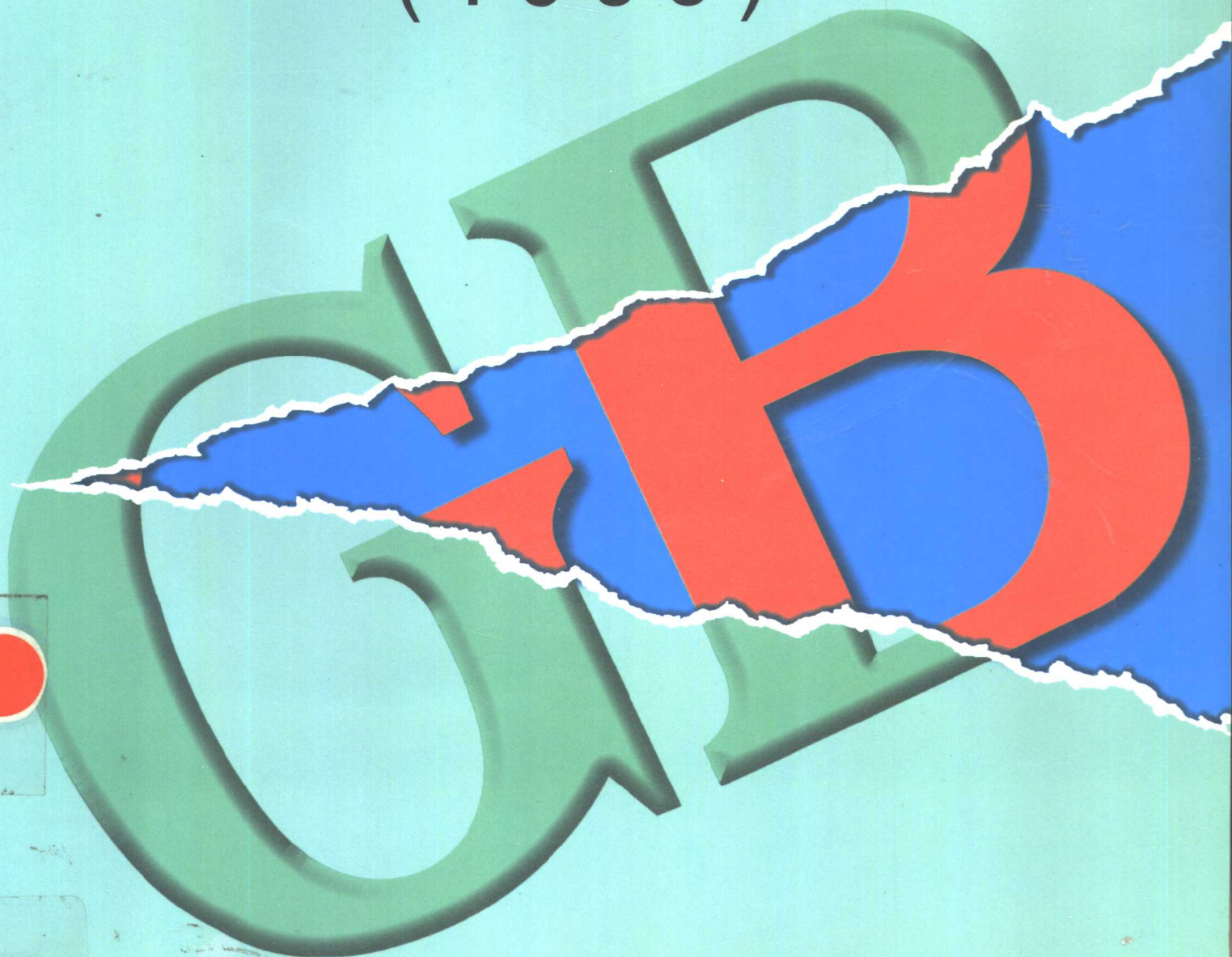


国家标准
修改 更正 勘误
总 汇

(1999)



中国标准出版社

国家标准修改、更正、勘误总汇

(1999)

中国标准出版社 编

中国标准出版社

图书在版编目(CIP)数据

国家标准修改、更正、勘误总汇. 1999/中国标准出版社编.-北京:中国标准出版社,1999.7

ISBN 7-5066-1906-7

I. 国… I. 中… Ⅲ. 国家标准-修正-参考资料-中国 IV. T-652.1

中国版本图书馆 CIP 数据核字(1999)第 14735 号

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 18 $\frac{3}{4}$ 字数 586 千字

1999 年 11 月第一版 1999 年 11 月第一次印刷

*

印数 1—4 000 定价 64.00 元

*

标目 380—02



前 言

国家标准总是处于动态变化之中,其中除了对标准的修订外,还有一些是对标准的某些不适合客观需要的部分及制修订和编辑出版中出现的错误进行的修改、更正。为使广大读者正确地贯彻实施国家标准,需将这些修改信息及时汇集在一起,以便读者查找,本书的出版即满足了这个需要。

本书的主要内容为国家质量技术监督局发布的国家标准修改单、有关标准化技术委员会提供的修改信息及在标准编辑出版过程中出现的错误的重要更正等,所收信息经多方核对、查证,内容准确可靠。本书于1994年、1996年由中国标准出版社出版过两个版本,受到了广大读者的欢迎,这次在1996年版的基础上,又增收了截止到1999年3月新发布的修改信息,同时删去了因国家标准作废而已经不再适用的信息。

本书内容按照中国标准文献分类法一级类目分类,每类中按标准号从小到大排列。为方便使用,书后还附有两个索引:分类索引按标准类别编排;顺序号索引按标准顺序号编排,顺序号索引中的标准号出现次数和修改单(或更正、勘误)的项数相同。

本书修改单标题中的标准编号及名称说明如下:标准的属性(GB、GB/T或GB/*,即强制、推荐或转行标)已按国家标准清理整顿结果进行了标注;标准的编号和名称有修改的已按正确的写法修正;此外,年代号均用四位数字表示。

编 者

1999年4月

目 录

A. 综合	1
B. 农业、林业	19
C. 医药、卫生、劳动保护	25
D. 矿业	35
E. 石油	39
F. 能源、核技术	53
G. 化工	59
H. 冶金	77
J. 机械	101
K. 电工	139
L. 电子基础、计算机与信息处理	163
M. 通信、广播	167
N. 仪器、仪表	171
P. 工程建设	185
Q. 建材	189
R. 公路、水路运输	205
T. 车辆	209
U. 船舶	215
W. 纺织	221
X. 食品	225
Y. 轻工、文化与生活用品	247
分类索引	269
顺序号索引	285

A. 综 合

GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元:标准的起草与表述规则 第1部分:标准编写的基本规定》第1号修改单

本修改单经国家技术监督局于1995年1月12日以技监国标函[1995]002号文批准,自1995年1月12日起实施。

一、“本国前言”更改为“前言”。

二、“前言”更改为“IEC/ISO 前言”。

三、4.2.1条和4.2.5条更改为:

“……。其表示方法如:

等同采用:GB ××××—19××

idt ISO ××××;19××

等效采用:GB ××××—19××

eqv ISO ××××;19××

非等效采用:GB ××××—19××

neq ISO ××××;19××

四、4.2.3条改用新条文:

“4.2.3 前言

4.2.3.1 每个标准都应有前言,它由专用部分和基本部分组成。

专用部分适当给出下列信息:

——指明采用国际标准、国外先进标准的采用程度和版本;说明对国际导则或其他类似标准、规范等文件的采用情况;

——指明与采用对象的主要技术差异及简要理由;

——与前版的重要技术内容改变情况的说明;

——与其他标准文件或其他文件的关系的说明;

——实施过渡期的要求;该标准导致废止或代替其他标准文件的全部或一部分的说明;

——指明哪些附录是标准的附录,哪些是提示的附录。

基本部分适当给出下列信息:

——本标准由×××部门(由本部门审批的标准除外)或技术委员会提出;

——本标准由×××单位归口;

——本标准起草单位:当需要时可指明负责起草单位和参加起草单位;

——本标准主要起草人:一般不超过5人,重大综合性基础标准不超过7人;

——本标准首次发布、历次修订或复审确认年、月;

——本标准委托×××单位负责解释。

4.2.3.2 当等同、等效采用国际标准、国外先进标准,或根据国际导则及其他类似的标准、规范等文件制定为我国标准时,应在前言(见4.2.3.1)之后保留采用对象的前言。非等效采用时,也可根据需要保留采用对象的前言。其标题为‘××××前言’,如采用ISO标准时,其标题为‘ISO 前言’。”

五、4.4.3条的最后一段更改为:

“列出特性但其值需由供方明确的标准,应规定这些特性值如何测量和如何表示。”

六、6.4.1条改用新条文:

“6.4.1 提及标准自身

一般情况下,采用‘本标准……’的这种方式提及。当一项标准分成几部分出版时,为避免混淆,可以使用下列形式:

- ‘GB ××××.1’(仅提及第1部分);
- ‘GB ××××’(提及整个系列标准)。”

七、6.4.4条改用新条文:

“6.4.4 引用其他标准

在标准的条文中引用其他标准时,只应标出它们的代号和顺序号,因为标准名称和年号均已在‘引用标准’一章中给出了(见4.3.3)。

示例1:‘GB ××××或GB ××××.1’。

引用其他标准的具体要素应使用6.4.2和6.4.3中给出的形式,同时附上标准年号。

示例2:‘GB ××××—19××中3.1.1’。”

八、B1.3条中的第七行:

“[GB 2900.1中4.1.21]”更改为“[GB/T 2900.1—82中4.1.21]”。

九、附录F改用新附录:

附录F(提示的附录)

标准条文编排示例

1 范围

2 引用标准

(引用标准的导语)

.....

3 (标题)¹⁾

3.1 (标题)

3.1.1 _____

3.1.2 _____

3.2 (标题)²⁾

1) _____

2) _____

a)

b)

1)

2)

3.3 (标题)

注:

4 (标题)

4.1 (标题)

4.1.1 (标题)

4.1.2 (标题)

注 1:

注 2:

4.2 (标题)

4.3 (标题)

4.3.1

4.3.2

注

1

2

3

4.4 (标题)

GB/T 1.4—1988《标准化工作导则 化学分析方法标准编写规定》第1号修改单

本修改单业经国家技术监督局于1989年12月29日以技监国标发[1989]384号文批准，自1990年3月1日起实施。

一、第6.8.3条中公式(1)的系数0.056注释修改为：

0.056——与1.00 mL 盐酸标准滴定溶液[$c(\text{HCl})=1.000 \text{ mol/L}$]相当的以克表示的氢氧化钾的质量。

二、第6.8.3条中公式(2)的系数0.011 2注释修改为：

0.011 2——与1.00 mL 盐酸标准滴定溶液[$c(\text{HCl})=0.200 \text{ mol/L}$]相当的以克表示的氢氧化钾的质量。

GB/T 1.22—1993《标准化工作导则 第2单元：标准内容的确定方法 第22部分：引用标准的规定》第1号修改单

本修改单经国家技术监督局于1995年1月12日以技监国标函(1995)第002号文批准，自1995年1月12日起实施。

一、第2章标题“引用标准”下补充导语：

“下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。”

二、第3章标题“定义”下补充导语：

“本标准采用下列定义。”

三、5.7条改用新条文：

“5.7 对国际标准和国外先进标准的引用：

5.7.1 我国各级标准可直接引用国际标准或国外先进标准。

5.7.2 企业标准可直接引用国外企业标准或将其制定为本企业标准。”

四、6.1条改用新条文：

“6.1 注日期引用标准

是指用标注发布日期(年号)或版次的方式对标准进行引用。采用这种方式时,如不修改标准,则不允许使用被引用标准的修订版本。”

五、6.3 条改用新条文:

“6.3 不注日期引用标准

是指用不标注发布日期(年号)或版次的方式对标准进行引用。”

六、7.1.1 条改用新条文:

“7.1.1 在引用标准一览表中列出每个标准的标准编号(代号、顺序号、年号)和标准名称。”

七、7.11 条改用新条文:

“7.11 引用采用国际标准的我国标准时,应在‘引用标准’章中写出被采用标准的编号及采用程度。表示形式如:

GB/T 15126—94 信息处理系统 数据通信 网络服务定义(idt ISO 8348:1987)”

GB/T 2624—1993《流量测量节流装置用孔板、喷嘴和文丘里管测量充满圆管的流体流量》第1号修改单

本修改单经国家技术监督局于1995年9月11日以技监国标函(1995)183号文批准,自1996年1月1日起实施。

一、第9.1.1.7条“曲率半径 R_1 应等于 $1.375D \pm 2.75D$ ”改为“曲率半径 R_1 应等于 $1.375D \pm 0.275D$ ”。

二、第9.2.4.2条表6中的 $10K/D$ 值“18.5”改为“18.6”。

三、第71页自“计算结果列于下表”以下的表格起至第72页终止线止修改为:

n	1	2	3
x	0.3759706	0.3825345	0.3824985
β	0.5932283	0.5977336	0.5977090
C	0.6063735	0.6064631	0.6064627
ϵ	0.9822356	0.9821834	0.9821838
δ	3.91×10^{-3}	2.16×10^{-5}	2.98×10^{-8}
E	1.72×10^{-2}	9.49×10^{-5}	1.31×10^{-7}

当 $n=3$ 时,求得 $E_3=1.31 \times 10^{-7} < 5 \times 10^{-5}$

因此得: $\beta=\beta_3=0.597709$

$C=C_3=0.6064627$

6. 求 d

$d=D\beta$

$=0.10253856 \times 0.597709$

$=0.06128322(\text{m})$

$=61.28822(\text{mm})$

7. 求 d_{20}

$$\begin{aligned}
 d_{20} &= \frac{d}{[1 + \lambda_d(t - 20)]} \\
 &= \frac{0.06128822}{[1 + 0.000016(500 - 20)]} \\
 &= 0.06082111(\text{m}) \\
 &= 60.82111(\text{mm})
 \end{aligned}$$

最后得到 $d_{20} = 60.821(\text{mm})$ 。

GB 3102.11—1993《物理科学和技术中使用的数学符号》第1号修改单

本修改单经国家技术监督局于1998年1月15日以技监国标函(1998)01号文批准,自1998年5月1日起实施。

将引言“1 主题内容与适用范围”中的“本标准适用于所有科学技术领域。”更改为“本标准规定物理科学、工程技术和有关的教学一般常用的数学符号;过于专门的数学符号未列入。”

删除引言中的“本标准规定物理科学、工程技术和有关的教学一般常用的数学符号;过于专门的数学符号未列入”内容。

GB/T 3358.1—1993《统计学术语 第一部分 一般统计术语》勘误

一、第5页2.37中公式有误,原公式为:

$$f(x) = \frac{\Gamma[(\nu_1 + \nu_2)]}{\Gamma(\nu_1/2)\Gamma(\nu_2/2)} \nu_1^{\nu_1/2} \nu_2^{\nu_2/2} \frac{x^{(\nu_1/2)-1}}{(\nu_1 x + \nu_2)^{(\nu_1 + \nu_2)/2}}, x > 0$$

应改为: $f(x) = \frac{\Gamma[(\nu_1 + \nu_2)/2]}{\Gamma(\nu_1/2)\Gamma(\nu_2/2)} \nu_1^{\nu_1/2} \nu_2^{\nu_2/2} \frac{x^{(\nu_1/2)-1}}{(\nu_1 x + \nu_2)^{(\nu_1 + \nu_2)/2}}, x > 0$

二、第7页2.49中公式的符号有误,其中有一项原来为:

$$\left(\frac{x - \mu}{\sigma_x} \right)^2, \text{应改为: } \left(\frac{x - \mu_x}{\sigma_x} \right)^2$$

三、第28页第3行中“Perio dic”改为“periodic”。

GB/T 3358.2—1993《统计学术语 第二部分 统计质量控制术语》勘误

第5.16条中:“并画有控制根的图”应改为“并画有控制限的图”。

GB/T 4754—1994《国民经济行业分类与代码》勘误

第107页续表B1中的最后一行,“992”、“9920”分别改为“999”、“9990”。

GB/T 9705—1988《文书档案案卷格式》更正

一、第2页第11行,应在页号后加上备注。正确:“……日期、页号、备注。”

第13行中应将2.4改为3.4。正确:“……填写方法同3.4卷内文件目录填写方法。”

二、第2页第13行,应将2.2.4下挪一行。正确:“2.2.4软卷皮封三印制项目包括:……。”

三、第2页第15行中应将3.3改为4.3。正确:“……填写方法与4.3卷内备考表填写方法同。”

四、第2页倒数第9行,应在页号后加上备注。正确:“……日期、页号、备注”。

五、第5页图2中,(案卷题名)栏中的“100(90)”应取消。全宗号、目录号、案卷号一栏的定位尺寸:右白边25 mm,下白边15 mm。

六、第7页图4中,(案卷题名)栏中的“100(85)”应取消。全宗号、目录号、案卷号一栏的定位尺寸:右白边25 mm,下白边15 mm。

七、第9页图6A中“540”的标注应取消。在220 mm尺寸线下方增加一50 mm尺寸线。

GB/* 10633—1989《钢卷尺》第1号修改单

本修改单业经国家技术监督局于1991年10月16日以技监国标发[1991]233号文批准,自1992年1月1日起实施。

一、4.3.1条改用新条文:

“4.3.1尺带热处理后,其硬度为:449~620 HV0.2,抗拉强度为1.499~2.158 kN/mm²。”

二、4.3.2条改用新条文:

“4.3.2尺簧热处理后,其硬度为561~688 HV0.2,抗拉强度为1.919~2.448 kN/mm²。”

三、5.2条改用新条文:

“5.2硬度试验按GB 4342进行,抗拉强度试验按GB 228进行。两项试验,只须进行其中的一项。”

GB/T 10819—1989《运输包装用木制底盘》第1号修改单

本修改单经国家质量技术监督局于1998年12月22日以质技监国标函[1998]168号文批准,自1999年3月1日起实施。

一、5.1.4条后补充5.1.5新条文:

“5.1.5 检疫除害处理

必要时,应按有关标准或规定对所有的木材进行检疫除害处理。检疫除害处理可以采用熏蒸处理和热处理等方法,熏蒸处理所使用的熏蒸剂应与其内装物相适应。”

二、将原5.1.5条更改为5.1.6条。

GB/T 11670—1989《声学实验室标准电容传声器的特性与规范》第1号修改单

本修改单业经国家技术监督局于1992年9月4日以技监国标发[1992]189号文批准,自1992年12月1日起实施。

一、表 2 中第 3 列 GB1bp 的 H 尺寸更改数值：“5.0±1.5 mm”更改为“5.0±0.1 mm”。

二、表 3 中第 11、12、13 项更改为下表数值：

项 目	特 性	说 明	CB1P	CB2P	单 位
11	湿度系数		<0.000 1	<0.000 1	dB/%RH
12	长期稳定性	15~25 C	<0.02	<0.02	dB/a
13	短期稳定性	250 Hz~1 kHz	<0.05	<0.05	dB/(8h)

GB/T 12464—1990《普通木箱》第 1 号修改单

本修改单经国家质量技术监督局于 1998 年 12 月 22 日以质技监国标函[1998]168 号文批准，自 1999 年 3 月 1 日起实施。

一、6.1.3 条后补充 6.1.4 条新条文：

“6.1.4 检疫除害处理

必要时，应按有关标准或规定对所有的木材进行检疫除害处理。检疫除害处理可以采用熏蒸处理和热处理等方法，熏蒸处理所使用的熏蒸剂应与其内装物相适应。”

二、将原 6.1.4 条更改为 6.1.5 条。

GB 12982—1996《国旗》第 1 号修改单

本修改单经国家质量技术监督局于 1998 年 12 月 4 日以质技监国标函[1998]138 号文批准，自 1999 年 4 月 1 日起实施。

一、第 2 条引用标准最末一行补充新条文：

“GB/T 17392—1998 国旗用织物”

二、4.4.1 条改用新条文：

“4.4.1 国旗旗面不允许有拼接缝。”

三、4.4.3 条改用新条文：

“4.4.3 旗周边、旗杆套与旗面接缝处的缝制针脚数为每 100 mm 有 36~42 针。缝制针脚线平直，不得起皱。”

四、4.4.3 条后补充新条文：

“4.4.4 制作国旗的织物规格和物理指标、外观品质应符合 GB/T 17392 中 4.1、4.2 的有关规定。”

GB/T 13264—1991《不合格品率的小批计数抽样检查程序及抽样表》勘误

一、第 8 页续表 5 修改后如下：

续表 5
 $A_c=0$ 的情形

不合格品率, % 样本大小 n_0		批量 N		60		70		80		90		100		110		120		130		140	
		p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1
2		2.5	68	2.5	68	2.5	68	2.5	68	2.5	68	2.5	68	2.5	68	2.5	68	2.5	68	2.5	68
3		1.7	53	1.7	53	1.7	53	1.7	53	1.7	53	1.7	53	1.7	53	1.7	53	1.7	53	1.7	53
4		1.2	43	1.2	43	1.2	43	1.2	43	1.2	43	1.2	43	1.2	43	1.2	43	1.2	43	1.2	43
5		0.98	36	1.0	36	1.0	36	1.0	36	1.0	36	1.0	36	1.0	36	1.0	36	1.0	36	1.0	36
6		0.82	30	0.82	31	0.83	31	0.83	31	0.83	31	0.83	31	0.83	31	0.83	31	0.83	31	0.83	31
8		0.60	24	0.61	24	0.61	24	0.61	24	0.61	24	0.61	24	0.62	24	0.62	24	0.62	24	0.62	24
10		0.48	19	0.48	19	0.48	19	0.49	20	0.49	20	0.49	20	0.49	20	0.49	20	0.49	20	0.49	20
13		0.35	15	0.36	15	0.37	15	0.37	15	0.37	15	0.37	15	0.37	15	0.37	15	0.38	15	0.38	16
16		0.28	12	0.29	12	0.29	12	0.29	12	0.29	12	0.29	12	0.30	12	0.30	13	0.30	13	0.31	13
20		0.21	9.0	0.22	9.3	0.23	9.5	0.23	9.7	0.23	9.9	0.23	10	0.23	10	0.23	10	0.24	10	0.24	10
25		0.16	6.9	0.17	7.2	0.17	7.4	0.18	7.6	0.18	7.7	0.18	7.8	0.18	7.9	0.19	8.0	0.19	8.0	0.19	8.0
32		0.11	4.9	0.12	5.2	0.13	5.5	0.13	5.7	0.13	5.8	0.14	6.0	0.14	6.0	0.14	6.1	0.14	6.1	0.14	6.1
40		0.08	3.4	0.09	3.8	0.09	4.1	0.10	4.3	0.10	4.4	0.10	4.5	0.11	4.6	0.11	4.7	0.11	4.8	0.11	4.8
50				0.06	2.6	0.07	2.0	0.07	3.1	0.07	3.3	0.08	3.4	0.08	3.5	0.08	3.6	0.08	3.6	0.08	3.6
65								0.05	2.0	0.05	2.2	0.05	2.3	0.05	2.4	0.06	2.5	0.06	2.6	0.06	2.6
80										0.03	1.4	0.04	1.6	0.04	1.7	0.04	1.8	0.04	1.9	0.04	1.9
100																0.03	1.2	0.03	1.3	0.03	1.3
125																					

二、第 10 页表修改后如下:

表 6 一次抽样方案(基于超几何分布)
 $A_c=1$ 的情形

不合格品率, % 样本大小 n_0		批量 N		10		15		20		25		30		35		40		45		50	
		p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1	p_0	p_1
2		27	95	25	95	24	95	24	95	24	95	23	95	23	95	23	95	23	95	23	95
3		18	77	16	78	16	79	15	79	15	79	15	79	14	80	14	80	14	80	14	80
4		15	62	13	64	12	65	11	66	11	66	11	66	11	67	11	67	11	67	11	67
5		13	50	11	53	9.8	55	9.3	55	9.0	56	8.8	56	8.6	57	8.5	57	8.4	57	8.4	57
6		12	41	9.5	45	8.5	47	8.0	48	7.7	48	7.4	49	7.3	49	7.1	49	7.0	49	7.0	49
8		11	28	8.2	33	7.1	35	6.5	37	6.1	37	5.9	38	5.7	38	5.5	38	5.4	39	5.4	39
10				7.5	25	6.3	28	5.6	29	5.2	30	4.9	31	4.7	31	4.6	31	4.5	32	4.5	32
13						5.7	20	4.9	22	4.5	23	4.2	23	4.0	24	4.0	24	3.7	24	3.7	24
16						5.3	15	4.5	17	4.1	18	3.7	18	3.5	19	3.3	19	3.2	20	3.2	20
20								4.3	12	3.7	13	3.4	14	3.1	15	3.0	15	2.8	15	2.8	15
25												3.1	10	2.9	11	2.6	11	2.5	12	2.5	12
32														2.7	7.4	2.4	8.1	2.3	8.5	2.3	8.5
40																		2.1	6.0	2.1	6.0
50																					
65																					
80																					
100																					
125																					

三、第 11 页续表 6 修改后如下:

续表 6
A_c=1 的情形

不合格品率, % 样本大小 n ₀		批量 N		60		70		80		90		100		110		120		130		140	
		p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁
2		23	95	23	95	23	95	23	95	23	95	23	95	23	95	23	95	23	95	23	95
3		14	80	14	80	14	80	14	80	14	80	14	80	14	80	14	80	14	80	14	80
4		10	67	10	67	10	67	10	67	10	67	10	67	10	67	10	67	10	67	10	67
5		8.3	57	8.2	57	8.1	58	8.1	58	8.0	58	8.0	58	7.9	58	7.9	58	7.9	58	7.9	58
6		6.9	50	6.8	50	6.7	50	6.7	50	6.6	50	6.6	51	6.6	50	6.5	50	6.5	50	6.5	50
8		5.3	39	5.2	39	5.1	39	5.0	40	5.0	40	5.0	40	4.9	40	4.9	40	4.9	40	4.9	40
10		4.3	32	4.2	32	4.2	32	4.1	33	4.1	33	4.0	33	4.0	33	4.0	33	4.0	33	3.9	33
13		3.5	25	3.4	25	3.3	25	3.2	25	3.2	26	3.1	26	3.1	26	3.1	26	3.1	26	3.1	26
16		3.0	20	2.9	20	2.8	21	2.7	21	2.7	21	2.6	21	2.6	21	2.6	21	2.6	21	2.5	21
20		2.6	16	2.4	16	2.3	17	2.3	17	2.2	17	2.2	17	2.1	17	2.1	17	2.1	17	2.1	17
25		2.3	12	2.1	13	2.0	13	1.9	13	1.9	13	1.8	13	1.8	14	1.7	14	1.7	14	1.7	14
32		2.0	9.2	1.8	9.5	1.7	9.8	1.6	10	1.6	10	1.5	10	1.5	10	1.4	11	1.4	11	1.4	11
40		1.9	6.7	1.7	7.2	1.6	7.5	1.5	7.7	1.4	7.9	1.3	8.1	1.3	8.2	1.2	8.3	1.2	8.4	1.2	8.4
50				1.6	5.2	1.4	5.6	1.3	5.8	1.2	6.0	1.2	6.2	1.1	6.3	1.1	6.4	1.0	6.5	1.0	6.5
65								1.2	4.0	1.1	4.2	1.1	4.4	1.0	4.6	0.95	4.7	0.91	4.8	0.91	4.8
80										1.1	3.0	1.0	3.2	0.93	3.4	0.88	3.5	0.84	3.6	0.84	3.6
100																0.83	2.5	0.78	2.6	0.78	2.6
125																					

四、第 19 页表 9 修改后如下:

表 9 二次抽样方案(基于超几何分布)

$$\begin{Bmatrix} A_{c1} & R_{e1} \\ A_{c2} & R_{e2} \end{Bmatrix} = \begin{Bmatrix} 0 & 3 \\ 2 & 3 \end{Bmatrix} \text{ 的情形}$$

不合格品率, % 样本大小 n		批量 N		10		15		20		25		30		35		40		45		50	
		p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁	p ₀	p ₁
2		33	82	30	83	28	84	28	84	27	85	27	85	27	85	26	85	26	85	26	85
3		24	59	21	63	19	64	18	65	18	65	17	66	17	66	17	66	17	66	17	66
4		22	43	17	49	15	51	14	52	14	52	13	53	13	53	13	53	13	53	13	54
5				15	38	13	41	12	42	11	43	11	44	11	44	11	44	11	44	10	45
6				14	31	12	34	11	35	10	36	9.6	37	9.3	38	9.0	38	8.8	38	8.8	38
8								9.2	26	8.4	27	7.8	28	7.5	28	7.2	29	7.0	29	7.0	29
10								8.5	19	7.5	21	6.9	22	6.5	22	6.2	23	6.0	23	6.0	23
13												6.2	16	5.7	17	5.3	17	5.1	17	5.1	17
16																4.9	13	4.6	14	4.6	14
20																		4.2	10	4.2	10
25																					
32																					
40																					
50																					
65																					
80																					
100																					

五、第 20 页续表 9 修改后如下: