



中国
国家
标准
汇编

2001年 修订-8



中国国家标准汇编

2001 年修订-8

中国标准出版社

2002

中国国家标准汇编

2001年修订-8

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 44 1/2 字数 1 366 千字

2003年3月第一版 2003年3月第一次印刷

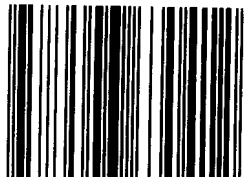
*

ISBN 7-5066-3041-9/TB·922

印数 1 2 000 定价 120.00 元

网址 www.bzcbbs.com

ISBN 7-5066-3041-9



9 787506 630412 >

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

出版说明

1. 《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集,自1983年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。《汇编》在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2. 由于标准的动态性,每年有相当数量的国家标准被修订,这些国家标准的修订信息无法在已出版的《汇编》中得到反映。为此,自1995年起,新增出版在上一年度被修订的国家标准的汇编本。

3. 修订的国家标准汇编本的正书名、版本形式、装帧形式与《中国国家标准汇编》相同,视篇幅分设若干册,但不占总的分册号,仅在封面和书脊上注明“2001年修订-1,-2,-3,…”等字样,作为对《中国国家标准汇编》的补充。读者配套购买则可收齐前一年新制定和修订的全部国家标准。

4. 修订的国家标准汇编本的各分册中的标准,仍按顺序号由小到大排列(不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。

5. 2001年度发布的修订国家标准分12册出版。本分册为“2001年修订-8”,收入新修订的国家标准66项。

中国标准出版社

2002年11月

目 录

GB/T 9755—2001	合成树脂乳液外墙涂料	1
GB/T 9756—2001	合成树脂乳液内墙涂料	9
GB/T 9757—2001	溶剂型外墙涂料	14
GB/T 9770—2001	普通用途钢丝绳芯输送带	21
GB/T 9874—2001	橡胶中铅含量的测定 原子吸收光谱法	33
GB/T 9875—2001	橡胶聚合物的鉴定 化学方法	40
GB/T 9914.1—2001	增强制品试验方法 第1部分:含水率的测定	47
GB/T 9914.2—2001	增强制品试验方法 第2部分:玻璃纤维可燃物含量的测定	52
GB/T 9914.3—2001	增强制品试验方法 第3部分:单位面积质量的测定	58
GB/T 9945—2001	热轧球扁钢	64
GB 9959.1—2001	鲜、冻片猪肉	73
GB 9959.2—2001	分割鲜、冻猪瘦肉	79
GB 9961—2001	鲜、冻胴体羊肉	84
GB/T 9966.1—2001	天然饰面石材试验方法 第1部分:干燥、水饱和、冻融循环后压缩强度试验方法	89
GB/T 9966.2—2001	天然饰面石材试验方法 第2部分:干燥、水饱和弯曲强度试验方法	92
GB/T 9966.3—2001	天然饰面石材试验方法 第3部分:体积密度、真密度、真气孔率、吸水率试验方法	95
GB/T 9966.4—2001	天然饰面石材试验方法 第4部分:耐磨性试验方法	99
GB/T 9966.5—2001	天然饰面石材试验方法 第5部分:肖氏硬度试验方法	102
GB/T 9966.6—2001	天然饰面石材试验方法 第6部分:耐酸性试验方法	105
GB/T 9966.7—2001	天然饰面石材试验方法 第7部分:检测板材挂件组合单元挂装强度试验方法	108
GB/T 9966.8—2001	天然饰面石材试验方法 第8部分:用均匀静态压差检测石材挂装系统结构强度试验方法	112
GB/T 9967—2001	金属钹	115
GB/T 9996—2001	棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法	119
GB/T 9999—2001	中国标准连续出版物号	127
GB/T 10045—2001	碳钢药芯焊丝	134
GB/T 10079—2001	活塞式单级制冷压缩机	154
GB 10080—2001	空调用通风机安全要求	169
GB/T 10095.1—2001	渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值	178
GB/T 10095.2—2001	渐开线圆柱齿轮 精度 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值	207
GB/T 10123—2001	金属和合金的腐蚀 基本术语和定义	220
GB 10205—2001	磷酸一铵、磷酸二铵	244
GB/T 10209.1—2001	磷酸一铵、磷酸二铵中总氮含量测定(蒸馏后滴定法)	249
GB/T 10209.2—2001	磷酸一铵、磷酸二铵中有效磷含量的测定	253

GB/T 10209.3—2001	磷酸一铵、磷酸二铵中水分的测定	258
GB/T 10209.4—2001	磷酸一铵、磷酸二铵粒度的测定	262
GB/T 10253—2001	液态排出流或地表水 β 、 γ 放射性活度连续监测设备	264
GB/T 10257—2001	核仪器和核辐射探测器质量检验规则	291
GB/T 10303—2001	膨胀珍珠岩绝热制品	317
GB/T 10325—2001	定形耐火制品抽样验收规则	323
GB/T 10326—2001	定形耐火制品尺寸、外观及断面的检查方法	349
GB 10395.1—2001	农林拖拉机和机械 安全技术要求 第1部分:总则	356
GB/T 10405—2001	控制电机型号命名方法	368
GB 10408.9—2001	入侵探测器 第9部分:室内用被动式玻璃破碎探测器	378
GB 10409—2001	防盗保险柜	390
GB/T 10607—2001	空气分离设备 产品型号编制方法	402
GB/T 10652—2001	高聚物多孔弹性材料 弹性的测定	412
GB/T 10653—2001	高聚物多孔弹性材料 压缩永久变形的测定	417
GB/T 10654—2001	高聚物多孔弹性材料 拉伸强度和拉断伸长率的测定	421
GB/T 10669—2001	工业用环己酮	426
GB/T 10798—2001	热塑性塑料管材通用壁厚表	435
GB/T 10870—2001	容积式和离心式冷水(热泵)机组性能试验方法	444
GB/T 10942—2001	散装乳冷藏罐	456
GB/T 11024.1—2001	标称电压1 kV以上交流电力系统用并联电容器 第1部分:总则 性能、 试验和定额 安全要求 安装和运行导则	477
GB/T 11024.2—2001	标称电压1 kV以上交流电力系统用并联电容器 第2部分:耐久性 试验	505
GB/Z 11024.3—2001	标称电压1 kV以上交流电力系统用并联电容器 第3部分:并联电容器 和并联电容器组的保护	513
GB/T 11024.4—2001	标称电压1 kV以上交流电力系统用并联电容器 第4部分:内部熔丝	531
GB/T 11087—2001	散热器冷却管专用黄铜带	538
GB/T 11150—2001	电能表检验装置	543
GB/T 11203—2001	橡胶中锌含量的测定 EDTA滴定法	560
GB/T 11313.24—2001	射频连接器 第24部分:75 Ω 电缆分配系统用螺纹连接射频同轴连接器 (F型)	566
GB/T 11313.33—2001	射频连接器 第33部分:BMA系列射频连接器分规范	571
GB/T 11406—2001	工业邻苯二甲酸二辛酯	594
GB/T 11499—2001	半导体分立器件文字符号	600
GB 11567.1—2001	汽车和挂车侧面防护要求	643
GB 11567.2—2001	汽车和挂车后下部防护要求	647
GB/T 11593—2001	公用数据网上同步工作的数据 终端设备(DTE)和数据电路终接设备 (DCE)间的接口	658

前 言

本标准参照采用日本工业标准 JIS K 5663—1995《合成树脂乳液涂料》(1类)对推荐性国家标准 GB/T 9755—1995《合成树脂乳液外墙涂料》修订而成。

本标准整体技术水平高于 JIS K5663—1995 中 1 类产品标准。

本标准与前版的主要技术差异是：

- 本标准中增加了“优等品”；
- 本标准中增加了“耐沾污性”项目；
- 本标准中“耐人工气候老化性”指标有所提高；
- 本标准中“涂层耐温变性”循环次数由 10 次改为 5 次。

本标准的附录 A 为标准的附录。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 9755—1995。

本标准由中华人民共和国国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:中国化工建设总公司常州涂料化工研究院、南京华彩特种涂料厂、上海市建筑材料及构件质量监督检验站、富思特制漆(北京)有限公司、浙江天女集团有限公司、上海迪诺瓦有限公司。

本标准主要起草人:刘纪元、赵玲、冯世芳、李洪金、韩震雄、吴飞、姚生铭、林宜益。

本标准于 1988 年首次发布。1995 年首次修订。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

GB/T 9755—2001

合成树脂乳液外墙涂料

代替 GB/T 9755—1995

Synthetic resin emulsion coatings for exterior wall

1 范围

本标准规定了合成树脂乳液外墙涂料的产品分等、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存等要求。

本标准适用于以合成树脂乳液为基料,与颜料、体质颜料及各种助剂配制而成的,施涂后能形成表面平整的薄质涂层的外墙涂料。该涂料适用于建筑物和构筑物等外表面的装饰和防护。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1250—1989 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 1728—1979(1989) 漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB/T 1733—1993 漆膜耐水性测定法

GB/T 1766—1995 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 1865—1997 色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露(滤过的氙弧辐射)
(eqv ISO 11341:1994)

GB 3186—1982(1989) 涂料产品的取样(neq ISO 1512:1974)

GB/T 6682—1992 分析实验室用水规格和试验方法(neq ISO 3696:1987)

GB/T 9265—1988 建筑涂料 涂层耐碱性的测定

GB/T 9266—1988 建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定

GB/T 9270—1988 浅色漆对比率的测定(聚酯膜法)(eqv ISO 3906:1980)

GB/T 9271—1988 色漆和清漆 标准试板(eqv ISO 1514:1984)

GB 9278—1988 涂料试样状态调节和试验的温湿度(eqv ISO 3270:1984)

GB/T 9750—1998 涂料产品包装标志

GB/T 13491—1992 涂料产品包装通则

GB/T 15608—1995 中国颜色体系

HG/T 2458—1993 涂料产品检验、运输和贮存通则

JC/T 412—1991 建筑用石棉水泥平板

JG/T 25—1999 建筑涂料 涂层耐冻融循环性测定法

3 产品分等

产品分为三个等级:优等品、一等品、合格品。

4 要求

产品应符合表 1 的技术要求。

表 1 技术要求

项 目	指 标		
	优等品	一等品	合格品
容器中状态	无硬块,搅拌后呈均匀状态		
施工性	刷涂二道无障碍		
低温稳定性	不变质		
干燥时间(表干)/h	2		
涂膜外观	正常		
对比率(白色和浅色 ¹⁾)	0.93	0.90	0.87
耐水性	96 h 无异常		
耐碱性	48 h 无异常		
耐洗刷性/次	2 000	1 000	500
耐人工气候老化性 白色和浅色 ¹⁾	600 h 不起泡、 不剥落、无裂纹	400 h 不起泡、 不剥落、无裂纹	250 h 不起泡、 不剥落、无裂纹
粉化,级	1		
变色,级	2		
其它色	商定		
耐沾污性(白色和浅色 ¹⁾)/%	15	15	20
涂层耐温变性(5 次循环)	无异常		
1) 浅色是指以白色涂料为主要成分,添加适量色浆后配制成的浅色涂料形成的涂膜所呈现的浅颜色,按 GB/T 15608—1995 中 4.3.2 规定明度值为 6 到 9 之间(三刺激值中的 $Y_{D65} \geq 31.26$)。			

5 试验方法

5.1 取样

产品按 GB 3186 的规定进行取样。取样量根据检验需要而定。

5.2 试验的一般条件

5.2.1 试验环境

试板的状态调节和试验的温湿度应符合 GB 9278 的规定。

5.2.2 试验样板的制备

5.2.2.1 所检产品未明示稀释比例时,搅拌均匀后制板。

5.2.2.2 所检产品明示了稀释比例时,除对比率外,其余需要制板进行检验的项目,均应按规定的稀释比例加水搅匀后制板,若所检产品规定了稀释比例的范围时,应取其中间值。

5.2.2.3 本标准中检验用试板的底材除对比率使用聚酯膜(或卡片纸)外,其余均为符合 JC/T 412—1991 表 2 中 1 类板(加压板,厚度为 4 mm~6 mm)技术要求的石棉水泥平板,其表面处理按 GB/T 9271—1988 中 7.3 的规定进行。

5.2.2.4 本标准规定采用由不锈钢材料制成的线棒涂布器制板。线棒涂布器是由几种不同直径的不锈钢丝分别紧密缠绕在不锈钢棒上制成,其规格为 80、100、120 三种,线棒规格与缠绕钢丝之间的关系见表 2。

表 2 线棒

规 格	80	100	120
缠绕钢丝直径/mm	0.80	1.00	1.20

注：以其它规格形式表示的线棒涂布器也可使用，但应符合本标准中表 2 的技术要求。

5.2.2.5 各检验项目的试板尺寸、采用的涂布器规格、涂布道数和养护时间应符合表 3 的规定。涂布两道时，两道间隔 6 h。

表 3 试板

检验项目	制 板 要 求			
	尺寸 mm×mm×mm	线棒涂布器规格		养护期/d
		第一道	第二道	
干燥时间	150×70×(4~6)	100		
耐水性、耐碱性、耐人工气候老化性、耐沾污性、涂层耐温变性	150×70×(4~6)	120	80	7
耐洗刷性	430×150×(4~6)	120	80	7
施工性、涂膜外观	430×150×(4~6)			
对比率		100		1 ¹⁾
1) 根据涂料干燥性能不同，干燥条件和养护时间可以商定，但仲裁检验时为 1 d。				

5.3 容器中状态

打开包装容器，用搅棒搅拌时无硬块，易于混合均匀，则可视为合格。

5.4 施工性

用刷子在试板平滑面上刷涂试样，涂布量为湿膜厚约 100 μm ，使试板的长边呈水平方向，短边与水平面成约 85°角竖放。放置 6 h 后再用同样方法涂刷第二道试样，在第二道涂刷时，刷子运行无困难，则可视为“刷涂二道无障碍”。

5.5 低温稳定性

将试样装入约 1 L 的塑料或玻璃容器(高约 130 mm，直径约 112 mm，壁厚约 0.23 mm~0.27 mm)内，大致装满，密封，放入 $(-5\pm 2)^{\circ}\text{C}$ 的低温箱中，18 h 后取出容器，再于 5.2.1 条件下放置 6 h。如此反复三次后，打开容器，充分搅拌试样，观察有无硬块、凝聚及分离现象，如无则认为“不变质”。

5.6 干燥时间

按 GB/T 1728—1979(1989)中表干乙法规定进行。

5.7 涂膜外观

将 5.4 试验结束后的试板放置 24 h。目视观察涂膜，若无针孔和流挂，涂膜均匀，则认为“正常”。

5.8 对比率

5.8.1 在无色透明聚酯薄膜(厚度为 30 μm ~50 μm)上，或者在底色黑白各半的卡片纸上按 5.2.2 规定均匀地涂布被测涂料，在 5.2.1 规定的条件下至少放置 24 h。

5.8.2 用反射率仪(符合 GB/T 9270—1988 中 4.3 规定)测定涂膜在黑白底面上的反射率：

5.8.2.1 如用聚酯薄膜为底材制备涂膜，则将涂漆聚酯膜贴在滴有几滴 200 号溶剂油(或其他适合的溶剂)的仪器所附的黑白工作板上，使之保证无气隙，然后在至少四个位置上测量每张涂漆聚酯膜的反射率，并分别计算平均反射率 R_B (黑板上)和 R_W (白板上)。

5.8.2.2 如用底色为黑白各半的卡片纸制备涂膜，则直接在黑白底色涂膜上各至少四个位置测量反射率，并分别计算平均反射率 R_B (黑纸上)和 R_W (白纸上)。

5.8.3 对比率计算:

$$\text{对比率} = \frac{R_B}{R_w}$$

5.8.4 平行测定两次。如两次测定结果之差不大于0.02,则取两次测定结果的平均值。

5.8.5 黑白工作板和卡片纸的反射率为:

黑色:不大于1%;白色:(80±2)%。

5.8.6 仲裁检验用聚酯膜法。

5.9 耐水性

按 GB/T 1733—1993 甲法规定进行。试板投试前除封边外,还需封背。将三块试板浸入 GB/T 6682 规定的三级水中,如三块试板中有二块未出现起泡、掉粉、明显变色等涂膜病态现象,可评定为“无异常”。如出现以上涂膜病态现象,按 GB/T 1766 进行描述。

5.10 耐碱性

按 GB/T 9265 规定进行。如三块试板中有二块未出现起泡、掉粉、明显变色等涂膜病态现象,可评定为“无异常”,如出现以上涂膜病态现象,按 GB/T 1766 进行描述。

5.11 耐洗刷性

除试板的制备外,按 GB/T 9266 规定进行。同一试样制备两块试板进行平行试验。洗刷至规定的次数时,两块试板中有一块试板未露出底材,则认为其耐洗刷性合格。

5.12 耐人工气候老化性

试验按 GB/T 1865 规定进行。结果的评定按 GB/T 1766 进行。其中变色等级的评定按 GB/T 1766—1995 中 4.2.2 进行。

5.13 耐沾污性

见附录 A(标准的附录)。

5.14 涂层耐温变性

按 JG/T 25 的规定进行,做 5 次循环[(23±2)℃水中浸泡 18 h,(-20±2)℃冷冻 3 h,(50±2)℃热烘 3 h 为一次循环]。三块试板中至少应有二块未出现粉化、开裂、起泡、剥落、明显变色等涂膜病态现象,可评定为“无异常”。如出现以上涂膜病态现象,按 GB/T 1766 进行描述。

6 检验规则

6.1 检验分类

产品检验分出厂检验和型式检验。

6.1.1 出厂检验项目包括容器中状态、施工性、干燥时间、涂膜外观、对比率。

6.1.2 型式检验项目包括本标准所列的全部技术要求。

6.1.2.1 在正常生产情况下,低温稳定性、耐水性、耐碱性、耐洗刷性、耐沾污性、涂层耐温变性为半年检验一次,耐人工气候老化性为一年检验一次。

6.1.2.2 在 HG/T 2458—1993 中 3.2 规定的其他情况下亦应进行型式检验。

6.2 检验结果的判定

6.2.1 单项检验结果的判定按 GB/T 1250 中修约值比较法进行。

6.2.2 产品检验结果的判定按 HG/T 2458—1993 中 3.5 规定进行。

7 标志、包装和贮存

7.1 标志

按 GB/T 9750 的规定进行。如需加水稀释,应明确稀释比例。

7.2 包装

按 GB/T 13491 中二级包装要求的规定进行。

7.3 贮存

产品贮存时应保证通风、干燥,防止日光直接照射,冬季时应采取适当防冻措施。产品应根据乳液类型定出贮存期,并在包装标志上明示。

附 录 A
(标准的附录)
涂层耐沾污性试验方法

A1 原理

本方法采用粉煤灰作为污染介质,将其与水掺和在一起涂刷在涂层样板上。干后用水冲洗,经规定的循环后,测定涂层反射系数的下降率,以此表示涂层的耐沾污性。

A2 主要材料、仪器和装置

A2.1 粉煤灰¹⁾

A2.2 反射率仪

符合 GB/T 9270—1988 中 4.3 规定。

A2.3 天平

感量 0.1 g。

A2.4 软毛刷

宽度(25~50) mm。

A2.5 冲洗装置

见图 A1。水箱、水管和样板架用防锈硬质材料制成。

A3 试验

A3.1 粉煤灰水的配制

称取适量粉煤灰于混合用容器中,与水以 1:1(质量)比例混合均匀。

A3.2 操作

在至少三个位置上测定经养护后的涂层试板的原始反射系数,取其平均值,记为 A 。用软毛刷将 (0.7 ± 0.1) g 粉煤灰水横向纵向交错均匀地涂刷在涂层表面上,在 $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ 、相对湿度 $(50 \pm 5)\%$ 条件下干燥 2 h 后,放在样板架上。将冲洗装置水箱中加入 15 L 水,打开阀门至最大冲洗样板。冲洗时应不断移动样板,使样板各部位都能经过水流点。冲洗 1 min,关闭阀门,将样板在 $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ 、相对湿度 $(50 \pm 5)\%$ 条件下干燥至第二天,此为一个循环,约 24 h。按上述涂刷和冲洗方法继续试验至循环 5 次后,在至少三个位置上测定涂层样板的反射系数,取其平均值,记为 B 。每次冲洗试板前均应将水箱中的水添加至 15 L。

A4 计算

涂层的耐沾污性由反射系数下降率表示。

$$X = \frac{A - B}{A} \times 100$$

式中: X ——涂层反射系数下降率;

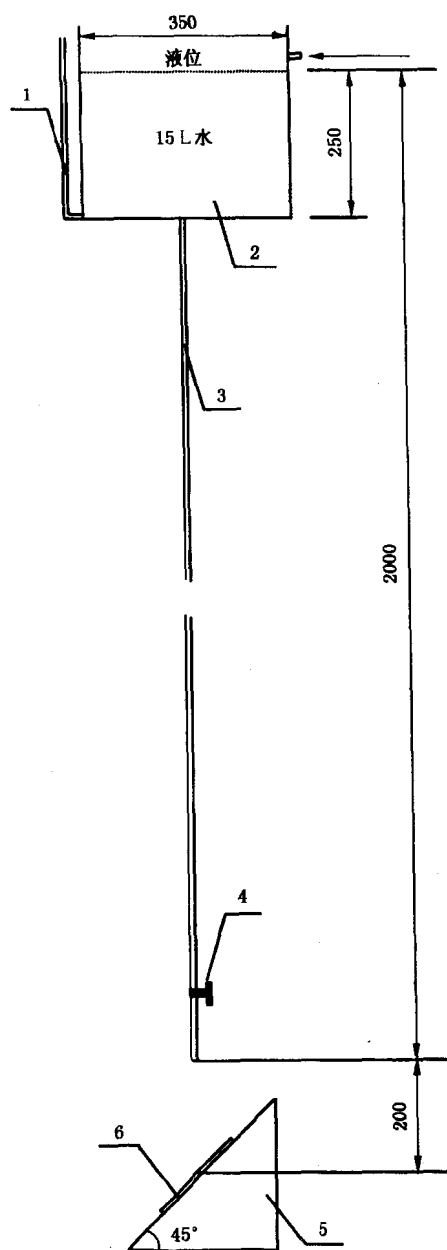
A ——涂层起始平均反射系数;

B ——涂层经沾污试验后的平均反射系数。

结果取三块样板的算术平均值,平行测定之相对误差应不大于 10%。

1) 粉煤灰由本标准归口单位统一供应。

除标明的以外,其它尺寸均以 mm 计



1—液位计;2—水箱;3—内径 8 mm 的水管;4—阀门;5—样板架;6—样板

图 A1 冲洗装置示意图

前 言

本标准参照采用日本工业标准 JIS K 5663—1995《合成树脂乳液涂料》(2类)对推荐性国家标准 GB/T 9756—1995《合成树脂乳液内墙涂料》修订而成。

本标准整体技术水平高于 JIS K 5663—1995 中 2 类产品标准。

本标准与前版的主要技术差异是：

——本标准中增加了“优等品”；

——本标准中“耐洗刷性”指标有所提高。

本标准自实施之日起，同时代替 GB/T 9756—1995。

本标准由国家石油和化学工业局提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位：中国化工建设总公司常州涂料化工研究院、浙江天女集团有限公司。

本标准主要起草人：刘纪元、赵玲、冯世芳、姚生铭。

本标准于 1988 年首次发布。1995 年第一次修订。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会负责解释。

中华人民共和国国家标准

GB/T 9756—2001

合成树脂乳液内墙涂料

代替 GB/T 9756—1995

Synthetic resin emulsion coatings for interior wall

1 范围

本标准规定了合成树脂乳液内墙涂料的产品分等、要求、试验方法、检验规则及标志、包装和贮存等要求。

本标准适用于以合成树脂乳液为基料、与颜料、体质颜料及各种助剂配制而成的、施涂后能形成表面平整的薄质涂层的内墙涂料。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1250—1989 极限数值的表示方法和判定方法

GB/T 1728—1979(1989) 漆膜、腻子膜干燥时间测定法

GB/T 1766—1995 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB 3186—1982(1989) 涂料产品的取样(neq ISO 1512:1974)

GB/T 9265—1988 建筑涂料 涂层耐碱性的测定

GB/T 9266—1988 建筑涂料 涂层耐洗刷性的测定

GB/T 9270—1988 浅色漆对比率的测定(聚酯膜法)(eqv ISO 3906:1980)

GB/T 9271—1988 色漆和清漆 标准试板(eqv ISO 1514:1984)

GB 9278—1988 涂料试样状态调节和试验的温湿度(eqv ISO 3270:1984)

GB/T 9750—1998 涂料产品包装标志

GB/T 13491—1992 涂料产品包装通则

GB/T 15608—1995 中国颜色体系

HG/T 2458—1993 涂料产品检验、运输和贮存通则

JC/T 412—1991 建筑用石棉水泥平板

3 产品分等

产品分为三个等级:优等品、一等品、合格品。

4 要求

产品应符合表1的技术要求。

表 1 技术要求

项 目	指 标		
	优等品	一等品	合格品
容器中状态	无硬块,搅拌后呈均匀状态		
施工性	刷涂二道无障碍		
低温稳定性	不变质		
干燥时间(表干)/h $\leq$	2		
涂膜外观	正常		
对比率(白色和浅色 ¹⁾) $\geq$	0.95	0.93	0.90
耐碱性	24 h 无异常		
耐洗刷性/次 $\geq$	1 000	500	200
1) 浅色是指以白色涂料为主要成分,添加适量色浆后配制成的浅色涂料形成的涂膜所呈现的浅颜色,按 GB/T 15608—1995 中 4.3.2 规定明度值为 6 到 9 之间(三刺激值中的 $Y_{D65} \geq 31.26$)。			

5 试验方法

5.1 取样

产品按 GB 3186 的规定进行取样。取样量根据检验需要而定。

5.2 试验的一般条件

5.2.1 试验环境

试板的状态调节和试验的温湿度应符合 GB 9278 的规定。

5.2.2 试验样板的制备

5.2.2.1 所检产品未明示稀释比例时,搅拌均匀后制板。

5.2.2.2 所检产品明示了稀释比例时,除对比率外,其余需要制板进行检验的项目,均应按规定的稀释比例加水搅匀后制板,若所检产品规定了稀释比例的范围时,应取其中间值。

5.2.2.3 本标准中检验用试板除对比率使用聚酯膜(或卡片纸)外,均为符合 JC/T 412—1991 表 2 中 1 类板(加压板,厚度为 4 mm~6 mm)技术要求的石棉水泥平板,其表面处理按 GB/T 9271—1988 中 7.3 的规定进行。

5.2.2.4 本标准规定采用由不锈钢材料制成的线棒涂布器制板。线棒涂布器是由几种不同直径的不锈钢丝分别紧密缠绕在不锈钢棒上制成,其规格为 80、100、120 三种,线棒规格与缠绕钢丝之间的关系见表 2。

表 2 线棒

规 格	80	100	120
缠绕钢丝直径/mm	0.80	1.00	1.20

注:以其他规格形式表示的线棒涂布器也可使用,但应符合本标准中表 2 的技术要求。

5.2.2.5 各检验项目的试板尺寸、采用的涂布器规格、涂布道数和养护时间应符合表 3 的规定。涂布两道时,两道间隔 6 h。