

中华人民共和国第一机械工业部
ZHONGHUA RENMIN GONGHEGUO DIYI JIXIE GONGYEBU

机 械 工 业 通 用 标 准
JIXIE GONGYE TONGYONG BIAOZHUN

冷 冲 模

零 件 和 部 件

J B 335~434—62

1 9 6 4

中华人民共和国第一机械工业部
机械工业通用标准
冷 冲 模
零 件 和 部 件

J B 335~434—62

(根据中国工业出版社纸型重印)

*

机械工业图书编辑部编辑 (北京苏州胡同141号)

技术标准出版社出版 (北京复外三里河)

(北京市书刊出版业营业许可证出字第114号)

天津人民印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 787×1092 1/25 印张 $6\frac{3}{25}$ 字数181,000

1964年1月北京第一版

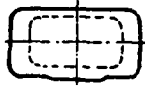
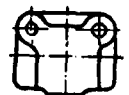
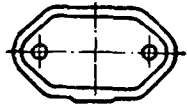
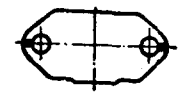
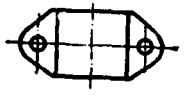
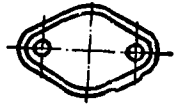
1964年12月新一版 1964年12月第一次印刷

印数 1—8,800 定价 (10-7) 0.90元

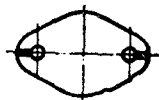
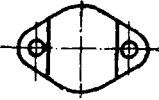
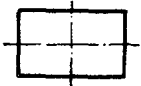
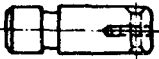
*

统一书号: 15169 · 2-370

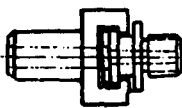
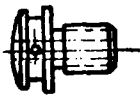
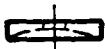
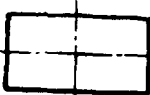
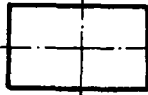
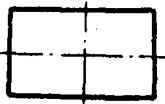
目次

标准代号	名称	简图	页次
机标(JB)335-62	通用下模座		11
机标(JB)336-62	通用上模座		13
机标(JB)337-62	对角导柱下模座		14
机标(JB)338-62	对角导柱上模座		16
机标(JB)339-62	后侧导柱下模座		18
机标(JB)340-62	后侧导柱上模座		20
机标(JB)341-62	中间导柱矩形下模座		22
机标(JB)342-62	中间导柱矩形上模座		24
机标(JB)343-62	中间导柱矩形卸料板		26
机标(JB)344-62	中间导柱圆形下模座		27

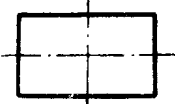
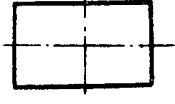
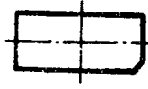
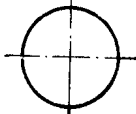
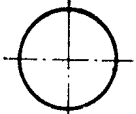
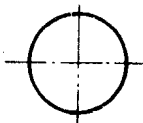
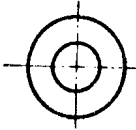
(續)

标准代号	名称	简图	頁次
机标(JB)345-62	中間导柱圓形上模座		29
机标(JB)346-62	中間导柱圓形卸料板		31
机标(JB)347-62	矩形上模座		32
机标(JB)348-62	带柄圓形上模座		33
机标(JB)349-62	下模座 (适用于纵向导板模)		35
机标(JB)350-62	下模座 (适用于横向导板模)		36
机标(JB)351-62	导柱		37
机标(JB)352-62	导套		39
机标(JB)353-62	导套		41
机标(JB)354-62	压入式模柄		43

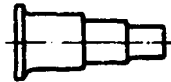
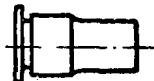
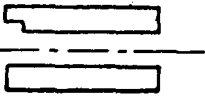
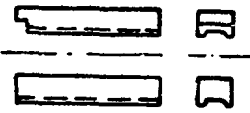
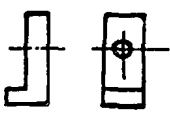
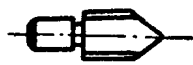
(續)

标 准 代 号	名 称	簡 图	頁次
机标(JB)355-62	旋入式模柄		45
机标(JB)356-62	旋入式带台模柄		47
机标(JB)357-62	活动模柄組合		49
机标(JB)358-62	活动模柄接头		52
机标(JB)359-62	活 动 模 柄		53
机标(JB)360-62	球 面 垫 片		55
机标(JB)361-62	矩 形 凹 模		56
机标(JB)362-62	矩 形 凹 模 框		58
机标(JB)363-62	矩 形 卸 料 板		60
机标(JB)364-62	矩 形 固 定 板		62

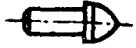
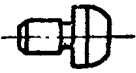
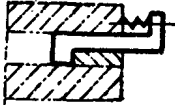
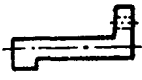
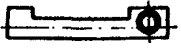
(續)

标准代号	名称	簡图	頁次
机标(JB)365-62	矩形垫板		64
机标(JB)366-62	导板		65
机标(JB)367-62	导料板		66
机标(JB)368-62	承料板		68
机标(JB)369-62	圆形凹模		69
机标(JB)370-62	圆形卸料板		70
机标(JB)371-62	圆形固定板		71
机标(JB)372-62	圆形垫板		72
机标(JB)373-62	圆形空心垫板		73

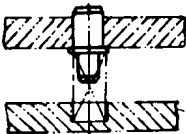
(續)

标准代号	名称	简图	頁次
机标(JB)374-62	鑲入式圓形凹模		74
机标(JB)375-62	鑲入式帶台圓形凹模		75
机标(JB)376-62	鑄開式圓形凸模		77
机标(JB)377-52	帶台圓形凸模		78
机标(JB)378-62	帶台圓形凸模		79
机标(JB)379-62	平式側刃		81
机标(JB)380-62	凹式側刃		82
机标(JB)381-62	側刃擋塊		83
机标(JB)382-62	側刃擋板		84
机标(JB)383-62	廢料切刀		85

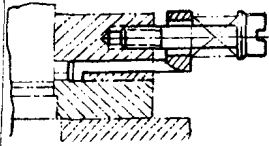
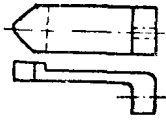
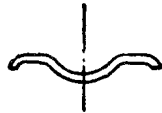
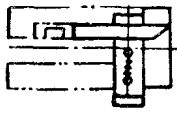
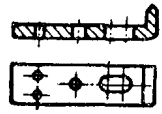
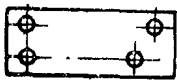
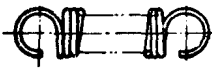
(續)

标准代号	名称	简图	頁次
机标(JB)384-62	导正釘		86
机标(JB)385-62	导正釘		87
机标(JB)386-62	导正釘		88
机标(JB)387-62	导正釘		89
机标(JB)388-62	导正釘		90
机标(JB)389-62	限位柱		91
机标(JB)390-62	始用擋料装置		92
机标(JB)391-62	始用擋料板		94
机标(JB)392-62	始用擋料装置		96
机标(JB)393-62	始用擋料板		98

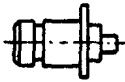
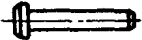
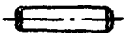
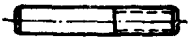
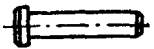
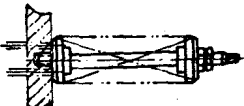
(續)

标准代号	名称	簡 图	頁次
机标(JB)394-62	固定擋料銷		100
机标(JB)395-62	鈎形固定擋料裝置		101
机标(JB)396-62	鈎形固定擋料銷		102
机标(JB)397-62	活动擋料裝置		103
机标(JB)398-62	片 彈 簧		104
机标(JB)399-62	活动擋料銷		105
机标(JB)400-62	活动擋料裝置		106
机标(JB)401-62	活动擋料銷		107
机标(JB)402-62	回帶式活动擋料裝置		108
机标(JB)403-62	活动擋料銷		110

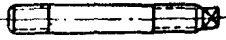
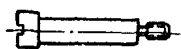
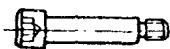
(續)

标准代号	名称	简图	頁次
机标(JB)404-62	彈簧側压裝置		111
机标(JB)405-62	彈簧側压板		113
机标(JB)406-62	簧片側压裝置		115
机标(JB)407-62	側压簧片		116
机标(JB)408-62	板式側压裝置		117
机标(JB)409-62	活 动 板		119
机标(JB)410-62	支 承 板		120
机标(JB)411-62	压 板		121
机标(JB)412-62	拉 簧		122
机标(JB)413-62	支 柱		124

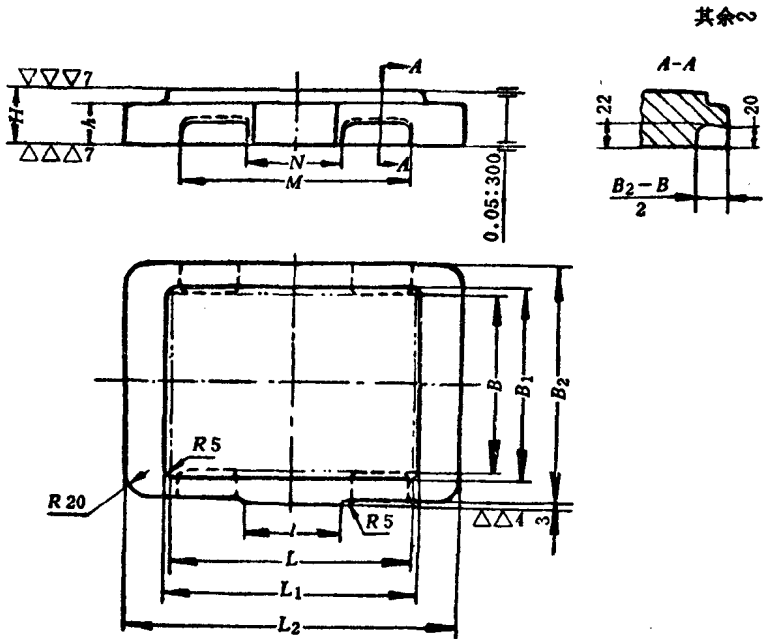
(續)

标准代号	名称	简图	頁次
机标(JB)414-62	芯柱		125
机标(JB)415-62	頂出裝置		126
机标(JB)416-62	頂銷		127
机标(JB)417-62	螺塞		128
机标(JB)418-62	頂杆		129
机标(JB)419-62	推杆		130
机标(JB)420-62	帶螺紋推杆		131
机标(JB)421-62	帶台推杆		132
机标(JB)422-62	彈压附件		133
机标(JB)423-62	托板		136

(續)

标准代号	名称	简图	頁次
机标(JB)424-62	拉 杆		137
机标(JB)425-62	彈 簧		138
机标(JB)426-62	彈 簧 芯 柱		143
机标(JB)427-62	碟 形 彈 簧		149
机标(JB)428-62	圓柱头卸料螺釘		150
机标(JB)429-62	圓柱头內六角卸料螺釘		152
机标(JB)430-62	标准零件技术条件		154
机标(JB)431-62	上、下模座、中間 导柱卸料板 技术要求		155
机标(JB)432-62	导柱导套技术要求		156
机标(JB)433-62	模柄技术要求		157
机标(JB)434-62	彈簧技术要求		158

中华人民共和国 第一机械工业部	机 械 工 业 通 用 标 准	机标(JB)335-62
	通 用 下 模 座	



規定标记示例:

$L = 140\text{mm}$, $B = 120\text{mm}$, $H = 45\text{mm}$ 的通用下模座
下模座 序号 4 (或 $140 \times 120 \times 45$) JB335-62

电器科学研究院工艺所提出
西安热工仪表研究所

第一机械工业部
1962年11月22日批准试行

1963年10月1日试行

机标(JB)335-62

通 用 下 模 座

mm

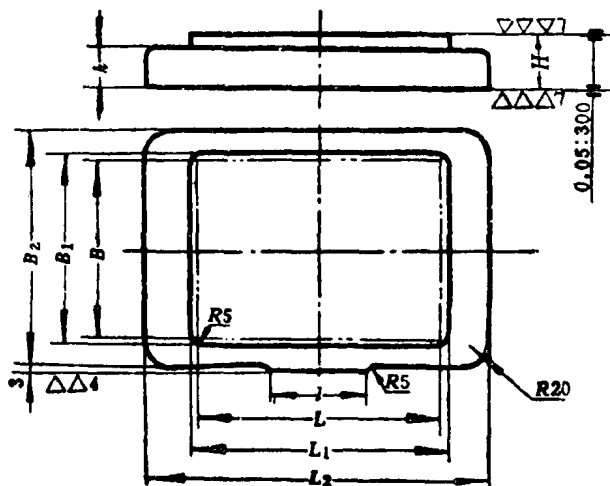
序 号	选 用	凹模周界		L_1	B_1	L_2	B_2	M	N	H	h	l	重量 kg~
		L	B										
1		80	60	90	70	140	110			30	15		2.5
2		100	80	110	90	160	130					60	4.7
3		120	100	130	110	190	160	—	—	40	20		7.1
4		140	120	150	130	210	180						10.4
5		170	140	180	150	240	210			45	25	80	14.0
6		200		210		280	240	200	80	50	30		15.1
7		240	170	250	180	330	250	220	100	55			28.4
8		280	200	290	210	380	280	240		60	35	100	39.4
9		320	240	330	250	420	330	280	120	65			55.0
10		360	280	370	290	470	370	300					77.4
11		400	320	410	330	510	420	320	160	70	40	120	95.8
12		450	360	460	370	570	460	350					135.6
13		500	400	510	410	620	510	400	200	80	45	140	164.7

1. 材料——HT21-40。
2. 技术要求——按机标 (JB) 431-62之規定。
3. 其他技术条件——按机标 (JB) 430-62之規定。

本标准由电器科学研究院工艺所、西安热工仪表研究所负责解释

中华人民共和国 第一机械工业部	机械工业通用标准	机标(JB)336-62
	通用上模座	

其余~



規定標記示例:

$L = 360\text{mm}$ 、 $B = 280\text{mm}$ 、 $H = 55\text{mm}$ 的通用上模座
上模座 序号 1 (或 $360 \times 280 \times 55$) JB336-62

mm

序号	选用	凹模周界		L_1	B_1	L_2	B_2	H	h	l	重量 kg ≈
		L	B								
1		360	280	370	290	470	370	55	35	120	74.0
2		400	320	410	330	510	420				82.7
3		450	360	460	370	570	460				11.5
4		500	400	510	410	620	510	65		140	135.2

1. 材料——HT21-40。
2. 技术要求——按机标 (JB) 431-62之規定。
3. 其他技术条件——按机标 (JB) 430-62之規定。

本标准由电器科学研究院工艺所、西安热工仪表研究所負責解釋

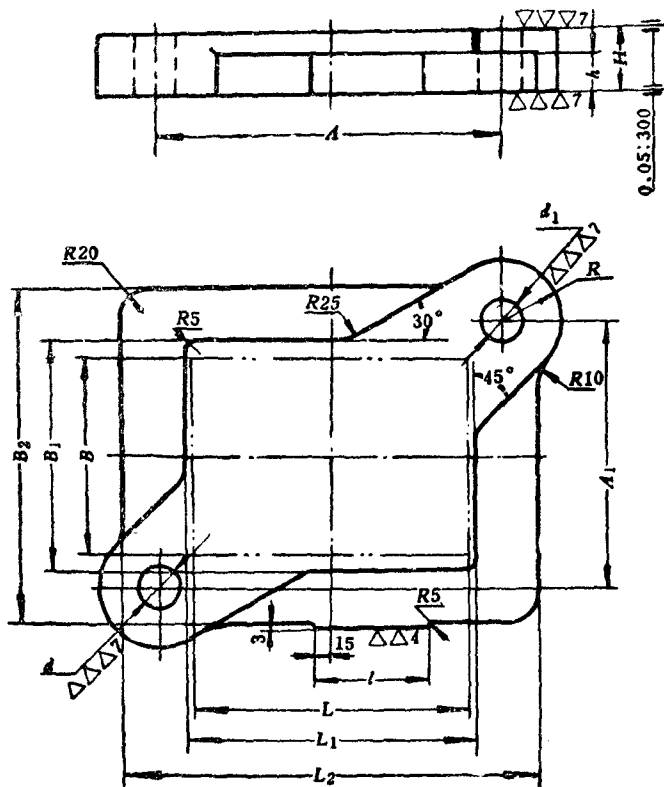
电器科学研究院工艺所提出
西安热工仪表研究所

第一机械工业部
1962年11月22日批准試行

1963年10月1日試行

中华人民共和国	机械工业通用标准	机标(JB)337-62
第一机械工业部	对角导柱下模座	

其余∞



規定标记示例:

$L = 240\text{mm}$ 、 $B = 170\text{mm}$ 、 $H = 55\text{mm}$ 的对角导柱下模座
下模座 序号13 (或 $240 \times 170 \times 55$) JB337-62

电器科学研究院工艺所提出
西安热工仪表研究所

第一机械工业部
1962年11月22日批准试行

1963年10月1日试行

对 角 导 柱 下 模 座

机标(JB)337-62

mm

序 号	选 用	凹模周界		H	h	L ₁	B ₁	A	A ₁	B ₂	L ₂	l	R	d(D)		d ₁ (D)		重量 kg~
		L	B											公称 尺寸	允 差	公称 尺寸	允 差	
1		80	60			90	70	120	100	130	150		30					4.2
2				30	15									18	+0.019	20		5.4
3		100	80			110	90	140	120	150	170		32					7.2
4				40	20							60						7.6
5		120	100			130	110	170	150	180	200		35	20		22	+0.023	10.2
6				40														11.1
7		140	120		20	150	130	190	170	200	220		38	22		25		14.3
8				35	25										+0.023			15.3
9		170	140			180	150	220	190	230	260	80	40	25		28		18.4
10				45	25													20.5
11		200				210		260		270	300		45	28		32		26.6
12			170				180	230										29.1
13		240				250		300		280	350		50	32		35		36.8
14				50	30												+0.027	44.8
15		280	200			290	210	350	270	320	400	100	55	35	+0.027	40		53.2
16				60														65.1
17		320	240			330	250	390	310	370	450		60	40		45		73.7
				55	35													

1. 材料——HT21-40。

2. 技术要求——按机标 (JB) 431-62之規定。

3. 其他技术条件——按机标 (JB) 430-62之規定。

本标准由电器科学研究院工艺所、西安热工仪表研究所負責解釋