

F

U

Z

H

ANG

服装高等职业教育教材



服装CAD 制板实用教程

FUZHUANG CAD
ZHIBAN SHIYONG JIAOCHENG

■ 黄超 董礼强 张福良 编著


- 服装CAD基础知识
- 服装CAD样片设计·放缩·排版
- 童装·女装·男装CAD样版设计

 中国纺织出版社

服装高等职业教育教材

服装 CAD 制板 实用教程

黄超 董礼强 张福良 编著

 中国纺织出版社

内 容 提 要

本书详细介绍了以格柏服装 CAD AccuMark V8 系统为依托的格柏服装 CAD 基础知识,服装 CAD 样片设计及推板、服装 CAD 排板和具体应用。在应用中详述了童装、女装、男装共计 11 款服装的样板设计,并演示了重点款式样片的推板和排板。

本书简明易懂,要领提示精当,既可供高等职业院校服装专业学生学习使用,又可供服装专业技术人员学习参考。

图书在版编目(CIP)数据

服装 CAD 制板实用教程/黄超,董礼强,张福良编著. —北京:中国纺织出版社,2012.6

服装高等职业教育教材

ISBN 978-7-5064-8613-2

I. ①服… II. ①黄… ②董… ③张… III. ①服装设计—计算机辅助设计—高等职业教育—教材 IV. ①TS941.26

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2012)第 088716 号

策划编辑: 张晓芳 责任编辑: 魏 萌 责任校对: 余静雯
责任设计: 何 建 责任印制: 何 艳

中国纺织出版社出版发行

地址: 北京东直门南大街 6 号 邮政编码: 100027

邮购电话: 010—64168110 传真: 010—64168231

http://www.c-textilep.com

E-mail: faxing@c-textilep.com

三河市华丰印刷厂印刷 三河市永成装订厂装订

各地新华书店经销

2012 年 6 月第 1 版第 1 次印刷

开本: 787×1092 1/16 印张: 15.25

字数: 235 千字 定价: 35.00 元(附光盘 1 张)

凡购本书,如有缺页、倒页、脱页,由本社图书营销中心调换


在

竞争日益激烈的服装行业中，服装 CAD 技术已经成为服装企业提高生产效率、降低生产成本必不可少的利器。越来越多的服装企业采用服装 CAD 技术，越来越多的软件公司研发服装 CAD 技术，现在的服装 CAD 领域可谓是“百花齐放，百家争鸣”。掌握服装 CAD 技术已经成为服装技术人员必须具备的一项基本技能，无论是在校的学生，还是企业中有几十年制板经验的板师，都应刻苦学习这一技能，以顺应时代发展需求。

美国格柏科技有限公司是全球知名的服装 CAD/CAM 系统制造商，从创立至今一直处于国际行业领导者地位，拥有全球 130 个国家的 25000 家客户。其产品线组成丰富，包含产品生命周期管理（PLM）、产品数据管理（PDM）和计算机辅助设计（CAD）等一系列自动化解决方案。学习一个知名的服装 CAD 品牌，对于提高板师知识视野，增强学习其他服装 CAD 的信心是很有帮助的。

格柏科技有限公司长期以来与浙江纺织服装职业技术学院保持良好的关系，大力支持学院的服装 CAD 教育教学活动，无偿提供了包括产品数据管理（PDM）和计算机辅助设计（CAD）的软件系统和技术培训，使得该系统成为广大师生最喜爱的服装 CAD 系统。经过十余年的反复演练、沉淀以及企业生产中的实际锻炼，我院服装 CAD 教师对该系统的使用已经成熟，教学经验非常丰富。此时推出的这本服装 CAD 教程，从格柏服装 CAD 系统特点和学习者的学习规律两个角度出发，去除一些繁杂的术

语介绍和常规性服装 CAD 介绍，开门见山、直入主题地进行软件系统介绍，使初学者能够快速进入核心技术地学习。本书所提供的大量实例远远丰富于同类服装 CAD 教程。另外，本书作者尽心尽力地为每一实例录制了详细的视频教程，实属可贵。



2012年1月

随着服装 CAD 应用普及率的不断提高，越来越多的服装制板师逐渐摆脱了以手工制板的操作方式。越来越多的服装企业以先进的服装 CAD 软件系统为依托，实现了衣片设计、衣片推板、排板等技术环节的计算机化改造。实践证明，用好服装 CAD 软件系统，对服装企业提高生产效率和降低生产成本有着重要作用。

目前服装 CAD 市场品牌众多，竞争激烈，无论是服装 CAD 学习者还是服装企业，选择一个适合自己的服装 CAD 品牌是一件很重要的事情。在众多服装 CAD 品牌中，美国格柏 (Gerber) 公司的服装 CAD 软件系统是推出最早、应用时间最长的品牌之一，在目前的服装行业中，该系统具有重要的影响力，在许多大中型服装企业及服装院校中得到了长期广泛的应用。在技术创新的不断推动下，格柏公司的服装 CAD 系统日趋成熟，而新一代 AccuMark V8 系统的广泛推广，使得更多的服装 CAD 爱好者开始学习和使用该系统。

从事服装 CAD 工作的人应该具备扎实的服装专业知识和熟练操作计算机的能力，尤其是服装 CAD 软件。只有具备以上条件的人员才具有非常强的职业竞争力。而现实的情况是，服装企业中经验丰富的老师傅计算机操作很难熟练，而年轻一代虽然计算机操作没什么问题，但是服装生产中的实际经验尚需积累。对于既不懂服装专业知识、计算机操作又不熟练的初学者来说，按传统的学习方式，先学手工打样再学服装 CAD 操作，在岗位竞争日益激烈的今天，无疑是一件费时、费力、费钱的事情。本书作者长期从事院校服装 CAD 教学、社会技师服装 CAD 培训，在企业服装 CAD 生产实践的基础上，总结了一套快捷有效的学习方法，将服装专业知识融入服装 CAD 的学习中，读者通过模仿本书所提供的实例，按照

步骤一步步学习，反复实践，可快速掌握服装 CAD 软件的操作技巧，并能拥有技术上的举一反三能力和板型上的审美能力，从而在工作中得心应手。

本书第一章、第三章、第四章由浙江纺织服装学院黄超老师编写，第二章由浙江纺织服装学院董礼强老师编写。

尽管我们倾注了大量的时间和心血来编写本书，但由于水平有限，疏漏之处在所难免，恳请广大读者批评指正。

编著者
2011年7月

目录

第一章 格柏服装 CAD 基础知识	1
第一节 启动面板界面 / 1	
一、样片设计,放缩表,读图 / 1	
二、排版,资料编辑 / 2	
三、绘图与切割 / 3	
四、资源管理器,系统设置 / 4	
五、文件 / 5	
第二节 资源管理 / 5	
一、创建新储存区 / 6	
二、资料的导入与导出 / 7	
三、资料管理 / 8	
第二章 格柏服装 CAD 样片设计及放缩	9
第一节 界面介绍及设置 / 9	
一、界面介绍 / 9	
二、打版环境设置 / 10	
三、系统标志及操作规则 / 11	
四、鼠标和键盘的操作 / 14	
第二节 样片设计常用工具介绍 / 15	
一、点 / 15	
二、剪口 / 20	
三、线段 / 20	

四、样片	/ 25
五、量度	/ 42
第三节 样片放缩常用工具介绍	/ 43
一、【创造/修改放缩】	/ 43
二、【编辑放缩】	/ 48
三、【复制尺码行】	/ 49
四、【编辑尺码行】	/ 49
五、【指定放缩表】	/ 51
六、【建立全部尺码】	/ 51
七、【清除量度表】	/ 51
八、【量度】	/ 51
九、【导出放缩表】	/ 52
十、【导出放缩表为 RUL 格式】	/ 52
第三章 格柏服装 CAD 排版 53
第一节 排版的基本规则和技巧	/ 53
第二节 排版资料及自动排版	/ 54
一、注解档案	/ 54
二、排版放置限制	/ 56
三、款式档案	/ 58
四、排版规范档案	/ 60
五、产生排版图	/ 63
六、自动排版	/ 64
第三节 排版常用工具介绍	/ 64
一、菜单功能	/ 64
二、样片选择区	/ 76
三、工作区与排版图中操作方法	/ 76
四、排版图资料区	/ 77
五、排版工具箱	/ 78
六、键盘功能	/ 83
第四章 格柏服装 CAD 应用 85
第一节 童装样版设计	/ 85
一、女童连衣裙样版设计	/ 85

二、男童 T 恤样版设计 / 97	
第二节 女装样版设计 / 109	
一、西装裙样版设计 / 109	
二、育克分割裙样版设计 / 119	
三、鱼尾裙样版设计 / 126	
四、西裤样版设计 / 132	
五、衬衫样版设计 / 142	
六、合体外套结构设计 / 155	
第三节 男装样版设计 / 171	
一、衬衫样版设计 / 171	
二、插肩袖夹克衫样版设计 / 179	
三、西装样版设计 / 190	
第四节 样片推版 / 205	
一、西装裙推版 / 205	
二、女外套推版 / 210	
第五节 排版设计 / 218	
一、男西装排版 / 218	
二、鱼尾裙与育克分割裙套排 / 223	
参考文献	231

格柏服装CAD基础知识

第一节 启动面板界面

【启动】面板由五部分功能组成: 样片设计, 放缩表, 读图; 排版^❶, 资料编辑; 绘图与切割; 资源管理器, 系统设置; 文件等功能, 点击面板左侧圆形按钮即可以启动对应命令, 如图 1-1 所示。



图 1-1 【启动】面板






一、样片设计, 放缩表, 读图

【样片设计, 放缩表, 读图】面板如图 1-2 所示。

❶ 排版: 一般作“排板”, 本书使用术语为软件汉化后名称。












图 1-2 【样片设计,放缩表,读图】面板

-  样片设计: 双击此图标可打开打版^❶和放码系统。
-  读图资料: 显示和编辑样片的读图资料。
-  放缩表: 设定样片尺码和各个点的放缩规则。
-  输入用户设置: 导入 PDS 中工作环境的个性化设置。
-  输出用户设置: 导出个性化设置,包括对工具列、参数等设置。

二、排版,资料编辑

【排版,资料编辑】面板如图 1-3 所示。

-  排版: 通过设计产生合理的排版图。
-  款式档案: 设定组成一件衣服所需的样片及其数量。
-  排版放置限制档案: 设定布料的拉布方式, 件份(即组成一件完整服装或项目的样片群)的方向及排版时样片所受的限制。
-  剪口参数表: 设定绘制和裁割的剪口的类型和尺寸。
-  版边版距: 样片的周边线位置, 预留样版间的距离。
-  产生排版图: 生产排版图档案。
-  排版规范档案: 设定排版图的相关资料, 如布宽、注解、排版放置限制、尺码搭配等。
-  注解档案: 设定绘图输出时, 样片上所写的内容。
-  变更档案: 设定变更的规则。

❶ 打版: 一般作“打板”, 本书使用术语为软件汉化后名称。

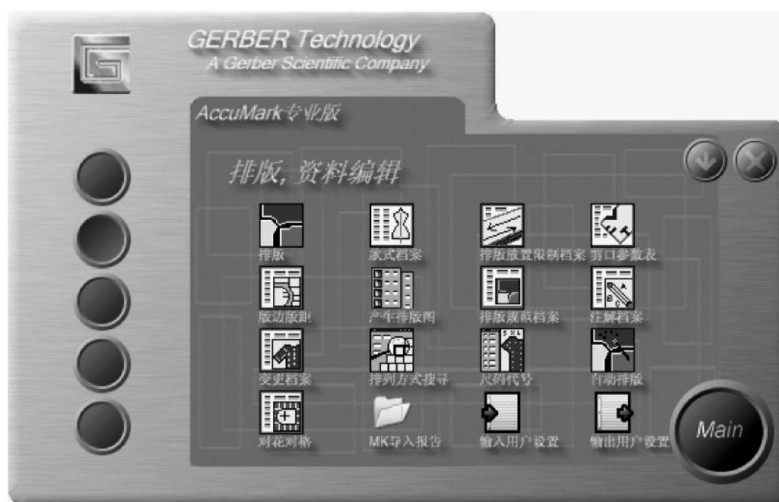






图 1-3 【排版、资料编辑】面板

-  排版方式搜寻: 搜索排列方式, 然后应用于同类排版图。
-  尺码代号: 与变更档案同时使用。
-  自动排版: 进行自动排版操作。
-  对花对格: 设定样片之间或样片与布料的对格关系。

三、绘图与切割

【绘图与切割】面板如图 1-4 所示。

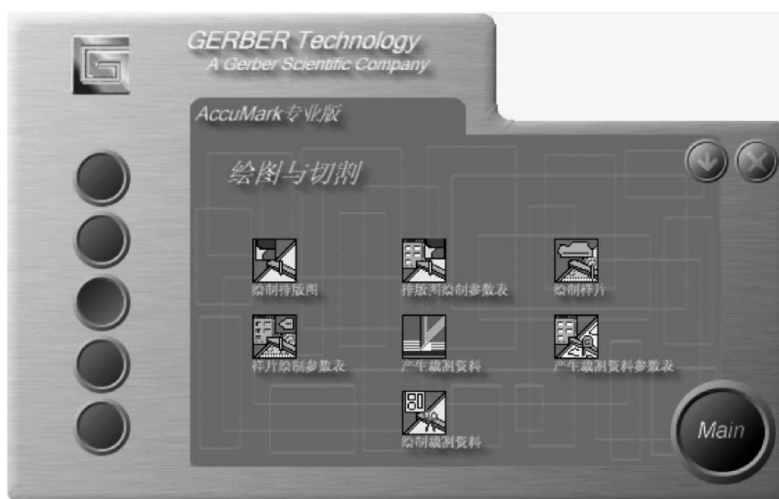









图 1-4 【绘图与切割】面板









-  绘制排版图: 用绘图仪或切割机绘制排版图。
-  排版图绘制参数表: 绘制排版图有关的参数设置。
-  绘制样片: 用绘图仪或切割机绘制样片。
-  样片绘制参数表: 绘制样片相关参数设置。
-  产生裁割资料: 生产裁割资料。
-  产生裁割资料参数表: 产生裁割资料有关的参数设置。
-  绘制裁割资料: 用绘图仪或切割机绘制裁割资料。






四、资源管理器,系统设置

【资源管理器,系统设置】面板如图 1-5 所示。



图 1-5 【资源管理器,系统设置】面板

-  AccuMark 资源管理器: 样片及各种资料的管理。
-  硬件设置: 设置各种硬件如绘图仪等相关参数。
-  AccuMark 系统设置: 设置存储区、参数表等。
-  查找: 查找符合条件的数据资料。
-  活动日志: 浏览当前操作的执行状态。
-  Lconvert: 导入力克(Lectra)系统的样片相关资料。
-  资料转换工具: 将多种 CAD 数据格式进行转换。
-  DXF 转换: 把 DXF 格式的样片数据转换为 AccuMark 的样片数据。

-  样片转换向导: AAMA 等数据的导入与导出。
-  安装许可: 安装加密锁许可文件。
-  CSV 工具: 用于导入 MTM 软件产生的批量订单。
-  批处理: 执行多项任务。
-  用户环境: 设置各种参数。

五、文件

【文件】面板如图 1-6 所示。

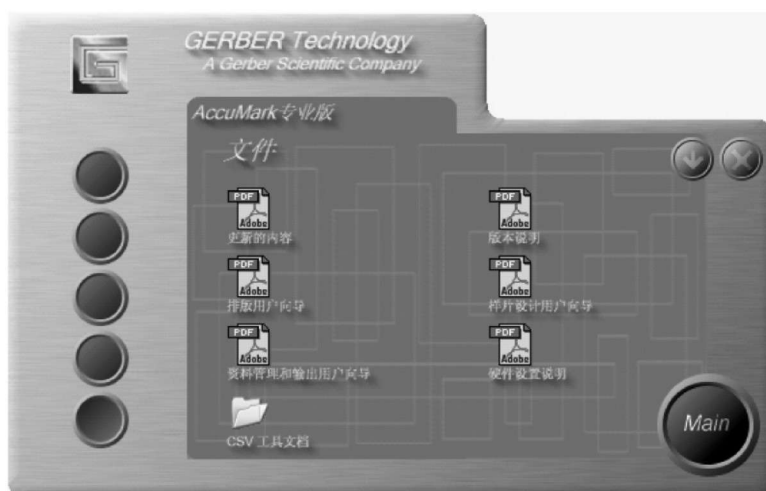



图 1-6 【文件】面板

提供详尽的格柏服装 CAD 技术文件,类似于帮助文件,读者在阅读完本书后,在这里可以有针对性地查看更多技术资料。

第二节 资源管理

【Accumark 资源管理器】类似 Windows 资源管理器,在这里可以完成大部分样片资料的编辑,双击【启动】面板中的 , 启动后界面如图 1-7 所示。下面介绍其常用功能。

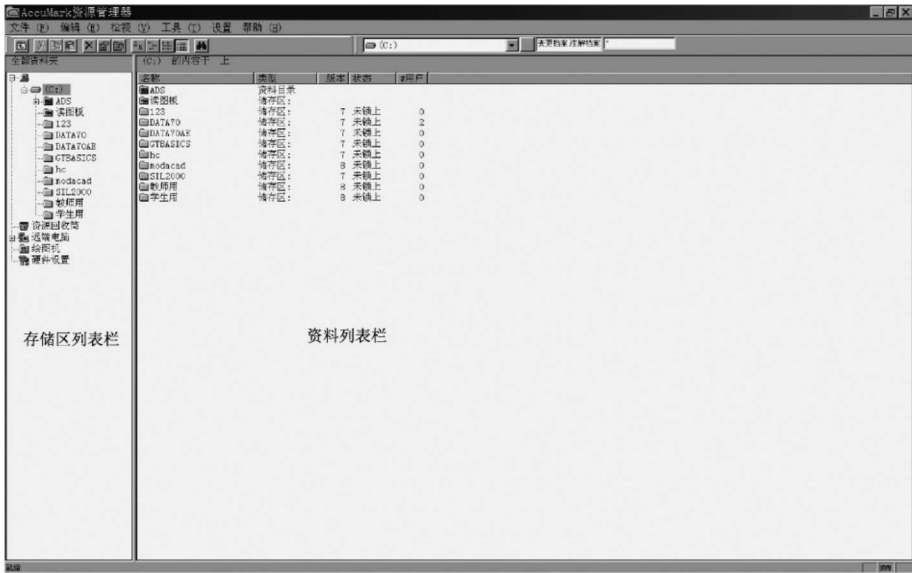


图 1-7 【AccuMark 资源管理器】界面

一、创建新储存区

储存区是用户在系统硬盘或者网络驱动器上定义的工作区域,用来保存文件,图标类似于文件夹,但与文件夹不同。

①打开【AccuMark 资源管理器】,如图 1-8 所示。



图 1-8 创建新储存区

②在管理器的左侧工作区内选择相应的驱动区盘符,如 C 盘、D 盘等。

③在右面空白区域按鼠标的右键,选择【新建】→【储存区】(新建 V8 储存区)或【V7 储存区】(新建 V7 储存区)。

④输入储存区的名称。一般储存区的名称可根据产品的特性进行分区,如客户名称、产品名称等。

注意:储存区分为两种(V8 和 V7)。V7 为旧版本的储存区,对于 V8 储存区中的资料必须转换到 V7 才可以导入 V7 储存区中。转换方法【文件】→【输出 V8 样片到 V7】。

二、资料的导入与导出

AccuMark 系统可以产生专用的 ZIP 文件。

1. 导出

选择相应的文件如图 1-9 所示,可以利用 Ctrl/Shift 进行多选,【文件】→【导出 ZIP】,选择压缩文件保存的路径。

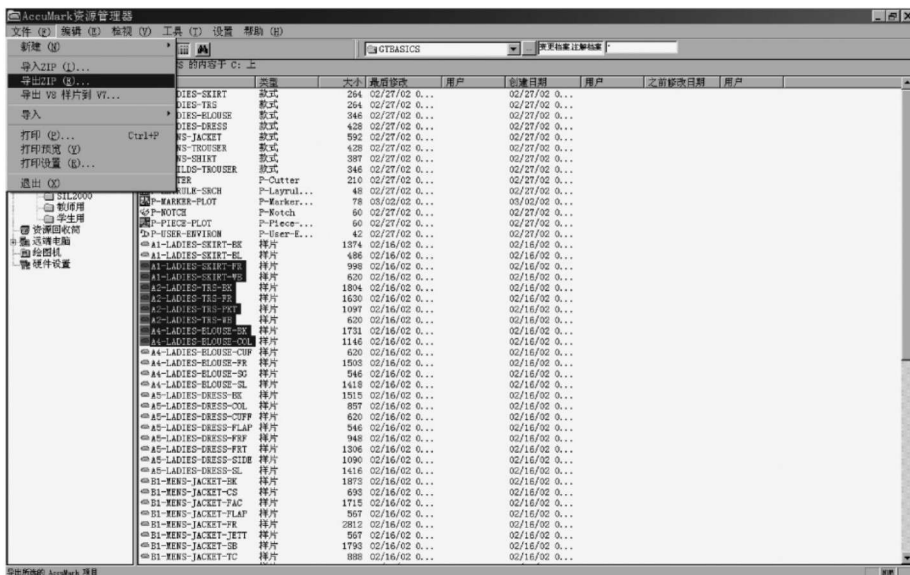


图 1-9 资料的导出

注意:

①在导出时,如果选中“包含附件”,会将选中资料的相关资料一起导出,例如汇出排版图时,会将相关的样片、款式档案等一起汇出。

②在导出 ZIP 文件格式时,对款式变化增加了新的选项。如果用户选择“包含附件”,可以使用选择款式变化的选择项。选择并单击确定后,可以在导出款式变化对话框中选择所需要的款式变化进行导出。