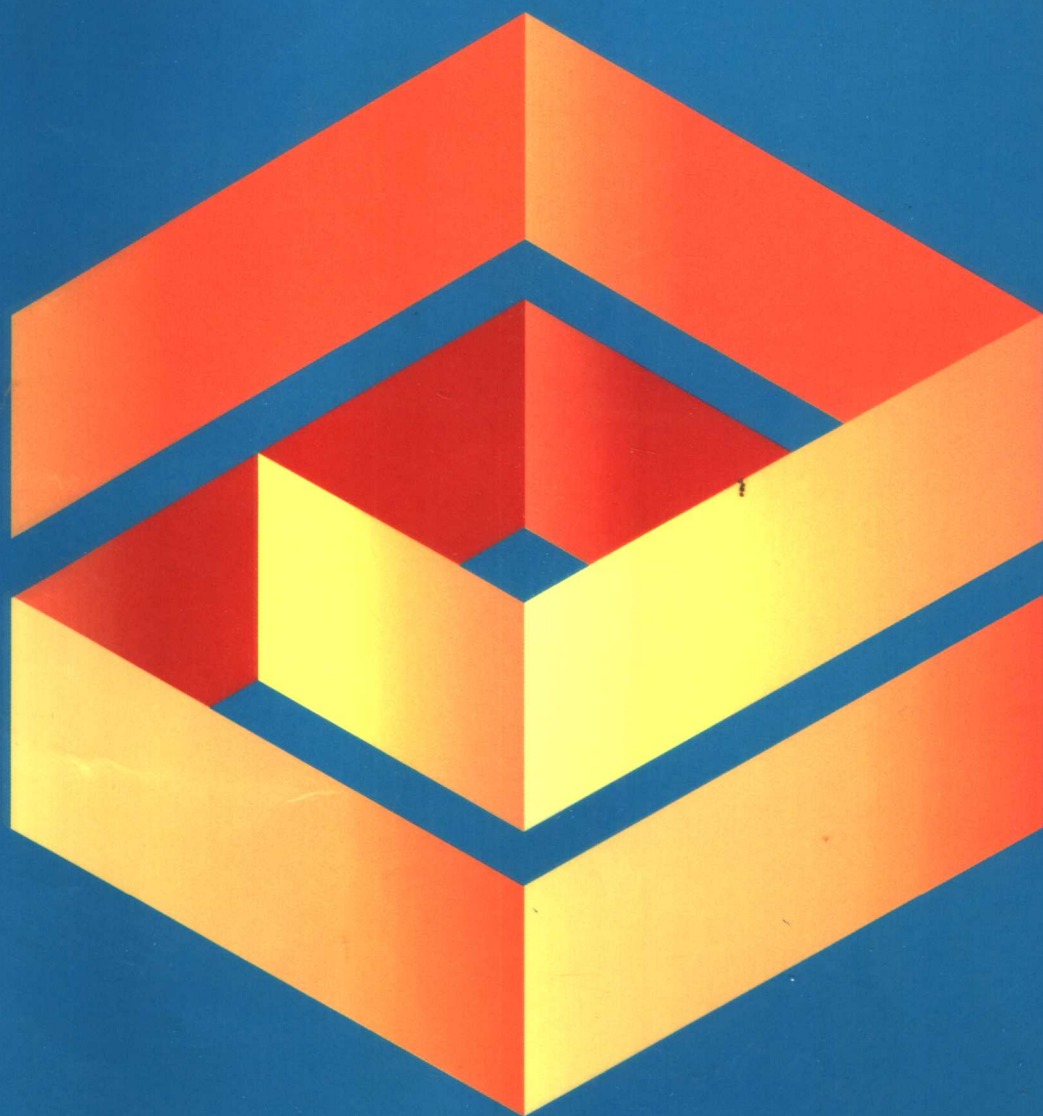


中国包装标准汇编

集装箱单元运输卷（上）



中国标准出版社

中国包装标准汇编

集装箱单元运输卷(上)

中国标准出版社第一编辑室 编

中国标准出版社

中国包装标准汇编

集装箱单元运输卷(上)

中国标准出版社第一编辑室 编

责任编辑 孟博

*

中国标准出版社出版

北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 39 $\frac{3}{4}$ 插页1 字数 1 227 千字

2000年5月第一版 2000年5月第一次印刷

*

ISBN 7-5066-2152-5/TB·633

印数 1—1 500 定价 125.00 元

前 言

众所周知,包装行业的特点是溶于其他各个行业之中。除了一些包装行业的通用标准外,不同行业的用户仅对本行业内的包装标准感兴趣。因此,我们尝试将这些标准按不同的行业分类,尽量使各行业卷精练、实用,以满足不同行业用户的需求,同时免除他们对其他标准的不必要的负担。按照我们的设想,将陆续出版如下分册:

1. 通用基础卷;
2. 农业卷;
3. 化工卷;
4. 轻工卷;
5. 机械卷;
6. 食品卷;
7. 医药卫生卷;
8. 电子电工卷;
9. 集装单元运输卷;
10. 玻璃容器卷;
11. 建筑材料卷。

成书时,由于各卷内容大小不一,可能有下面的情况出现:几个内容较少的卷合并成一卷,届时分卷的名称也将稍有变化,敬请读者慎察!

本卷是《中国包装标准汇编》的《集装单元运输卷》,其中将有关标准按集装单元的形式分为托盘、集装箱、集装袋、集装单元运输等4部分,并给出了包装单元货物、危险货物运输和主要相关标准等其他3部分。本卷由于内容较多,分为上、下两册出版。上册包含了托盘、集装箱两部分,下册包含了集装袋、集装单元运输、包装单元货物、危险货物运输和主要相关标准等4部分。本书是上册,收集了截止到1999年底发布的涉及托盘和集装箱的47项国家标准。由于集装箱部分的标准数量较多,我们对其做了二级分类,以便读者更好地使用。

本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上说明(GB或GB/T),年号用四位数表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿之前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

编 者

1999.12

目 录

一、托 盘

GB/T 2934—1996	联运通用平托盘 主要尺寸及公差	3
GB/T 3716—1983	托盘名词术语	12
GB/T 4995—1996	联运通用平托盘 性能要求	20
GB/T 4996—1996	联运通用平托盘 试验方法	26
GB/T 10486—1989	铁路货运钢制平托盘	42
GB/T 15234—1994	塑料平托盘	48
GB/T 16470—1996	托盘包装	56

二、集 装 箱

(一)术语

GB/T 1992—1985	集装箱名词术语	67
GB/T 6974.19—1986	起重机械名词术语 集装箱起重机	75
GB/T 17271—1998	集装箱运输术语	83

(二)标志及代码

GB/T 1836—1997	集装箱代码、识别和标记	111
GB/T 4290—1984	集装箱运输状态代码	129
GB/T 15119—1994	集装箱常用残损代码	133
GB/T 15419—1994	国际集装箱货运交接方式代码	138
GB/T 17272.1—1998	集装箱在船舶上的信息 箱位坐标代码	140
GB/T 17272.2—1998	集装箱在船舶上的信息 电传数据代码	146
GB/T 17273.1—1998	集装箱设备数据交换 通信代码	155

(三)集装箱及零部件

GB/T 1413—1998	系列1集装箱 分类、尺寸和额定质量	203
GB/T 1835—1995	集装箱角件的技术条件	211
GB/T 3218—1982	5D型通用集装箱的技术条件和试验方法	224
GB/T 3219—1995	1CC、1C和1CX型通用集装箱的技术条件和试验方法	231
GB/T 3817—1983	集装箱箱门搭扣件、固货栓和施封护罩的技术要求	240
GB/T 5338—1995	1AAA、1AA、1A和1AX型通用集装箱的技术条件和试验方法	242
GB/T 7392—1998	系列1:集装箱的技术要求和试验方法 保温集装箱	252
GB/T 15846—1995	集装箱门框密封条	293
GB/T 16299—1996	飞机底舱集装箱技术条件和试验方法	298
GB/T 16563—1996	系列1:液体、气体及加压干散货罐式集装箱技术要求和试验方法	314
GB/T 16564—1996	系列1:平台式、台架式集装箱 技术要求和试验方法	337

注:本汇编收集的国家标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T),年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些国家标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

GB/T 17274—1998	系列 1:无压干散货集装箱技术要求和试验方法	373
GB/T 17423—1998	系列 1 集装箱 罐式集装箱的接口	400
(四) 吊具、紧固件及绑扎件		
GB/T 3220—1982	集装箱吊具的尺寸和起重量系列	413
GB/T 11577—1989	船用集装箱紧固件	415
GB/T 12420—1990	5D 型集装箱吊具技术条件	430
GB/T 16956—1997	船用集装箱绑扎件	435
(五) 起重机械		
GB/T 14783—1993	轮胎式集装箱门式起重机技术条件	455
GB/T 15360—1994	岸边集装箱起重机试验方法	471
GB/T 15361—1994	岸边集装箱起重机技术条件	491
GB/T 15362—1994	轮胎式集装箱门式起重机试验方法	507
GB/T 16905—1997	集装箱正面吊运起重机试验方法	517
(六) 作业及管理		
GB/T 10290—1988	集装箱在铁路上的装卸和拴固	535
GB/T 11601—1989	集装箱港站检查口检查交接标准	541
GB/T 11602—1989	集装箱港口装卸作业安全规程	549
GB/T 12418—1990	钢质通用集装箱修理技术要求	557
GB/T 12419—1990	集装箱公路中转站站级划分及设备配备	581
GB/T 13145—1991	机械式冷藏集装箱堆场技术管理要求	589
GB/T 16561—1996	集装箱设备交接单	596
GB/T 17382—1998	系列 1 集装箱 装卸和拴固	601

一、托 盘

前 言

本标准是根据 ISO 6780:1988《联运通用平托盘——主要尺寸及公差》对 GB 2934—82《联运平托盘外部尺寸系列》进行修订的,在技术内容上与该国际标准等效。

修订时,保留了 GB 2934—82 中实践证明适合我国国情,又不妨碍国际通用的那些内容。

本标准规定的各项规则,涉及到联运托盘外部尺寸和使用托盘搬运车、叉车及其他装卸设备有关尺寸。这些规定用来保证不同材质联运通用平托盘主要尺寸的统一,不论其具体内容如何,都尽可能达到相同的要求。

在《联运通用平托盘》总标题下,包括以下三个标准:

GB/T 2934《联运通用平托盘 主要尺寸及公差》

GB/T 4995《联运通用平托盘 性能要求》

GB/T 4996《联运通用平托盘 试验方法》

本标准从生效之日起,同时代替 GB 2934—82。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由交通部标准计量研究所归口。

本标准起草单位:交通部标准计量研究所。大连港务局和上海港口设计研究院参加起草。

本标准主要起草人:熊才启、高启斋、包尧有。

本标准第一次修订。

本标准委托交通部标准计量研究所负责解释。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国标准团体的世界性联合机构。起草国际标准的工作通常由 ISO 技术委员会进行。每一个成员团体有权派代表参加其所关心课题的技术委员会。各政府性或非政府性的国际组织,只要与 ISO 有联络关系的,也可以参加该工作。ISO 与 IEC(国际电工委员会)在所有电工技术标准化方面密切合作。

技术委员会通过的国际标准草案在被 ISO 理事会定为正式国际标准之前,需先经各成员团体赞同。按照 ISO 的规定,任何一项国际标准草案须得到其成员 75% 的同意票才能正式接纳为国际标准。

国际标准 ISO 6780 是由 ISO/TC 51“搬运成件货物用托盘”技术委员会起草的。

本国际标准附录 A 仅为参考资料。

中华人民共和国国家标准

联运通用平托盘 主要尺寸及公差

General-purpose flat pallets for through transit of
goods—Principal dimensions and tolerances

GB/T 2934—1996
eqv ISO 6780:1988

代替 GB 2934—82

1 范围

本标准规定了用木、塑或钢等材料构成的单层和双层单面使用的联运通用平托盘的外部尺寸以及与搬运车、叉车和其他装卸设备的相关尺寸。

本标准适用于公路、铁路、水路和航空联运的通用平托盘。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 3716—83 托盘名词术语

3 定义

本标准采用下列定义。

GB 3716 所列各项定义均适用于本标准。

4 尺寸

4.1 平面尺寸

4.1.1 公称外廓尺寸

托盘平面公称外廓尺寸为:1 200 mm×1 000 mm、1 200 mm×800 mm、1 140 mm×1 140 mm、1 219 mm×1 016 mm。

4.1.2 公称外廓尺寸的公差

平面公称外廓尺寸的公差为 0~−6 mm¹⁾。

4.2 叉孔的竖向尺寸

4.2.1 除叉孔高度不小于 95 mm 的自由叉孔托盘外,托盘的叉孔高度应不小于 98 mm。见附录 A(提示的附录)图 A1。

4.2.2 托盘凹槽顶面到地面的距离应不小于 55 mm;到其本身纵梁底的距离应不超过 45 mm。见附录 A 图 A2。

1) 为了满足所规定的公差,有些材料由于收缩的原故,在制造时需要有一个正公差。这种托盘的制造公差为 ±3 mm。

4.2.3 部分四向进叉托盘及自由叉孔的双面托盘,从顶铺板最低部件的下边至地面的距离应不超过 127 mm;四周有基底的托盘,该尺寸应不超过 156 mm,见附录 A 图 A3。

注: 4.2.1、4.2.2、4.2.3 所规定的尺寸适用于由平均含水量为 $(20 \pm 2)\%$ 的吸湿性材料所构成的托盘。

4.3 叉孔及开口的水平尺寸

4.3.1 双向及四向进叉托盘叉孔及开口的水平尺寸见图 1 和表 1;部分四向进叉托盘叉孔及开口的水平尺寸见图 2 和表 2。

4.4 底铺板构件尺寸

为了便于托盘运输车的叉轮插入,托盘底铺板构件的厚度应不超过 28 mm。若厚度超过了 10 mm,应按下列要求在底铺板构件顶面每一侧边的前后加倒角;

a) 倒角斜面与水平面之间夹角应为 $40^\circ \pm 5^\circ$;

b) 倒角的竖向高度不应超过:

——15 mm(木材)

——10 mm(其他材料)

4.5 带翼托盘的翼宽尺寸

翼的宽度应不小于 65 mm。

4.6 底铺板的支承面

托盘底铺板的支承面应不小于托盘平面尺寸的 35%。

4.7 托盘的方正度

制造时,托盘平面两对角线长度之差应不超过 13 mm。

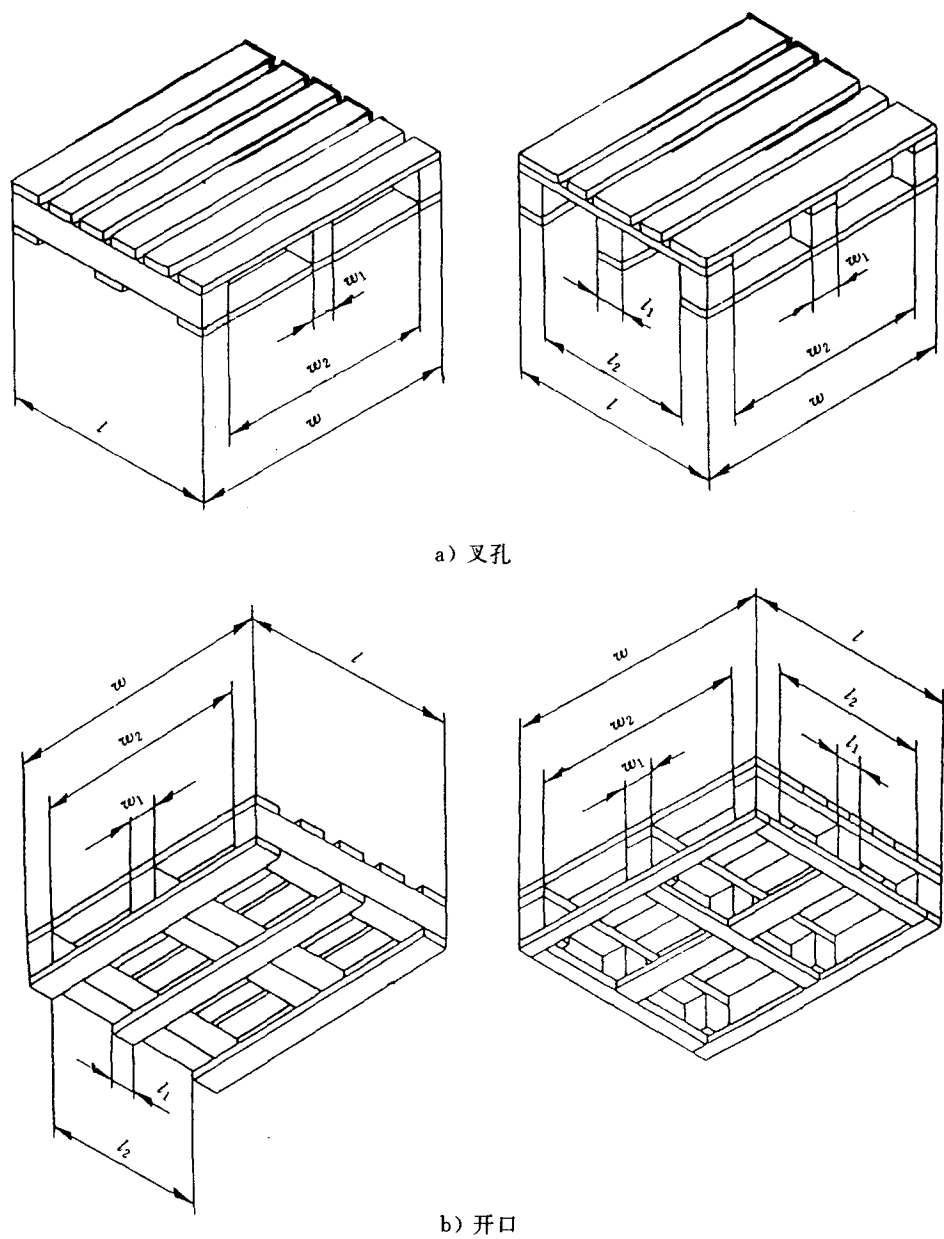


图 1 双向及四向进叉托盘的叉孔及开口水平尺寸

表 1 双向及四向进叉托盘的叉孔及开口的水平尺寸

mm

托盘公称尺寸 (l 或 w)	叉孔及开口	
	l_1, w_1	l_2, w_2
	max	min
300	150	590
1 000	150	720
1 140	150	760
1 200	150	770

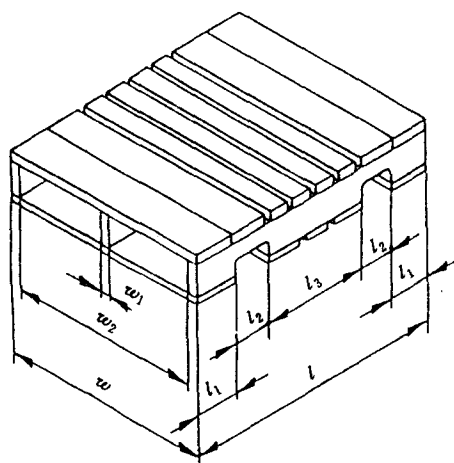


图 2 部分四向进叉托盘的叉孔及开口的水平尺寸

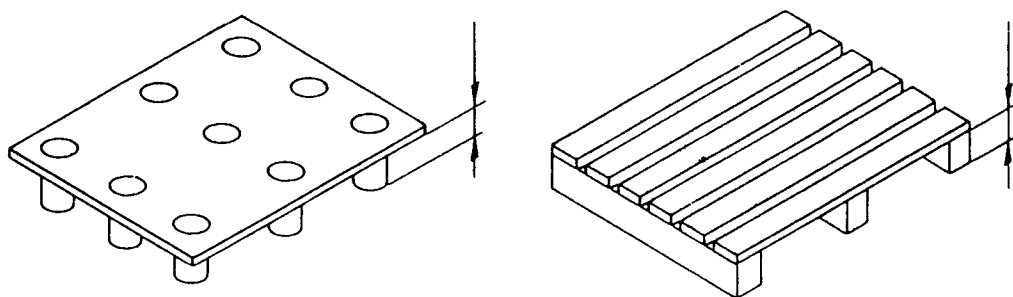
表 2 部分四向进叉托盘的叉孔及开口的水平尺寸(见图 2)

mm

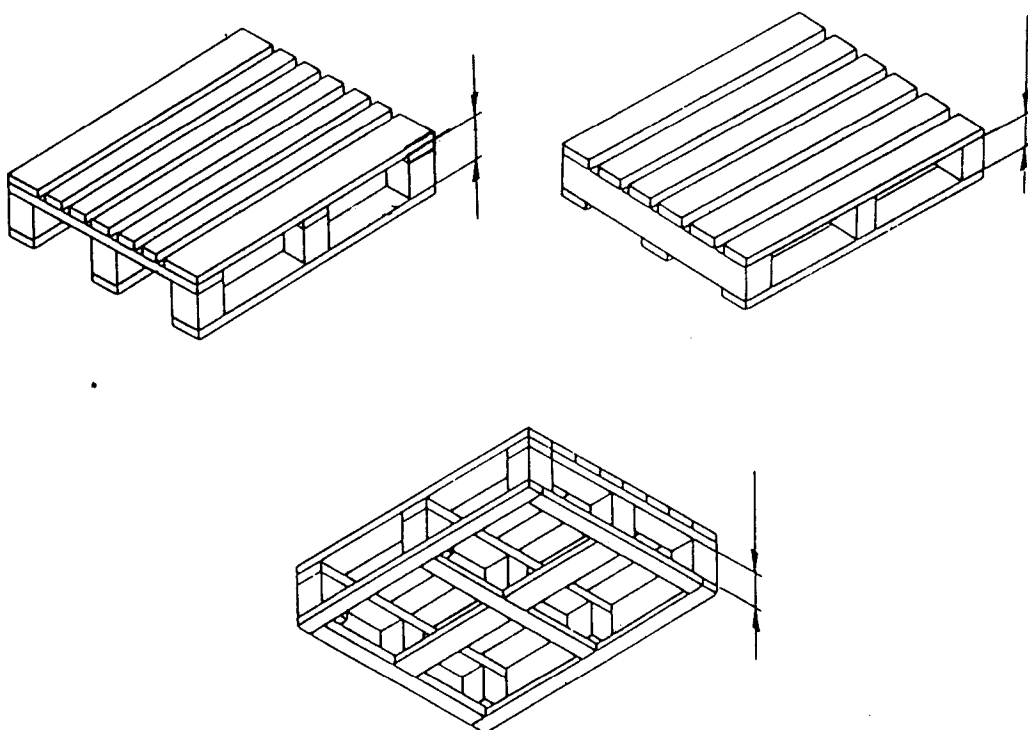
托盘公称尺寸 ($l \times w$)	叉 孔 和 开 口									
	$l_1^{1)}$		$l_2^{1)}$		l_3		w_1		w_2	
	min	max	min ²⁾	max	min	max	min	max	min	max
1 000×1 200	90	155	200	255	180	420	38	150	900	1 124
1 200×1 000	90	155	200	255	380	620	38	150	700	924
800×1 200 ³⁾	90	140	200	210	100	220	38	150	900	1 124
1 200×800	90	155	200	255	330	620	38	150	700	724
1 219×1 016	90	155	200	255	399	639	38	150	716	940
1 016×1 219	90	155	200	255	196	436	38	150	919	1 143
1 140×1 140	90	155	200	255	320	560	38	150	840	1 064

1) l_1 和 l_2 取最大值时,托盘强度的适应性为最优。2) 这些数值不得使用有前后拖轮的托盘搬运车装卸托盘。因此,应尽可能使 l_2 为最大以使托盘可用托盘搬运车装卸。3) 长度为 800 mm 的部分四向进叉托盘也不得用有前后拖轮的托盘搬运车进行装卸,即使在 l_2 为最大时也不得使用。

附录 A
(提示的附录)
叉孔垂直尺寸的测量法



a) 自由叉孔不小于 95 mm



b) 叉孔不小于 98 mm

图 A1 典型的双向及四向进叉托盘

单位: mm

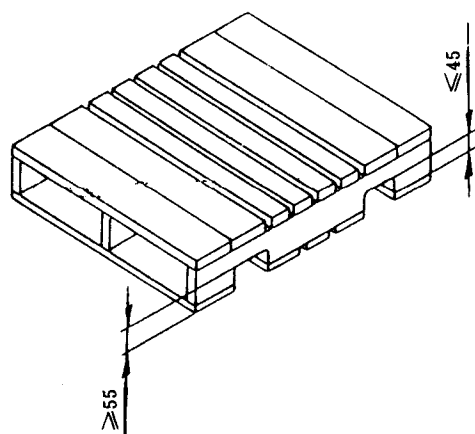
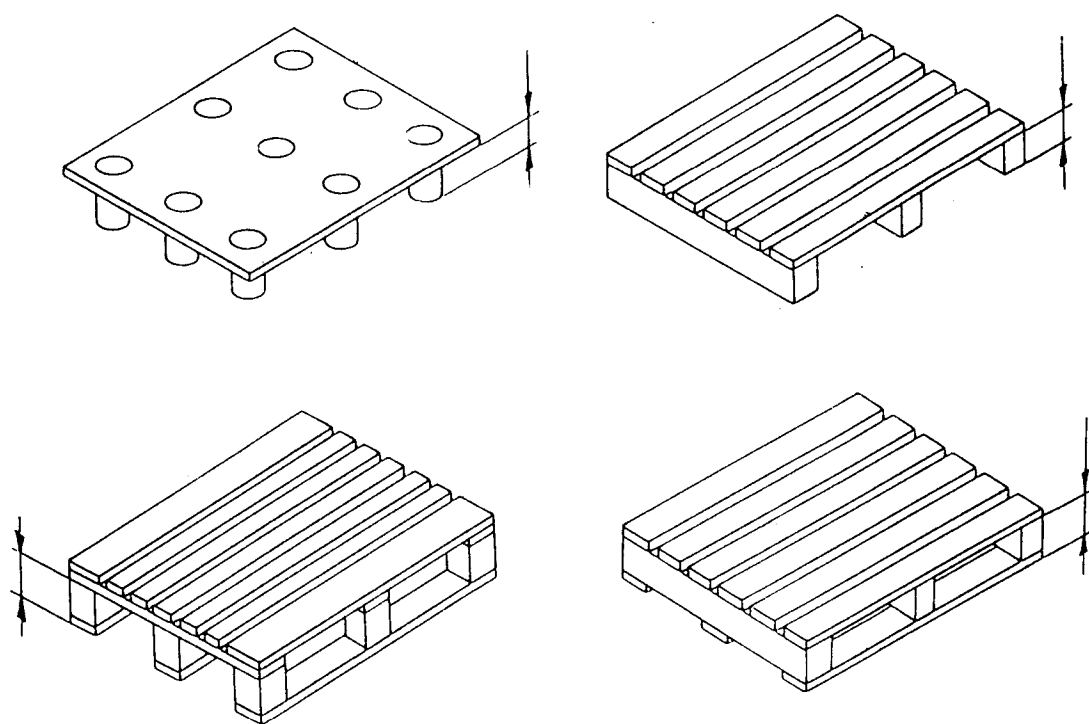
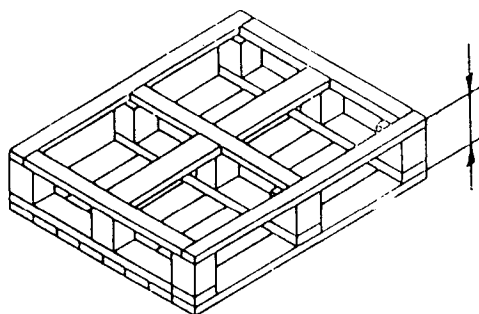


图 A2 部分四向进叉托盘



a) 不大于 127 mm

图 A3 典型的双向及四向进叉托盘



b) 不大于 156 mm

图 A3 (完)
