

9231  
01677-1

GB

中国

国家

标准

汇编

# 中国国家标准汇编

79

GB 6975~6999

中国标准出版社

1 9 9 0

中国国家标准汇编

79

GB 6975~6999

中国标准出版社总编室 编

\*

中国标准出版社出版  
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 48<sup>1</sup>/<sub>2</sub> 插页 1 字数 1 484 000

1991年10月第一版 1991年10月第一次印刷

|       |           |    |             |
|-------|-----------|----|-------------|
| 印数 1— | 9 000 [精] | 定价 | 23.70 元 [精] |
|       | 2 800 [平] |    | 25.00 元 [平] |

\*

ISBN 7-5066-0378-0/TB·156 [精]

ISBN 7-5066-0379-9/TB·157 [平]

\*

171—07 [精]  
标目 171—08 [平]



## 出版说明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书，自1983年起，以精装本、平装本两种装帧形式，分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就，是各级标准化管理机构及工矿企事业单位，农林牧副渔系统，科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准，按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺，除特殊注明外，均为作废标准号或空号。

本分册为第79分册，收入了国家标准GB 6975~6999的最新版本。由于标准不断修订，读者在使用和保存本汇编时，请注意及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外，还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编，以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1990年11月

# 目 录

|               |                 |                             |
|---------------|-----------------|-----------------------------|
| GB 6975—86    | 棉花包装            | ( 1 )                       |
| GB 6976—86    | 羊毛毛丛自然长度试验方法    | ( 5 )                       |
| GB 6977—86    | 洗净羊毛油、灰、杂含量试验方法 | ( 11 )                      |
| GB 6978—86    | 原毛洗净率试验方法 烘箱法   | ( 15 )                      |
| GB 6979—86    | 谷物收获机械名词术语      | ( 20 )                      |
| GB 6980—86    | 钙塑瓦楞箱           | ( 35 )                      |
| GB 6981—86    | 硬包装容器透湿度试验方法    | ( 42 )                      |
| GB 6982—86    | 软包装容器透湿度试验方法    | ( 46 )                      |
| GB 6983—86    | 电磁纯铁棒材技术条件      | ( 49 )                      |
| GB 6984—86    | 电磁纯铁热轧厚板技术条件    | ( 54 )                      |
| GB 6985—86    | 电磁纯铁冷轧薄板        | ( 58 )                      |
| GB 6986—86    | 石油浊点测定法         | ( 63 )                      |
| GB 6987.1—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | 电解重量法测定铜量 ( 66 )            |
| GB 6987.2—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | 草酰二酰肼光度法测定铜量 ( 70 )         |
| GB 6987.3—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | 原子吸收分光光度法测定铜量 ( 74 )        |
| GB 6987.4—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | 邻二氮杂菲光度法测定铁量 ( 78 )         |
| GB 6987.5—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | 重量法测定硅量 ( 84 )              |
| GB 6987.6—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | 钼蓝光度法测定硅量 ( 90 )            |
| GB 6987.7—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | 高碘酸钾光度法测定锰量 ( 94 )          |
| GB 6987.8—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | EDTA 滴定法测定锌量 ( 99 )         |
| GB 6987.9—86  | 铝及铝合金化学分析方法     | 原子吸收分光光度法测定锌量 ( 103 )       |
| GB 6987.10—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 苯基荧光酮光度法测定锡量 ( 107 )        |
| GB 6987.11—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 原子吸收分光光度法测定铅量 ( 110 )       |
| GB 6987.12—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 二安替吡啉甲烷光度法测定钛量 ( 113 )      |
| GB 6987.13—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 苯甲酰苯胺光度法测定钒量 ( 116 )        |
| GB 6987.14—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 丁二酮肟光度法测定镍量 ( 119 )         |
| GB 6987.15—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 原子吸收分光光度法测定镍量 ( 124 )       |
| GB 6987.16—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | CDTA 滴定法测定镁量 ( 127 )        |
| GB 6987.17—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 原子吸收分光光度法测定镁量 ( 132 )       |
| GB 6987.18—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 原子吸收分光光度法测定铬量 ( 136 )       |
| GB 6987.19—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 二甲苯酚橙光度法测定钴量 ( 139 )        |
| GB 6987.20—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 丁基罗丹明B 光度法测定镓量 ( 143 )      |
| GB 6987.21—86 | 铝及铝合金化学分析方法     | 原子吸收分光光度法测定钙量 ( 146 )       |
| GB 6987.22—87 | 铝及铝合金化学分析方法     | SCR 光度法测定铍量 ( 149 )         |
| GB 6987.23—87 | 铝及铝合金化学分析方法     | 碘化钾光度法测定铈量 ( 153 )          |
| GB 6987.24—88 | 铝及铝合金化学分析方法     | 三溴偶氮胂光度法测定铈组 稀土元素总量 ( 156 ) |
| GB 6988.1—86  | 电气制图 术语         | ( 159 )                     |
| GB 6988.2—86  | 电气制图 一般规则       | ( 162 )                     |
| GB 6988.3—86  | 电气制图 系统图和框图     | ( 180 )                     |

|               |                                 |         |
|---------------|---------------------------------|---------|
| GB 6988.4—86  | 电气制图 电路图                        | ( 191 ) |
| GB 6988.5—86  | 电气制图 接线图和接线表                    | ( 229 ) |
| GB 6988.6—86  | 电气制图 功能表图                       | ( 247 ) |
| GB 6988.7—86  | 电气制图 逻辑图                        | ( 281 ) |
| GB 6989—86    | 水体污染慢性甲基汞中毒诊断标准及处理原则            | ( 305 ) |
| GB 6990—86    | 电子设备用元器件 (或部件) 规范中可靠性条款的编写指南    | ( 317 ) |
| GB 6991—86    | 电子元器件可靠性数据表示法                   | ( 326 ) |
| GB 6992—86    | 可靠性与维修性管理                       | ( 340 ) |
| GB 6993—86    | 系统和设备研制生产中的可靠性程序                | ( 346 ) |
| GB 6994—86    | 船舶电气设备一般规定                      | ( 353 ) |
| GB 6995.1—86  | 电线电缆识别标志 第1部分: 一般规定             | ( 376 ) |
| GB 6995.2—86  | 电线电缆识别标志 第2部分: 标准颜色             | ( 378 ) |
| GB 6995.3—86  | 电线电缆识别标志 第3部分: 电线电缆识别标志         | ( 380 ) |
| GB 6995.4—86  | 电线电缆识别标志 第4部分: 电气装备电线电缆绝缘线芯识别标志 | ( 382 ) |
| GB 6995.5—86  | 电线电缆识别标志 第5部分: 电力电缆绝缘线芯识别标志     | ( 384 ) |
| GB 6996.1—86  | 透射式电视综合测试图                      | ( 386 ) |
| GB 6996.2—86  | 透射式电视线性测试图 A型                   | ( 393 ) |
| GB 6996.3—86  | 透射式电视线性测试图 B型                   | ( 397 ) |
| GB 6996.4—86  | 透射式电视高频特性测试图                    | ( 401 ) |
| GB 6996.5—86  | 透射式电视高分辨率测试图                    | ( 405 ) |
| GB 6996.6—86  | 透射式电视棋盘格测试图                     | ( 409 ) |
| GB 6996.7—86  | 透射式电视调制度测试图                     | ( 412 ) |
| GB 6996.8—86  | 透射式电视重合测试图 A型                   | ( 416 ) |
| GB 6996.9—86  | 透射式电视重合测试图 B型                   | ( 420 ) |
| GB 6996.10—86 | 透射式电视均匀性测试图                     | ( 424 ) |
| GB 6996.11—86 | 透射式电视区域测试图                      | ( 427 ) |
| GB 6996.12—86 | 透射式电视灰度测试图 A型                   | ( 430 ) |
| GB 6996.13—86 | 透射式电视灰度测试图 B型                   | ( 434 ) |
| GB 6996.14—86 | 透射式电视偏转畸变测试图                    | ( 438 ) |
| GB 6997—86    | 插脚式灯头的量规                        | ( 444 ) |
| GB 6998—86    | 预聚焦式灯头的量规                       | ( 458 ) |
| GB 6999—86    | 环境试验用相对湿度查算表                    | ( 476 ) |

# 棉花包装

## Cotton baling

本标准适用于轧花工业生产的棉花、棉短绒的包装。

### 1 包型

1.1 轧花工业应用打包机将松散的棉花、棉短绒压缩成长方体并进行包装。

1.2 棉包尺寸标示见图1。

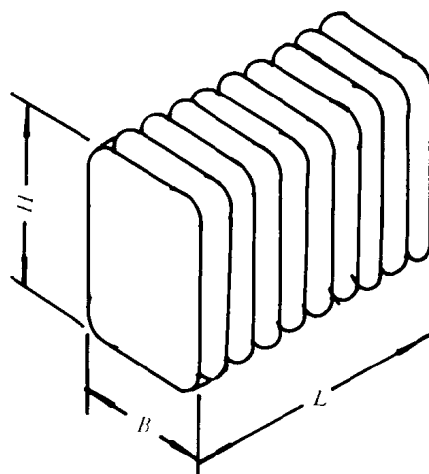


图 1

$L$ —棉包长度； $B$ —棉包宽度； $H$ —棉包高度

1.3 棉包尺寸按表1中的规定。

表 1

mm

| 型 号 | $L$  | $B$ | $H$ |
|-----|------|-----|-----|
| I   | 800  | 400 | 600 |
| II  | 1060 | 530 | 780 |

### 2 棉包重量

2.1 棉包重量是指毛重，应符合表2中的规定。

表 2

kg

| 型 号 | 基 本 包 重 | 极 限 偏 差  |
|-----|---------|----------|
| I   | 85      | $\pm 5$  |
| II  | 200     | $\pm 10$ |

2.2 棉花含水率应符合GB 1103—72《棉花（细绒棉）》的规定。

### 3 包布

3.1 棉包各表面必须用纺织品包装严密。根据GB 3538—83《运输包装件各部位的标示方法》的规定，棉包六个面的标示方法如图2所示。包布有4部分组成：“包身”是指棉包上面1和两侧面2、4的包遮布；“包底”是指棉包下面3的包遮布；“包头”是指棉包两端面5、6的包遮布。

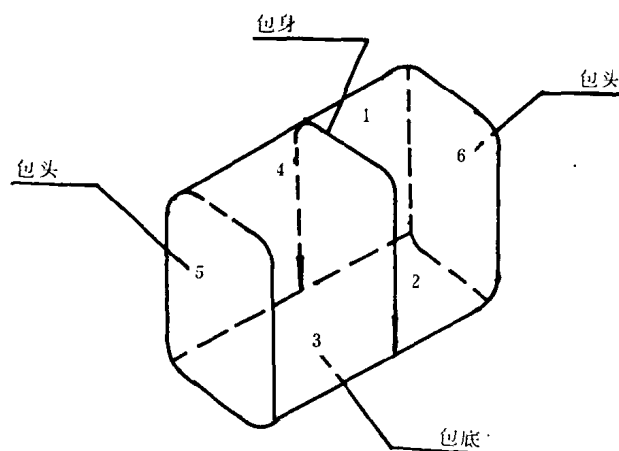


图 2

3.2 棉包的包身和包底应采用符合GB 406—78《本色棉布技术要求》规定的101号粗平布，或同材质专用幅宽的包布；包头应采用符合GB 406—78规定的128号中平布，或同材质专用幅宽的包布。短绒包装的包身和包底允许采用符合GB 736—81《麻布的技术条件》规定的6号麻布。

3.3 包头和包身、包底的接缝须用本色棉线绳缝合，针距不大于25mm。

3.4 允许包头和包底不缝，采用压包头布的包装方法，但两端必须各有一根包索压紧包头布。

### 4 包索

4.1 I型棉包的包索应采用符合GB 3084—82《棉花打包用低碳镀锌钢丝》规定的公称直径为2.8mm的低碳镀锌钢丝。

允许采用直径为2.5mm的低碳镀锌钢丝。

II型棉包的包索应采用符合GB 3522—83《优质碳素结构钢冷轧钢带》规定的截面为1×(19~20)mm、抗拉强度为40~60kg/mm<sup>2</sup>、伸长率不小于16%的发蓝钢带。

允许采用截面为  $(0.7 \sim 1) \times (19 \sim 20)$  mm 的高强度钢带。

允许采用直径为 4.5mm、抗拉强度为  $39 \sim 47 \text{ kg/mm}^2$ 、伸长率不小于 16% 的低碳镀锌钢丝。

4.2 包索捆扎根数应符合表 3 中的规定。

表 3

根

| 型号 | 捆 扎 根 数     |         |         |                                    |                                               |
|----|-------------|---------|---------|------------------------------------|-----------------------------------------------|
|    | 低碳镀锌钢丝 (直径) |         |         | 碳钢板带 (截面)                          | 高强度钢带 (截面)                                    |
|    | 2.5mm       | 2.8mm   | 4.5mm   | $1 \times (19 \sim 20) \text{ mm}$ | $(0.7 \sim 1) \times (19 \sim 20) \text{ mm}$ |
| I  | 11 ~ 12     | 10 ~ 11 |         |                                    |                                               |
| II |             |         | 11 ~ 12 | 10 ~ 11                            | 8 ~ 9                                         |

4.3 包索的排列要均匀, 包索的结扣应牢固、可靠。钢丝的结扣方法通常采用双圈套结法。钢带的结扣方法通常采用子母搭结法。

## 5 标志及内在质量

包装标志及内在质量应符合 GB 1103—72 第 16、17 条规定。

附录 A  
(补充件)

- A.1 在选用棉包尺寸时除了主要采用 I、II 型棉包外,也允许采用  $1400 \times 530 \times 700 (L \times B \times H)$  mm 包型尺寸。
- A.2 该棉包重量 227 kg, 极限偏差  $\pm 10$  kg; 密度  $450 \text{ kg/m}^3$ 。
- A.3 该包型用包布、包索及其他要求与标准中 I、II 型棉包规定相同。
- 

附加说明:

本标准由中华人民共和国商业部棉麻局提出。

本标准由商业部郑州棉麻加工研究所负责起草。

本标准主要起草人孟广戚。

# 羊毛毛丛自然长度试验方法

GB 6976—86

## Test Method for measure length of the wool staple natural formation

本方法标准适用于测定自然卷曲状态下的羊毛毛丛长度。

### 1 名词术语

#### 1.1 毛丛

毛丛是从羊身上剪下的羊毛,由于其纤维相互离得较近、纤维的自然卷曲及羊毛油脂等的影响,使其纤维相互粘附呈簇丛状者。

#### 1.2 平顶毛丛

毛丛的顶部(即羊毛的尖部)呈平滑直线状者。

#### 1.3 圆锥形毛丛

毛丛呈圆锥形状者。

#### 1.4 带辫毛丛

毛丛的顶部有一段明显的发辫状者。

#### 1.5 毛丛平均长度

各个毛丛长度的平均值。

### 2 工具

黑绒板、钢板尺、取样板。

### 3 取样

3.1 在2 kg左右的批样中,分四次取毛丛试样(注意保持毛丛形态)。

3.2 把所扦毛丛样品平铺在桌子上,并加以充分混和,然后将取样板盖在混和好的毛样上,均匀地从取样板的各个圆孔中随机抽取毛丛试样共100个(见附录B),以备测量毛丛自然长度。

### 4 操作方法

按住待取的毛丛,用另一只手轻轻剥去与此毛丛相连的其他毛丛,不能直接揪取毛丛,以防破坏毛丛原有的形态。将所取的毛丛试样整齐地排在黑绒板上(将外因造成的异形卷曲略加顺直,恢复毛丛自然状态)。从第一个毛丛开始,用不锈钢尺测量整个毛丛的自然长度,精确到1 mm,并逐个记录之。

### 5 测量部位

#### 5.1 平顶毛丛

测量其整个毛丛自然长度。

#### 5.2 圆锥形毛丛

测量整个毛丛自然长度后去掉2 mm的小毛嘴。

#### 5.3 带辫毛丛

测量其带辫毛丛全长：自毛丛底部量至毛辫虚尖以下，同时测量毛丛中底绒长度：自毛丛底部量至绒毛顶端集中点。

## 6 试验结果的计算

### 6.1 计算公式

$$L = A + \frac{\sum (F \times D)}{\sum F} \times I \dots\dots\dots (1)$$

$$S = \sqrt{\frac{\sum (F \times D^2)}{\sum F} - \left[ \frac{\sum (F \times D)}{\sum F} \right]^2 \times I} \dots\dots\dots (2)$$

$$CV = \frac{S}{L} \times 100 \dots\dots\dots (3)$$

式中：  $L$ ——加权平均长度，mm；

$S$ ——标准差，mm；

$CV$ ——长度变异系数，%；

$A$ ——假定平均长度，mm；

$D$ ——差异；

$F$ ——次数；

$I$ ——组距。

### 6.2 数字修约

试验结果计算至小数点第三位，修约至二位小数。数字修约按GB 1.1—81《标准化工作导则 编写标准的一般规定》附录C“数字修约规则”（补充件）的规定进行。

## 7 试验报告

试验报告应包括各项试验结果、样品来源、支批号、样品编号、试验毛丛个数、试验日期等。

附录 A  
试验结果举例  
(参考件)

| 组 距 | 组中值, mm | $F$ | $D$ | $F \times D$ | $F \times D^2$ |
|-----|---------|-----|-----|--------------|----------------|
| 3   | 25      |     |     |              |                |
| 4   | 35      |     |     |              |                |
| 5   | 45      | 4   | - 3 | - 12         | 36             |
| 6   | 55      | 23  | - 2 | - 46         | 92             |
| 7   | 65      | 22  | - 1 | - 2.2        | 22             |
| 8   | 75      | 17  | 0   | 0            | 0              |
| 9   | 85      | 16  | 1   | 16           | 16             |
| 10  | 95      | 12  | 2   | 24           | 48             |
| 11  | 105     | 3   | 3   | 9            | 27             |
| 12  | 115     | 2   | 4   | 8            | 32             |
| 13  | 125     | 1   | 5   | 5            | 25             |
| 14  | 135     |     |     |              |                |
| 15  | 145     |     |     |              |                |
| 16  | 155     |     |     |              |                |
| 17  | 165     |     |     |              |                |
| 累计  |         | 100 |     | - 18         | 298            |

$$L = A + \frac{(F \times D)}{F} \times I$$

$$= 75 + \left(-\frac{18}{100}\right) \times 10$$

$$= 73.20$$

$$S = \sqrt{\frac{\sum (F \times D^2)}{\sum F} - \left[\frac{\sum (F \times D)}{\sum F}\right]^2} \times I$$

$$= \sqrt{\frac{298}{100} - \left(\frac{18}{100}\right)^2} \times 10$$

$$= 17.17$$

系数:

$$CV = \frac{S}{L} \times 100 = \frac{17.17}{73.2} \times 100 = 23.46$$

附 录 B  
试验毛丛个数的确定  
(补充件)

毛丛自然长度的试验个数, 工厂一般采用100个毛丛。

试验个数应由下式来确定:

$$n = \frac{t^2 \cdot CV^2}{E^2}$$

式中:  $n$ ——试验个数;

$t$ —— $t$ 分布的临界值, 1.96;

$CV$ ——毛丛长度变异系数, %;

$E$ ——允许偏差率, % (取 $E = \pm 5\%$ )。

当毛丛长度变异系数为未知时, 可先取100个毛丛做试验, 计算出毛丛长度的变异系数, 然后用上式验证 $n$ 应该多少个。按上列公式计算 $n$ 值与 $CV$ 值的关系数大致如下:

毛丛长度变异系数 $CV$ 为25%及以下时, 试验个数 $n$ 值为100;

毛丛长度变异系数 $CV$ 为30%时, 试验个数 $n$ 值为150;

毛丛长度变异系数 $CV$ 为35%时, 试验个数 $n$ 值为200;

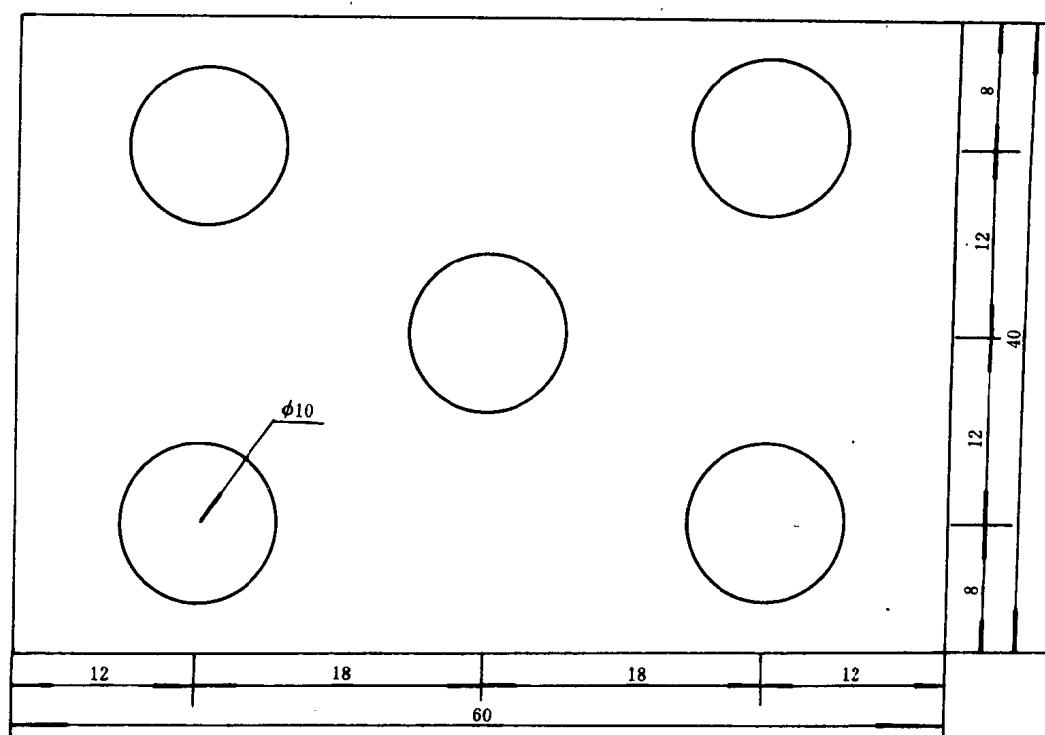
毛丛长度变异系数 $CV$ 为40%时, 试验个数 $n$ 值为250;

毛丛长度变异系数 $CV$ 45%及以上时, 试验个数 $n$ 值为320。

如果毛丛长度变异系数不太大, 工厂内部非仲裁性试验, 可采用100个毛丛做试验。但是仲裁性试验则必须按上列公式规定的 $n$ 值进行。并把取样数 $n$ 均分到取样板的5个圆孔, 每孔取样个数为 $n/5$ 。

附录 C  
取 样 板  
(参考件)

取样板式样如下图所示。



材料：白铁皮或五合板；

单位：cm。

附加说明：

本标准由中国纤维检验局提出。

本标准由北京毛麻工业公司中心试验室负责起草。

本标准主要起草人郭宗熙、张玉芝。

# 洗净羊毛油、灰、杂含量试验方法

Standard test method for oil, ash and  
vegetable matter in scoured wool

本方法适用于试验室测试洗净羊毛的乙醚提取物或乙醇提取物、灰分、植物性杂质的含量。

## 1 名词、术语

### 1.1 乙醇提取物

用乙醇为溶剂，从羊毛表面或组织内部提取的物质。

### 1.2 乙醚提取物

用乙醚为溶剂，从羊毛表面或组织内部提取的物质。

### 1.3 灰分

经700℃灼烧后的残留物质，包括纤维结构中微量元素及未洗净的土砂等。

### 1.4 植物质

洗净羊毛表面粘附的草刺、种籽、树枝、草、叶等物质。

### 1.5 恒重

两次称重之差，不超过后一次重量的0.05%。

## 2 油脂含量的测定

### 2.1 方法概述

从试验样品中分出三个试样，羊毛测得干重后，在索氏脂肪抽出器中经乙醇（或乙醚）反复抽提。溶剂回收，提取物烘干、称重，经计算可得到乙醇（或乙醚）提取物的含量。即本标准油脂的含量。

### 2.2 仪器、工具

2.2.1 索氏脂肪抽出器（接受瓶250ml）。

2.2.2 分析天平：最大称量200g，分度值1mg。

2.2.3 封闭式电炉或恒温水浴锅。

2.2.4 烘箱（自动控温，温控精度 $\pm 2^\circ\text{C}$ ）。

2.2.5 干燥器（装有硅胶）；称量皿。

### 2.3 试剂及其他

乙醇（95%，化学纯），乙醚（化学纯），定性滤纸。

### 2.4 乙醇提取物（A法）

#### 2.4.1 操作步骤

2.4.1.1 从试验样品中称取三份试样，每份重5g。

2.4.1.2 称好的试样送入 $105 \pm 2^\circ\text{C}$ 的烘箱里烘2h，取出置于干燥器中，冷却至室温、称重。重复烘干至恒重，作为干重。

2.4.1.3 在封闭式电炉上安装索氏脂肪抽出器，连接冷却水管，通入冷却水。

2.4.1.4 将已称得干重的试样用定性滤纸包好，放在浸抽器内，滤纸包的高度不要超过虹吸管。从浸抽器的上部倒入乙醇，使其浸没试样，越过虹吸管并能够产生回流。接上冷凝器。

2.4.1.5 打开电源，加热，控制好温度以保持接受瓶中乙醇微沸，共回流20次，每小时约6~7次。