家标准的国家,在制定相关标准时,在国家条件许可的范围内,各国委员会应以 IEC 的推荐标准作为相关标准的基础。

4. 为了加强国际间有关这些问题的意见一致性,需要各国委员会在本国条件允许的情况下,努力使本国标准与 IEC 推荐标准相谐调。各国委员会为此要发挥作用。

中华人民共和国国家标准

插脚式灯头的型式和尺寸

Types and dimensions of pin lamp caps

GB 2799—2001
eqv IEC 60061-1:1969

代替 GB/T 2799—1981

1 范围

本标准规定了插脚式灯头的型式和尺寸。

本标准适用于电光源用的单插脚、双插脚和多插脚灯头的设计和生产,也适用于电光源产品的设计。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6997—2001 插脚式灯头的量规(eqv IEC 60061-3:1969)

QB 2218—1996 灯头、灯座的型号命名方法

3 型式和尺寸

3.1 灯头的型号应符合 QB 2218—1996 的规定

3.2 插脚式灯头的型式和尺寸应符合下列图表的规定

G4 双插脚灯端见图 1 和表 1

G5 双插脚灯头见图 2 和表 2

G5.3 双插脚灯头见图 3 和表 3

G6.35、GX6.35 和 GY6.35 双插脚带有和不带有散热装置的灯端见图 4、图 5 和表 4、表 5

GZ6.35 双插脚灯端见图 6 和表 6

2G7 灯头见图 7 和表 7

2GX7 灯头见图 8 和表 8

GR8 灯头见图 9 和表 9

G9.5 双插脚灯头见图 10 和表 10

GX9.5 双插脚灯头见图 11 和表 11

GY9.5、GZ9.5、GZX9.5、GZY9.5 和 GZZ9.5 双插脚灯头见图 12 和表 12

G10q 灯头见图 13 和表 13

GR10q 灯头见图 14 和表 14

成品灯上 GX10q 灯头见图 15 和表 15、表 16

成品灯上 GY10q-.. 灯头见图 16 和表 17、表 18

2G10 灯头见图 17 和表 19

2G11 灯头见图 18 和表 20

成品灯上 G12 灯头见图 19 和表 21

G13 双插脚灯头见图 20 和表 22

2G13 灯头见图 21 和表 23

成品灯上 G16t 接线片见图 22 和表 24

GY16 插脚灯头见图 23 和表 25

G22 双插脚灯头和灯端见图 24 和表 26

G23 插脚灯头见图 25 和表 27

GX23 插脚灯头见图 26 和表 28

成品灯上 G24、GX24 和 GY24 灯头见图 27、28 和表 29

成品灯上 G32、GX32 和 GY32 灯头见图 29、30 和表 30、31

G38 双插脚灯头和灯端见图 31 和表 32

管形灯用 Fa4 单插脚灯头和灯端见图 32 和表 33

Fa6 单插脚灯头见图 33 和表 34

管形荧光灯用 Fa8 单插脚灯头见图 34 和表 35

G4 双插脚灯端

附图仅表示互换性的基本尺寸,单位为 mm。

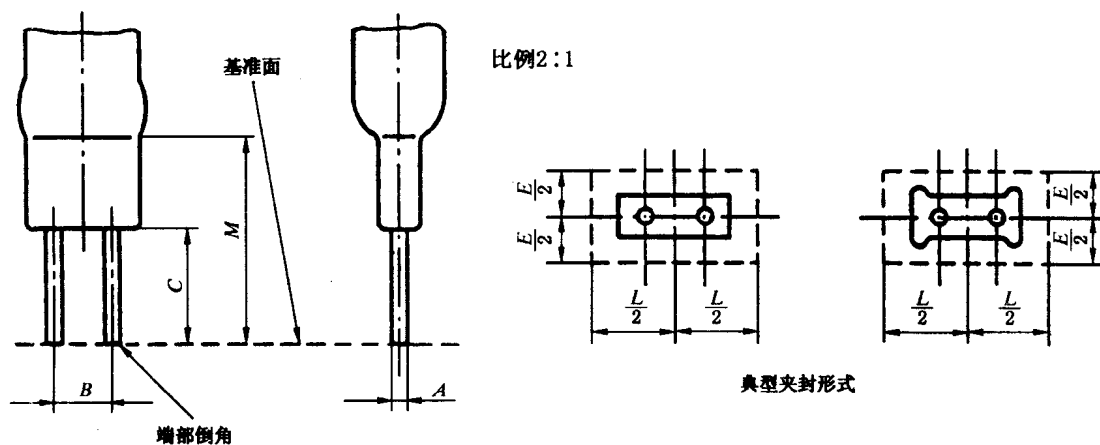


图 1

表 1

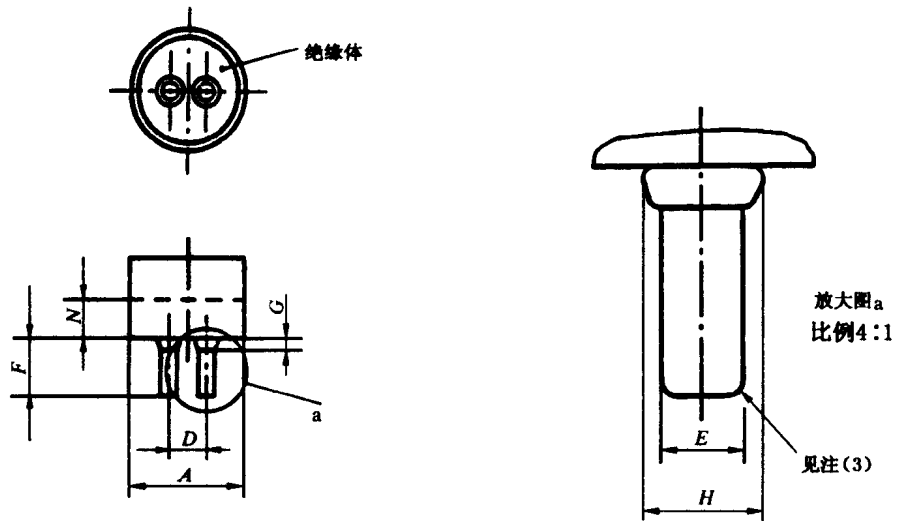
尺寸符号	最小值	最大值
A(1)	0.65	0.75
B(2)	4.0	
C(3)	7.5	—
E(4)	—	6.0
L(4)	—	11.0
M(3)	13.5	—

注:

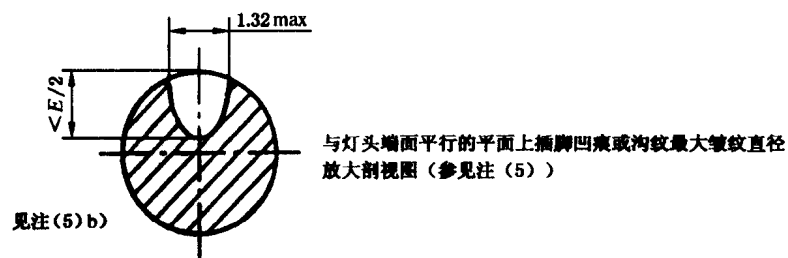
- (1) 采用 GB/T 6997—2001 中所示 G4 灯端的“通与止”规的量规 A 进行检验。
- (2) 此数值为设计值,没有给出公差。公差应与插脚直径同时采用 GB/T 6997—2001 中所示 G4 灯端的“通与止”规的量规 B 进行检验。
- (3) 采用 GB/T 6997—2001 中所示 G4 灯端的“通与止”规进行检验。
- (4) 尺寸 E 和尺寸 L 表示 GB/T 6997—2001 中所示 G4 灯端的“通与止”规的量规 B 的凹槽的宽度和长度。适合尺寸 M 的灯玻壳的任何部分均应位于此轮廓之内。

G5 双插脚灯头

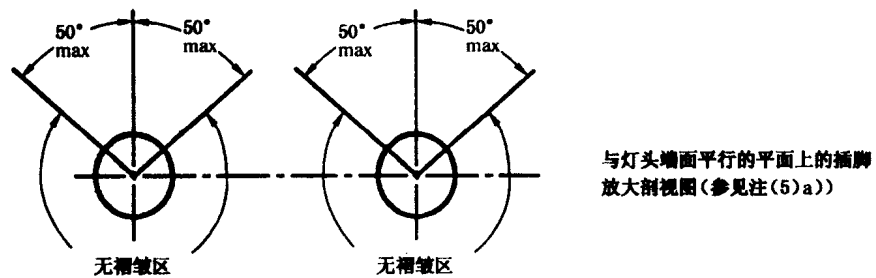
附图仅表示互换性的基本尺寸,单位为 mm。



(图 A)



(图 B)



(图 C)

图 2

灯头可带有喇叭口,其直径不得超过不带喇叭口的灯头的最大允许直径 1 mm。
对于成品灯,带电部件与金属外壳之间通过绝缘体的爬电距离不得小于 1.5 mm。

表 2

尺寸符号	最小值	未组装灯头最大值	成品灯上灯头最大值
<i>A</i>	—	—	15.75
<i>D</i> (1)(2)	4.75		
<i>E</i> (5)	2.29(1)	2.44(1)	2.67(2)
<i>F</i>	6.60(1)	—	7.62(2)
<i>G</i> (2)	—	—	—
<i>H</i> (2)	—	—	—
<i>N</i> (4)	8.71	—	—

注：

- (1) 采用 GB/T 6997—2001 中所示 G5 灯头的“通与止”规检验。
- (2) 采用 GB/T 6997—2001 中所示 G5 灯头的“通规”检验。
- (3) 插脚末端边缘应倒角或倒圆,以便插脚能顺利插入灯座,采用目视法进行检验。
- (4) 尺寸 *N* 表示尺寸 *A* 应符合要求的最小范围。
- (5) 插脚表面允许有凹痕或沟纹,但不得存在于插脚端部 0.4 mm 之内。
 - a) 每只插脚允许有一处“褶皱处”,每处区域要以插脚中心线为中心与通过两插脚的平面成直角。该区域的总角度不得超过 100°。该褶皱可位于该区域任何之处,但其径向宽度不得超过 1.32 mm。有关双插脚上的褶皱区如图 C)所示,他们可以位于中心线的另一边。
从垂直于通过两只插脚的轴线的平面上所测得的插脚直径不得小于 2.29 mm。
 - b) 凹痕或沟纹的深度不得大于原插脚直径的一半,参见(图 B)。
 - c) 褶皱拐角处影响与灯座接触的毛口均应避免。
 - d) 凹痕剖视图的形状不局限于(图 B)所示的形状。

G5.3 双插脚灯头

附图仅表示互换性的基本尺寸,单位为 mm。

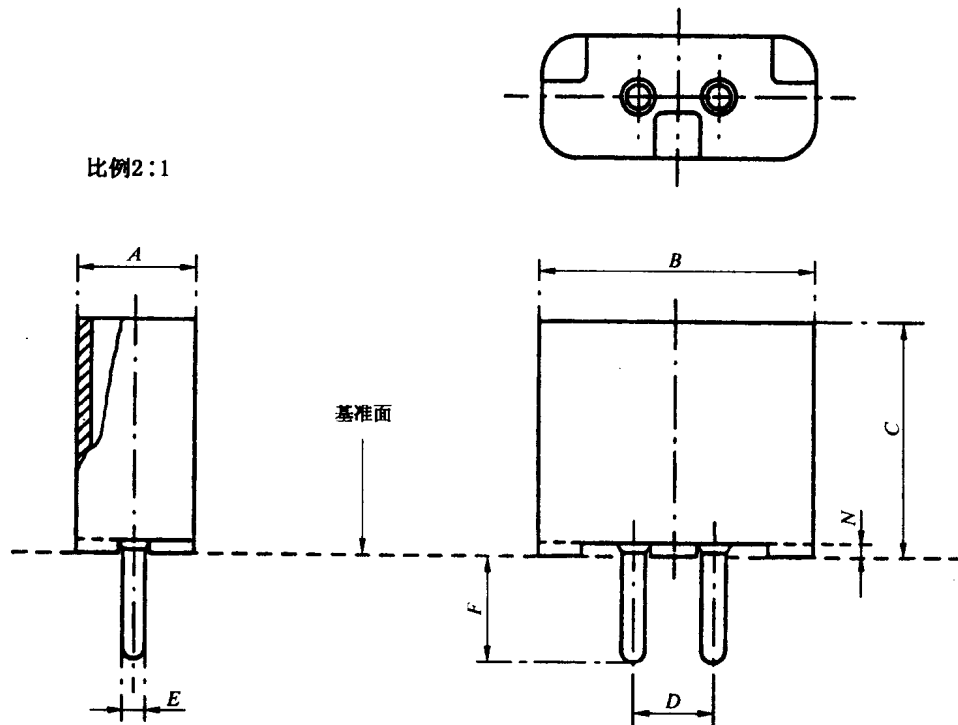


图 3

插脚的止挡不得超出基准面。

对于成品灯,通过绝缘体的爬电距离不得小于 2.5 mm。

表 3

尺寸符号	最 小 值	最 大 值
A	7.52	8.76(1)
B	18.11	18.92(1)
C	15.24(1)	—
D(1)	5.33	
E(1)	1.47	1.65(2)
F(1)	6.10	7.11(2)
N	0.76	—

注:

(1) 采用 GB/T 6997—2001 中所示 G5.3 灯头的“通规”进行检验。

(2) 此值包括焊锡。

G6.35、GX6.35 和 GY6.35 双插脚带有和不带有散热装置的灯端

附图仅表示互换性的基本尺寸,单位为 mm。

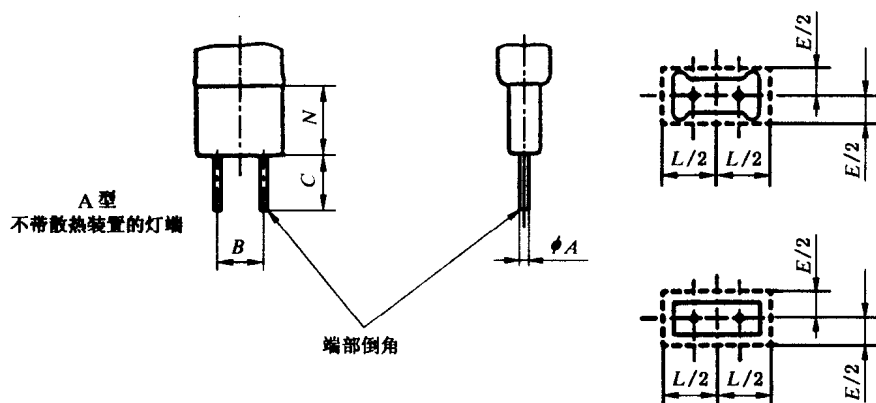


图 4

有些不带散热装置的灯端与带有散热装置的灯座不相匹配。然而此种灯端又不可能很容易地和带有散热装置的灯端区别开来。

关于 G6.35 和 GY6.35 灯端,其基准面由插脚端部确定。

关于 GX6.35 灯端其基准面由夹封部位的下面确定。

灯端与灯座的匹配采用 GB/T 6997—2001 中所示 G6.35、GX6.35 和 GY6.35 灯端的“通规”进行检验。

表 4

尺寸符号	G6.35-15		G6.35-20		G6.35-25		G6.35-30	
	最小值	最大值	最小值	最大值	最小值	最大值	最小值	最大值
A(2)(3)	0.95	1.05	0.95	1.05	0.95	1.05	0.95	1.05
B(4)	6.35		6.35		6.35		6.35	
C(1)	7.5	—	7.5	—	7.5	—	7.5	—
E(5)	—	7.5	—	7.5	—	9.0	—	9.0
L(5)	—	15.0	—	20.0	—	25.0	—	30.0
N(5)	9.5	—	9.5	—	13.0	—	15.0	—

注:

- (1) 对于特殊型号的灯,插脚长度 C 最小值为 6.5 mm,最大值为 7.5 mm,这种特殊灯头命名为 GX6.35-... (相应的型号)。
- (2) 对于 GY6.35 灯端的插脚直径 A 最小值为 1.2 mm,最大值为 1.3 mm,这种特殊灯端命名为 GY6.35-... (相应的型号)。
- (3) 此尺寸采用 GB/T 6997—2001 中所示 G6.35、GX6.35、GY6.35 和 GZ6.35 灯端的“通与止”规进行检验。
- (4) 此尺寸采用 GB/T 6997—2001 中所示 G6.35、GX6.35 和 GY6.35 灯端的“通规”检验。
- (5) 尺寸 E 、 L 和 N 描绘的是 GB/T 6997—2001 中所示 G6.35、GX6.35 和 GY6.35 灯端的“通规”上的矩形凹处,在距离 N 范围内,夹封部位应位于该矩形内。

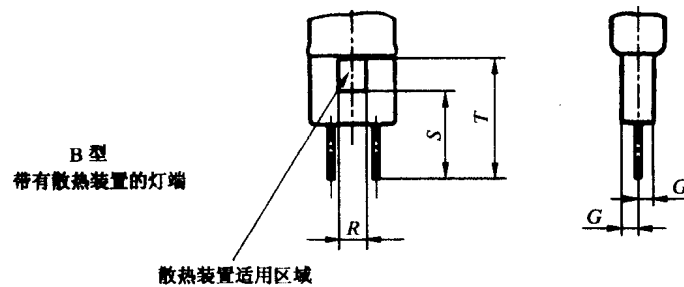


图 5

所有其他尺寸在不带散热装置的灯端中均已涉及。

带有散热装置的灯端与不带有散热装置的灯座均应相匹配。

然而此时应注意在正常工作期间夹封部位最高温度不可过高。

表 5

尺寸符号	GY6.35-15		GY6.35-20		其他非标准 型号灯端
	最小值	最大值	最小值	最大值	
G	0.8	2.0	0.8	2.0	
R^*	4.0	—	4.0	—	
S^*	—	12.0	—	12.0	
T^*	16.5	—	16.5	—	

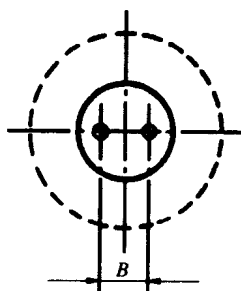
* 由尺寸 R 、 S 和 T 规定的区域内的夹封部位每一侧, 尺寸 G 均应符合其最大值和最小值。

紧接着此区域的下面, 在宽度 R 范围内, 尺寸 G 应符合其最大值。

GZ6.35 双插脚灯端

附图仅表示互换性的基本尺寸,单位为 mm。

此灯端不规定基准面,
因为采用推入式灯座,
故无此必要。



灯的颈部的形状
可任选,但不得
用于起固定作用。

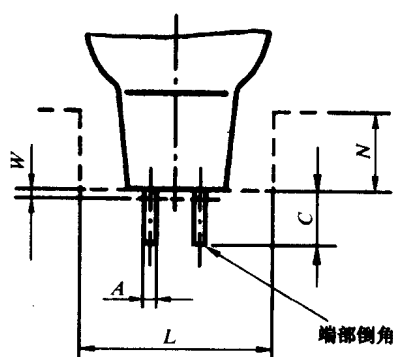


图 6

表 6

尺寸符号	最小值	最大值
A	0.95	1.05(2)
B	6.35	
C	6.0	8.5
$L(1)$	25.0	
$N(1)$	10.0	
$W(2)$	0.5	

注:

(1) 尺寸 L 和 N 描绘出了在灯部件可能占有的空间与灯座和/或灯具的刚性部件可能占有的空间之间的界线。(2) 尺寸 A 的最大值在 W 距离内不适用。

检验: GZ6.35 灯端采用 GB/T 6997—2001 中所示 GZ6.35 灯端的“通规”和 G6.35、GX6.35、GY6.35 和 GZ6.35 灯端的“通与止”规进行检验。