



中华人民共和国

国家计量技术法规目录

国家技术监督局计量司量值传递处 编

1995

中国计量出版社

本手册中引用的标准、规范仅作“参考资料”
使用，如需采用，必须以现行有效版本的标准、规
范为准。
中国计量学院总工程师办公室 1997.10

(京)新登字 024 号

中华人民共和国
国家计量技术法规目录

1 9 9 5

国家技术监督局计量司量值传递处 编

*

中国计量出版社出版

北京和平里西街甲 2 号

邮政编码 100013

中国计量出版社印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行

*

开本 850×1168/32 印张 6.375 字数 186 千字

1995 年 4 月第 1 版 1995 年 4 月第 1 次印刷

印数 1—6000

统一书号 155026·796 定价 6.00 元

说 明

本目录包括截止到 1994 年 9 月 30 日,经国家技术监督局(包括原国家计量局、原国家计量总局、原国家标准计量局)批准的、现行有效的国家计量技术法规名目,其中包括国家计量检定规程名目 880 个,国家计量检定系统名目 90 个,国家计量技术规范(包括通用、专用计量技术规范和计量基准、副基准操作技术规范)名目 209 个。特别需要指出的是对依法进行强制检定的 55 项 111 种工作计量器具,已制定了 197 个检定规程,基本覆盖了强制检定的工作计量器具项目。

本目录由两部分组成:第一部分是分类目录,第二部分是中英文对照的顺序目录。从 1987 年开始,每年 10 月 1 日以后批准的国家计量技术法规采用下一年度的年号。如:1988 年 10 月 4 日批准的规程其年号为“89”。查阅本目录时,尤其是查阅国家计量检定规程目录时应注意,其中个别国家计量技术法规可能已被 1994 年 10 月 1 日后批准的新计量技术法规代替了。新批准的国家计量技术法规目录将在《中国技术监督》和《计量技术》等杂志上陆续公布,请注意查阅对照。

为了管理上的方便,我们将国务院有关部门、各省级计量行政部门报我局备案的部门及地方计量检定规程目录和国家技术监督局公布的已修改的计量检定规程的内容作为附录收在本目录中。其中包括部门计量检定规程(或暂行检定方法)名目 719 个,地方计量检定规程(或暂行检定方法)名目 301 个。

国家计量检定规程由中国计量出版社负责出版发行;部门、地方计量检定规程,分别由各批准单位负责组织出版发行。为避免读者对本书的出版时间产生误解,从今年起封面上的年号采用出版年的年号。

国家技术监督局计量司量值传递处

1994 年 9 月 30 日

目 录

第一部分 分类目录

一、国家计量检定规程目录.....	(1)
长度.....	(1)
力学.....	(9)
质量.....	(9)
容量,密度.....	(11)
压力,真空.....	(12)
流量	(14)
测力,硬度.....	(16)
声学,振动,转速	(19)
温度	(22)
电磁	(25)
无线电	(28)
时间,频率.....	(34)
电离辐射	(35)
化学	(38)
光学	(42)
气象	(44)
二、国家计量检定系统目录	(46)
三、国家计量技术规范目录	(51)
四、国家计量基准、副基准操作技术规范目录.....	(54)

第二部分 中英文对照顺序目录

一、国家计量检定规程中英文对照顺序目录	(61)
---------------------------	------

二、国家计量检定系统中英文对照顺序目录.....	(134)
三、国家计量技术规范中英文对照顺序目录.....	(143)
附录	
附录 1 部门、地方计量检定规程目录(包括原暂行 检定方法)	(149)
附录 2 部门、地方计量检定规程编号方案	(194)
附录 3 国家技术监督局公布的已修改的计量检定 规程的内容.....	(196)

第一部分 分类目录

一、国家计量检定规程目录

规 程 号	规程名称	被代替规程号
长 度		
JJG 1—89	钢直尺检定规程	JJG 1—80
JJG 2—86	木直尺检定规程	JJG 2—80
JJG 3—84	木折尺检定规程	3—58
JJG 4—89	钢卷尺检定规程	JJG 4—80
JJG 5—92	布卷尺检定规程	JJG 5—86
JJG 6—83	测绳检定规程	6—58
JJG 7—86	刻度直角钢尺试行检定规程	7—58
JJG 8—91	水准标尺检定规程	JJG 8—82
JJG 21—86	千分尺(测量范围至 500 毫米)检定规程	JJG 21—79
JJG 22—91	内径千分尺检定规程	JJG 22—81
JJG 23—88	内测千分尺检定规程	JJG 23—80
JJG 24—86	深度千分尺检定规程	JJG 24—77
JJG 25—87	螺纹千分尺检定规程	JJG 25—79
JJG 26—86	杠杆式千分尺检定规程	JJG 26—75
JJG 27—80	杠杆式卡规检定规程	27—58
JJG 28—91	平面平晶检定规程	JJG 28—80
JJG 29—91	平行平晶检定规程	JJG 29—80
JJG 30—92	游标卡尺检定规程	JJG 30—84

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 31—87	高度游标卡尺检定规程	JJG 31—75
JJG 32—87	深度游标卡尺检定规程	JJG 32—75
JJG 33—79	角度规检定规程	33—58
JJG 34—84	百分表检定规程	JJG 34—71
JJG 35—92	杠杆表检定规程	JJG 35—80
JJG 36—89	内径表检定规程	JJG 36—77
		JJG 228—80
JJG 37—92	正弦规检定规程	JJG 37—79
JJG 38—84	框式水平仪和条式水平仪 检定规程	JJG 38—77
JJG 39—90	机械式比较仪检定规程	JJG 39—80
		JJG 40—75
JJG 41—90	三针检定规程	JJG 41—75
JJG 43—86	木直尺检定器检定规程	
JJG 44—86	测微仪检定器检定规程	
JJG 45—86	立卧式光学计检定规程	JJG 45—75
		JJG 47—75
JJG 53—86	0.2μm 光学计检定规程	JJG 53—77
		规(G)长—9—65
JJG 54—84	测长机检定规程	JJG 54—76
JJG 55—84	测长仪检定规程	{ 55—59 规(G)长—5—65
JJG 56—84	工具显微镜检定规程	{ JJG 56—76 JJG 65—76
JJG 57—84	光学分度头检定规程	JJG 57—78
JJG 58—84	半径样板检定规程	规(G)长—19—65
JJG 60—84	螺纹样板检定规程	规(G)长—18—65
JJG 61—80	直角尺检定规程	
JJG 62—86	塞尺检定规程	JJG 62—78

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 63—94	刀口形支持直尺检定规程	JJG 63—83
JJG 65—86	滚刀检查仪检定规程	
JJG 70—93	角度块检定规程	JJG 70—80
JJG 71—91	三等标准金属线纹尺检定规程	JJG 71—82
JJG 72—80	线纹比较仪检定规程	72—59
JJG 73—94	长度至 200mm 一、二等标准玻璃线纹尺检定规程 玻璃线纹尺试行检定规程	JJG 73—83 JJG 73—59
JJG 76—80	光切显微镜检定规程	76—60
JJG 77—83	干涉显微镜检定规程	JJG 77—76
JJG 78—82	基节仪检定规程	78—60
JJG 79—82	周节仪检定规程	79—60
JJG 80—81	正切齿厚规检定规程	80—60
JJG 81—81	公法线检查仪检定规程	81—60
JJG 82—86	公法线千分尺检定规程	JJG 82—79
JJG 83—84	公法线杠杆千分尺检定规程	83—60
JJG 84—88	齿厚游标卡尺检定规程	84—75
JJG 85—84	光学测齿卡尺检定规程	85—60
JJG 87—87	铣刀磨后检查仪检定规程	87—61
JJG 88—83	齿轮径向跳动检查仪检定规程	{ 88—61 89—61 }
JJG 89—86	长平晶检定规程	
JJG 90—83	齿轮齿向及径向跳动检查仪检定规程	90—61
JJG 91—89	基圆盘式渐开线螺旋线检查仪检定规程	JJG 91—78
JJG 92—91	万能测齿仪检定规程	JJG 92—75

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 93—81	万能渐开线检查仪检定规程	93—61
JJG 94—81	齿轮双面啮合综合检查仪 检定规程	94—61
JJG 95—86	齿轮单面啮合检查仪检定 规程	95—61
JJG 96—86	小模数齿轮双面啮合检查仪 检定规程	96—61
JJG 97—81	测角仪检定规程	97—61
JJG 100—94	全站型电子速测仪	
JJG 101—81	接触式干涉仪检定规程	规(G)长—32—65
JJG 102—89	表面粗糙度比较样块检定 规程	JJG 102—81
JJG 103—88	合象水平仪检定规程	JJG 103—75
JJG 104—86	光学倾斜仪检定规程	JJG 104—77
JJG 108—82	投影仪检定规程	{ 44—59 规(G)长—26—65
JJG 109—86	百分表式卡规检定规程	规(G)长—31—65
JJG 116—83	平尺检定规程	JJG 116—78
JJG 117—91	平板检定规程	JJG 117—78
JJG 118—86	扭簧式比较仪检定规程	JJG 118—75
JJG 132—94	组合式角度规检定规程	
JJG 146—94	量块检定规程	JJG 146—76 JJG 100—91
JJG 170—94	长度至 1 000mm 一、二等标 准金属线纹尺检定规程	JJG 170—83
JJG 177—93	圆锥量规检定规程	JJG 177—77
JJG 182—93	V 形砧式千分尺检定规程	JJG 182—78
JJG 191—79	水平仪检定器检定规程	
JJG 192—79	游标卡尺(测量上限大于	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
	1 000~2 000 毫米)试行检定规程	
JJG 193—87	千分尺(测量范围 500~3 000mm)试行检定规程	JJG 193—79
JJG 194—92	方箱检定规程	JJG 194—79
JJG 201—80	百分表检定器试行检定规程	
JJG 202—90	自准直仪检定规程	JJG 202—80
JJG 203—80	光学测角比较仪试行检定规程	
JJG 219—86	铁路轨距尺检定规程	JJG 219—80
JJG 220—86	铁路轮对内距尺检定规程	JJG 220—80
JJG 221—91	铁路机车和车辆车轮检查器检定规程	JJG 221—86
JJG 222—91	铁路机车和车辆车轮踏面样板检定规程	JJG 222—86
JJG 224—80	杠杆千分表试行检定规程	
JJG 231—80	千分表试行检定规程	
JJG 243—93	直角尺检定仪检定规程	JJG 243—81
JJG 275—81	多刃刀具角度规试行检定规程	
JJG 283—81	正多面棱体检定规程	
JJG 286—82	高度游标卡尺(测量上限大于 1 000 到 2 000mm)检定规程	
JJG 294—82	半自动周节检查仪检定规程	
JJG 300—82	小角度检查仪试行检定规程	
JJG 301—82	触针式电动轮廓仪检定规程	
JJG 305—92	光学分度台试行检定规程	JJG 305—82
JJG 306—82	24 米因瓦基线尺检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 331—94	激光干涉比长仪检定规程	JJG 331—83
JJG 332—83	渐开线样板检定规程	
JJG 336—83	平面等厚干涉仪试行检定 规程	
JJG 341—94	光栅线位移测量装置检定规 程	JJG 341—84
JJG 343—84	光滑极限量规检定规程	
JJG 345—84	千分表检定仪试行检定规程	
JJG 353—94	兰姆凹陷稳频 He-Ne 激光 管检定规程	JJG 353—84
JJG 356—84	气动浮标式测量仪检定规程	
JJG 371—92	激光量块干涉仪检定规程	
JJG 378—85	孔径千分尺检定规程	
JJG 379—85	壁厚千分尺检定规程	
JJG 380—85	板厚千分尺检定规程	
JJG 396—85	电感式比较仪试行检定规程	
JJG 397—85	棉纤维钢尺检定规程	
JJG 398—85	测深钢卷尺检定规程	
JJG 399—85	钢围尺检定规程	
JJG 400—85	带表卡尺检定规程	
JJG 401—85	球径仪检定规程	
JJG 403—86	超声波测厚仪检定规程	
JJG 404—92	铁路轨距尺检定器检定规程	JJG 404—86
JJG 408—86	齿轮螺旋线样板检定规程	
JJG 413—89	皮革面积测量机检定规程	JJG 413—86
JJG 414—94	光学经纬仪检定规程	JJG 414—86
		JJG 575—88
JJG 425—94	水准仪检定规程	JJG 425—86
JJG 427—86	带表千分尺检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 428—86	平板仪检定规程	
JJG 429—86	圆度测量仪检定规程	
JJG 430—86	齿轮螺旋线检查仪检定规程	
JJG 465—86	球径仪样板试行检定规程	
JJG 466—93	气动指针式测量仪检定规程 JJG 466—86	
JJG 467—86	孔径测量仪检定规程	
JJG 470—86	滚动轴承径向游隙测量仪试行检定规程	
JJG 471—86	轴承内、外径检查仪检定规程	
JJG 472—86	多齿分度台试行检定规程	
JJG 473—86	套管尺试行检定规程	
JJG 480—87	X 射线测厚仪检定规程	
JJG 519—88	铁路支距尺检定规程	
JJG 523—88	200 型万能比较仪试行检定规程	
JJG 525—88	斜块式测微仪检定器检定规程	
JJG 526—88	数显卡尺试行检定规程	
JJG 568—88	固定式辙叉磨耗量尺检定规程	
JJG 570—88	电容式测微仪试行检定规程	
JJG 571—88	测量显微镜检定规程	
JJG 604—89	铁路轮对内距尺专用检具检定规程	
JJG 605—89	铁路支距尺检定器检定规程	
JJG 606—89	数显分度头检定规程	
JJG 626—89	球轴承轴向游隙测量仪检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 660—90	图形面积量算仪检定规程	
JJG 661—90	平面等倾干涉仪检定规程	
JJG 670—90	柔性周径尺检定规程	
JJG 671—90	丝杠动态测量仪检定规程	
JJG 703—90	光电测距仪检定规程	
JJG 704—90	焊接检验尺检定规程	
JJG 712—90	电子水平仪检定规程	
JJG 739—91	双频激光干涉仪工作基准检定规程	
JJG 740—91	研磨面平尺检定规程	
JJG 741—91	标准钢卷尺检定规程	
JJG 764—92	立式激光测长仪检定规程	
JJG 765—92	平面标准器检定规程	
JJG 766—92	角位移传动链误差检查仪检定规程	
JJG 767—92	0.05~1mm 薄量块检定规程	
JJG 770—92	柯氏干涉仪检定规程	
JJG 783—92	轴承套圈角度标准件测量仪检定规程	
JJG 784—92	深沟球轴承跳动测量仪检定规程	
JJG 785—92	深沟球轴承套圈滚道直径位置测量仪检定规程	
JJG 786—92	组合式形状测量仪检定规程	
JJG 787—92	量仪测力仪检定规程	
JJG 799—92	三坐标测量机试行检定规程	
JJG 804—93	数显电感式比较仪试行检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 818—93	电涡流式测厚仪试行检定规程	
JJG 819—93	轴承套圈厚度变动量检查仪检定规程	
JJG 828—93	激光千分尺平行度检查仪检定规程	
JJG 830—93	深度百分表试行检定规程	
JJG 832—93	标准玻璃网格板检定规程	
JJG 836—93	感应同步器检定规程	
JJG 848—93	水平尺检定规程	
JJG 849—93	硬质合金量块检定规程	
JJG 850—93	光学角规检定规程	

力 学

质 量

JJG 9—86	人体秤试行检定规程	
JJG 13—86	度盘秤检定规程	JJG 13—75
JJG 14—85	移动式杠杆秤检定规程	JJG 14—79
JJG 15—85	固定式杠杆秤检定规程	JJG 15—80
JJG 16—87	邮用秤试行检定规程	
JJG 17—86	杆秤检定规程	JJG 17—80
JJG 46—76	扭力天平试行检定规程	
JJG 98—90	非自动天平检定规程	JJG 98—72
JJG 99—90	砝码试行检定规程	JJG 99—81
JJG 142—87	静态机械轨道衡检定规程	JJG 142—81
JJG 156—83	架盘天平检定规程	JJG 156—74
JJG 171—85	液体比重天平检定规程	JJG 171—76
JJG 195—79	滚轮式皮带秤试行检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 216—87	机电秤试行检定规程	
JJG 234—90	动态称量轨道衡检定规程	JJG 234—81
JJG 273—91	工作基准砝码检定规程	
JJG 426—86	光栅秤试行检定规程	
JJG 444—86	标准轨道衡检定规程	
JJG 460—86	光栅数显静态机械轨道衡检定规程	
JJG 510—87	电子吊秤试行检定规程	
JJG 539—88	电子计价秤试行检定规程	
JJG 560—88	悬臂式电子皮带秤试行检定规程	
JJG 564—88	机械定量秤检定规程	
JJG 565—88	散粮电子定量秤试行检定规程	
JJG 567—89	检衡车检定规程	
JJG 578—88	弹簧度盘秤试行检定规程	
JJG 584—89	售粮专用秤试行检定规程	
JJG 648—90	非连续累计自动秤检定规程	
JJG 649—90	数字称重显示器检定规程	
JJG 650—90	电子皮带秤试行检定规程	
JJG 667—90	机械吊秤检定规程	
JJG 668—90	固定式电子秤检定规程	
JJG 708—90	度盘轨道衡检定规程	
JJG 709—90	非机车牵引动态称量轨道衡检定规程	
JJG 731—91	定量自动衡器检定规程	
JJG 781—92	静态电子轨道衡检定规程	
JJG 811—93	核子皮带秤检定规程	
JJG 815—93	电子采血秤检定规程	

规程号	规程名称	被代替规程号
-----	------	--------

容 量，密 度

JJG 10—87	奥氏吸管检定规程	
JJG 11—87	比色管检定规程	
JJG 12—87	刻度离心管、刻度试管、血 糖管、消化管检定规程	
JJG 18—90	医用注射器检定规程	JJG 18—80
JJG 19—85	量提检定规程	19—58
JJG 20—89	标准玻璃量器检定规程	20—79
JJG 42—87	工作玻璃浮计检定规程	JJG 42—75
JJG 86—86	标准玻璃浮计检定规程	JJG 86—75
JJG 133—87	汽车油罐车容量试行检定 规程	
JJG 135—87	乳汁计检定规程	
JJG 140—91	铁路罐车容积检定规程	JJG 140—76
JJG 168—87	立式金属罐容量试行检定 规程	JJG 168—76 20—58
JJG 184—93	液化气体铁路罐车容积 检定规程	
JJG 196—90	常用玻璃量器检定规程	JJG 196—79
JJG 259—89	标准金属量器检定规程	JJG 259—81
JJG 264—81	容重器试行检定规程	
JJG 266—81	卧式金属罐容积检定规程	
JJG 284—82	海水分析用玻璃量器检定 规程	
JJG 302—83	水泥罐容积检定规程	
JJG 370—84	工作振动管液体密度计试行 检定规程	

规 程 号	规 程 名 称	被代替规程号
JJG 372—85	称量法储罐液体计量系统试行检定规程	
JJG 402—85	车装标准金属量器试行检定规程	
JJG 451—86	储罐液体称量仪标准器试行检定规程	
JJG 443—86	计量加油机试行检定规程	
JJG 514—87	微量吸管试行检定规程	
JJG 558—88	饮用量器试行检定规程	
JJG 615—89	售油器检定规程	
JJG 641—90	液化石油气汽车槽车容量检定规程	
JJG 642—90	球形金属罐容量试行检定规程	
JJG 646—90	定量、可调移液器检定规程	
JJG 647—90	罐和桶试行检定规程	
JJG 687—90	液体物料定量灌装机试行检定规程	
JJG 702—90	船舶液货计量舱容量检定规程	

压 力,真 空

JJG 49—87	弹簧管式精密压力表及真空表检定规程	JJG 49—72
JJG 51—83	二、三等标准液柱平衡活塞式压力计、压力真空计试行检定规程	51—59
JJG 52—87	弹簧管式一般压力表、压力	