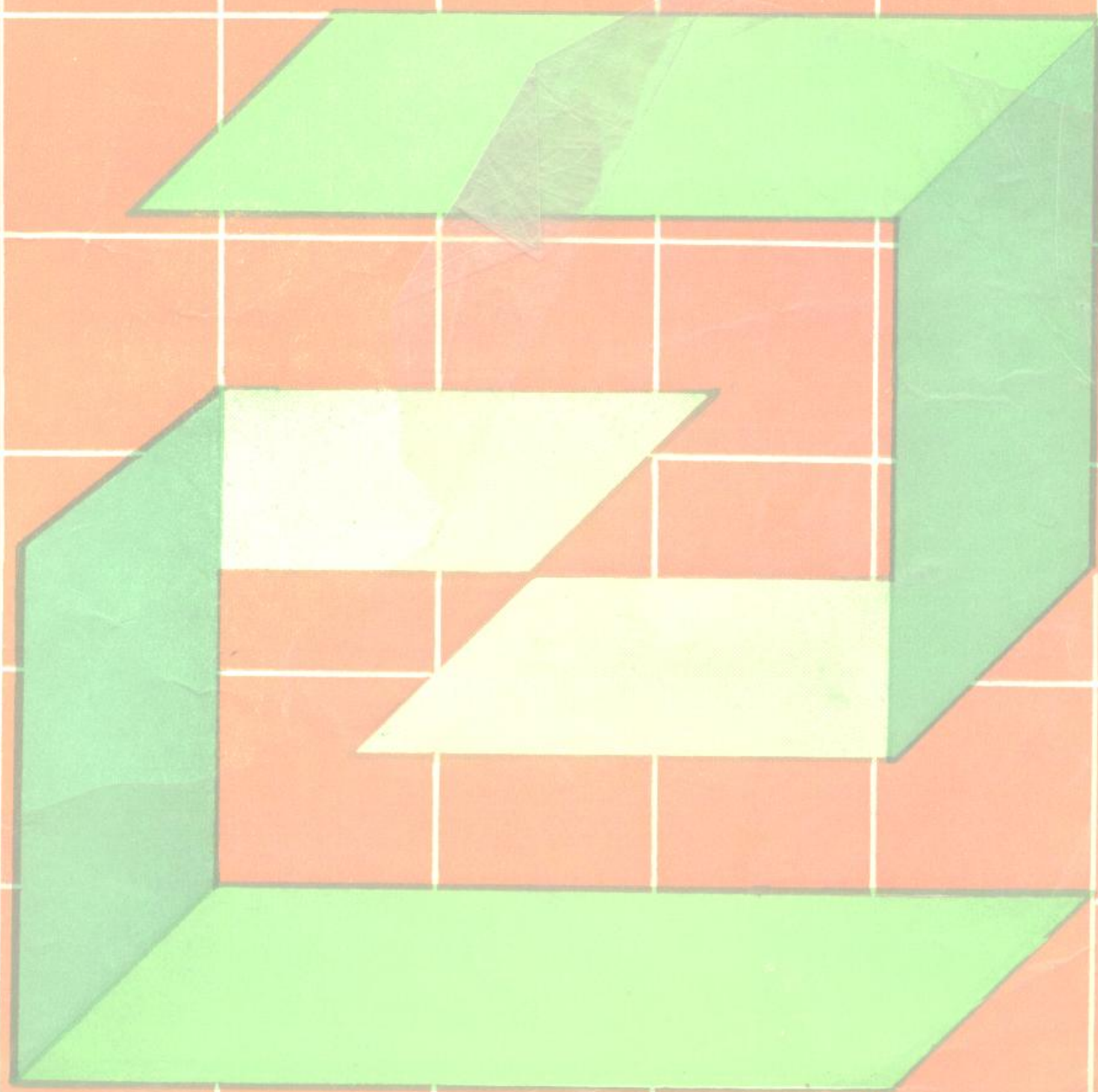


包装国家标准汇编2

包装国家标准汇编₂

BAOZHUANG GUOJIA BIAOZHUN HUIBIAN



120100

TB48-65

88-10

2

包装国家标准汇编

2

陈静娴等 编



中国标准出版社

02
DN54/32

包装国家标准汇编

2

陈静娴等 编

责任编辑 杜青莲

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1168 1/16 印张 39.75 插页 1 字数 1219 000

1991年8月第一版 1991年8月第一次印刷

*

ISBN 7-5066-0345-4/Z·061

印数 1—10 000 定价 20.10 元

*

标目 166—02

编 者 的 话

包装标准是实现产品包装科学合理的技术保证。认真实施包装标准,可以提高包装质量,让广大消费者满意。

1986年,在全国范围内首次开展了包装标准大检查。广大包装工作者普遍反映,包装标准数量少、水平低、不配套,工作中“无章可循”。为满足广大包装工作者迫切需要包装标准的要求,于1986年底编辑、出版了《包装国家标准汇编》。《汇编》的出版、发行,进一步加快了包装标准化工作的进程。

随着商品经济的发展,对包装和包装标准化工作提出了更高的要求。全国更加重视包装和包装标准化工作。由于全国广大包装标准化工作者的共同努力,加快了标准制、修订速度,标准水平也有了显著提高。继《汇编》收集的134项包装国家标准之后,国家技术监督局又陆续批准、发布了200多项包装国家标准,到1989年底我国共批准、发布了374项包装国家标准,初步形成了科学合理的包装标准体系。特别是《标准化工作导则 产品包装标准的编写规定》国家标准的批准、发布和实施,为编写产品包装标准提供了一个科学合理的模式,必将加快产品包装标准的制、修订速度,提高产品包装标准的水平,进一步完善包装标准体系。

编辑、出版《包装国家标准汇编2》是十分必要的。国家计委顾问、中国包装技术协会会长郎纯甫同志和国家技术监督局副局长、中国包装技术协会包装标准委员会主任鲁绍曾同志都题了词,祝贺《汇编2》的出版、发行。领导的题词,说明出版、发行《汇编2》工作的重要,也为包装和包装标准化工作指明了方向和目标。我们决不辜负领导对我们的殷切希望,把包装和包装标准化工作做好。尽快实现建立科学合理的包装标准体系,促进包装工业迅速转移到先进的技术基础上来。

《汇编2》主要收集了从1986年10月至1988年底批准、发布的包装国家标准,共139项。《汇编2》的编辑、出版,将进一步促进我国的包装和包装标准化工作的发展,实现产品包装科学合理,使包装起到美化、宣传和保护商品的作用,把由于包装不合理和在流通过程中对包装件管理不当所造成的重大经济损失真正降下来,维护生产企业和消费者的利益,使我国有更多的商品打入国际市场,结束“一等产品、二等包装、三等价格”的历史,让中华民族巍然屹立于世界民族之林。

由于我们的政策水平和技术水平有限,本书难免有不妥之处,敬请读者指正。

编者

1990年8月

努力實現包裝標準化、裝卸機械
化、運輸集裝化、倉貯貨架化、把產
品破損所造成的重大損失真正降下來！

祝賀

包裝國家標準汇编 2

出版

邱純甫
一九九〇年五月

認真貫徹標準化法
積極採用國際標準
努力提高標準水平
促進包裝技術進步

魯紹曾

一九九〇·七·九

目 录

一 标准化工作导则

GB 1.7—88 标准化工作导则 产品包装标准的编写规定.....	(3)
------------------------------------	-------

二 包装术语

GB 7285—87 木包装容器术语.....	(9)
-------------------------	-------

三 运输包装件基本试验

GB 4857.11—86 运输包装件基本试验 水平冲击试验方法(斜面试验、吊摆试验)	(19)
GB 4857.12—87 运输包装件基本试验 浸水试验方法.....	(24)
GB 4857.13—87 运输包装件基本试验 低气压试验方法.....	(26)

四 包装技术

GB 7350—87 防水包装技术条件	(35)
GB 8166—87 缓冲包装设计方法.....	(44)

五 包装材料

GB 736—87 黄麻麻布的技术条件.....	(67)
GB 737—87 黄麻麻布的分等规定.....	(68)
GB 3276—89 200升油桶用热轧碳素结构钢薄钢板.....	(69)
GB 5663—85 药用聚氯乙烯(PVC)硬片.....	(74)
GB 7818—87 细孔块状硅胶.....	(79)
GB 7819—87 粗孔块状硅胶.....	(81)
GB 7820—87 细孔球形硅胶.....	(83)
GB 7821—87 粗孔微球形硅胶.....	(85)
GB 7822—87 蓝胶指示剂和变色硅胶.....	(87)
GB 7968—87 纸袋纸.....	(39)
GB 9007—88 粗孔球形硅胶.....	(92)
GB 9681—88 食品包装用聚氯乙烯成型品卫生标准.....	(95)
GB 9682—88 食品罐头内壁脱模涂料卫生标准.....	(96)
GB 9683—88 复合食品包装袋卫生标准.....	(98)
GB 9685—88 食品容器、包装材料用助剂使用卫生标准.....	(99)
GB 9686—88 食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料卫生标准.....	(103)
GB 9687—88 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准.....	(105)
GB 9688—88 食品包装用聚丙烯成型品卫生标准.....	(106)
GB 9689—88 食品包装用聚苯乙烯成型品卫生标准.....	(107)
GB 9690—88 食品包装用三聚氰胺成型品卫生标准.....	(108)
GB 9691—88 食品包装用聚乙烯树脂卫生标准.....	(109)
GB 9692—88 食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准.....	(110)
GB 9693—88 食品包装用聚丙烯树脂卫生标准.....	(111)

六 包装材料试验方法

GB 1037—87	塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法	(115)
GB 1038—70	塑料薄膜透气性试验方法	(118)
GB 1542—79	纸与纸板白度的测定法 (蓝光法)	(122)
GB 3560—85	食品包装用聚丙烯树脂卫生标准的分析方法	(124)
GB 3561—89	食品包装用原纸卫生标准的分析方法	(125)
GB 4850—84	压敏胶粘带低速解卷强度测试方法	(127)
GB 4851—84	压敏胶粘带持粘性测试方法	(130)
GB 4852—84	压敏胶粘带初粘性测试方法 (斜面滚球法)	(135)
GB 5009.58—85	食品包装用聚乙烯树脂卫生标准的分析方法	(139)
GB 5009.59—85	食品包装用聚苯乙烯树脂卫生标准的分析方法	(141)
GB 5009.60—85	食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法	(144)
GB 5009.61—85	食品包装用三聚氰胺成型品卫生标准的分析方法	(147)
GB 5009.64—85	食品用橡胶垫片 (圈) 卫生标准的分析方法	(149)
GB 5009.67—85	食品包装用聚氯乙烯成型品卫生标准的分析方法	(151)
GB 5009.68—85	食品容器内壁过氯乙烯涂料卫生标准的分析方法	(154)
GB 5009.69—85	食品罐头内壁环氧酚醛涂料卫生标准的分析方法	(156)
GB 5009.70—85	食品容器内壁聚酰胺环氧树脂涂料卫生标准的分析方法	(161)
GB 6672—86	塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法	(162)
GB 6673—86	塑料薄膜与片材长度和宽度的测定	(164)
GB 7105—86	食品容器过氯乙烯内壁涂料卫生标准	(167)
GB 7122—86	胶粘剂剥离强度试验方法 浮滚法	(169)
GB 7123—86	胶粘剂适用期的测定方法	(173)
GB 7125—86	压敏胶粘带厚度测定方法 涡流法	(175)
GB 7753—87	压敏胶粘带拉伸性能试验方法	(177)
GB 7754—87	压敏胶粘带剪切强度试验方法 (胶面对背面)	(181)
GB 8167—87	包装用缓冲材料动态压缩试验方法	(185)
GB 8168—87	包装用缓冲材料静态压缩试验方法	(190)
GB 8169—87	包装用缓冲材料振动传递特性试验方法	(194)
GB 8171—87	使用缓冲包装材料进行的产品机械冲击脆值试验方法	(198)
GB 8808—88	软质复合塑料材料剥离试验方法	(201)
GB 8809—88	塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法	(204)
GB 9639—88	塑料薄膜和薄片抗冲击性能试验方法 自由落镖法	(206)
GB 10006—88	塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法	(211)

七 包装容器

GB 731—87	黄麻麻袋的技术条件	(217)
GB 732—87	黄麻麻袋的分等规定	(219)
GB 735—87	黄麻麻袋、麻布验收规定	(220)
GB 5043—85	螺纹口管制玻璃瓶	(221)
GB 6382.1—86	平板玻璃集装器具 BJJ-L 系列架式集装器及试验方法	(226)
GB 6382.2—86	平板玻璃集装器具 BJX-M 系列箱式集装器及试验方法	(232)

GB 6980—86	钙塑瓦楞箱.....	(241)
GB 7284—87	框架木箱.....	(248)
GB 8536—87	生漆木质包装桶.....	(299)
GB 8868—88	蔬菜塑料周转箱.....	(307)
GB 8946—88	塑料编织袋.....	(313)
GB 8947—88	复合塑料编织袋.....	(321)
GB 9106—88	铝质易开盖两片罐.....	(328)
GB 9774—88	水泥包装用袋.....	(335)

八 包装容器 试验方法

GB 733 —87	黄麻麻袋、麻布试验方法.....	(349)
GB 4771—84	药用玻璃及其玻璃容器碱溶出量试验方法.....	(355)
GB 6552—86	玻璃瓶罐抗机械冲击试验方法.....	(361)
GB 6981—86	硬包装容器透湿度试验方法.....	(364)
GB 6982—86	软包装容器透湿度试验方法.....	(368)
GB 8452—87	玻璃容器 玻璃瓶垂直轴偏差测试方法.....	(371)

九 包装印刷

GB 3331—82	纸及纸板印刷表面强度的测定方法.....	(375)
GB 7705—87	平版装潢印刷品.....	(377)
GB 7706—87	凸版装潢印刷品.....	(383)
GB 7707—87	凹版装潢印刷品.....	(389)

十 包装机械

GB 7311—87	包装机械型号编制方法.....	(397)
GB 9177—88	真空、真空充气包装机通用技术条件.....	(403)
GB 10165—88	液压棉花打包机技术条件.....	(407)

十一 产品包装

GB 5872—86	控制微电机包装技术条件.....	(413)
GB 6264—86	中药材袋运输包装件.....	(426)
GB 6265—86	中药材压缩打包运输包装件.....	(430)
GB 6266—86	中药材瓦楞纸箱运输包装件.....	(439)
GB 6975—86	棉花包装.....	(444)
GB 7004—86	灯具木箱包装技术条件.....	(448)
GB 7414—87	主要农作物种子包装.....	(455)
GB 7464—87	搪瓷面盆包装.....	(460)
GB 7743—87	工业用碳酸钠包装.....	(463)
GB 8043—87	5号小口保温瓶包装.....	(465)
GB 8115—87	粮食包装 麻袋.....	(468)
GB 8569—88	固体化学肥料包装.....	(475)

GB 8665—88	粮食包装 面粉袋	(481)
GB 8920—88	食品添加剂 碳酸钠包装	(485)
GB 9174—88	一般货物运输包装通用技术条件	(488)
GB 9307—88	彩色显像管包装	(497)
GB 9828—88	蜂蜜包装	(504)

十二 产品包装、标志、运输与贮存

GB 247—88	钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	(517)
GB 734—87	黄麻麻袋、麻布的包装和标志	(528)
GB 1310—87	电气绝缘漆布检验、标志、包装、运输、贮存通用规则	(530)
GB 1799—86	生丝包装标志	(532)
GB 2102—88	钢管的验收、包装、标志和质量证明书	(535)
GB 2103—88	钢丝验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	(539)
GB 2104—88	钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定	(543)
GB 2699—87	黄麻麻纱、线的包装和标志	(547)
GB 4394—84	呆扳手、梅花扳手、两用扳手的检验规则及标志与包装	(548)
GB 4441—84	活扳手检验规则、标志与包装	(551)
GB 4694—84	皮革成品的包装、标志、运输和保管	(554)
GB 5243—85	硬质合金制品的标志、包装、运输和贮存	(556)
GB 5689—85	冶金矿产品包装、标志和质量证明书的一般规定	(558)
GB 5808—86	锉刀检验规则、标志与包装	(560)
GB 6406.5—86	人造金刚石或立方氮化硼标志和包装	(562)
GB 6409.4—86	金刚石或立方氮化硼磨具标志和包装	(563)
GB 6762.5—86	避孕套的包装与标志	(564)
GB 6842—86	缝纫线包装标志和运输保管	(566)
GB 6867—86	园艺工具 检验规则、标志与包装	(568)
GB 6966.5—86	人造金刚石微粉和立方氮化硼微粉 标志和包装	(570)
GB 7053—86	色素炭黑包装、贮运、采样及验收方法	(571)
GB 7718—87	食品标签通用标准	(574)
GB 8082—87	天然生胶 标准橡胶包装、标志、贮存和运输	(578)
GB 8180—87	钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存	(579)
GB 8673—88	鲜蛋储运包装 塑料箱技术要求	(582)
GB 8674—88	鲜蛋储运包装 塑料包装件的运输、储存、管理	(589)
GB 8719—88	炭素材料及其制品的包装、标志、运输和质量证明书的一般规定	(598)
GB 8888—88	重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存	(600)
GB 8993.9—88	核仪器环境试验基本要求与方法 包装运输试验	(603)
GB 9229—88	放射性物质包装的内容物和辐射的泄漏检验	(605)
GB 9577—88	橡胶、塑料软管和软管组合件标志、包装和运输规则	(608)
GB 9750—88	涂料产品包装标志	(610)
GB 10263.10—88	辐射探测器环境试验基本要求与方法 包装运输试验	(612)

十三 其他

GB 6944—86	危险货物分类和品名编号	(617)
GB 7694—87	危险货物命名原则	(621)

一 标 准 化 工 作 导 则

中华人民共和国国家标准

UDC 006

标准化工作导则

GB 1.7—88

产品包装标准的编写规定

Directives for the work of standardization

Rules for drafting product package standards

1 主题内容与适用范围

本标准规定了编写产品包装标准的基本要求、方法和产品包装标准的构成。

本标准适用于编写产品包装国家标准、专业标准。编写产品包装地方标准、企业标准亦应参照使用。

2 引用标准

GB 1.1 标准化工作导则 标准编写的基本规定

GB 1.3 标准化工作导则 产品标准编写规定

GB 4122 包装通用术语

GB 4857 运输包装件基本试验

3 产品包装标准编写的基本要求

3.1 编写产品包装标准应符合 GB 1.1等有关标准的规定。

3.2 应将包装、流通环境条件具有共同要求的产品划分为一类,每类产品单独制订包装标准。

3.3 产品包装标准中规定的技术要求,应能用试验方法等加以验证。

4 产品包装标准的构成

产品包装标准的一般构成和编写顺序如下:

概述部分	封面与首页	(见5.1条)
	目次	(见5.2条)
	标准名称	(见5.3条)
	引言	(见5.4条)
正文部分	主题内容与适用范围	(见6.1条)
	引用标准	(见6.2条)
	术语、符号、代号	(见6.3条)
	包装分级	(见6.4条)
	包装技术要求	(见6.5条)
	包装件运输	(见6.6条)
	包装件贮存	(见6.7条)
	试验方法	(见6.8条)
	检验规则	(见6.9条)

国家技术监督局1988-12-27批准

1989-05-01实施

补充部分 { 附录
(见第7章)
附加说明

上述标准构成不是任何一项产品包装标准都需要全部包括的,究竟应包括那些内容,要根据产品的特点、流通环境条件和制订产品包装标准的目的而定。

5 产品包装标准的概述部分

5.1 封面与首页

产品包装标准的封面与首页应符合 GB 1.1中5.1条的规定。

5.2 目次

产品包装标准的目次应符合 GB 1.1中5.2条的规定。

5.3 标准名称

产品包装标准的名称由产品或产品类别的名称后面加“包装”两字组成,如《自行车包装》、《水泥包装》、《针棉织品包装》。

5.4 引言

产品包装标准的引言应符合 GB 1.1中5.4条的规定。

6 产品包装标准的正文部分

6.1 主题内容与适用范围

产品包装标准的主题内容与适用范围应符合 GB 1.1中6.1条的规定。

6.2 引用标准

产品包装标准的引用标准应符合 GB 1.1中6.2条的规定。

6.3 术语、符号、代号

产品包装标准的术语、符号、代号应符合 GB 1.1中6.3条和 GB 4122等有关标准的规定。

6.4 包装分级

6.4.1 必要时,产品包装的等级根据下列情况确定:

- a. 运输包装件所经受的环境条件、路途远近、周转次数、贮存时间及运输、装卸方式等;
- b. 产品的贵重、精密、危险程度等。

6.4.2 包装分级的内容:

- a. 分级档次;
- b. 不同等级对包装试验项目和定量值的要求;
- c. 不同等级对包装容器、包装材料和包装方法的要求。

6.5 包装技术要求

应根据产品包装的等级和用户的要求提出产品包装技术要求。

6.5.1 产品包装的准备

6.5.1.1 包装环境

包装对环境条件有要求时,应规定包装场所的环境条件:

- a. 温度、相对湿度;
- b. 卫生条件,如清洁度、有害气体及有害菌的含量;
- c. 放射性物质含量;
- d. 人身安全防护措施。

6.5.1.2 产品

6.5.1.2.1 产品应经检验,符合标准。

6.5.1.2.2 产品需经预处理的,应规定处理方法、条件、时间等要求,如清洗、干燥等。

6.5.1.3 包装材料

6.5.1.3.1 应按包装技术要求,合理的选择包装材料。有现行标准,应引用有关标准;无现行标准时,应规定使用的包装材料的品种、规格及各种性能指标。

6.5.1.3.2 包装材料不应与产品发生任何物理和化学作用而损坏产品。

6.5.1.3.3 包装食品、药品的包装材料应规定清洁卫生等要求,包装危险品的包装材料应规定与产品的相容性等要求。

6.5.1.4 包装容器

6.5.1.4.1 包装容器的规格尺寸:

a. 集装单元运输的包装容器规格尺寸应符合有关包装尺寸系列标准的规定,非集装单元运输的包装容器规格尺寸应参照有关尺寸标准规定,并符合运输工具装载尺寸的要求;

b. 销售包装尺寸与运输包装尺寸相匹配;

c. 每一产品包装系列应保持最少的包装规格数,包装规格要适合最终用途或产品平均消耗量。

6.5.1.4.2 应规定包装容器的类型,如箱、桶、罐、瓶、袋、盒等。

6.5.1.4.3 包装容器有外观要求时,要做出规定,如表面缺陷值、颜色均匀程度以及其他需要确定的指标。

6.5.1.4.4 应规定包装容器的抵抗物理、生物、化学、安全等性能,如抗压、防霉、防锈的技术要求;便于运输、装卸的设置,如叉车孔、提手等。

6.5.2 产品包装

6.5.2.1 销售包装与运输包装

产品包装主要分为销售包装与运输包装。

6.5.2.2 包装要求

产品包装应规定如下要求:

a. 包装计量值:规定内装物的数量、质量、体积,必要时给出允许偏差;

b. 包装方法:规定包装程序和摆放方式以及包装使用的工具和机械等;

c. 包装防护:规定所采用的支撑、衬垫、缓冲等防护方式及其材料的性能和使用要求;

d. 随货文件:规定随货文件的内容,如产品合格证、使用说明书、装箱清单、随机备件清单、安装图及其他有关技术文件,并规定其封装方式及摆放位置;

e. 封箱与封口:规定钉合、粘合、缝合、压合等方式和要求;

f. 捆扎:规定捆扎采用材料的性能以及捆扎方式和要求。

6.5.2.3 包装标志

包装标志应符合有关标准的规定。包装标志的基本内容:

a. 包装储运图示标志;

b. 危险货物包装标志;

c. 运输包装收发货标志;

d. 对辐射能敏感的感光材料运输包装图示标志;

e. 其他有关标志。

上述标志可根据产品包装具体情况选择使用。

6.6 包装件运输

根据运输包装件可能遇到的流通环境条件,规定对运输、装卸的要求。

6.6.1 应符合有关运输规章的规定。

6.6.2 根据包装件的特性,必要时可规定以下运输要求:

a. 规定运输方式,如铁路、公路、水运、空运等;

- b. 规定运输条件,如遮篷、密封、保温、通风、堆码高度以及安全卫生措施等;
- c. 规定允许的运输持续时间,如运送鲜活货物时,应当根据运输工具中温度、相对湿度等条件确定。

6.6.3 根据包装件的特性、质量大小、体积形状,规定装卸要求。

6.7 包装件贮存

必要时,可对运输包装件的贮存要求作出规定,特别是对有毒、易腐、易燃、易爆、放射性等产品应规定相应的特殊要求:

- a. 贮存场所:规定仓库、遮篷、露天等贮存场所的要求;
- b. 贮存条件:规定温度、相对湿度的最适宜的范围,通风方式及单位时间应更换的空气量,对有害物质的防护要求;
- c. 贮存方式:指单放、堆码以及堆码的形式、高度等;
- d. 贮存期限:规定包装有效期及贮存期内维护的要求,定期或不定期抽检的要求。

6.8 试验方法

产品包装标准应规定试验方法、试验顺序与试验定量值等,并符合 GB 4857等标准的规定。

采用的包装材料、包装容器的技术要求,应能用试验方法加以验证,有试验方法标准时应引用有关标准,无标准时应在产品包装标准中制订相应的试验方法。

6.9 检验规则

产品包装标准中的检验规则,应符合 GB 1.3中6.6条及有关标准的规定。

7 产品包装标准的补充部分

产品包装标准的补充部分包括产品包装标准的附录和附加说明,应符合 GB 1.1中第7章的规定。

附加说明:

本标准由国家技术监督局提出,由中国标准化与信息分类编码研究所归口。

本标准由国家技术监督局标准化司负责起草。

本标准主要起草人乔蕴谋、傅重光、王治平、陈静娴、颜汝明、刘宏。

二 包 装 术 语