



中华人民共和国国家标准

GB/T 19980—2005

纺织品 服装及其他纺织最终产品经 家庭洗涤和干燥后外观的评价方法

Textiles—Method for assessing appearance of apparel and other textile
end products after domestic washing and drying

(ISO 15487:1999, MOD)



2005-11-04 发布

2006-05-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织品 服装及其他纺织最终产品经
家庭洗涤和干燥后外观的评价方法

GB/T 19980—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址 www.bzcbbs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2006年5月第一版 2006年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-27441 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 15487:1999《纺织品——服装和其他纺织最终产品经家庭洗涤和干燥后外观的评价方法》。

本标准与 ISO 15487:1999 的差异如下：

- 本标准中引用的 GB 6529《纺织品的调湿和试验用标准大气》是参照国际标准中引用的 ISO 139:1973《纺织品——调湿和试验用标准大气》制定的，其中一级大气与 ISO 139:1973 等同。
- ISO 15487:1999 引用 ISO 6330:1984，本标准中引用的 GB/T 8629—2001《纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序》是等效采用 ISO 6330:2000 制定的。
- 5.2 暗室照明方案中，增加了“4 支 1.2 m 长的 40 W 白色荧光灯分成两列”的规定和有关暗室条件的注 2。
- 织物外观平整度标准、褶裥外观标样和接缝外观样照，除 AATCC(美国纺织品染化师协会)标样或样照外，与其具有同等效果的国产产品也可使用(见注 3)。
- 将国际标准中的编号“图 7”改为“表 2”。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会归口。

本标准由纺织工业标准化研究所负责起草，中华人民共和国北京出入境检验检疫局协助起草。

本标准主要起草人：童金柱、李晓雯、徐思桥。

纺织品 服装及其他纺织最终产品经 家庭洗涤和干燥后外观的评价方法

1 范围

本标准规定了一种评价服装和其他纺织最终产品经过一次或几次家庭洗涤和干燥后,织物外观平整度、接缝平整度和熨烫褶裥保持性等外观的试验方法。

本标准适用于具有任意织物结构、可水洗的纺织最终产品。由于评价的是纺织品最终产品,它们已经由生产商供货或者正待穿用,所以,本标准不包括缝制和熨烫褶裥的加工技术。加工技术应根据织物性能选用。

本方法主要使用 GB/T 8629 中规定的 B 型家用洗衣机,但也可使用该标准中规定的 A 型洗衣机。

已经认识到印花和其他图案可能会掩盖纺织最终产品的起皱外观,但本方法主要还是根据对包含了这种影响的试样的视觉外观进行评级。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8629 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序(GB/T 8629—2001,eqv ISO 6330:2000)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

外观 appearance

通过将单个部位与适当的标准样照进行比较,所获得的对服装或其他纺织最终产品的定量的总体视觉印象。

3.2

褶裥保持 crease retention

通过与一套标准样照比较,所获得的对熨烫褶裥的量化视觉印象。

3.3

干衣机折痕 dryer creases

洗涤和干燥后的试样上存在的尖锐折痕,或者不规则的线条。

注 1: 干衣机折痕是一种试样在洗衣机和干衣机中因运动受限而产生的不希望存在的折痕。

3.4

耐久压烫 durable press

使用中和洗涤后,能有效保持原有形状、平整的接缝、熨烫褶裥和不皱的外观。

3.5

洗涤 laundering

使用洗涤剂水溶液对织物、服装和纺织最终产品进行处理,以去除尘土和(或)污渍的过程。正常情

况下洗涤包括漂洗、脱水和干燥。

3.6

接缝平整度 seam smoothness

通过与一套标准样照比较,获得的对接缝试样平整性的定量化视觉印象。

3.7

外观平整度 smoothness appearance

通过与一套标准样照比较,对试样平滑性的定量化视觉印象。

4 原理

4.1 模拟家庭洗涤的实际过程,对服装和其他纺织最终产品进行洗涤和干燥。根据有关利益方的协议,选用 GB/T 8629 中规定的一种洗涤和干燥程序。

4.2 在规定的照明条件下,将服装或其他纺织最终产品与外观平整度标样、褶裥外观标样和(或)接缝外观样照进行目测比较。在褶裥外观的评定中,使用了一个置于适当位置、以强光侧向照亮纺织品褶裥区域的补充点光源。

5 装置和材料

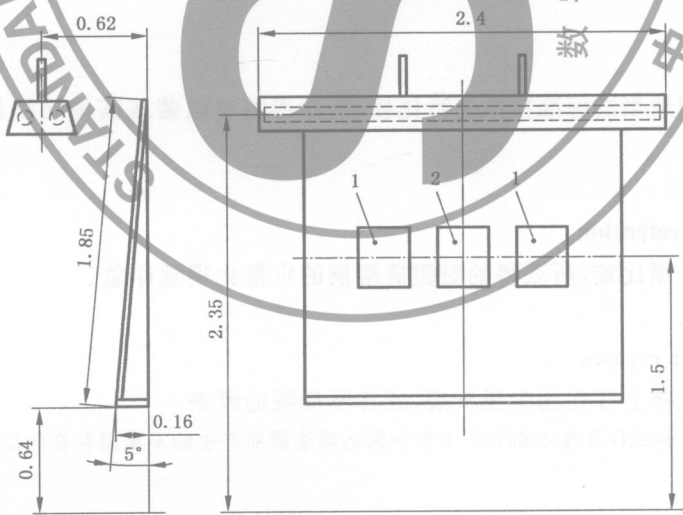
5.1 洗涤和干燥设备,按 GB/T 8629 的规定。

5.2 暗室内照明和评级区,使用图 1 和图 2 所示的照明方案,包括:

- a) 2 支 2.4 m 长的冷白荧光灯,或 4 支 1.2 m 长的 40 W 白色荧光灯分成两列,无挡板或玻璃;
- b) 一个白色反射罩,无挡板和玻璃;
- c) 一块 6 mm 厚的木质观测板,外尺寸为 1.85 m×1.20 m,涂灰色,相当于 GB 251 规定的评定沾色用灰色标样的 2 级;
- d) 一盏 500 W 的反射泛光灯和遮光屏(用于保护观察者的眼睛不受直接照射,如图 2 所示)。

注 2: 墙面反光会干扰外观平整度和接缝外观的评级,需将侧墙漆成黑色,或者在观测板两侧装上黑色布帘以消除反射干扰。

单位为米



- 1——标样;
- 2——试样。

图 1 观测试样用照明设备

单位为米

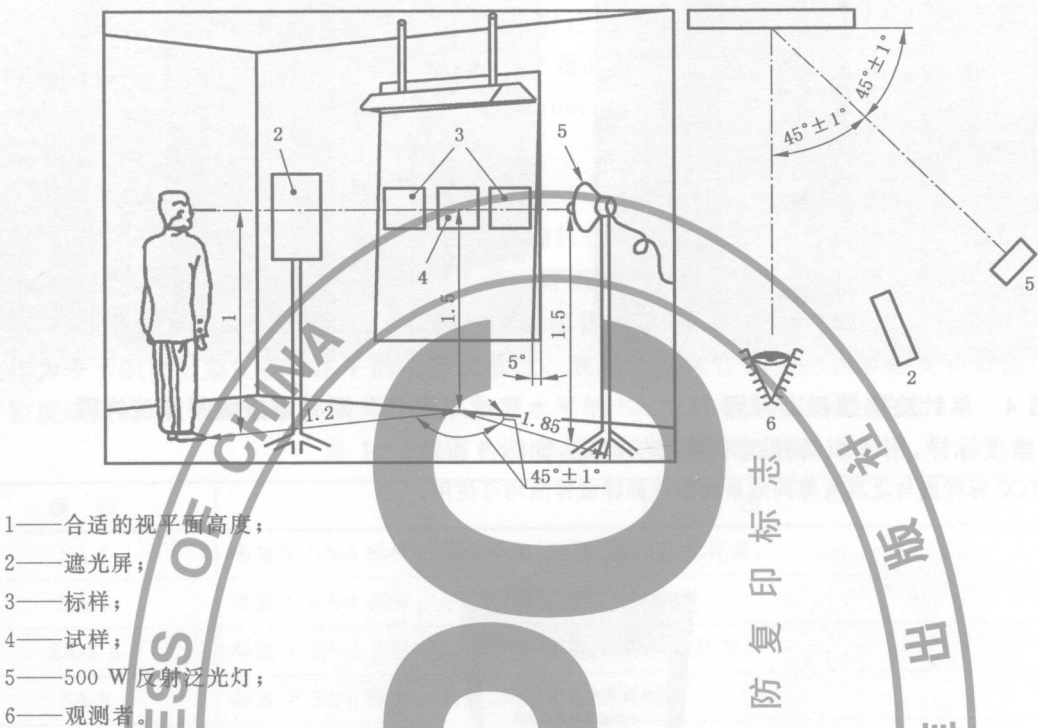


图 2 照明和观测方案

5.3 褶裥外观标样，用于褶裥外观的评定，如图 3 所示。

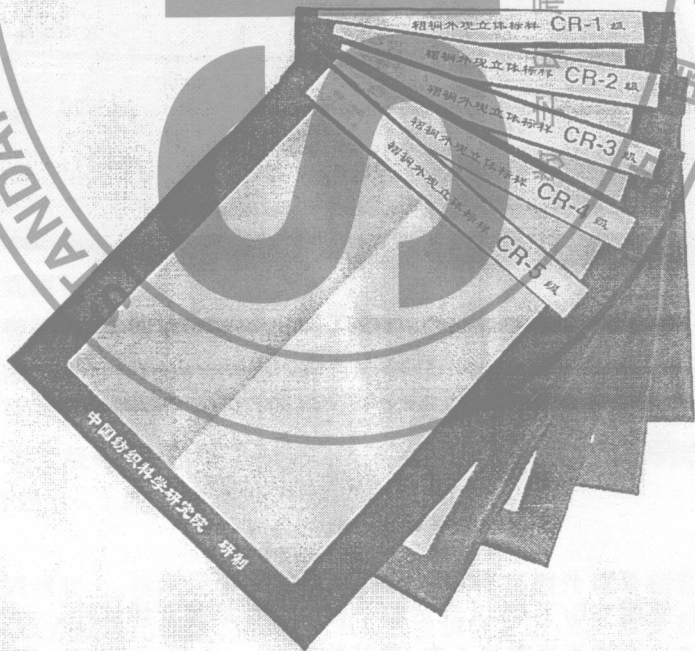


图 3 褶裥标样

5.4 接缝标准样照，用于接缝(单针迹和双针迹)外观平整度的评定，如图 4 和图 5 所示。

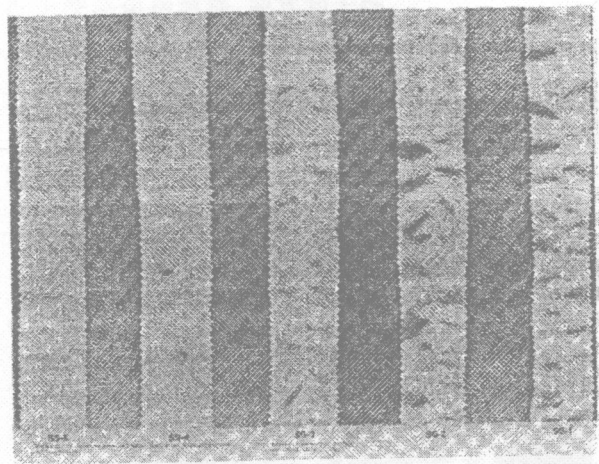


图 4 单针迹接缝标准样照

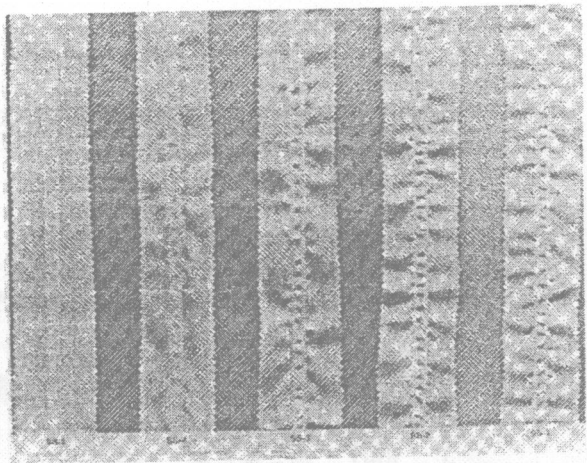


图 5 双针迹接缝平整度样照

5.5 外观平整度标样,用于织物外观平整度的评定,如图 6 所示。

注 3: AATCC 标样或与之具有等同效果的国产标样或样照均可使用。

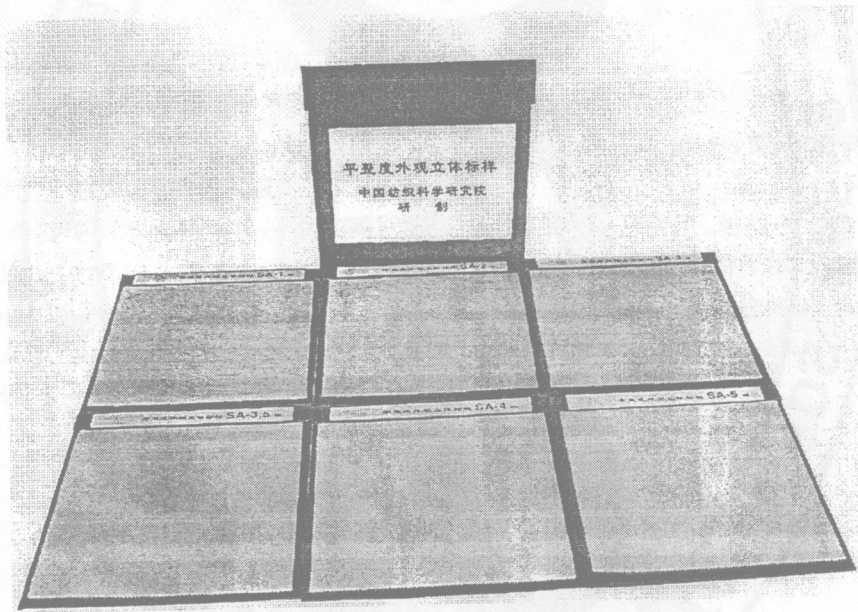


图 6 外观平整度标样

6 试样

对于纺织最终产品,选择 3 件进行试验。

7 程序

7.1 洗涤和干燥

由有关利益方协商,使用 GB/T 8629 规定的一种程序洗涤和干燥试样。

如需要,将选定的洗涤干燥程序重复 4 次,共试验 5 次。

每次干燥后,如果试样上产生了干衣机折痕,应在下次洗涤前将其润湿,用手抚平或轻烫除去该折痕。最后一次干燥后,不应再去去除起皱或折痕。

7.2 调湿

将试样悬挂在衣架上,使其伸直,抚平贴边、饰面和接缝等,在 GB 6529 规定的一种大气中调湿 4 h。

7.3 观测

按下述方法,由 3 名观测者对处理后的试样独立评级:

- a) 顶部的荧光灯[5. 2a)]应是观测板[5. 2c)]的唯一光源。除褶裥外观评级外,应关闭室内所有的其他光源。褶裥外观评级时使用的反射泛光灯和遮光屏[5. 2d)]位置见图 2。
- b) 服装和其他最终产品应放在观测板上,使观测者尽可能地以实际中的空间布置进行观测。
- c) 观测者应站在试样正前方,距观测板 120 cm±3 cm 处。在视平面 1.5 m 上下的高度范围内观测,对评级结果无显著影响。

7.4 外观平整度

7.4.1 将试样安放在观测板上,如图 1 所示,织物长边处于垂直方向。将与试样平整度最相似的立体外观平整度标样(5.5)放在试样两边,以方便对比评级。

7.4.2 外观平整度(SA)标样(5.5)虽然来源于机织物,但却不可能涵盖织物所有可能的起皱类型。标样应作为表示织物平整度各种水平的指导性基准。观测者应综合试样的起皱程度和数量,确定一个外观平整度级数,该级数与最能代表其外观平整度水平的 SA 标样的级数相同,见表 1。

表 1 与 SA 标样等效的织物平整度级数

级 数	描 述
SA-5	等效于 SA-5 标样。非常平整,压烫、整理后的外观。
SA-4	等效于 SA-4 标样。平整,整理后的外观。
SA-3.5	等效于 SA-3.5 标样。较平整,但未经压烫的外观。
SA-3	等效于 SA-3 标样。杂乱,未经压烫的外观。
SA-2	等效于 SA-2 标样。凌乱,明显起皱的外观。
SA-1	等效于 SA-1 标样。凌乱不堪,皱痕和严重起皱的外观。

7.4.3 根据试样外观,取最接近于试样外观平整度的标样的级数作为试样外观平整度的级数,也可取两个整数标准级中间的半级(SA-1.5,SA-2.5,SA-4.5)。

7.4.4 SA-5 级等效于 SA-5 标样,表示最平整的外观,而 SA-1 标样则代表了非常低劣的外观。

7.4.5 如果试样上出现了干衣机折痕,则应仔细评级。某些干衣机折痕可能被忽视。当带有干衣机折痕的试样的级数与同一样品的其他试样相差超过 1 级时,应使用新试样重做试验,同时采取各种预防措施避免发生干衣机折痕。

7.5 接缝外观

7.5.1 将试样安放在观测板上,接缝处于垂直方向。将合适的单针迹或双针迹接缝平整度(SS)标准样照(5.4)放置在试样旁边,以方便对比评级。

7.5.2 将观察注意力限定在受接缝影响的区域,忽略周围织物的外观。

7.5.3 取与试样上接缝外观最为接近的标准样照(5.4)的级数作为试样接缝外观的级数。

7.5.4 SS-5 的接缝平整度级数等效于标准样照 No. 5 的外观,是最高水平的接缝外观,SS-1 的接缝平整度级数等效于标准样照 No. 1 的外观,接缝外观的水平非常低。

7.6 褶裥外观

7.6.1 将试样安放在观测板上,褶裥处于垂直方向。将与试样褶裥外观最相似的褶裥外观(CR)标样(5.3)放在试样的两边,以方便对比评级。标样 1、3、5 放在试样左边,2、4 放在右边。

7.6.2 将反射泛光灯和遮光屏放在观测区,如图 2 所示,在评级过程中需要使用。

7.6.3 将观察注意力限定在褶裥本身,忽略织物的外观。

7.6.4 取与试样上褶裥外观最接近的标样的级数作为试样褶裥外观的级数。

7.6.5 CR-5 的褶裥外观级数等效于标样 No. 5 的外观,是最高水平的褶裥外观,CR-1 的褶裥外观级

等效于标样 No. 1 的外观,属水平非常低的褶裥外观。

7.7 纺织最终产品的外观

7.7.1 确定被试制品的每个待评部位,填入评级表(见表 2)。

表 2 评 级 表

编号	检测部位	权重系数	平均级数	得分值
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
.....				
注:得分值=权重系数×平均级数。				

7.7.2 如需指明测试部位对制品总体外观的重要性,应在评级表中填入权重系数。

7.7.3 每个部位的权重系数取值为:

- 3,对制品总体外观非常重要;
- 2,对制品总体外观中等重要;
- 1,对制品总体外观不太重要。

7.7.4 将制品放在观测板上,待评级布面或部位的中心距地板约 1.5 m,如图 1 所示。将合适的立体标样或标准样照放置在合适的位置,以方便对比评级(参见 7.4、7.5 或 7.6)。

7.7.5 如果制品太大,例如是一件床单、棉被套、床罩或窗帘,将制品沿纵向折叠成原宽度一半。将其搭在一根圆棒上(折叠成四等份),使织物长边处于垂直方向。圆棒长度应足够容纳制品的半个宽度。将搭有大制品的圆棒系在评级板上,距地板大约 1.8 m。以一种便于对比评级的方式放置标样或标准样照。以与标样相同的视平面,对四分之一区块的整个宽度内的区域评级。以相同的方式评定所有四个四分之一区块,报告制品上每个评级部位的平均级数。

8 结果的表示

对于 7.4、7.5 和 7.6 中的每一个评定项目,将 3 个观测者对一组 3 个试样所得到的 9 个观测值进行平均。报告 3 个平均值,至最接近的半级。

a) 选项 1:使用加权系数。

将评级表(表 2)中赋予每个部位的权重系数求和,然后乘以 5,即为该制品所能够达到的最大分数。将每个部位的平均级数乘以各自被赋予的权重系数,并将全部乘积相加,得到该制品的实际分数。以实际分数除以最大分数,再乘以 100,得到每个制品外观平整度、褶裥外观、接缝外观的百分比值。

b) 选项 2:使用评级表中的“平均级数”,计算并报告每个制品的每个评定部位的平均级数。

9 试验报告

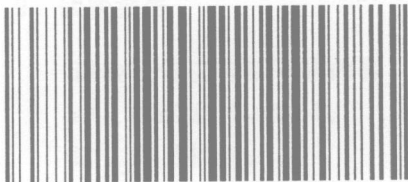
试验报告应包括下述内容:

- a) 标准编号,即 GB/T 19980—2005;
- b) 样品描述;
- c) 按 GB/T 8629 的规定,所使用的洗涤和干燥程序;

- d) 所使用的洗涤和干燥循环周期数;
- e) 根据第 8 章 a) 计算的数值;
- f) 根据第 8 章 b) 计算的平均级数;
- g) 如果产品在洗涤中发生了磨损, 注明磨损位置和数量;
- h) 任何偏离本规定方法的细节。

参 考 文 献

[1] GB/T 13769—1992 纺织品 耐久压烫织物经家庭洗涤和干燥后外观的评定方法
[2] GB/T 13770—1992 纺织品 耐久压烫产品经家庭洗涤和干燥后褶皱外观的评定方法
[3] GB/T 13771—1992 纺织品 耐久压烫产品经家庭洗涤和干燥后接缝外观的评定方法



GB/T 19980—2005

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-27441

定价: 10.00 元