

中 华 人 民 共 和 国

冶 金 产 品

国家标准、部标准目录

1972

技 术 标 准 出 版 社

中华人民共和国
冶金产品
国家标准、部标准目录

*

技术标准出版社出版（北京复外三里河）
北京印刷七厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/32 印张 2 字数 57,000
1972年 8 月第一版 1972年 8 月第一次印刷
定 价 0.26 元

*

统一书号：15169·3-33

毛主席语录

领导我们事业的核心力量是中国共产党。
指导我们思想的理论基础是马克思列宁主义。

路线是个纲，纲举目张。

打破洋框框，走自己工业发展道路。

中国人民有志气，有能力，一定要在不远的将来，赶上和超过世界先进水平。

抓革命，促生产，促工作，促战备。

团结起来，争取更大的胜利。

出 版 说 明

本目录系专业性的标准目录，包括截至1972年4月底止批准颁布的冶金专业国家标准和冶金工业部标准。

目录中为了统一冶金产品标准编号，将原重工业部时的“重钢”、“重色”、“重”、“冶”等字的标准统一改为“Y B”，标准内容及标准年代不变。请在使用中注意将编号更正过来。

冶金工业部情报标准研究所

1972年4月

目 次

分类目录

1 类 冶金产品原材料及检验方法

- 11组 金属矿及检验方法
- 12组 选矿药剂及检验方法
- 13组 非金属矿及检验方法
- 14组 铁及检验方法
- 15组 铁合金及检验方法
- 16组 回炉废钢料

2 类 钢铁产品及检验方法

- 20组 钢铁产品牌号表示方法、钢号和
技术条件
- 21组 钢坯
- 22组 型钢及异型钢
- 23组 钢板
- 24组 钢带
- 25组 铁道用钢
- 26组 钢管
- 27组 钢丝、钢丝绳
- 28组 其它钢铁产品
- 29组 金属试验、检验方法和包装标志

3 类 有色金属产品及检验方法

- 30组 有色金属产品牌号表示方法
- 31组 有色金属及其合金

- 32组 有色金属及合金板、条
- 33组 有色金属及合金带、箔
- 34组 有色金属及合金棒
- 35组 硬质合金
- 36组 有色金属及合金管
- 37组 有色金属及合金丝、线
- 38组 有色金属试验、检验方法和
包装标志

4 类 耐火材料及检验方法

- 41组 标准型耐火制品
- 42组 硅质耐火制品
- 43组 粘土质、半硅质、高铝质耐
火制品
- 44组 镁质和镁铝质耐火制品
- 45组 耐火材料验收、保管、外形
检查和理化性质检验方法

5 类 炭素制品、焦化产品及检验方法

- 51组 炭素制品
- 52组 焦炭
- 53组 炼焦化学产品
- 54组 检验方法

附：标准号分类索引
顺序号目录

标准号	标准名称	代替
-----	------	----

1类 冶金产品原材料及检验方法

11组 金属矿及检验方法

Y B 112-70	铜精矿分类及技术条件	Y B 112-61
Y B 113-70	铅精矿分类及技术条件	Y B 113-61
Y B 114-70	锌精矿分类及技术条件	Y B 114-61
Y B 123-62	铝土矿石分类及技术条件	
Y B 327-63	耐火材料用铝土矿石分类及技术条件	
Y B 421-64	烧结铁矿技术条件	
Y B 498-65	铋精矿分类及技术条件	
Y B 504-65	钨精矿分类及技术条件	
Y B 601-65	钼精矿分类及技术条件	
Y B 733-70	硫铁矿技术条件	重色 1426-55
Y B 736-70	锡精矿分类及技术条件	重色 152-55
Y B 742-70	镍精矿技术条件	
Y B 744-70	镍铈精矿技术条件	
Y B 746-70	铍精矿、绿柱石技术条件	
Y B 748-70	朱砂技术条件	
Y B 52-64	烧结铁矿化学分析方法	
Y B 124-62	铝土矿石化学分析方法	
Y B 494-64	铜精矿化学分析方法	
Y B 495-64	铅精矿化学分析方法	
Y B 496-64	锌精矿化学分析方法	
Y B 497-65	铋精矿化学分析方法	
Y B 602-70	钨精矿化学分析方法	Y B 602-65
Y B 734-70	硫铁矿分析方法	
Y B 735-70	钼精矿分析方法	重 1412-55
Y B 737-70	锡精矿分析方法	
Y B 743-70	镍精矿分析方法	
Y B 745-70	镍铈精矿分析方法	

标准号	标准名称	代替
-----	------	----

Y B 747—70 鉍精矿、綠柱石分析方法

Y B 749—70 朱砂分析方法

Y B 806—55 鉄矿及錳矿化学分析方法 { 銅、砷、鉛、鋅
結晶水及有效氧 重鋼 29—55

Y B 807—55 鉄矿及錳矿化学分析方法 重 67—55

12組 选矿药剂及檢驗方法

Y B 499—65 乙基鈉黃药技术条件

Y B 500—65 丁基鈉黃药

Y B 501—65 2号浮选油

Y B 502—65 25号黑药

Y B 503—65 黄药化学分析方法

13組 非金属矿及檢驗方法

Y B 121—63 冰晶石分类及技术条件

Y B 122—63 冰晶石化学分析方法

Y B 322—65 螢石化学分析方法

Y B 326—70 螢石精矿分类及技术条件 Y B 326—62

Y B 591—65 氟化鋁技术条件

Y B 592—65 氟化鋁化学分析方法

Y B 593—65 氟化鈉分类及技术条件

Y B 594—65 氟化鈉化学分析方法

Y B 808—55 石灰石、白云石化学分析方法 重鋼 31—55

14組 鉄及檢驗方法

G B 717—65 炼鋼用生鉄 Y B 1—59

G B 718—65 鑄造用生鉄 Y B 2—59

G B 719—65 生鉄的化学分析用試样采取法 Y B 3—59

15組 鉄合金及檢驗方法

Y B 58—65 硅 鉄 Y B 58—61

标准号	标准名称	代替
Y B 59—65	锰 铁	Y B 59—60
Y B 60—65	钛 铁	Y B 60—60
Y B 61—65	钒 铁	Y B 61—60
Y B 62—65	钨 铁	Y B 62—60
Y B 63—65	钼 铁	Y B 63—60
Y B 64—60	铬 铁	
Y B 65—60	硼 铁	
Y B 66—65	高炉锰铁	Y B 66—61
Y B 67—65	锰硅合金	Y B 67—60
Y B 68—70	金属锰	Y B 68—65
Y B 69—65	金属铬	Y B 69—60
Y B 320—65	钒 渣	
Y B 524—65	磷 铁	
Y B 525—65	硅钙合金	
Y B 526—65	硅铬合金	
Y B 70—65	铁合金化学分析用试样采取法	Y B 70—60
Y B 71—65	铁合金的制样	Y B 71—60
Y B 72—65	硅铁化学分析方法	Y B 72—60
Y B 79—65	锰硅合金化学分析方法	
Y B 80—65	锰铁及高炉锰铁化学分析方法	
Y B 547—67	钒渣化学分析方法（试行）	
Y B 576—65	磷铁化学分析方法	
Y B 577—65	硅铬合金化学分析方法	
Y B 578—65	金属锰化学分析方法	
Y B 579—65	硅钙合金化学分析方法	
Y B 580—65	钼铁化学分析方法	
Y B 581—65	钛铁化学分析方法	
Y B 582—65	金属铬化学分析方法	
Y B 583—65	钨铁化学分析方法	
Y B 584—65	铬铁化学分析方法	
Y B 585—65	钒铁化学分析方法	

标准号	标准名称	代 替
-----	------	-----

Y B 586—65 鉄合金验收、包装、标志和质量证明
书的一般规定

Y B 809—55 炉渣化学分析方法 重鋼 30—55

16組 回 炉 废 鋼 料

Y B 518—64 回炉炭素废鋼分类及技术条件

Y B 519—64 回炉废鉄分类及技术条件

Y B 520—64 合金废鋼分类及技术条件

2 类 钢铁产品及检验方法

20組 鋼鉄产品牌号表示方法、鋼号和技术条件

GB 221—63	鋼鉄产品牌号表示方法	
GB 699—65	优质炭素結構鋼鋼号和一般技术条件	Y B 4—63
GB 700—65	普通炭素鋼鋼号和一般技术条件	Y B 151—63
Y B 5—59	炭素工具鋼分类及技术条件	
Y B 6—71	合金結構鋼技术条件	Y B 6—59
Y B 7—59	合金工具鋼技术条件	
Y B 8—59	热軋扁形及螺旋弹簧鋼技术条件	
Y B 9—68	鎢軸承鋼技术条件 (試行)	Y B 9—59
Y B 10—59	不銹耐酸鋼技术条件	
Y B 11—59	耐热不起皮鋼及电热合金技术条件	
Y B 12—59	高速工具鋼技术条件	
Y B 13—69	普通低合金結構鋼鋼号和一般技术条件 (試行)	Y B 13—63
Y B 73—70	电工用热軋硅鋼薄板	Y B 73—63 热軋部分
Y B 191—63	易切結構鋼技术条件	
Y B 199—63	焊条用鋼絲	

标准号	标准名称	代替
-----	------	----

Y B 200-70	电工用纯铁材技术条件	Y B 200-63
------------	------------	------------

21组 钢 坯

Y B 150-64	刀具用热轧复合坯料	
Y B 152-65	热轧钢坯品种	Y B 152-63
Y B 153-65	初轧坯品种	Y B 153-63
Y B 154-63	普通炭素钢和低合金钢初轧坯和钢坯技术条件	
Y B 155-63	炭素钢和硅钢薄板坯	
Y B 187-65	炭素钢圆管坯	Y B 187-63
Y B 188-63	优质炭素钢和合金钢初轧坯和钢坯技术条件	
Y B 189-64	焊管坯	
Y B 190-64	炭素钢热轧方管坯	
Y B 355-63	铁路机车车辆用车轴钢坯	
Y B 466-64	合金结构钢圆管坯	
Y B 803-70	锅炉用高压无缝钢管管坯	

22组 型钢及异型钢

G B 701-65	普通低碳钢热轧圆盘条	Y B 156-63
G B 702-71	热轧圆钢和方钢品种	{ G B 702-65 G B 703-65 G B 909-66 G B 910-66 热轧部分
G B 704-65	热轧扁钢品种	Y B 185-63
G B 705-65	热轧六角钢品种	Y B 160-63
G B 706-65	热轧普通工字钢品种	Y B 161-63
G B 707-65	热轧普通槽钢品种	Y B 162-63
G B 712-65	造船用热轧炭素钢技术条件	Y B 183-63
G B 714-65	桥梁建筑用热轧炭素钢技术条件	Y B 168-63
G B 715-65	普通炭素钢铆螺用热轧圆钢技术条件	Y B 169-63

标准号	标准名称	代替
GB 905-66	冷拉圆钢品种	YB 195-63
GB 906-66	冷拉方钢品种	YB 196-63
GB 907-66	冷拉六角钢品种	YB 197-63
GB 908-71	锻制圆钢和方钢品种	{ GB 908-66 { GB 909-66 { GB 910-66 锻制部分
GB 911-66	工具钢热轧及锻制扁钢品种	
YB 81-72	普通低碳钢热轧圆盘条二级品	
YB 83-72	钢筋混凝土结构用热轧钢筋二级品	
YB 85-72	红旗80拖拉机履带板用型钢二级品	
YB 97-63	等边和不等边弯曲角钢品种	
YB 98-63	等边弯曲槽钢品种	
YB 99-63	不等边弯曲槽钢品种	
YB 100-63	内弯型弯曲槽钢品种	
YB 101-63	盆形弯曲槽钢品种	
YB 102-63	窗框用特殊截面弯曲型钢	
YB 103-63	杂形弯曲型钢品种	
YB 115-61	扭耳钢筋及其原料	
YB 159-63	热轧中空钢	
YB 163-63	热轧轻型工字钢品种	
YB 164-63	热轧轻型槽钢品种	
YB 165-63	热轧窗框钢	
YB 166-65	热轧等边角钢品种	YB 166-63
YB 167-65	热轧不等边角钢品种	YB 167-63
YB 170-63	普通炭素和低合金结构钢热轧条钢技术条件	
YB 171-69	钢筋混凝土结构用热轧钢筋	YB 171-65
YB 173-64	汽车车轮轮辋和挡圈用型钢	
YB 194-63	冷拉优质结构钢技术条件	
YB 201-63	结构钢锻制扁钢品种	
YB 210-64	汽车车轮锁圈用热轧型钢	

标准号	标准名称	代替
Y B 211-64	机引犁犁铧用型钢	
Y B 212-64	红旗80拖拉机履带板用型钢	
Y B 213-64	热轧优质扁形弹簧钢	
Y B 246-64	银亮钢品种	
Y B 247-64	银亮钢技术条件	
Y B 328-72	普通热轧圆钢二级品	Y B 328-63
Y B 329-72	普通热轧方钢二级品	Y B 329-63
Y B 330-72	普通热轧扁钢二级品	Y B 330-63
Y B 331-72	热轧等边和不等边角钢二级品	Y B 331-63
Y B 332-72	普通热轧工槽钢二级品	Y B 332-63 普型部分
Y B 349-64	制绳钢丝用盘条	
Y B 356-64	农业机械用特殊断面型钢品种	
Y B 357-64	拖拉机大梁用槽钢	
Y B 473-65	造船用球扁钢品种	
Y B 534-65	冷墩钢技术条件	
Y B 535-65	热轧八角钢品种	
Y B 661-69	矿用普通低合金结构钢技术条件 (试行)	
23组 钢 板		
G B 708-65	轧制薄钢板品种	Y B 176-63
G B 709-65	热轧厚钢板品种	Y B 174-63
G B 710-65	优质炭素结构钢薄钢板技术条件	Y B 203-63
G B 711-65	优质炭素结构钢热轧厚钢板技术条件	Y B 202-63
G B 713-72	制造锅炉用炭素钢、普通低合金钢 钢板技术条件	{ G B 713-65 Y B 182-69
G B 912-66	普通炭素钢、低合金结构钢薄钢板 技术条件	Y B 177-65
Y B 149-70	汽车大梁用钢板	Y B 149-64
Y B 168-70	桥梁用炭素钢、低合金钢板技术 条件	

标准号	标准名称	代替
Y B 175—63	普通炭素鋼、低合金鋼热軋厚鋼板 技术条件	
Y B 178—65	酸洗薄鋼板技术条件	Y B 178—63
Y B 179—63	屋面薄鋼板技术条件	
Y B 180—63	鍍鋅薄鋼板技术条件	
Y B 181—65	鍍鋅用厚板和酸洗薄鋼板品种	Y B 181—63
Y B 183—70	造船用炭素鋼、低合金鋼鋼板技术 条件	
Y B 184—65	花紋鋼板	Y B 184—63
Y B 204—63	合金結構鋼薄鋼板技术条件	
Y B 205—63	优质炭素結構鋼汽車制造用热軋厚 鋼板	
Y B 206—70	电工用純鉄薄板技术条件	Y B 206—63
Y B 214—64	犁鏵用三层鋼板技术条件	
Y B 215—64	深冲压用冷軋薄鋼板	
Y B 216—64	鍍鉛薄鋼板	
Y B 341—72	普通热軋厚鋼板二級品	Y B 341—63
Y B 342—72	花紋鋼板二級品	Y B 342—63
Y B 343—72	普通軋制薄鋼板二級品	Y B 343—63
Y B 363—69	多层式高压容器用炭素鋼、普通低 合金鋼鋼板技术条件	Y B 363—64
Y B 364—64	200升油桶用热軋炭素鋼薄鋼板	
Y B 474—64	搪瓷用热軋薄鋼板	
Y B 536—69	压力容器用炭素鋼、普通低合金鋼 热軋厚鋼板技术条件	Y B 536—65
Y B 537—65	一般用途普通炭素鋼、普通低合金 鋼薄鋼板技术条件	
Y B 538—65	热軋炭素工具鋼板技术条件	
Y B 539—65	空气压缩机閥片用热軋薄鋼板技术 条件	
Y B 540—65	航空用合金結構鋼板技术条件	

标准号	标准名称	代替
-----	------	----

Y B 541—70	不锈、耐酸及不起皮钢薄钢板技术条件	Y B 541—65
Y B 542—70	不锈、耐酸及不起皮钢厚钢板技术条件	Y B 542—65
Y B 543—65	弹簧钢薄钢板技术条件	

24组 钢 带

G B 716—65	普通炭素钢冷轧钢带	Y B 186—63
Y B 96—65	普通炭素钢热轧钢带品种	Y B 96—63
Y B 207—65	炭素结构钢冷轧钢带	Y B 207—63
Y B 208—63	弹簧钢、工具钢冷轧钢带	
Y B 209—63	低碳钢冷轧钢带	
Y B 314—64	热镀锌钢带	
Y B 315—64	马蹄钉用热轧钢带	
Y B 316—64	刮脸刀片用冷轧钢带	
Y B 317—64	手表用冷轧不锈钢钢带	
Y B 318—64	手表用冷轧炭素工具钢钢带	
Y B 336—72	普通炭素钢热轧钢带二级品	Y B 336—63
Y B 530—65	锯条用冷轧钢带	
Y B 531—65	热处理弹簧钢带	
Y B 532—65	冷轧不锈钢带	
Y B 533—65	铠装电缆用冷轧钢带	

25组 铁 道 用 钢

G B 181—63	每米50公斤钢轨品种
G B 182—63	每米43公斤钢轨品种
G B 183—63	每米38公斤钢轨品种
G B 184—63	每米50公斤钢轨用鱼尾板品种
G B 185—63	每米38及43公斤钢轨用鱼尾板品种
G B 186—63	每米50公斤钢轨用垫板品种
G B 187—63	每米38及43公斤钢轨用垫板品种

标准号	标准名称	代替
Y B 14—63	每米24公斤輕軌用魚尾板品种	
Y B 32—60	每米33—50公斤鐵路用平炉炭素鋼 鋼軌技术条件	
Y B 33—60	每米33—50公斤鐵路用轉炉炭素鋼 鋼軌技术条件	
Y B 34—60	每米38—50公斤鐵路用低合金鋼鋼 軌技术条件	
Y B 172—63	起重機鋼軌	
Y B 220—63	每米15—24公斤輕軌技术条件	
Y B 221—64	每米5—11公斤輕軌技术条件	
Y B 222—63	輕軌品种	
Y B 223—63	輕軌用垫板	
Y B 224—63	輕軌用魚尾板技术条件	
Y B 225—63	每米18公斤輕軌用魚尾板品种	
Y B 226—63	每米15公斤輕軌用魚尾板品种	
Y B 227—63	每米11公斤輕軌用魚尾板品种	
Y B 228—63	每米 8 公斤輕軌用魚尾板品种	
Y B 229—63	每米 5 公斤輕軌用魚尾板品种	
Y B 339—72	起重機鋼軌二級品	Y B 339—63
Y B 340—72	每米5—24公斤輕軌二級品	Y B 340—63
Y B 350—63	每米33公斤鋼軌品种	
Y B 351—63	每米33公斤鋼軌用魚尾板品种	
Y B 352—63	每米33公斤鋼軌用垫板品种	
Y B 353—63	每米33、38、43和50公斤鋼軌用垫 板技术条件	
Y B 354—63	每米33、38、43和50公斤鋼軌用魚 尾板技术条件	

26組 鋼 管

Y B 230—63	可鍛鑄鐵管接头	
Y B 231—70	无縫鋼管	Y B 231—64

标 准 号	标 准 名 称	代 替
Y B 232—70	鍋炉用无縫鋼管	Y B 232—63
Y B 233—64	方形、矩形无縫鋼管	
Y B 234—63	水、煤气輸送鋼管	
Y B 235—70	地质钻探用鋼管	Y B {235—63 236—63
Y B 237—70	裂化用鋼管	Y B 237—63
Y B 238—63	鋼制管接头	
Y B 239—63	石油油管及其接头	
Y B 240—64	高压油管	
Y B 241—64	椭圆无縫鋼管	
Y B 242—63	直径 5—152 毫米电焊鋼管	
Y B 344—72	无縫鋼管二級品	Y B 344—63
Y B 346—72	水、煤气輸送鋼管二級品	Y B 346—63
Y B 347—72	石油油管及其接头二級品	Y B 347—63
Y B 348—72	地质钻探用鋼管二級品	Y B 348—63
Y B 427—64	連續鑄鉄直管	
Y B 428—64	鑄鉄直管及管件	
Y B 430—64	普通炭素鋼电綫套管	
Y B 431—64	方形鋼管品种	
Y B 432—64	矩形鋼管品种	
Y B 433—64	平椭圆形鋼管品种	
Y B 434—64	椭圆形鋼管品种	
Y B 435—64	半圆形鋼管品种	
Y B 436—64	六角内圆形鋼管品种	
Y B 437—64	六角形鋼管品种	
Y B 438—64	不等边六角形鋼管品种	
Y B 439—64	凸字形鋼管品种	
Y B 440—64	双凸形鋼管品种	
Y B 441—64	双凹形鋼管品种	
Y B 442—64	多凹形鋼管品种	
Y B 443—64	瓜子形鋼管品种	

标准号	标准名称	代替
Y B 444—64	五角梅花形鋼管品种	
Y B 445—64	等边三角形鋼管品种	
Y B 446—64	手表壳鋼管品种	
Y B 472—64	鋼管的包装、标志及填附証明书的 一般規定	
Y B 528—65	石油钻探管	
Y B 529—70	鍋炉用高压无缝鋼管	Y B 529—65
Y B 690—70	石油套管	
Y B 691—70	石油对焊钻杆、钻铤、方钻杆管材	
Y B 800—70	化肥用高压无缝鋼管	
Y B 804—70	不锈、耐酸鋼无缝鋼管	
Y B 822—57	圓錐状管螺紋	冶 25—57

27组 鋼絲、鋼絲繩
(鋼絲)

G B 341—64	鋼絲分类
G B 342—64	冷拉圓金属絲品种
G B 343—64	一般用途低炭鋼絲
G B 344—64	低炭結構鋼絲
G B 345—64	中炭結構鋼絲
G B 346—64	架空通訊用鍍鋅低炭鋼絲
G B 347—64	針布鋼絲
G B 348—64	刺鋼絲
Y B 217—64	彈簧墊圈用梯形鋼絲
Y B 218—64	鉻釩彈簧鋼絲
Y B 219—64	高速工具鋼銀亮鋼絲
Y B 243—65	一般用途热鍍低炭鋼絲
Y B 244—64	滾動軸承保持器支柱与鉚釘用鋼絲
Y B 245—64	滾珠及滾柱軸承用鉻鋼絲
Y B 248—64	炭素彈簧鋼絲
Y B 249—64	合金彈簧鋼絲