

中 华 人 民 共 和 国

国家计量检定规程目录

1 9 8 8

本手册中引用的标准、规范仅作“参考资料”使用，如需采用，必须以现行有效版本的标准、规范为准。

院总工程师办公室 1997.10

国家技术监督局

中华人民共和国
国家计量检定规程目录

1988

国家技术监督局计量司量传处

✱

中国计量出版社出版

北京和平里11区7号

中国计量出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

✱

开本 850×1168/32 印张 3.125 字数88千字

1989年7月第1版 1989年7月第1次印刷

印数 1—10 000

统一书号 155026-179 定价 1.60元

标准新书目: 118—001①

说 明

本目录包括截止到 1988 年 9 月 30 日, 经原国家计量局 (包括原国家计量总局、原国家标准计量局) 批准的现行有效的 587 个国家计量检定规程名目 (比上一年度增加 64 个)。

本目录由两部分组成: 第一部分是分类目录, 第二部分是中英文对照的顺序目录。查阅目录时应注意, 其中个别规程可能已被 1988 年 10 月 1 日后批准的新规程代替了。新批准的规程名目将在《中国计量》和《计量技术》杂志上陆续公布, 请注意查阅对照。

为了管理上的方便, 我们将“部门、地方计量检定规程目录”和“部门、地方计量检定规程编号方案”作为附录收在本目录中。1985 年 12 月 31 日前公布的部门、地方暂行检定方法仍保留其原有名称及编号, 待其修订后即按新方案作出相应变更。

国家技术监督局计量司量传处

- 注: 1. 从 1987 年开始, 每年 10 月 1 日以后批准的国家计量检定规程即采用下一年度的年号。如: 1987 年 10 月 3 日批准的规程其年号为“88”。
2. 本目录所列国家计量检定规程, 并不意味着已全部出版, 其中新年号的规程一般要在批准后 10 个月左右才能出版。

目 录

第 一 部 分

分类目录.....	(1)
长度.....	(1)
力学.....	(7)
质量.....	(7)
容量·密度.....	(8)
压力·真空.....	(9)
流量.....	(11)
测力·硬度.....	(12)
声学·振动·转速.....	(14)
温度.....	(15)
电磁.....	(18)
无线电.....	(20)
时间·频率.....	(24)
电离辐射.....	(25)
化学.....	(26)
光学.....	(27)
气象.....	(29)
其它.....	(30)

第 二 部 分

顺序目录.....	(31)
附录 1 部门、地方计量检定规程（包括原暂行检定方法）	
目录.....	(82)
附录 2 部门、地方计量检定规程编号方案.....	(96)

第一部分

分类目录

规 程 号		规 程 名 称	被代替规程号
长 度			
JJG	1—80	钢直尺检定规程	1—58
JJG	2—86	木直尺检定规程	JJG 2—80
JJG	3—84	木折尺检定规程	3—58
JJG	4—80	钢卷尺检定规程	4—58
JJG	5—86	布卷尺检定规程	JJG 5—80
JJG	6—83	测绳检定规程	6—58
JJG	7—86	刻度直角钢尺试行检定规程	7—58
JJG	8—82	水准标尺检定规程	8—58
JJG	21—86	千分尺(测量范围至 500 毫米) 检定规程	JJG 21—79
JJG	22—81	内径千分尺检定规程	JJG 22—75
JJG	23—88	内测千分尺检定规程	JJG 23—80
JJG	24—86	深度千分尺检定规程	JJG 24—77
JJG	25—87	螺纹千分尺检定规程	JJG 25—79
JJG	26—86	杠杆式千分尺检定规程	JJG 26—75
JJG	27—80	杠杆式卡规检定规程	27—58
JJG	28—80	平面平晶检定规程	规(G)长—23—65
JJG	29—80	平行平晶检定规程	规(G)长—29—65

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 30—84	游标卡尺检定规程	JJG 30—75
JJG 31—87	高度游标卡尺检定规程	JJG 31—75
JJG 32—87	深度游标卡尺检定规程	JJG 32—75
JJG 33—79	角度规检定规程	33—58
JJG 34—84	百分表检定规程	JJG 34—71
JJG 35—80	杠杆百分表检定规程	规(G)长=14—65
JJG 36—77	内径百分表检定规程	36—58
JJG 37—79	正弦尺检定规程	37—58
JJG 38—84	框式水平仪和条式水平仪检定规程	JJG 38—77
JJG 39—80	杠杆齿轮式比较仪检定规程	JJG 39—75
JJG 40—75	测微计试行检定规程	规(G)长=12—65
JJG 41—75	三针检定规程	41—58
JJG 43—86	木直尺检定器检定规程	
JJG 44—86	测微仪检定器检定规程	
JJG 45—86	立卧式光学计检定规程	JJG 45—75
		JJG 47—75
规(G)长=9—65	超级光学计检定规程	48—59
JJG 53—86	0.2 μ m 光学计检定规程	JJG 53—77
JJG 54—84	测长机检定规程	JJG 54—76
JJG 55—84	测长仪检定规程	{ 55—59 规(G)长=5—65
JJG 56—84	工具显微镜检定规程	{ JJG 56—76 JJG 65—76
JJG 57—84	光学分度头检定规程	JJG 57—78
JJG 58—84	半径样板检定规程	规(G)长=19—65
JJG 60—84	螺纹样板检定规程	规(G)长=18—65
JJG 61—80	直角尺检定规程	61—59

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 62—86	塞尺检定规程	JJG 62—78
JJG 63—83	样板直尺检定规程	63—75
JJG 65—86	滚刀检查仪检定规程	
JJG 70—80	角度块检定规程	规(G)长-2—63
JJG 71—82	三等标准金属线纹尺检定规程	71—59
JJG 72—80	线纹比较仪检定规程	72—59
JJG 73—83	长度至 200 mm 一、二等标准 玻璃线纹尺试行检定规程	JJG 73—59
JJG 76—80	光切显微镜检定规程	76—60
JJG 77—83	干涉显微镜检定规程	JJG 77—76
JJG 78—82	基节仪检定规程	78—60
JJG 79—82	周节仪检定规程	79—60
JJG 80—81	正切齿厚规检定规程	80—60
JJG 81—81	公法线检查仪检定规程	81—60
JJG 82—86	公法线千分尺检定规程	JJG 82—79
JJG 83—84	公法线杠杆千分尺检定规程	83—60
JJG 84—88	齿厚游标卡尺检定规程	84—75
JJG 85—84	光学测齿卡尺检定规程	85—60
JJG 87—87	铣刀磨后检查仪检定规程	87—61
JJG 88—83	齿轮径向跳动检查仪检定规程	{ 88—61 89—61
JJG 89—86	长平晶检定规程	
JJG 90—83	齿轮齿向及径向跳动检查仪检 定规程	90—61
JJG 91—78	单盘式渐开线检查仪试行检定 规程	91—61
JJG 92—75	万能测齿仪试行检定规程	92—61
JJG 93—81	万能渐开线检查仪检定规程	93—61

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 94—81	齿轮双面啮合综合检查仪检定规程	94—61
JJG 95—86	齿轮单面啮合检查仪检定规程	95—61
JJG 96—86	小模数齿轮双面啮合检查仪检定规程	96—61
JJG 97—81	测角仪检定规程	97—61
JJG 100—81	0.5~1 000 毫米 2~6 等 0~4 级量块检定规程	JJG 100—73
JJG 101—81	接触式干涉仪检定规程	规(G)长-32—65
JJG 102—81	表面光洁度比较样板检定规程	规(G)长-1—63
JJG 103—88	合象水平仪检定规程	JJG 103—75
JJG 104—86	光学倾斜仪检定规程	JJG 104—77
JJG 108—82	投影仪检定规程	{ 44—59 规(G)长-26—65
JJG 109—86	百分表式卡规检定规程	规(G)长-31—65
JJG 116—83	平尺检定规程	JJG 116—78
JJG 117—78	平板检定规程	规(G)长-21—65
JJG 118—86	扭簧式比较仪检定规程	JJG 118—75
JJG 146—76	尺寸至 100 mm 一等量块检定规程	
JJG 170—83	长度至 1 000 mm 一、二等标准金属线纹尺试行检定规程	JJG 170—76
JJG 177—77	圆锥量规检定规程	
JJG 182—78	V 形砧千分尺检定规程	
JJG 191—79	水平仪检定器检定规程	
JJG 192—79	游标卡尺 (测量上限大于 1 000 ~ 2 000 毫米) 试行检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 193—87	千分尺（测量范围 500~3 000 毫米）检定规程	JJG 193—79
JJG 194—79	方箱试行检定规程	
JJG 201—80	百分表检定器试行检定规程	
JJG 202—80	自准直仪试行检定规程	
JJG 203—80	光学测角比较仪试行检定规程	
JJG 219—86	铁路轨距尺检定规程	JJG 219—80
JJG 220—86	铁路轮对内距尺检定规程	JJG 220—80
JJG 221—86	铁路机车和车辆车轮检查器检定规程	JJG 221—80
JJG 222—86	铁路机车和车辆车轮踏面样板检定规程	JJG 222—80
JJG 223—80	电子水平仪检定规程	
JJG 224—80	杠杆千分表试行检定规程	
JJG 228—80	内径千分表试行检定规程	
JJG 231—80	千分表试行检定规程	
JJG 243—81	直角尺检定仪试行检定规程	
JJG 275—81	多刃刀具角度规试行检定规程	
JJG 283—81	正多面棱体检定规程	
JJG 286—82	高度游标卡尺（测量上限大于 1 000 到 2 000 mm）检定规程	
JJG 294—82	半自动周节检查仪检定规程	
JJG 300—82	小角度检定仪试行检定规程	
JJG 301—82	触针式电动轮廓仪检定规程	
JJG 305—82	光学分度台试行检定规程	
JJG 306—82	24 米因瓦基线尺检定规程	
JJG 331—83	激光干涉比长仪试行检定规程	
JJG 332—83	渐开线样板检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 336—83	平面等厚干涉仪试行检定规程	
JJG 343—84	光滑极限量规检定规程	
JJG 345—84	千分表检定仪试行检定规程	
JJG 353—84	兰姆凹陷稳频 He-Ne 激光管试 行检定规程	
JJG 356—84	气动浮标式测量仪检定规程	
JJG 378—85	孔径千分尺检定规程	
JJG 379—85	壁厚千分尺检定规程	
JJG 380—85	板厚千分尺检定规程	
JJG 396—85	电感式比较仪试行检定规程	
JJG 397—85	棉纤维钢尺检定规程	
JJG 398—85	测深钢卷尺检定规程	
JJG 399—85	钢围尺检定规程	
JJG 400—85	带表卡尺检定规程	
JJG 401—85	球径仪检定规程	
JJG 403—86	超声波测厚仪检定规程	
JJG 404—86	铁路轨距尺检定器检定规程	
JJG 408—86	齿轮螺旋线样板检定规程	
JJG 413—86	皮革面积测量机检定规程	
JJG 414—86	光学经纬仪检定规程	
JJG 425—86	DS 1、DS 3 水准仪检定规程	
JJG 427—86	带表千分尺检定规程	
JJG 428—86	平板仪检定规程	
JJG 429—86	圆度测量仪检定规程	
JJG 430—86	齿轮螺旋线检查仪检定规程	
JJG 465—86	球径仪样板试行检定规程	
JJG 466—86	气动指针式测量仪试行检定规 程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 467—86	孔径测量仪检定规程	
JJG 470—86	滚动轴承径向间隙测量仪试行 检定规程	
JJG 471—86	轴承内、外径检查仪检定规程	
JJG 472—86	多齿分度台试行检定规程	
JJG 473—86	套管尺试行检定规程	
JJG 480—87	X射线测厚仪检定规程	
JJG 519—88	铁路支距尺检定规程	
JJG 523—88	20C型万能比较仪试行检定规程	
JJG 525—88	斜块式测微仪检定器检定规程	
JJG 526—88	数显卡尺试行检定规程	
JJG 568—88	固定式辙叉磨耗量尺检定规程	
JJG 570—88	电容式测微仪试行检定规程	
JJG 571—88	测量显微镜检定规程	
JJG 575—88	DJ 07 光学经纬仪检定规程	

力 学

质 量

JJG 9—86	人体秤试行检定规程	
JJG 13—86	度盘秤检定规程	JJG 13—75
JJG 14—85	移动式杠杆秤检定规程	JJG 14—79
JJG 15—85	固定式杠杆秤检定规程	JJG 15—80
JJG 16—87	邮用秤检定规程	
JJG 17—86	杆秤检定规程	JJG 17—80
JJG 46—76	扭力天平试行检定规程	
JJG 98—72	天平试行检定规程	9—62
JJG 99—81	砝码检定规程	JJG 99—72

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 142—87	静态机械轨道衡检定规程	JJG 142—81
JJG 156—83	架盘天平检定规程	JJG 156—74
JJG 171—85	液体比重天平检定规程	JJG 171—76
JJG 195—79	滚轮式皮带秤试行检定规程	
JJG 216—87	机电秤试行检定规程	
JJG 234—81	动态称量轨道衡试行检定规程	
JJG 426—86	光栅秤试行检定规程	
JJG 444—86	标准轨道衡检定规程	
JJG 460—86	光栅数显静态机械轨道 衡检定规程	
JJG 510—87	电子吊秤试行检定规程	
JJG 539—88	电子计价秤试行检定规程	
JJG 560—88	悬臂式电子皮带秤试行检定规程	
JJG 564—88	机械定量秤检定规程	
JJG 565—88	散粮电子定量秤试行检定规程	
JJG 578—88	台式弹簧度盘秤试行检定规程	

容 量 · 密 度

JJG 10—87	奥氏吸管检定规程	
JJG 11—87	比色管检定规程	
JJG 12—87	刻度离心管、刻度试管、 血糖管、消化管检定规程	
JJG 18—80	玻璃注射器检定规程	JJG 18—74
JJG 19—85	量提检定规程	19—58
JJG 20—79	标准玻璃量器检定规程	20—58
JJG 42—87	工作玻璃浮计检定规程	JJG 42—75
JJG 86—86	标准玻璃浮计检定规程	JJG 86—75
JJG 133—87	汽车油罐车容量试行检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 135—87	乳汁计检定规程	
JJG 140—76	铁路罐车容积试行检定规程	140—69
JJG 168—87	立式金属罐容量试行检定规程	JJG 168—76
JJG 196—79	基本玻璃量器试行检定规程	20—58
JJG 259—81	标准金属量器试行检定规程	
JJG 264—81	容重器试行检定规程	
JJG 266—81	卧式金属罐容积检定规程	
JJG 284—82	海水分析用玻璃量器检定规程	
JJG 302—83	水泥罐容积检定规程	
JJG 370—84	工作振动管液体密度计 试行检定规程	
JJG 372—85	称量法储罐液体计量系统试 行检定规程	
JJG 402—85	车装标准金属量器试行检定 规程	
JJG 451—86	储罐液体称量仪标准器试行 检定规程	
JJG 443—86	计量加油机试行检定规程	
JJG 514—87	微量吸管试行检定规程	
JJG 558—88	饮用量器试行检定规程	

压 力 · 真 空

JJG 49—87	弹簧管式精密压力表及 真空表检定规程	JJG 49—72
JJG 51—83	二、三等标准液柱平衡活塞式 压力计、压力真空计试行检定 规程	51—59

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 52—87	弹簧管式一般压力表、压力真空表及真空表检定规程	JJG 52—71
JJG 59—78	二、三等标准活塞式压力计检定规程	JJG 59—72
JJG 129—76	一等标准活塞式压力计试行检定规程	
JJG 158—75	一、二等标准补偿式微压计试行检定规程	
JJG 159—75	二、三等标准双活塞式压力真空计试行检定规程	
JJG 172—84	倾斜式微压计检定规程	JJG 172—76
JJG 236—81	一等标准活塞式压力真空计试行检定规程	
JJG 239—81	二、三等标准活塞式压力真空计试行检定规程	
JJG 240—81	一等标准液体压力计试行检定规程	
JJG 241—81	二、三等标准液体压力计试行检定规程	
JJG 261—81	标准压缩式真空计试行检定规程	
JJG 265—81	工业用热阴极电离真空计试行检定规程	
JJG 270—88	血压计和血压表试行检定规程	JJG 270—81
JJG 337—83	弹簧管式超高压压力表检定规程	
JJG 342—84	血压表检定规程	
JJG 432—86	机车电测远传压力表试行检定	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
-------	---------	--------

规程

- JJG 462—86 二等标准电离真空计试行检定
规程
- JJG 540—88 工作液体压力计试行检定规程
- JJG 573—88 膜合压力表试行检定规程
- JJG 574—88 压陷式眼压计检定规程

流 量

- JJG 132—87 金属管转子流量计试行检定规
程
- JJG 162—85 水表及其试验装置检定规程 JJG 162—75
- JJG 164—86 静态容积法水流量标准装置
检定规程 JJG 164—75
- JJG 165—75 钟罩式气体流量标准装置试行
检定规程
- JJG 198—80 涡轮流量变送器试行检定规
程
- JJG 209—80 标准体积管试行检定规程（容
积法）
- JJG 217—80 动态质量法水流量标准装置试
行检定规程
- JJG 218—80 动态容积法水流量标准装置试
行检定规程
- JJG 232—81 腰轮流量计试行检定规程
- JJG 235—81 椭圆齿轮流量计试行检定规程
- JJG 257—81 玻璃转子流量计试行检定规程
- JJG 258—88 水平螺翼式水表检定规程 JJG 258—81
- JJG 267—82 流量测量节流装置（角接取压、

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
-------	---------	--------

法兰取压标准孔板和角接取压
标准喷嘴) 试行检定规程

JJG 271—84 双波纹管差压计试行检定规程

JJG 311—83 流量测量节流装置($D - \frac{D}{2}$

<径距>取压孔板和长径喷嘴)

试行检定规程

JJG 333—83 皮膜式家用煤气表检定规程

JJG 341—84 冲塞式流量计试行检定规程

JJG 461—86 靶式流量变送器检定规程

JJG 463—86 分流旋翼式蒸汽流量计检定
规程

JJG 464—86 旋进旋涡流量变送器试行检定
规程

JJG 577—88 工业煤气表试行检定规程

测 力 · 硬 度

JJG 112—83 金属洛氏硬度计检定规程 JJG 112—74

JJG 113—83 二等标准洛氏硬度块检定规程 JJG 113—74

JJG 139—83 拉力、压力和万能材料试验机
检定规程 JJG 139—74

JJG 144—82 三等标准测力计检定规程 JJG 144—73

JJG 145—82 摆锤式冲击试验机检定规程 JJG 145—73

JJG 147—83 二等标准布氏硬度块检定规程 JJG 147—74

JJG 148—83 二等标准维氏硬度块检定规程 JJG 148—74

JJG 149—83 二等标准表面洛氏硬度块检定

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
	规程	JJG 149—74
JJG 150—83	金属布氏硬度计检定规程	JJG 150—74
JJG 151—83	金属维氏硬度计检定规程	JJG 151—74
JJG 152—83	金属表面洛氏硬度计检定规程	JJG 152—74
JJG 157—83	小载荷材料试验机检定规程	JJG 157—74
JJG 199—80	微小力值材料试验机试行检定规程	
JJG 260—81	显微硬度计试行检定规程	
JJG 269—81	扭转试验机试行检定规程	
JJG 276—88	高温蠕变、持久强度试验机 检定规程	JJG 276—81
JJG 295—82	液压式二等标准测力机试行检 定规程	
JJG 296—87	杠杆式力标准机检定规程	JJG 296—82
JJG 304—82	橡胶硬度计试行检定规程	
JJG 334—83	金刚石压头检定规程	
JJG 335—83	标准显微硬度块检定规程	
JJG 346—84	D型肖氏硬度计检定规程	
JJG 347—84	标准肖氏硬度块试行检定规程	
JJG 369—84	塑料球压痕硬度计检定规程	
JJG 371—85	光学式标准测力计检定规程	
JJG 391—85	负荷传感器试行检定规程	
JJG 450—86	果品硬度计试行检定规程	
JJG 454—86	硬度计球压头检定规程	
JJG 455—86	管形测力计检定规程	
JJG 474—86	木材万能试验机检定规程	
JJG 475—86	电子万能材料试验机检定规程	
JJG 476—86	电动抗折试验机检定规程	