



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20463.2—2006

## 防水用橡胶或塑料涂覆织物 第2部分：防水透湿聚氨酯涂覆织物

Rubber or plastics-coated fabrics for water-resistant clothing  
—Part 2: Waterproof and moisture penetrable polyurethane-coated fabrics

(ISO 8096-2:1989, NEQ)

2006-08-01 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布



中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
防水用橡胶或塑料涂覆织物  
第 2 部分:防水透湿聚氨酯涂覆织物  
GB/T 20463.2—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 14 千字  
2006年12月第一版 2006年12月第一次印刷

\*

书号:155066·1-28522 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 20463.2—2006

## 前 言

GB/T 20463《防水用橡胶或塑料涂覆织物》由以下 3 部分组成：

- 第 1 部分：聚氯乙烯涂覆织物；
- 第 2 部分：防水透湿聚氨酯涂覆织物；
- 第 3 部分：天然橡胶和合成橡胶涂覆织物。

本部分为 GB/T 20463 的第 2 部分，对应于 ISO 8096-2:1989《防水用橡胶或塑料涂覆织物 规范 第 2 部分：聚氨酯和硅弹性体涂覆织物》(英文版)。本部分与 ISO 8096-2:1989 的一致性程度为非等效。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会涂覆织物与制品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 10)归口。

本部分起草单位：山东科特乐股份有限公司、中橡集团沈阳橡胶研究设计院。

本部分主要起草人：栾殿献、凌长水、栾积森、栾殿富。

本部分为首次发布。

## 防水用橡胶或塑料涂覆织物

### 第2部分:防水透湿聚氨酯涂覆织物

#### 1 范围

GB/T 20463 的本部分规定了防水透湿聚氨酯涂覆织物(以下简称涂覆织物)的要求、试验方法、检验规则、取样以及标志、包装、运输及贮存。

本部分适用于单面涂覆聚氨酯用于防水透湿服装的涂覆织物。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 20463 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995, idt ISO 105/A02:1993)

GB 251 评定沾色用灰色样卡(GB 251—1995, idt ISO 105/A03:1993)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—1997, eqv ISO 105-X12:1993)

GB/T 3921.3 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验 3(GB/T 3921.3—1997, eqv ISO 105-C03:1989)

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(GB/T 3922—1995, eqv ISO 105-E04:1994)

GB/T 4745 纺织织物 表面抗湿性测定 沾水试验(GB/T 4745—1997, eqv ISO 4920:1981)

GB/T 5711—1997 纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度(eqv ISO 105-D01:1993)

GB/T 6152 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度(GB/T 6152—1997, eqv ISO 105-X11:1994)

GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧(GB/T 8427—1998, eqv ISO 105-B02:1994)

GB/T 12704—1991 织物透湿量测定方法 透湿杯法

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB/T 17760—1999 印染布布面疵点检验方法

GB/T 18426 橡胶或塑料涂覆织物 低温弯曲试验(GB/T 18426—2001, idt ISO 4675:1990)

HG/T 2580—1994 橡胶或塑料涂覆织物 拉伸强度和扯断伸长率的测定(eqv ISO 1421:1977)

HG/T 2581—1994 橡胶或塑料涂覆织物 耐撕裂性能的测定(neq ISO 4674:1977)

HG/T 2582—1994 橡胶或塑料涂覆织物 耐透水性测定(eqv ISO 1420:1987)

HG/T 2715 橡胶或塑料涂覆织物 抗粘合性测定(HG/T 2715—1995, eqv ISO 5978:1990)

HG/T 3050(所有部分) 橡胶或塑料涂覆织物 整卷特性的测定(HG/T 3050.1~3—2001, idt ISO 2286-1~3:1998)

HG/T 3052 橡胶或塑料涂覆织物涂覆层粘附强度的测定(HG/T 3052—1989, eqv ISO 2411:1973)

3 要求

3.1 物理性能

防水透湿聚氨酯涂覆织物物理性能要求见表 1。

表 1 物理性能要求

| 项 目                           |     | 要 求         | 试验方法                           |
|-------------------------------|-----|-------------|--------------------------------|
| 有效宽度/mm,≥                     |     | 规定值         | HG/T 3050                      |
| 纬斜%,≤                         |     | 3.5         | GB/T 14801                     |
| 透湿量/[g/(m <sup>2</sup> ·d)],≥ |     | 3 500       | GB/T 12704—1991 中方法 A          |
| 耐透水性/kPa,≥                    | 收到时 | 15          | HG/T 2582—1994 中 4.3.1<br>附录 A |
|                               | 干洗后 | 5           |                                |
| 粘附强度/(N/m),≥                  |     | 500         | HG/T 3052                      |
| 表面抗湿性/级,≥                     |     | 4           | GB/T 4745                      |
| 单位面积总质量/(g/m <sup>2</sup> ),≥ |     | 基布单位面积质量+20 | HG/T 3050                      |
| 拉伸强度/<br>(kN/m),≥             | 经向  | 6           | HG/T 2580—1994 中 3.3           |
|                               | 纬向  | 6           |                                |
| 撕裂强力/<br>N,≥                  | 经向  | 10          | HG/T 2581—1994 第 8 章           |
|                               | 纬向  | 10          |                                |
| 涂覆层与涂覆层的粘连                    |     | 分离而不损坏涂覆层   | HG/T 2715                      |
| 耐龟裂性能                         |     | 在-40℃不龟裂    | GB/T 18426                     |

3.2 色牢度

色牢度要求见表 2。

表 2 色牢度指标

| 试验项目       |    | 要 求 | 试验方法        |
|------------|----|-----|-------------|
| 耐光色牢度/级,≥  |    | 5   | GB/T 8427   |
| 耐摩擦色牢度/级,≥ | 干摩 | 4   | GB/T 3920   |
|            | 湿摩 | 3~4 |             |
| 耐洗色牢度/级,≥  | 变色 | 4   | GB/T 3921.3 |
|            | 沾色 | 3~4 |             |
| 耐热压色牢度/级,≥ | 变色 | 4   | GB/T 6152   |
|            | 沾色 | 4   |             |
| 耐汗渍色牢度/级,≥ | 酸  | 4   | GB/T 3922   |
|            | 碱  | 4   |             |

### 3.3 颜色和色差

3.3.1 颜色按照供需双方合同规定执行。

3.3.2 色差要求布面左、中、右色差不低于 4~5 级,前、后色差不低于 4 级,评定变色按照 GB 250 进行,评定沾色按照 GB 251 进行。

### 3.4 外观

3.4.1 外观疵点包括局部性疵点和散布性疵点。局部性疵点是指有限度的、可以量计的疵点;散布性疵点是指分布面广、难以量计的疵点。

3.4.2 局部性疵点评分按照 GB/T 17760—1999 中表 1 进行。

3.4.3 散布性疵点检验方法按照 GB/T 17760—1999 中 4.4 规定;散布性疵点检验方法可按其程度的轻重,影响外观的总体效果,结合产品标准降等处理。

3.4.4 防水透湿聚氨酯涂覆织物涂层面的外观质量应色泽均匀、平整光洁,不应有影响外观和影响使用的疵点存在,如折痕、折条、胶面斑渍、线道、机械损伤、布面印痕、胶面变色斑痕。

#### 3.4.5 标疵

3.4.5.1 标疵次数应符合 GB/T 17760—1999 中 4.3.3.1 a) 的要求。

3.4.5.2 标疵应按 GB/T 17760—1999 中表 4 进行。

3.4.5.3 标疵放布应符合 GB/T 17760—1999 中 4.3.3.4 的要求。

### 3.5 外观等级评定

3.5.1 在同一匹布内,先评定局部性疵点的等级,再与散布性疵点的等级结合定等,作为该匹布外观质量的等级,结合定等方法见表 3。

表 3 外观等级评定

| 外观质量等级 | 局部性疵点等级 | 散布性疵点等级 |
|--------|---------|---------|
| 一等品    | 一等品     | 一等品     |
| 二等品    | 一等品     | 二等品     |
|        | 二等品     | 一等品     |
| 三等品    | 一等品     | 三等品     |
|        | 二等品     | 二等品     |
|        | 三等品     | 一等品     |
| 等外品    | 二等品     | 三等品     |
|        | 三等品     | 二等品     |
|        | 三等品     | 三等品     |

3.5.2 一等品内不允许有单独一处超过 5 分的疵点存在。在一匹内,一等品允许累计 10 分;二等品允许累计 20 分;三等品允许累计 60 分;超过 60 分为等外品。

3.5.3 标疵疵点间距不少于 8 m,标疵疵点距布头、尾不得少于 4 m。

3.5.4 长度以 30 m 为一匹,可连匹计算,每卷数量为 90 m~120 m,最多由四段组成,最短段不能少于 8 m。

3.5.5 一匹布内允许一处假开剪,疵点影响的面积以经向长度量计,疵点要标疵一次,放布数量应该符合本部分 3.4.5.3 的要求。

## 4 试验方法

4.1 有效宽度的检验按 HG/T 3050 进行。

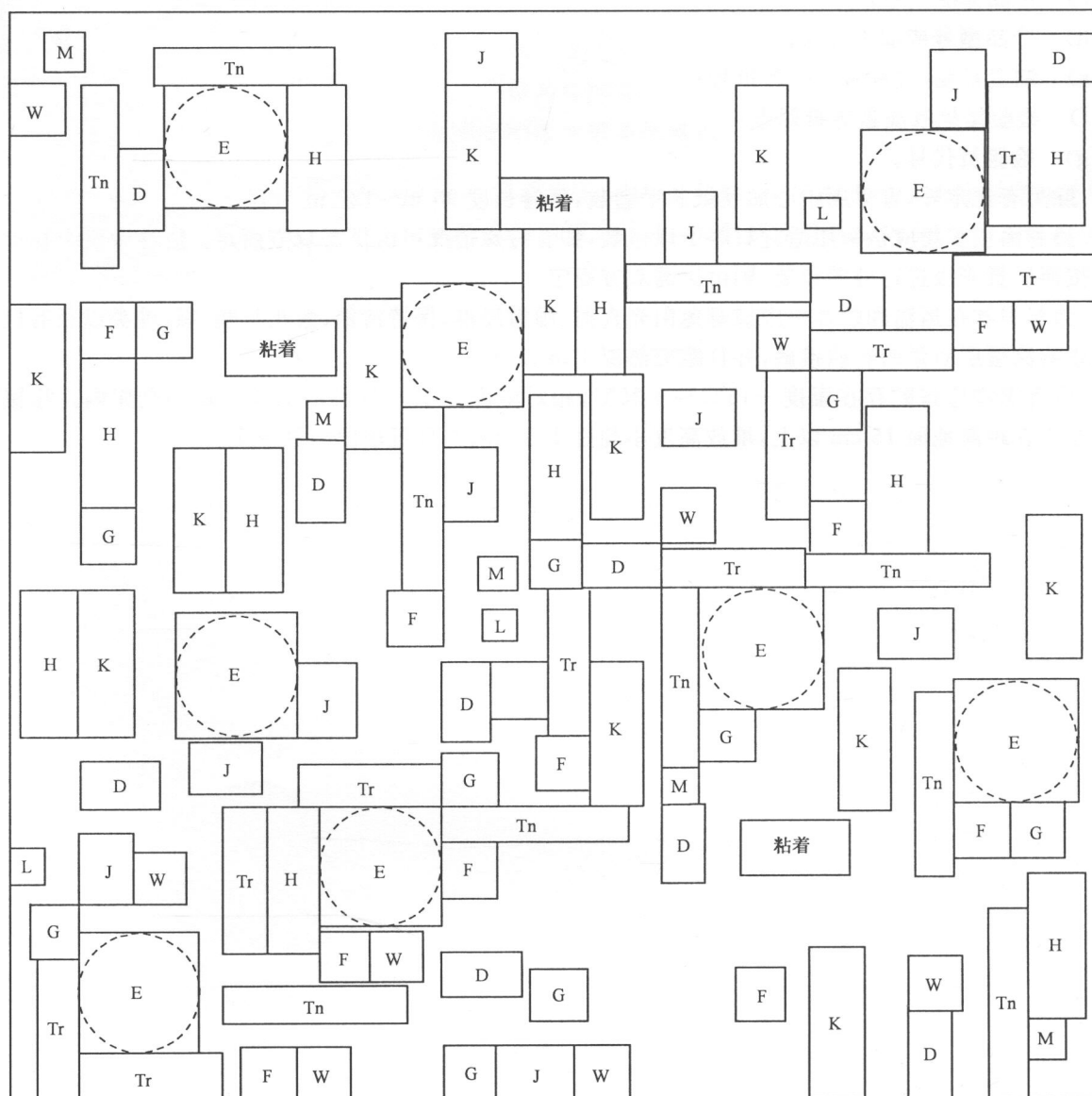
- 4.2 纬斜的检验按 GB/T 14801 进行。
- 4.3 透湿量的检验按 GB/T 12704—1991 中方法 A 进行。
- 4.4 收到时耐透水性能的检验按 HG/T 2582—1994 中 4.3.1 进行。
- 4.5 干洗后耐透水性能的检验按附录 A 进行。
- 4.6 粘附强度的检验按 HG/T 3052 进行。
- 4.7 表面抗湿性的检验在纺织物面按 GB/T 4745 进行。
- 4.8 单位面积总质量的检验按 HG/T 3050 进行。
- 4.9 拉伸强度的检验按 HG/T 2580—1994 中 3.3 进行。
- 4.10 撕裂强力的检验按 HG/T 2581—1994 第 8 章进行。
- 4.11 粘合性的检验按 HG/T 2715 进行。
- 4.12 耐龟裂性能的检验按 GB/T 18426 进行。
- 4.13 耐光色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 8427 进行。
- 4.14 耐摩擦色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 3920 进行。
- 4.15 耐洗色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 3921.3 进行。
- 4.16 耐热压色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 6152 进行。
- 4.17 耐汗渍色牢度的检验在纺织物面按 GB/T 3922 进行。
- 4.18 外观疵点检验条件及操作规定按 GB/T 17760—1999 中 4.1、4.2 进行。

## 5 检验规则

- 5.1 批:除另有规定外,以同一班组同一设备生产的同一规格的涂覆织物为一批。
- 5.2 外观质量进行 100% 检验。
- 5.3 外观质量的等级判定按 3.4 规定。
- 5.4 物理性能的检验每一批至少检验一次,按 3.1 进行。

## 6 取样

抽取的样品应能代表其从中抽取的制造批。试样应该在距离卷端 1 m 和布边 10 cm 以外的地方切取。试验用的试样按照图 1 从样品上切取。



M——质量测定；  
 L——低温性能测定；  
 W——表面抗湿性测定；  
 D——耐摩擦色牢度测定；  
 F——耐洗色牢度测定；  
 H——剥离强度测定；  
 K——干洗后耐水渗透性能测定；

Tn——拉伸性能测定；  
 Tr——撕裂强度测定；  
 C——耐水渗透性能测定；  
 E——透湿量测定；  
 G——耐热压色牢度测定；  
 J——耐汗渍色牢度测定。  
 粘着如图示

注：耐光色牢度试验用试样，只要能代表所有的颜色，可从样品的任何一部位切取。

图 1 试样选取示意图

## 7 标志、包装、运输及贮存

7.1 每卷涂覆织物端部或者其包装袋上应该有检验结果的标志，其内容包括：

- 制造厂名、地址、电话以及商标；
- 产品名称；

- c) 产品标准代号;
- d) 产品型号或加工方法;
- e) 制造日期(或编号)、生产批号;
- f) 检验结果或质量等级标志;
- g) 检验员代号。

7.2 除另有规定外,宜采用中心加硬纸芯平卷装,每卷长度 90 m~120 m 为宜。

7.3 整卷涂覆织物应该采用适宜材料予以包装,如有特殊情况可由供需双方商定。整卷涂覆织物如果需要按照质量等级进行分等包装,则由供需双方商定。

7.4 涂覆织物在运输和贮存中应该避免阳光直射、雨雪浸淋,保持清洁,禁止与酸、碱、油类以及有机溶剂等影响涂覆层质量的物质接触,并且距离热源 1 m 以外。

7.5 涂覆织物应该贮存在温度  $-15^{\circ}\text{C}\sim+35^{\circ}\text{C}$ ,相对湿度 20%~60% 的通风干燥的仓库内。涂覆织物应至少在距离地面 15 cm 以上,堆放高度不超过 1.50 m,并且每季度倒翻一次。

附 录 A

(规范性附录)

干洗后耐透水性能的测定

将每一尺寸为 75 mm×75 mm 的 10 个试样按照 GB/T 5711—1997 规定的方法分别进行处置。

按照 HG/T 2582—1994 中 4.3.1 进行测定耐透水性能。5 个试样涂层面向水,5 个试样织物层面向水进行试验。

---