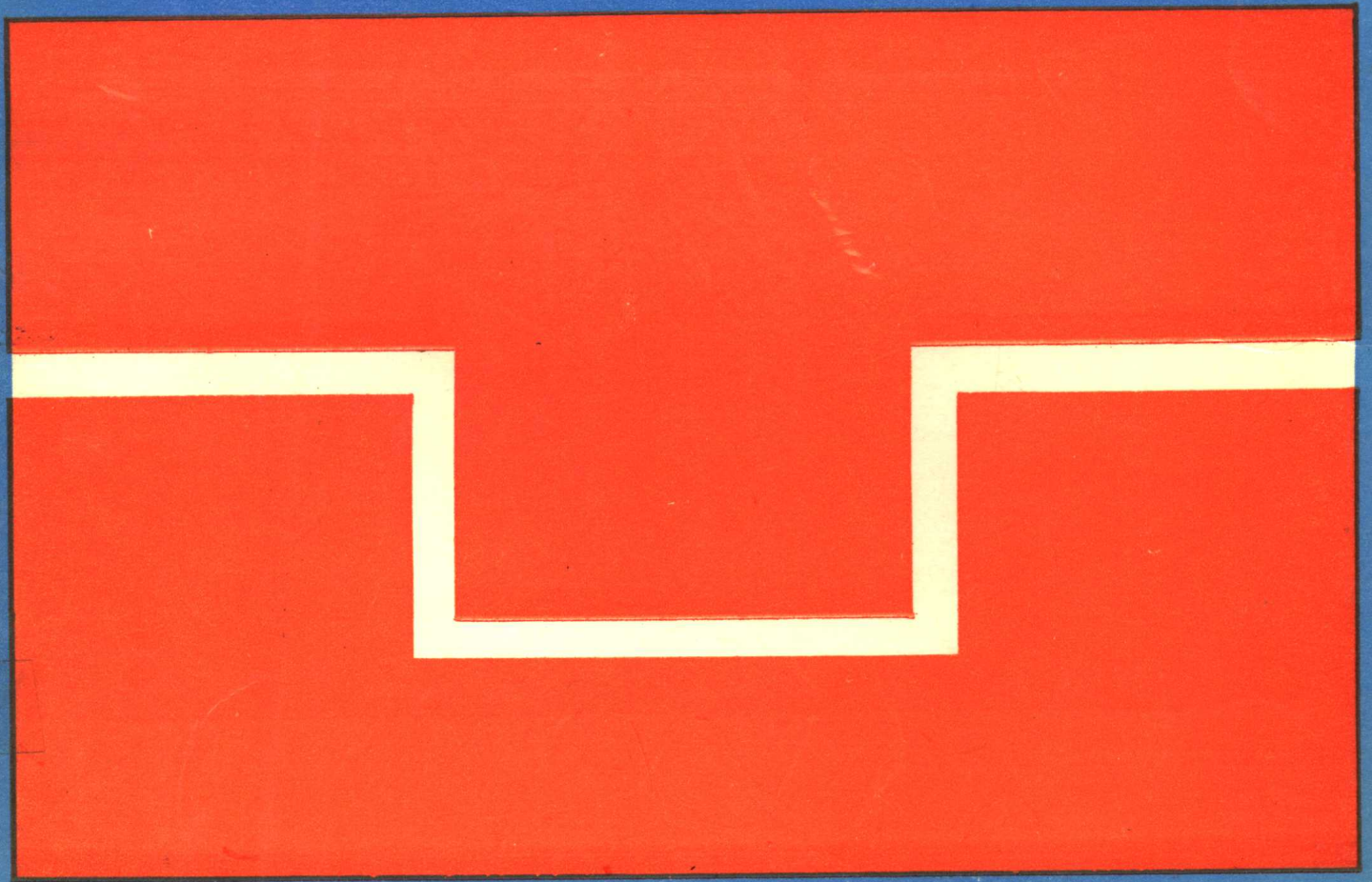


模具标准汇编

(二)



模 具 标 准 汇 编

(二)

模具标准选编组 编

中国标准出版社

(京)新登字 023 号

模 具 标 准 汇 编

(二)

模具标准选编组 编

责任编辑 贾耀卿 周俞斌

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 64 $\frac{1}{2}$ 字数 1 960 000

1992 年 11 月第一版 1992 年 11 月第一次印刷

*

ISBN7-5066-0478-7/TH·023

印数 1—6 000 定价 43.70 元

*

标 目 196—21

编者说明

当前摆在我国模具工作者面前的一项紧迫任务,就是如何多快好省地设计和制造出生产需要的各类模具。纵观世界先进国家模具设计生产的经验,积极推广和使用模具标准,大批量的生产模具标准件,是实现这一目的关键所在。

自改革开放以来,我国模具标准化工作取得了很大的进步,在各部门的大力支持下制修订了一批设计生产急需的模具标准。仅国家标准就有近400个,加上专业、部标准,数量是很大的。本汇编收集了全部现行的模具国家标准,部分专业、部标准和国际标准,为方便使用还编入了部分与模具设计、制造相关的标准,按照模具类型分术语、零部件、模架(组合)、技术条件、工艺标准、相关标准等分类编辑。

由于各标准发布的时间不同,有些模具基础标准制订较晚,不仅格式上不完全统一,使用术语也有较大出入。在不影响使用的前提下,我们尊重原标准,待今后修订中逐渐求得统一。在同类标准中凡有国家标准的就不再纳入专业、部标准。其中若有与国家标准相抵触的,以国家正式出版的标准为准。

编辑这本汇编工作量是很大的。由于我们水平有限,错误之处在所难免,敬请谅解,并希望广大读者提出宝贵意见,供我们再版时改正。

在此对积极参加这项工作的各位专家、学者、工作人员表示深切的谢意。

本汇编由张安生、张越、蒋靖、刘仁、李霞、刘一民参加編集工作。

模具标准选编组

一九九一年六月二十日

目 录

一、塑料模

(一) 术语

GB 8846—88 塑料成型模具术语	(3)
---------------------------	-------

(二) 零部件

ISO 8017—1985 成型模直导柱、台肩导柱和台肩定位导柱	(35)
ISO 8018—1985 成型模带头导套和带头定位导套	(40)
ISO 6751—1986 圆柱头推杆 尺寸	(43)
ISO 8404—1986 斜销 基本尺寸	(45)
ISO 8405—1986 圆柱头推管 通用的基本系列	(47)
ISO 8693—1987 成型模 扁推杆	(49)
ISO 8694—1987 成型模 台肩推杆	(52)
GB 4169.1—84 塑料注射模具零件 推杆	(54)
GB 4169.2—84 塑料注射模具零件 直导套	(56)
GB 4169.3—84 塑料注射模具零件 带头导套	(58)
GB 4169.4—84 塑料注射模具零件 带头导柱	(61)
GB 4169.5—84 塑料注射模具零件 有肩导柱	(64)
GB 4169.6—84 塑料注射模具零件 垫块	(68)
GB 4169.7—84 塑料注射模具零件 推板	(70)
GB 4169.8—84 塑料注射模具零件 模板	(72)
GB 4169.9—84 塑料注射模具零件 限位钉	(76)
GB 4169.10—84 塑料注射模具零件 支承柱	(78)
GB 4169.11—84 塑料注射模具零件 圆锥定位件	(80)

(三) 模架

GB/T 12555.1—90 塑料注射模大型模架 标准模架	(85)
GB/T 12555.3—90 塑料注射模大型模架 座板	(110)
GB/T 12555.4—90 塑料注射模大型模架 模板	(112)
GB/T 12555.5—90 塑料注射模大型模架 支承板	(114)
GB/T 12555.6—90 塑料注射模大型模架 推板	(116)
GB/T 12555.7—90 塑料注射模大型模架 垫块	(118)
GB/T 12555.8—90 塑料注射模大型模架 带头导柱	(120)
GB/T 12555.9—90 塑料注射模大型模架 有肩导柱	(123)
GB/T 12555.10—90 塑料注射模大型模架 推板导柱	(126)
GB/T 12555.11—90 塑料注射模大型模架 直导套	(128)
GB/T 12555.12—90 塑料注射模大型模架 推板导套	(130)

GB/T 12555.13—90	塑料注射模大型模架 复位杆	(132)
GB/T 12555.14—90	塑料注射模大型模架 衬套	(134)
GB/T 12555.15—90	塑料注射模大型模架 限位块	(136)
GB/T 12556.1—90	塑料注射模 中小型模架	(140)

(四) 技术条件

GB 4170—84	塑料注射模具零件技术条件	(203)
GB/T 12554—90	塑料注射模技术条件	(205)
GB/T 12555.2—90	塑料注射模大型模架 技术条件	(210)
GB/T 12556.2—90	塑料注射模中小型模架 技术条件	(212)

(五) 相关标准

JB 1291—85	单螺杆塑料挤出机	(217)
------------	----------------	-------

二、压力铸造模

(一) 术语

GB 8847—88	压力铸造模具术语	(225)
------------	----------------	-------

(二) 零部件

GB 4678.1—84	压铸模零件 模板	(233)
GB 4678.2—84	压铸模零件 圆形镶块	(235)
GB 4678.3—84	压铸模零件 矩形镶块	(237)
GB 4678.4—84	压铸模零件 A 型导柱	(239)
GB 4678.5—84	压铸模零件 B 型导柱	(241)
GB 4678.6—84	压铸模零件 A 型导套	(243)
GB 4678.7—84	压铸模零件 B 型导套	(245)
GB 4678.8—84	压铸模零件 推板	(246)
GB 4678.9—84	压铸模零件 推板导柱	(248)
GB 4678.10—84	压铸模零件 推板导套	(250)
GB 4678.11—84	压铸模零件 推杆	(252)
GB 4678.12—84	压铸模零件 复位杆	(254)
GB 4678.13—84	压铸模零件 推板垫圈	(256)
GB 4678.14—84	压铸模零件 限位钉	(257)
GB 4678.15—84	压铸模零件 垫块	(259)

(三) 技术条件

GB 4679—84	压铸模零件技术条件	(263)
GB 8844—88	压铸模技术条件	(267)

(四) 相关标准

GB 10925—89	压铸机 参数	(273)
GB 10926—89	冷室压铸机 精度	(280)
JB 2697—80	冷室压铸机技术条件	(284)
JB 3068—82	压铸锌合金技术条件	(287)
JB 3069—82	压铸铝合金技术条件	(290)
JB 3070—82	压铸镁合金技术条件	(293)
JB 3071—82	压铸铜合金技术条件	(295)
JB 3072—82	有色压铸合金试样	(298)

三、锻造模

(一) 术语

GB 9453—88 锻模及其零件术语	(305)
---------------------------	-------

(二) 技术条件

GB 11880—89 模锻锤和大型机械锻压机用模块 技术条件	(325)
---------------------------------------	-------

(三) 工艺标准

JB/Z 295—87 钢质模锻件 工艺结构要素	(333)
--------------------------------	-------

四、拉丝模

GB 6110—85 硬质合金拉制模具 型式和尺寸	(351)
---------------------------------	-------

JB 3943—85 硬质合金拉制模具 技术条件	(364)
--------------------------------	-------

JB 3944—85 金刚石拉丝模具	(370)
--------------------------	-------

五、冷镦模

(一) 零部件

JB 4208.1—86 冷镦模具通用件 切料刀 A 型	(379)
------------------------------------	-------

JB 4208.2—86 冷镦模具通用件 切料刀 B 型	(382)
------------------------------------	-------

JB 4208.3—86 冷镦模具通用件 切料刀 C 型	(384)
------------------------------------	-------

JB 4208.4—86 冷镦模具通用件 切料刀 D 型	(386)
------------------------------------	-------

JB 4208.5—86 冷镦模具通用件 切料刀 E 型	(388)
------------------------------------	-------

JB 4208.6—86 冷镦模具通用件 切料刀 F 型	(390)
------------------------------------	-------

JB 4208.7—86 冷镦模具通用件 切料刀 G 型	(392)
------------------------------------	-------

JB 4208.8—86 冷镦模具通用件 切料刀压板 A 型	(394)
--------------------------------------	-------

JB 4208.9—86 冷镦模具通用件 切料刀压板 B 型	(396)
--------------------------------------	-------

JB 4208.10—86 冷镦模具通用件 切料模 A 型	(398)
-------------------------------------	-------

JB 4208.11—86 冷镦模具通用件 切料模 B 型	(400)
-------------------------------------	-------

JB 4208.12—86 冷镦模具通用件 切料模 C 型	(403)
-------------------------------------	-------

JB 4208.13—86 冷镦模具通用件 切料模 D 型	(405)
-------------------------------------	-------

JB 4208.14—86 冷镦模具通用件 缩径模 A 型	(407)
-------------------------------------	-------

JB 4208.15—86 冷镦模具通用件 缩径模 B 型	(410)
-------------------------------------	-------

JB 4208.16—86 冷镦模具通用件 顶料杆 A 型	(413)
-------------------------------------	-------

JB 4208.17—86 冷镦模具通用件 顶料杆 B 型	(415)
-------------------------------------	-------

JB 4208.18—86 冷镦模具通用件 顶料杆 C 型	(417)
-------------------------------------	-------

JB 4209.1—86 冷镦六角头螺栓模具 初镦冲头	(420)
-----------------------------------	-------

JB 4209.2—86 冷镦六角头螺栓模具 终镦冲头	(423)
-----------------------------------	-------

JB 4209.3—86 冷镦六角头螺栓模具 切边冲头	(425)
-----------------------------------	-------

JB 4209.4—86 冷镦六角头螺栓模具 初镦凹模	(427)
-----------------------------------	-------

JB 4209.5—86 冷镦六角头螺栓模具 细杆凹模 A 型	(429)
---------------------------------------	-------

JB 4209.6—86 冷镦六角头螺栓模具 细杆凹模 B 型	(431)
---------------------------------------	-------

JB 4209.7—86 冷镦六角头螺栓模具 全螺纹缩径凹模 A 型	(433)
--	-------

JB 4209.8—86 冷镦六角头螺栓模具 全螺纹缩径凹模 B 型	(436)
--	-------

JB 4209.9—86 冷镦六角头螺栓模具 全螺纹缩径凹模 C 型	(440)
--	-------

JB 4209.10—86	冷镦六角头螺栓模具	标准杆凹模 A 型		(444)
JB 4209.11—86	冷镦六角头螺栓模具	标准杆凹模 B 型		(451)
JB 4209.12—86	冷镦六角头螺栓模具	切边凹模 A 型		(456)
JB 4209.13—86	冷镦六角头螺栓模具	切边凹模 B 型		(458)
JB 4210.1—86	冷镦六角螺母模具	整形冲头		(461)
JB 4210.2—86	冷镦六角螺母模具	整形凹模		(463)
JB 4210.3—86	冷镦六角螺母模具	整形顶料杆		(465)
JB 4210.4—86	冷镦六角螺母模具	镦球冲头 A 型		(467)
JB 4210.5—86	冷镦六角螺母模具	镦球冲头 B 型		(472)
JB 4210.6—86	冷镦六角螺母模具	镦球凹模 A 型		(474)
JB 4210.7—86	冷镦六角螺母模具	镦球凹模 B 型		(476)
JB 4210.8—86	冷镦六角螺母模具	镦球推杆 A 型		(478)
JB 4210.9—86	冷镦六角螺母模具	镦球推杆 B 型		(480)
JB 4210.10—86	冷镦六角螺母模具	镦六角上冲头 A 型		(482)
JB 4210.11—86	冷镦六角螺母模具	镦六角上冲头 B 型		(486)
JB 4210.12—86	冷镦六角螺母模具	镦六角下冲头 A 型		(490)
JB 4210.13—86	冷镦六角螺母模具	镦六角下冲头 B 型		(494)
JB 4210.14—86	冷镦六角螺母模具	镦六角凹模(硬质合金) A 型		(498)
JB 4210.15—86	冷镦六角螺母模具	镦六角凹模(硬质合金) B 型		(500)
JB 4210.16—86	冷镦六角螺母模具	镦六角凹模(六片组合硬质合金) C 型		(502)
JB 4210.17—86	冷镦六角螺母模具	镦六角凹模 D 型		(506)
JB 4210.18—86	冷镦六角螺母模具	冲孔冲头 A 型		(510)
JB 4210.19—86	冷镦六角螺母模具	冲孔冲头 B 型		(512)
JB 4210.20—86	冷镦六角螺母模具	冲孔冲头 C 型		(514)
JB 4210.21—86	冷镦六角螺母模具	冲孔冲头 D 型		(516)
JB 4210.22—86	冷镦六角螺母模具	冲孔凹模 A 型		(518)
JB 4210.23—86	冷镦六角螺母模具	冲孔凹模 B 型		(520)
JB 4210.24—86	冷镦六角螺母模具	冲孔凹模 C 型		(522)
JB 4210.25—86	冷镦六角螺母模具	冲孔凹模 D 型		(525)
JB 4211.1—86	冷镦螺钉模具	终镦冲头 A 型		(527)
JB 4211.2—86	冷镦螺钉模具	终镦冲头 B 型		(529)
JB 4211.3—86	冷镦螺钉模具	终镦冲头 C 型		(531)
JB 4211.4—86	冷镦螺钉模具	终镦冲头 D 型		(533)
JB 4211.5—86	冷镦螺钉模具	终镦冲头 E 型		(535)
JB 4211.6—86	冷镦螺钉模具	终镦冲头 F 型		(537)
JB 4211.7—86	冷镦螺钉模具	终镦冲头 G 型		(539)
JB 4211.8—86	冷镦螺钉模具	终镦冲头 H 型		(541)
JB 4211.9—86	冷镦螺钉模具	凹模 A 型		(543)
JB 4211.10—86	冷镦螺钉模具	凹模 B 型		(545)
JB 4211.11—86	冷镦螺钉模具	凹模 C 型		(548)
JB 4211.12—86	冷镦螺钉模具	凹模 D 型		(550)
JB 4212.1—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	初镦冲头 A 型		(552)
JB 4212.2—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	初镦冲头顶杆		(554)

JB 4212.3—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	初镦冲头 B 型	(556)
JB 4212.4—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	成形冲头	(558)
JB 4212.5—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	内六角冲头 A 型	(560)
JB 4212.6—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	内六角冲头 B 型	(562)
JB 4212.7—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	内六角冲头 C 型	(565)
JB 4212.8—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	内六角冲头 D 型	(567)
JB 4212.9—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	初镦成形凹模片	(569)
JB 4212.10—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	初镦凹模	(571)
JB 4212.11—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	成形凹模	(573)
JB 4212.12—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	六角凹模片	(575)
JB 4212.13—86	冷镦内六角圆柱头螺钉模具	镦六角凹模	(577)

(二) 技术条件

JB 4213—86	紧固件冷镦模具	技术条件	(583)
------------	---------	------------	-------

(三) 工艺标准

JB/Z 319—88	紧固件冷镦工艺对原材料的要求及选择	(587)
JB/Z 320—88	六角头螺栓冷镦工艺编制及计算方法	(589)
JB/Z 321—88	内六角圆柱头螺钉冷镦工艺编制及计算方法	(594)
JB/Z 322—88	螺钉冷镦工艺编制及计算方法	(598)
JB/Z 323—88	六角螺母冷镦工艺编制及计算方法	(604)

(四) 相关标准

GB 3611—83	标准件冷镦模具用硬质合金毛坯	(611)
GB 3613—89	钢球冷镦模具用硬质合金毛坯	(623)
JB 3592—84	钢球、滚柱自动冷镦机精度	(627)

六、组合冲模

(一) 零部件

SJ 2977—88	组合冲模	结构要素	(633)
SJ 2978—88	组合冲模	编号规则	(635)
SJ 2979—88	组合冲模	典型结构	(644)
SJ 2981.1—88	组合冲模	正方形基础板	(715)
SJ 2981.2—88	组合冲模	正方形基础板	(717)
SJ 2981.3—88	组合冲模	正方形基础板	(719)
SJ 2982.1—88	组合冲模	长方形基础板	(721)
SJ 2982.2—88	组合冲模	长方形基础板	(723)
SJ 2982.3—88	组合冲模	长方形基础板	(725)
SJ 2982.4—88	组合冲模	长方形基础板	(727)
SJ 2982.5—88	组合冲模	长方形基础板	(729)
SJ 2982.6—88	组合冲模	长方形基础板	(731)
SJ 2982.7—88	组合冲模	长方形基础板	(733)
SJ 2983.1—88	组合冲模	正方形基础板	(735)
SJ 2983.2—88	组合冲模	正方形基础板	(737)
SJ 2984.1—88	组合冲模	长方形基础板	(739)
SJ 2984.2—88	组合冲模	长方形基础板	(740)

SJ 2984.3—88	组合冲模	长方形基础板	(741)
SJ 2984.4—88	组合冲模	长方形基础板	(742)
SJ 2984.5—88	组合冲模	长方形基础板	(743)
SJ 2984.6—88	组合冲模	长方形基础板	(744)
SJ 2985.1—88	组合冲模	条形基础板	(745)
SJ 2985.2—88	组合冲模	条形基础板	(746)
SJ 2986.1—88	组合冲模	接长板	(747)
SJ 2986.2—88	组合冲模	接长板	(748)
SJ 2986.3—88	组合冲模	接长板	(749)
SJ 2986.4—88	组合冲模	接长板	(750)
SJ 2987—88	组合冲模	下模座	(751)
SJ 2988—88	组合冲模	调节垫板	(752)
SJ 2989.1—88	组合冲模	基础角铁	(753)
SJ 2989.2—88	组合冲模	条形基础板	(754)
SJ 2989.3—88	组合冲模	基础角铁	(755)
SJ 2989.4—88	组合冲模	基础角铁	(756)
SJ 2989.5—88	组合冲模	基础角铁	(758)
SJ 2990.1—88	组合冲模	刃口座	(759)
SJ 2990.2—88	组合冲模	上模座	(760)
SJ 2990.3—88	组合冲模	冲槽刃口座	(761)
SJ 2991.1—88	组合冲模	T形刃口座	(762)
SJ 2991.2—88	组合冲模	T形刃口座	(763)
SJ 2991.3—88	组合冲模	L形刃口座	(765)
SJ 2991.4—88	组合冲模	圆形刃口座	(766)
SJ 2991.5—88	组合冲模	圆形刃口座	(767)
SJ 2991.6—88	组合冲模	T形刃口座	(768)
SJ 2991.7—88	组合冲模	T形刃口座	(769)
SJ 2991.8—88	组合冲模	T形刃口座	(770)
SJ 2991.9—88	组合冲模	L形刃口座	(772)
SJ 2991.10—88	组合冲模	方形刃口座	(773)
SJ 2991.11—88	组合冲模	方形刃口座	(774)
SJ 2992.1—88	组合冲模	刃口座	(776)
SJ 2992.2—88	组合冲模	转盘	(777)
SJ 2992.3—88	组合冲模	隔圈	(778)
SJ 2993.1—88	组合冲模	刃口座	(779)
SJ 2993.2—88	组合冲模	刃口座	(780)
SJ 2993.3—88	组合冲模	刃口座	(781)
SJ 2994.1—88	组合冲模	圆角刃口座	(782)
SJ 2994.2—88	组合冲模	圆角刃口座	(783)
SJ 2994.3—88	组合冲模	圆角刃口支承	(784)
SJ 2995.1—88	组合冲模	弯曲刃口座	(785)
SJ 2995.2—88	组合冲模	弯曲刃口座	(786)
SJ 2996.1—88	组合冲模	支承	(787)

SJ 2996.2—88	组合冲模	支承	(788)
SJ 2996.3—88	组合冲模	支承	(789)
SJ 2996.4—88	组合冲模	支承	(790)
SJ 2996.5—88	组合冲模	定位支承	(791)
SJ 2996.6—88	组合冲模	L形支承板	(792)
SJ 2996.7—88	组合冲模	L形支承板	(793)
SJ 2996.8—88	组合冲模	T形支承	(794)
SJ 2997.1—88	组合冲模	标尺	(795)
SJ 2997.2—88	组合冲模	标尺	(796)
SJ 2998—88	组合冲模	垫块	(797)
SJ 2999.1—88	组合冲模	模柄	(798)
SJ 2999.2—88	组合冲模	凸缘模柄	(799)
SJ 2999.3—88	组合冲模	模柄	(800)
SJ 2999.4—88	组合冲模	模柄	(801)
SJ 3000.1—88	组合冲模	上剪切刃口	(802)
SJ 3000.2—88	组合冲模	下剪切刃口	(803)
SJ 3001.1—88	组合冲模	冲裁刃口	(804)
SJ 3001.2—88	组合冲模	冲裁刃口	(805)
SJ 3001.3—88	组合冲模	冲裁刃口	(807)
SJ 3002.1—88	组合冲模	冲槽刃口	(808)
SJ 3002.2—88	组合冲模	冲槽刃口	(810)
SJ 3002.3—88	组合冲模	冲槽刃口	(812)
SJ 3002.4—88	组合冲模	冲裁刃口	(813)
SJ 3003.1—88	组合冲模	圆形刃口	(814)
SJ 3003.2—88	组合冲模	圆形刃口	(816)
SJ 3003.3—88	组合冲模	圆形刃口	(817)
SJ 3003.4—88	组合冲模	圆形刃口	(819)
SJ 3003.5—88	组合冲模	圆形刃口	(821)
SJ 3004.1—88	组合冲模	异形刃口	(823)
SJ 3004.2—88	组合冲模	异形刃口	(824)
SJ 3004.3—88	组合冲模	异形刃口	(825)
SJ 3004.4—88	组合冲模	异形刃口	(826)
SJ 3004.5—88	组合冲模	异形刃口	(827)
SJ 3004.6—88	组合冲模	异形刃口	(828)
SJ 3004.7—88	组合冲模	异形刃口	(829)
SJ 3004.8—88	组合冲模	异形刃口	(830)
SJ 3004.9—88	组合冲模	异形刃口	(831)
SJ 3004.10—88	组合冲模	异形刃口	(832)
SJ 3004.11—88	组合冲模	异形刃口	(833)
SJ 3004.12—88	组合冲模	异形刃口	(834)
SJ 3004.13—88	组合冲模	异形刃口	(835)
SJ 3004.14—88	组合冲模	异形刃口	(836)
SJ 3004.15—88	组合冲模	凹模	(837)

SJ 3005.1—88	组合冲模	冲方孔刃口	(838)
SJ 3005.2—88	组合冲模	冲方孔刃口	(840)
SJ 3005.3—88	组合冲模	冲方孔刃口	(842)
SJ 3005.4—88	组合冲模	冲方孔刃口	(843)
SJ 3006.1—88	组合冲模	上圆角刃口	(844)
SJ 3006.2—88	组合冲模	下圆角刃口	(846)
SJ 3006.3—88	组合冲模	下圆角刃口	(847)
SJ 3007.1—88	组合冲模	上半圆刃口	(848)
SJ 3007.2—88	组合冲模	下半圆刃口	(850)
SJ 3007.3—88	组合冲模	下半圆刃口	(851)
SJ 3008.1—88	组合冲模	90°弯曲刃口	(852)
SJ 3008.2—88	组合冲模	90°特形弯曲刃口	(854)
SJ 3008.3—88	组合冲模	90°弯曲刃口	(855)
SJ 3008.4—88	组合冲模	90°弯曲刃口	(856)
SJ 3008.5—88	组合冲模	90°弯曲刃口	(857)
SJ 3008.6—88	组合冲模	90°弯曲刃口	(858)
SJ 3009.1—88	组合冲模	R 弯曲刃口	(859)
SJ 3009.2—88	组合冲模	R 弯曲刃口	(861)
SJ 3009.3—88	组合冲模	Π 形弯曲刃口	(863)
SJ 3009.4—88	组合冲模	Π 形弯曲刃口	(865)
SJ 3009.5—88	组合冲模	上弯曲刃口	(867)
SJ 3009.6—88	组合冲模	弯曲刃口	(869)
SJ 3010.1—88	组合冲模	导柱	(871)
SJ 3010.2—88	组合冲模	导柱	(873)
SJ 3011.1—88	组合冲模	导柱座	(874)
SJ 3011.2—88	组合冲模	导柱座	(875)
SJ 3011.3—88	组合冲模	导柱座	(876)
SJ 3012.1—88	组合冲模	导套	(877)
SJ 3012.2—88	组合冲模	导套	(878)
SJ 3013—88	组合冲模	方导柱	(879)
SJ 3014.1—88	组合冲模	导板	(880)
SJ 3014.2—88	组合冲模	导板	(881)
SJ 3015.1—88	组合冲模	左方导板	(882)
SJ 3015.2—88	组合冲模	右方导板	(883)
SJ 3016.1—88	组合冲模	导向板	(884)
SJ 3016.2—88	组合冲模	导向板	(885)
SJ 3017—88	组合冲模	导销	(886)
SJ 3018.1—88	组合冲模	定位板	(887)
SJ 3018.2—88	组合冲模	定位板	(888)
SJ 3018.3—88	组合冲模	定位板	(889)
SJ 3018.4—88	组合冲模	左定位板	(890)
SJ 3018.5—88	组合冲模	左定位板	(891)
SJ 3018.6—88	组合冲模	右定位板	(892)

SJ 3018.7—88	组合冲模	右定位板	(893)
SJ 3018.8—88	组合冲模	定位板	(894)
SJ 3018.9—88	组合冲模	定位板	(895)
SJ 3018.10—88	组合冲模	支承	(896)
SJ 3018.11—88	组合冲模	活动定位座	(898)
SJ 3018.12—88	组合冲模	定位块	(899)
SJ 3019.1—88	组合冲模	定位键	(900)
SJ 3019.2—88	组合冲模	平键	(901)
SJ 3019.3—88	组合冲模	凸键	(902)
SJ 3019.4—88	组合冲模	定位圈	(903)
SJ 3020.1—88	组合冲模	推板	(904)
SJ 3020.2—88	组合冲模	顶板	(905)
SJ 3020.3—88	组合冲模	推板	(906)
SJ 3020.4—88	组合冲模	卸料座	(907)
SJ 3020.5—88	组合冲模	卸料圈	(908)
SJ 3020.6—88	组合冲模	卸料圈	(909)
SJ 3020.7—88	组合冲模	卸料板	(910)
SJ 3020.8—88	组合冲模	卸料固定板	(911)
SJ 3020.9—88	组合冲模	托板	(912)
SJ 3020.10—88	组合冲模	卸料镶圈	(913)
SJ 3020.11—88	组合冲模	打料板	(914)
SJ 3020.12—88	组合冲模	卸料板	(915)
SJ 3020.13—88	组合冲模	卸料板	(916)
SJ 3020.14—88	组合冲模	托板	(917)
SJ 3020.15—88	组合冲模	冲方孔卸料板	(918)
SJ 3020.16—88	组合冲模	冲方孔卸料板	(919)
SJ 3021.1—88	组合冲模	卸料定位座	(920)
SJ 3021.2—88	组合冲模	卸料定位座	(921)
SJ 3021.3—88	组合冲模	固定卸料圈	(922)
SJ 3022.1—88	组合冲模	卸料套筒	(923)
SJ 3022.2—88	组合冲模	卸料套筒	(924)
SJ 3022.3—88	组合冲模	弯板	(925)
SJ 3022.4—88	组合冲模	方刀口联板	(926)
SJ 3022.5—88	组合冲模	方刀口联板	(928)
SJ 3023.1—88	组合冲模	定位板	(930)
SJ 3023.2—88	组合冲模	托板	(931)
SJ 3023.3—88	组合冲模	滑板	(932)
SJ 3023.4—88	组合冲模	顶板	(933)
SJ 3023.5—88	组合冲模	垫板	(934)
SJ 3023.6—88	组合冲模	可调定位座	(935)
SJ 3023.7—88	组合冲模	定位支座	(936)
SJ 3023.8—88	组合冲模	打杆	(937)
SJ 3024.1—88	组合冲模	制头螺钉	(938)

SJ 3024.2—88	组合冲模	螺钉	(939)
SJ 3024.3—88	组合冲模	顶杆	(940)
SJ 3024.4—88	组合冲模	螺杆	(941)
SJ 3024.5—88	组合冲模	T形螺钉	(942)
SJ 3025.1—88	组合冲模	T形螺母	(943)
SJ 3025.2—88	组合冲模	开槽螺母	(944)
SJ 3025.3—88	组合冲模	螺塞	(945)
SJ 3026—88	组合冲模	垫圈	(946)
SJ 3027.1—88	组合冲模	十字扳手	(947)
SJ 3027.2—88	组合冲模	扳手杆	(948)
SJ 3028.1—88	组合冲模	开槽螺母扳手	(949)
SJ 3028.2—88	组合冲模	扳手杆	(950)
SJ 3028.3—88	组合冲模	扳手杆	(951)
SJ 3028.4—88	组合冲模	球头	(952)
SJ 3029.1—88	组合冲模	带锤扳手	(953)
SJ 3029.2—88	组合冲模	扳手	(954)
SJ 3029.3—88	组合冲模	锤头镶块	(955)
SJ 3029.4—88	组合冲模	锤体	(956)
SJ 3029.5—88	组合冲模	锤头镶块	(957)
SJ 3030—88	组合冲模	压板	(958)
SJ 3031.1—88	组合冲模	橡胶垫	(959)
SJ 3031.2—88	组合冲模	橡胶垫	(960)
SJ 3031.3—88	组合冲模	橡胶垫	(961)
SJ 3032.1—88	组合冲模	角度定位合件	(962)
SJ 3032.2—88	组合冲模	支承	(963)
SJ 3032.3—88	组合冲模	L形定位板	(964)
SJ 3032.4—88	组合冲模	定位盘	(965)
SJ 3032.5—88	组合冲模	角度定位板	(966)
SJ 3032.6—88	组合冲模	标尺	(968)
SJ 3032.7—88	组合冲模	标尺	(969)
SJ 3032.8—88	组合冲模	标尺	(970)
SJ 3033.1—88	组合冲模	定位合件	(971)
SJ 3033.2—88	组合冲模	定位盖板	(972)
SJ 3033.3—88	组合冲模	L形定位板	(973)
SJ 3033.4—88	组合冲模	L形刻度定位板	(974)
SJ 3033.5—88	组合冲模	星形螺母	(975)
SJ 3034.1—88	组合冲模	定位合件	(976)
SJ 3034.2—88	组合冲模	定位板	(977)
SJ 3035.1—88	组合冲模	角度定位合件	(978)
SJ 3035.2—88	组合冲模	定位板	(979)
SJ 3035.3—88	组合冲模	螺杆	(980)
SJ 3035.4—88	组合冲模	支承螺母	(981)
SJ 3035.5—88	组合冲模	支承板	(982)

SJ 3036.1—88	组合冲模	L 形定位合件	(983)
SJ 3036.2—88	组合冲模	L 形定位座	(984)
SJ 3036.3—88	组合冲模	定位柱	(985)
SJ 3036.4—88	组合冲模	定位钉	(986)
SJ 3037.1—88	组合冲模	L 形定位合件	(988)
SJ 3037.2—88	组合冲模	定位柱	(989)
SJ 3037.3—88	组合冲模	定位钉	(990)
SJ 3038.1—88	组合冲模	活动定位合件	(991)
SJ 3038.2—88	组合冲模	插销座	(992)
SJ 3038.3—88	组合冲模	衬套	(993)
SJ 3038.4—88	组合冲模	盖帽	(994)
SJ 3038.5—88	组合冲模	插销	(995)
SJ 3038.6—88	组合冲模	把手	(996)
SJ 3039.1—88	组合冲模	90°特形弯曲刃口合件	(997)
SJ 3039.2—88	组合冲模	弯曲刃口座	(998)
SJ 3039.3—88	组合冲模	90°弯曲刃口	(999)
SJ 3039.4—88	组合冲模	铰链板	(1000)
SJ 3039.5—88	组合冲模	连接板	(1001)
SJ 3040.1—88	组合冲模	支承合件	(1002)
SJ 3040.2—88	组合冲模	锁紧支架	(1003)
SJ 3040.3—88	组合冲模	活动顶块	(1004)
SJ 3040.4—88	组合冲模	六角螺钉	(1005)

(二) 技术条件

SJ 2980—88	组合冲模	零件技术条件	(1009)
------------	------	--------------	--------

一、塑料模

(一) 术语

