



中华人民共和国国家标准

GB/T 17449—1998
neq ISO 9056:1990

包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸

Packaging—Glass containers—Thread finish dimensions



1998-08-10 发布



1999-10-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准对螺纹玻璃瓶口尺寸系列做了规定,其中防盗螺纹玻璃瓶口尺寸非等效采用了 ISO 9056:1990《玻璃容器——防盗瓶口系列——尺寸》,单头螺纹玻璃瓶口参考了英国标准 BS 1918 Part 1—1978《玻璃容器瓶口 第1部分 连续螺纹瓶口规格》,多头螺纹玻璃瓶口结合了国内实际情况。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会玻璃容器分技术委员会归口。

本标准负责起草单位:北京市玻璃产品质量监督检验站。

本标准参加起草单位:山西杏花村汾酒厂股份有限公司,北京玻璃集团公司,北京玻璃六厂,福建莆田金匙玻璃制品有限公司。

本标准主要起草人:李美英、康健、刘光华、朱琳娣。

式样,第一—玻璃升角(深刀引入角),
第二—螺距,mm
第三—螺紋外径,mm
第四—瓶口外径,mm

中华人民共和国国家标准

包装 玻璃容器 螺纹瓶口尺寸

GB/T 17449—1998
neq ISO 9056:1990

Packaging—Glass containers—Thread finish dimensions

1 范围

本标准规定了螺纹玻璃瓶口的定义、分类、尺寸。
本标准适用于盛装非充气物的螺纹瓶口玻璃容器。

2 定义

本标准采用下列定义。

- 2.1 防盗螺纹玻璃瓶口 pilferproof thread finish of glass
在开启之前需要拧断瓶盖的螺纹玻璃瓶口。
- 2.2 多头螺纹玻璃瓶口 multiple-start thread finish of glass
接口螺旋之间为间断式的螺纹玻璃瓶口。
- 2.3 单头螺纹玻璃瓶口 one-start thread finish of glass
接口螺旋之间为连续式的螺纹玻璃瓶口。
- 2.4 形式 shape
螺纹玻璃瓶口的形状、结构。

3 分类

按使用要求分为三个系列。

- 3.1 防盗螺纹玻璃瓶口系列
根据用途分为 A、B、C 三类，即标准类、深口类、超深口类。各类又分 1 至 3 个形式，详见图 1、图 2、图 3。对于公称直径为 30 mm 的超深型瓶口有两种凹入方式。
- 3.2 多头螺纹玻璃瓶口系列详见图 4。
- 3.3 单头螺纹玻璃瓶口系列详见图 5。

4 尺寸

- 4.1 防盗螺纹玻璃瓶口尺寸应符合表 1 规定。
- 4.2 多头、单头螺纹玻璃瓶口尺寸应符合表 2 规定。

注：尺寸应根据瓶口的形状，按图 1 至图 5 及附表所示选定。所有未注公差尺寸为公称尺寸，瓶口厚度应满足正常操作。

- 4.3 螺旋升角(滚刀引入角)的计算见式(1)。

$$\operatorname{tg}\beta = \frac{P}{\frac{d_1 + d_2}{2}} \dots\dots\dots(1)$$

式中：β——螺旋升角(滚刀引入角)，°；
 P——螺距，mm；
 d₁——螺纹外径，mm；
 d₂——瓶口外径，mm。

表 1 防盗螺纹玻璃瓶口尺寸系列公差

mm

公称直径	形式	螺纹外径 d_1		瓶口外径 d_2		环箍直径 d_3		瓶口使用高度 h_1		始端至封合面 h_2		h_3		h_4	螺距 P	c	b	r_1	r_2 最大	r_3	r_4	β	γ	通口最小 d_4
		公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差	公称尺寸	公差											
18	2 A	17.6		15.0		18.1		10.2		1.3/1.5		6.15		2.6	2.54	0.85	1.7	0.85	0.4	0.75		2°46'	0.7	8
22	2 A	21.45	±0.25	19.75	±0.25	21.95	±0.25	12.75	±0.2	1.3/1.5	±0.3	6.8	±0.2	2.6	2.54	0.85	1.7	0.85	0.4	±0.25		2°15'	9.5	11
25	1 A	24.4		22.3		24.9		14.05		1.6/1.8		8.3		—	3.18	1.05	2.1	1.05	0.5			2°29'	9.5	13
28	1 A	27.1		24.9		27.7		15.4		1.6/1.8		9.35		—	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6			2°33'	12.5	16
28	2 B	27.1	+0.30	24.9	+0.30	27.7	+0.30	19.4		1.6/1.8		9.35	±0.25	5.3	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6	0.95	0.3	2°33'	12.5	16
29	2 B	28.3	-0.35	26.2	-0.35	28.9	-0.35	17.2	±0.25	1.6/1.8	±0.4	8.5		5.3	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6	±0.25	~0.8	2°33'	12.5	16
30	3 C	28.3		26.2		28.9		31.95		1.6/1.8		8.5	±0.2	5.3	3.18	1.05	2.1	1.05	0.5			2°7'	12.5	16
31	1 A	30.15		27.95		30.8		15.4		1.6/1.8		9.35		—	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6			2°17'	12.5	18
31	2 B	30.1	±0.35	27.95	±0.35	30.8	±0.35	21.4		1.6/1.8		9.35	±0.25	5.3	3.63	1.1	2.2	1.1	0.6			2°17'	12.5	18

注

- 1 为了保证封口质量,最大、最小直径应尽可能接近公称直径;
- 2 近口最细处应等于 d_4 。

表 2 螺纹玻璃瓶口尺寸系列公差

mm

公称直径	螺纹外径 d_1		瓶口外径 d_2		瓶口内径 d_3		螺距 P		始端至封合面 h_2		瓶口使用高度 h_1	
	公称尺寸	公差 A_1 / B_2	公称尺寸	公差 A_2 / B_2	公称尺寸	公差 A_2 / B_2	公称尺寸	公差 A_2 / B_2	尺寸 A_2	尺寸 A_2	基本尺寸	公差 A_2 / B_2
13	13	± 0.2	11	± 0.2	7	± 0.2	13				10	± 0.2
15	15		13		9		15		1.5		15	
18	18		15		11		18				18	
20	20		19.5		13		20				20	
22	22		19		15		22				22	
24	24	0	21.5	0	18	± 0.5	24				22	
28	28	-0.7	25.0	-0.7	24		28		2.5		24	
30	30		27.5		24		30				28	
33	33		30.5		28		33				30	± 0.5
35	35		32.5		28		35				33	0
38	38		35.5		30		38				35	
40	40		37.5		32		40				38	
43	43		40		34		43		3.5		40	
45	45		42		37	0	45				43	
48	48	0	45	0	39	-1	48				45	
51	51	-0.9	48	-0.9	42		51				48	
53	53		50		45		53					
58	58		55		47		58		4			
60	60		57		52		60					
63	63		60		54		63					
66	66		63		56		66					
70	70		67		59		70					
75	75	0	72	0	62		75					
77	77	-1	74	-1	67		77		4.5			
83	83		80		69		83					

注

- 1 基本尺寸为螺纹外径;
- 2 A_2 表示单头螺纹瓶口系列, B_2 表示多头螺纹瓶口系列。

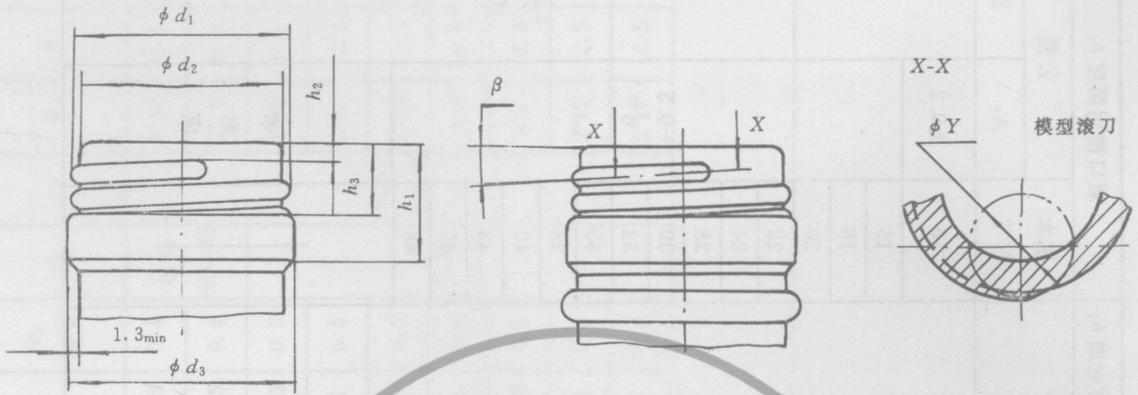


图 1 形式 1

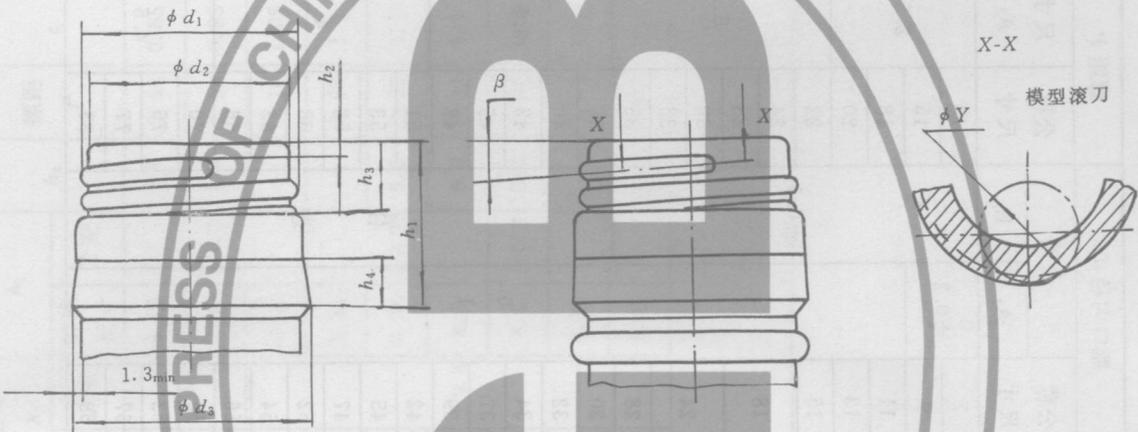


图 2 形式 2

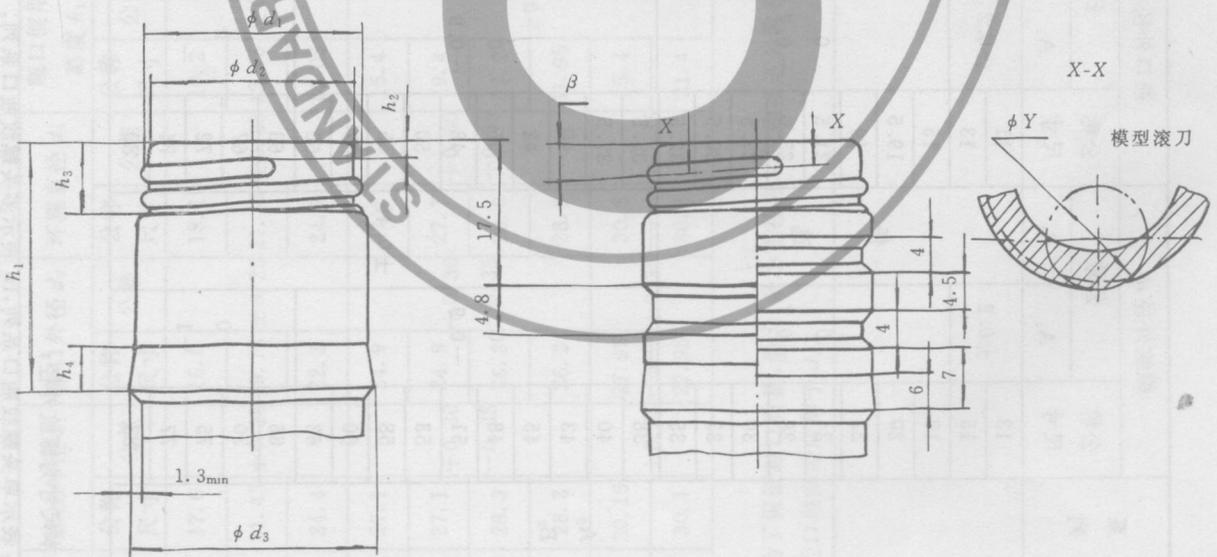


图 3 形式 3

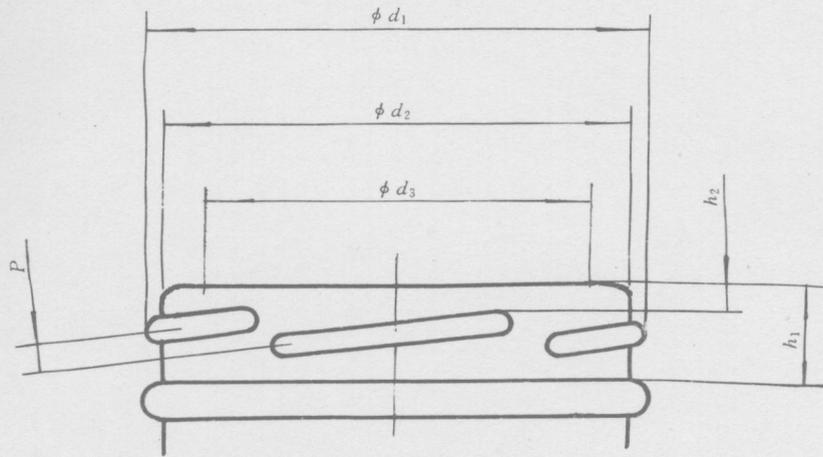


图 4 多头螺纹玻璃瓶口

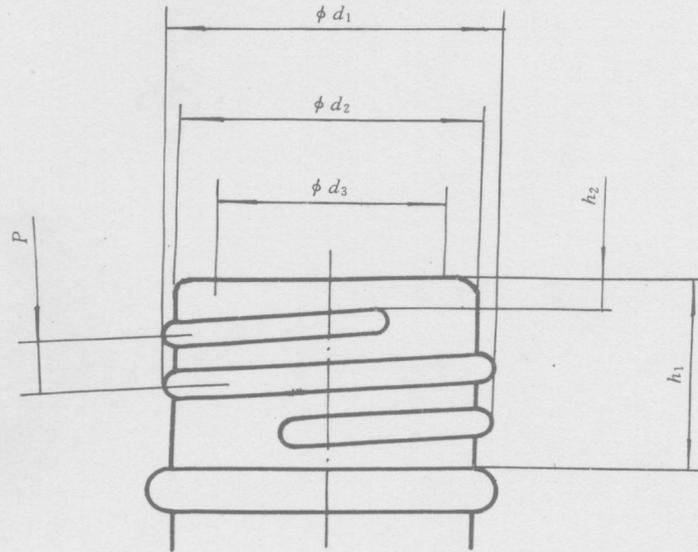


图 5 单头螺纹玻璃瓶口



中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
包 装 玻 璃 容 器 螺 纹 瓶 口 尺 寸
GB/T 17449—1998

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 11 千字
1999年7月第一版 1999年7月第一次印刷
印数 1—1 000

*

书号: 155066·1-15938 定价 8.00 元

*

标 目 378—12