



中华人民共和国国家标准

GB/T 16457—1996
idt ISO 6105:1988

超 硬 磨 料 制 品 切割石材和建筑物用锯片 钢基体尺寸

Abrasive products—Segmented saws for
machining of stone and masonry
cutting—Dimensions of steel blades



C9709775

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 6105:1988《超硬磨料制品——切割石材和建筑物用锯片——钢基体尺寸》，该标准 1992 年确认。这有利于我国金刚石圆锯片产品规格尺寸与国际上—致，以尽快适应国际贸易技术和经济交流的需要。

首次发布的本标准主要规定了直径 200 至 3000 mm，宽、窄两种水槽基体的外径、厚度及齿槽规格和齿数量，属该专业的基础标准。先期发布的国家标准 GB 11270—89《金刚石圆锯片》产品标准与其有不—致的地方，待国标 GB 11270 修订时协调。本标准中第 3.2 规定的用于切割建筑物的圆锯片基体尺寸为米制，以满足对外贸易交流的需要。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：郑州磨料磨具磨削研究所。

本标准起草人：黄祥芬。

中华人民共和国国家标准

超硬磨料制品
切割石材和建筑物用锯片 钢基体尺寸

GB/T 16457—1996
idt ISO 6105:1988

Abrasive products—Segmented saws for
machining of stone and masonry
cutting—Dimensions of steel blades

1 范围

本标准规定了金刚石或立方氮化硼锯用钢基体的尺寸。
本标准适用于切割石材和砖石建筑物及构件用锯片基体。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 6406—1996 超硬磨料 金刚石或立方氮化硼颗粒尺寸

GB/T 6409.1—94 超硬磨具和锯——形状总览、标记

3 尺寸

3.1 主要用于切割石材的锯

图1和表1给出了主要用于切割石材的锯尺寸标记和规格尺寸。

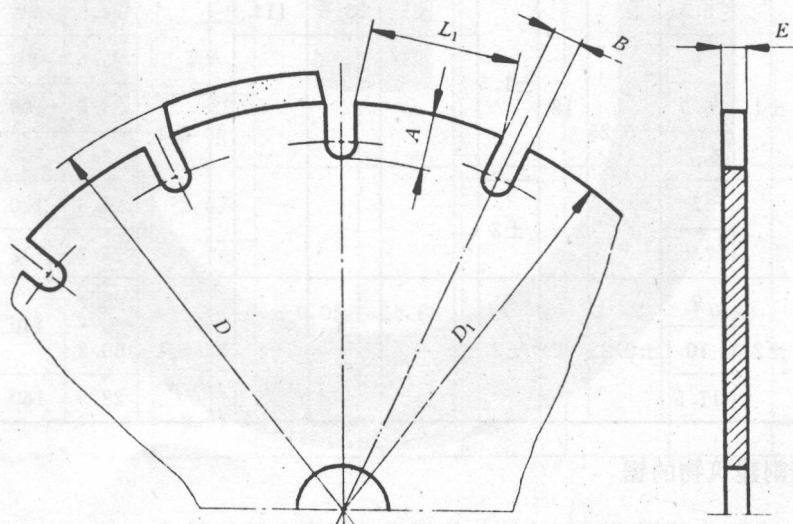


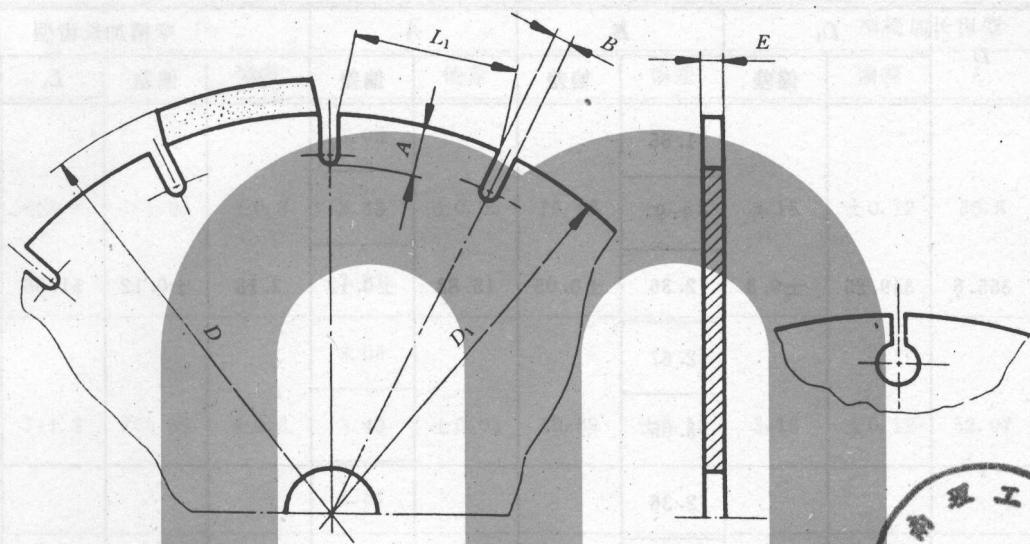
图1 用于切割石材的锯尺寸标记

表 1 切割石材锯规格尺寸 mm

编号	D	D ₁		E		A		窄 槽			宽 槽			窄槽加长齿型									
		偏差	偏差	偏差	B		L ₁	齿数	B		L ₁	齿数	B		L ₁	齿数							
					偏差	偏差			偏差	偏差			偏差	偏差			偏差						
1	200	190	±0.3	1.3	±0.05	14	±1	3	±0.5	42.9	13	10	±0.5	41.7	12	3	±0.5	46.7	12				
2	200	190		1.8	±0.07					—	—			—	—			—					
3	250	240		1.5	±0.05					41.3	17			40.2	15			47.2	15				
4	300	290		1.8	±0.07					40.4	21			40.6	18			47.6	18				
5	350	340		2.2	±0.07					39.7	25			40.8	21			47.8	21				
6	400	390		2.5	±0.07					40.7	28			41.1	24			48	24				
7	450	440	±0.5	2.8	±0.1	14	±1	3	±0.5	40.2	32	10	±0.5	41.2	26	3	±0.5	50.1	26				
8	500	490		2.8						39.7	36			41.2	30			48.3	30				
9	500	490		3						39.7	36			41.2	30			48.3					
10	600	590		3.5						41.1	42			41.5	36			48.5	36				
11	600	590		3.8						41.1	42			41.5	36			48.5					
12	625	615		3.5						43	42			41.6	50.6								
13	700	690	±0.7	4	±0.1	14	±1	3	±0.5	40.3	50	12	±0.5	42.2	40	3	±0.5	51.2	40				
14	725	715								41.9	50			44.2	—			—	—				
15	750	740								40	54			40.6	46			47.5	46				
16	800	790								40.5	57			42	50.9								
17	900	884								5	18			7	25.3			86	25.3	64	—	—	—
18	1 000	984													25.2			96	24.1	70	—	—	—
19	1 100	1 084	±1	5	±0.25	18	±1.5	7	±0.5	27.9	98	22	±1	24	74	—	—	—	—				
20	1 200	1 184		5.5						±1	25.6			114	24.5					80			
21	1 350	1 332		6						25.6	88			25.6	88								
22	1 500	1 482		6.5						24.6	100			24.6	100								
23	1 600	1 582		6.75						24	108			24.6	120								
24	1 800	1 782		7						24.6	120			25.2	132								
25	2 000	1 982	±2	7.5	±0.25	22	±2	—	—	—	30	±1	25.7	140	—	—	—	—					
26	2 500	2 482		9									30.2	140									
27	2 700	2 682		10									28.5	160									
28	3 000	2 982		11.5									28.5	160									

3.2 主要用于切割建筑物的锯

图 2 和表 2 给出了主要用于切割建筑物的锯尺寸标记和规格尺寸。



注:对于特殊用途也可以使用钥匙孔槽。

图 2 用于切割建筑物的锯尺寸标记

表 2 用于切割建筑物的锯规格尺寸



mm

编号	D	D_1		E		A		窄槽加长齿型		
			偏差		偏差		偏差	B	偏差	L_1 齿数
01	203.2	196.85	± 0.3	1.65	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	52.32 11
02				1.9						
03				2.36						
04	254	247.65	± 0.3	1.65	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	52.07 14
05				1.9						
06				2.36						
07	304.8	298.45	± 0.3	1.65	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	51.56 17
08				1.9						
09				2.36						
10				2.67						

表 2(完)

mm

编号	D	D_1		E		A		窄槽加长齿型			
			偏差		偏差		偏差	B	偏差	L_1	齿数
11	355.6	349.25	± 0.3	1.65	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	51.56	20
12				1.9							
13				2.36							
14				2.67							
15				3.05							
16	406.4	400.05	± 0.3	2.36	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	51.31	23
17				2.67							
18				3.05							
19	457.2	450.85	± 0.3	2.36	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	51.31	26
20				2.67							
21				3.05							
22	508	501.65	± 0.3	2.36	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	51.05	29
23				2.67							
24				3.05							
25	558.8	552.45	± 0.3	2.67	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	51.05	32
26				3.05							
27				3.43							
28	609.6	603.25	± 0.3	2.67	± 0.05	15.88	± 0.12	3.18	± 0.12	50.8	35
29				3.05							
30				3.43							
31				3.81							

表 2(完)

mm

编号	D	D ₁		E		A		窄槽加长齿型			
			偏差		偏差		偏差	B	偏差	L ₁	齿数
32	660.4	654.05	±0.3	3.05	±0.05	15.88	±0.12	3.18	±0.12	50.8	38
33				3.43							
34				3.81							
35	711.2	704.85	±0.3	3.05	±0.05	15.88	±0.12	3.18	±0.12	52.07	40
36				3.43							
37				3.81							
38	762	755.65	±0.4	3.05	±0.12	15.88	±0.12	3.18	±0.12	52.07	43
39				3.43							
40				3.81							
41	812.8	806.45	±0.4	3.43	±0.12	15.88	±0.12	3.18	±0.12	51.82	46
42				3.81							
43	914.4	908.05	±0.4	4.7	±0.12	15.88	±0.12	3.18	±0.12	51.56	52
44				6.35							
45	1 016	1 009.65	±0.4	4.7	±0.12	15.88	±0.12	3.18	±0.12	51.05	59
46				6.35							
47	1 066.8	1 060.45	±0.4	4.7	±0.12	15.88	±0.12	3.18	±0.12	50.8	62
48				6.35							
49	1 219.2	1 212.85	±0.4	6.35	±0.12	15.88	±0.12	3.18	±0.12	51.05	71

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
超 硬 磨 料 制 品
切割石材和建筑物用锯片 钢基体尺寸
GB/T 16457—1996

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电 话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 3/4 字数 12 千字

1997年2月第一版 1997年2月第一次印刷

印数 1—1 500

*

书号: 155066·1-13410 定价 6.00 元

*

标 目 302—51