

GB

101.07-1

中国国家标准汇编

7

GB 1152—1308

中国标准出版社

1984

中国国家标准汇编

7

GB 1152—1308

中国标准出版社编辑部 编

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

*

开本 880×1230 1/16 印张 52 字数 1,650,000

1984年6月第一版 1984年6月第一次印刷

印数 1—17,000 [精]
9,000 [平]

*

书号: 15169·3-251 定价 15.20 元 [精]
10.90 元 [平]

*

科技新书目

55—219 [精]

55—220 [平]

出版说明

一九八一年，我社曾出版了当时公开发行的GB 1605号以前的全部现行国家标准。近年来，随着我国标准化工作的深入开展，国家标准的数量迅速增加，内容不断更新。为了适应标准化工作的发展，满足各级标准化管理机构及工矿企业、科研、设计、教学等部门的需要，我社决定出版《中国国家标准汇编》。

《中国国家标准汇编》收集公开发行的全部现行国家标准，分若干分册陆续出版。考虑到目前国家标准的统一分类方法尚未确定，本汇编仍以国家标准的顺序号作为编排依据。其中凡顺序号短缺处，除特殊注明外，均为作废标准或空号。

本分册所收集的标准发布日期截止于一九八三年六月三十日。

中国标准出版社编辑部

一九八四年五月

目 录

GB 1152—79	直通式压注油杯基本型式与尺寸	(1)
GB 1153—79	接头式压注油杯基本型式与尺寸	(3)
GB 1154—79	旋盖式油杯基本型式与尺寸	(5)
GB 1155—79	压配式压注油杯基本型式与尺寸	(7)
GB 1156—79	旋套式注油油杯基本型式与尺寸	(8)
GB 1157—79	弹簧盖油杯基本型式与尺寸	(9)
GB 1158—79	针阀式注油油杯基本型式与尺寸	(11)
GB 1159—79	油杯技术要求 验收规则 标志与包装	(13)
GB 1160—79	圆形油标基本型式与尺寸	(15)
GB 1161—79	长形油标基本型式与尺寸	(17)
GB 1162—79	管状油标基本型式与尺寸	(19)
GB 1163—79	油标技术要求 验收规则 标志与包装	(21)
GB 1164—79	压杆式油枪基本型式与尺寸	(22)
GB 1165—79	手推式油枪基本型式与尺寸	(24)
GB 1166—79	油枪技术要求 试验方法与验收规则 标志与包装	(25)
GB 1167—74	过渡配合螺纹 (旋入铸铁、钢体)	(27)
GB 1168—76	螺柱技术条件	(29)
GB 1169—74	通用橡套软电缆	(31)
GB 1170—74	矿用橡套软电缆	(36)
GB 1171—74	三角胶带	(44)
GB 1172—74	黑色金属硬度及强度换算值	(56)
GB 1173—74	铸造铝合金	(63)
GB 1174—74	铸造轴承合金	(68)
GB 1175—74	铸造锌合金	(70)
GB 1176—74	铸造铜合金	(71)
GB 1177—74	铸造镁合金	(75)
GB 1178—74	制绳用钢丝	(76)
GB 1179—74	铝绞线及钢芯铝绞线	(86)
GB 1180—74	过渡配合螺纹 (旋入铝体)	(92)
GB 1181—74	过盈配合螺纹 (旋入铝体)	(94)
GB 1182—80	形状和位置公差代号及其注法	(95)
GB 1183—80	形状和位置公差术语及定义	(118)
GB 1184—80	形状和位置公差未注公差的规定	(162)
GB 1185—74	光学零件表面疵病	(174)
GB 1186—81	空气胶管	(178)
GB 1187—81	输水胶管	(182)
GB 1188—81	吸水胶管	(186)
GB 1189—81	胶管外观质量	(190)
GB 1190—82	工程机械轮胎	(192)

GB 1191—82	轿车轮胎	(205)
GB 1192—82	农业轮胎	(212)
GB 1193—74	聚酯漆包圆线 (铜、铝)	(224)
GB 1194—74	漆包线试验方法	(231)
GB 1195—74	散热器技术条件	(238)
GB 1196—83	重熔用铝锭技术条件	(243)
GB 1197—75	铝线锭	(246)
GB 1198—75	铝化学分析方法	(249)
GB 1199—75	农用复合钢	(258)
GB 1200—75	镀锌钢绞线	(263)
GB 1201—75	自行车辐条钢丝	(270)
GB 1202—77	黄石蜡	(272)
GB 1203—75	电力设备通用文字符号	(273)
GB 1204—75	光学零件的倒角	(282)
GB 1205—75	透镜边缘及中心最小厚度	(284)
GB 1206—75	微电机名词术语及代号 (第一部分)	(285)
GB 1207—75	电压互感器	(301)
GB 1208—75	电流互感器	(316)
GB 1209—75	农业机械切割器	(330)
GB 1210—75	农业机械切割器的护刃器	(334)
GB 1211—75	农业机械切割器的动刀片、定刀片及刀杆	(337)
GB 1212—75	农业机械切割器的压刃器	(341)
GB 1213—75	农业机械切割器的磨擦片	(343)
GB 1214—75	游标卡尺	(344)
GB 1215—75	深度游标卡尺	(349)
GB 1216—75	千分尺	(352)
GB 1217—75	公法线千分尺	(355)
GB 1218—75	深度千分尺	(357)
GB 1219—75	百分表	(359)
GB 1220—75	不锈钢耐酸钢技术条件	(361)
GB 1221—75	耐热钢技术条件	(375)
GB 1222—75	热轧弹簧钢技术条件	(384)
GB 1223—75	不锈钢耐酸钢晶间腐蚀倾向试验方法	(390)
GB 1224—76	几何光学常用术语、符号	(400)
GB 1225—76	焊条检验、包装和标记	(410)
GB 1226—76	一般压力表	(424)
GB 1227—76	精密压力表	(438)
GB 1228—76	钢结构用高强度大六角头螺栓型式与尺寸	(445)
GB 1229—76	钢结构用高强度大六角螺母型式与尺寸	(447)
GB 1230—76	钢结构用高强度垫圈型式与尺寸	(448)
GB 1231—76	钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件	(449)
GB 1232—82	橡胶粘度的测定 (用门尼粘度计)	(453)
GB 1233—82	橡胶胶料硫化指数的测定 (用门尼粘度计)	(457)
GB 1234—76	高电阻电热合金	(461)

GB 1235—76	O形橡胶密封圈尺寸系列	(468)
GB 1236—76	通风机性能试验方法	(482)
GB 1237—76	紧固件的标记方法	(490)
GB 1238—76	金属镀层及化学处理表示方法	(491)
GB 1239—76	普通圆柱螺旋弹簧	(499)
GB 1240—76	光学样板	(530)
GB 1241—76	船用外螺纹锻钢截止止回阀	(535)
GB 1242—76	安装式电测量指示仪表外形尺寸和安装尺寸	(537)
GB 1243—76	套筒滚子传动链	(541)
GB 1244—76	套筒滚子传动链链轮	(552)
GB 1245—76	电气装置件暗装用面板、调整板及线盒基本尺寸	(579)
GB 1246—76	铁路道岔号数系列	(589)
GB 1247—77	铝导体及母线式穿墙套管	(591)
GB 1248—77	户外棒式支柱绝缘子	(603)
GB 1253—77	基准化学试剂 (容量) 氯化钠	(612)
GB 1254—77	基准化学试剂 (容量) 草酸钠	(621)
GB 1255—77	基准化学试剂 (容量) 无水碳酸钠	(624)
GB 1256—77	基准化学试剂 (容量) 三氧化二砷	(628)
GB 1257—77	基准化学试剂 (容量) 苯二甲酸氢钾	(630)
GB 1258—77	基准化学试剂 (容量) 碘酸钾	(633)
GB 1259—77	基准化学试剂 (容量) 重铬酸钾	(636)
GB 1260—77	基准化学试剂 (容量) 氧化锌	(639)
GB 1261—77	基准化学试剂 (容量) 无水对氨基苯磺酸	(642)
GB 1262—77	化学试剂 氧化钙	(645)
GB 1263—77	化学试剂 磷酸氢二钠	(648)
GB 1264—77	化学试剂 氟化钠	(651)
GB 1265—77	化学试剂 溴化钠	(654)
GB 1266—77	化学试剂 氯化钠	(658)
GB 1267—77	化学试剂 磷酸二氢钠	(662)
GB 1268—77	化学试剂 硫氰酸钠	(665)
GB 1269—77	化学试剂 硫酸钡	(668)
GB 1270—77	化学试剂 氯化钴	(671)
GB 1271—77	化学试剂 氟化钾	(675)
GB 1272—77	化学试剂 碘化钾	(678)
GB 1273—77	化学试剂 亚铁氰化钾	(682)
GB 1274—77	化学试剂 磷酸二氢钾	(684)
GB 1275—77	化学试剂 硫酸铝钾	(687)
GB 1276—77	化学试剂 氟化铵	(690)
GB 1277—77	化学试剂 溴化铵	(693)
GB 1278—77	化学试剂 氟化氢铵	(696)
GB 1279—77	化学试剂 硫酸铁铵	(699)
GB 1280—77	化学试剂 氧化锌	(703)
GB 1281—77	化学试剂 溴	(707)
GB 1282—77	化学试剂 磷酸	(709)

GB 1284—77	化学试剂	硝酸镉	(712)
GB 1285—77	化学试剂	氯化镉	(716)
GB 1286—77	化学试剂	硫酸镉	(720)
GB 1287—77	化学试剂	硫酸镍	(724)
GB 1288—81	化学试剂	酒石酸钾钠	(728)
GB 1289—77	化学试剂	草酸钠	(731)
GB 1290—77	化学试剂	乙酸钴	(734)
GB 1291—77	化学试剂	苯二甲酸氢钾	(738)
GB 1292—77	化学试剂	乙酸铵	(741)
GB 1293—77	化学试剂	邻菲罗啉	(745)
GB 1294—77	化学试剂	酒石酸	(747)
GB 1295—77	化学试剂	DL- α -氨基丙酸	(750)
GB 1296—77	化学试剂	L-胱氨酸	(752)
GB 1297—77	化学试剂	L-半胱氨酸盐酸盐	(754)
GB 1298—77	碳素工具钢	技术条件	(756)
GB 1299—77	合金工具钢	技术条件	(762)
GB 1300—77	焊接用钢丝		(774)
GB 1301—77	中空钢	技术条件	(779)
GB 1302—77	3020、3021 酚醛	层压纸板	(784)
GB 1303—77	3240 环氧酚醛	层压玻璃布板	(787)
GB 1304—77	电工绝缘热固性	层压制品通用试验方法	(790)
GB 1305—77	电工绝缘热固性	层压制品验收、包装、标志、储存和运输通用规则	(814)
GB 1306—77	2210、2212 油性	漆绸	(815)
GB 1307—77	2430 沥青醇酸	玻璃漆布	(818)
GB 1308—77	2432 醇酸	玻璃漆布	(820)

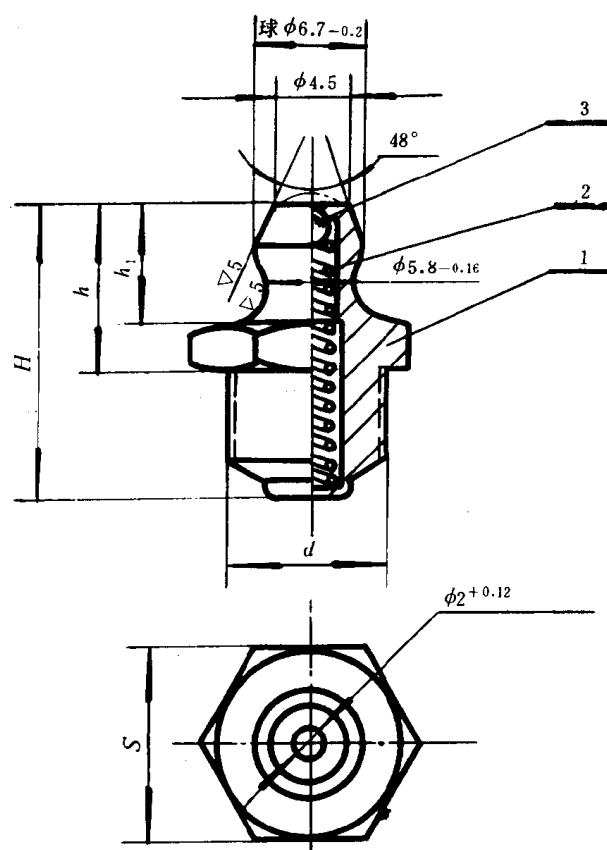
中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 1152—79

代替 GB 1152—74

直通式压注油杯基本型式与尺寸



标记示例:

细牙普通螺纹M10×1 直通式压注油杯

油杯 M10×1 GB 1152—79

mm

d	H	h	h_1	S		球 直 径 (按GB 308—77)
				公称尺寸	偏 差	
M 6	13	8	6	8	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.20 \end{smallmatrix}$	3
M 8 × 1	16	9	6.5	10	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.20 \end{smallmatrix}$	
M10 × 1	18	10	7	12	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.24 \end{smallmatrix}$	

注: 入孔倒角数值 $\leq 0.2\text{mm}$ 。

国 家 标 准 总 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 第 一 机 械 工 业 部 提 出

1 9 8 0 年 7 月 1 日 实 施
上 海 市 机 电 一 局 科 技 情 报 研 究 所 起 草

GB 1152—79

明 细 表

零 件 号	名 称	材 料
1	杯 体	A 3 (其他合金材料)
2	压 缩 弹 簧	弹簧钢丝 (按 GB 1239—76)
3	球 阀	GCr6

注：有色金属非特殊用途尽量不采用。

技术要求、验收规则、标志与包装按GB 1159—79的规定。

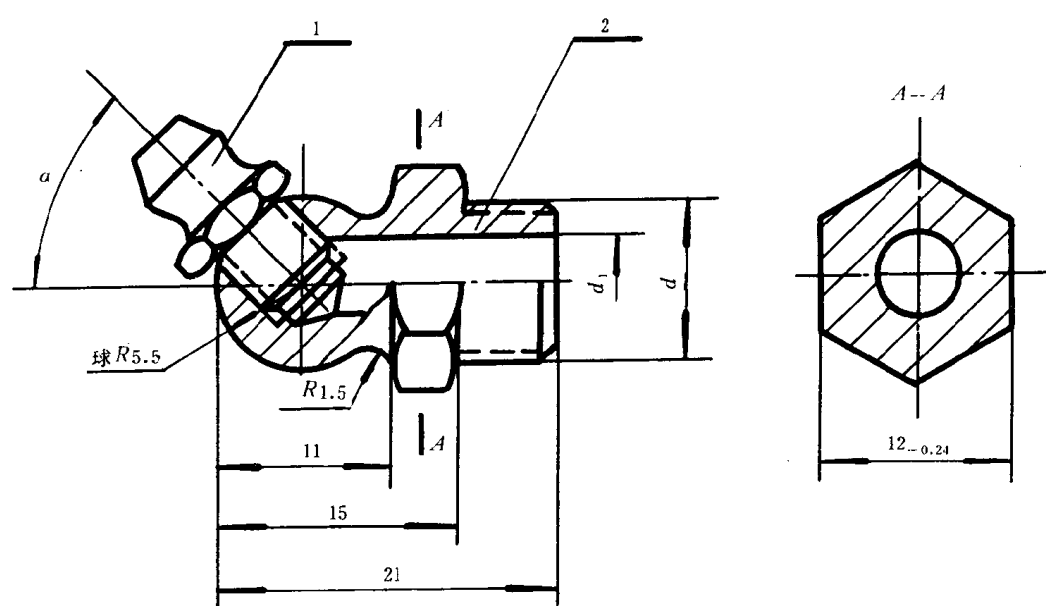
中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 1153—79

代替 GB 1153—74

接头式压注油杯基本型式与尺寸



标记示例:

细牙普通螺纹M10×1, α 为45°接头式压注油杯
油杯 45°M10×1 GB 1153—79

mm

d	d_1	α
M 6	3	45°、60°、90°
M 8 × 1	4	
M10 × 1	5	

国 家 标 准 总 局 发 布
中华人民共和国第一机械工业部 提出

1 9 8 0 年 7 月 1 日 实 施
上海市机电一局科技情报研究所 起草

GB 1153—79

明 细 表

零 件 号	名 称	材 料
1	油杯M6 GB 1152—79	A3（其他合金材料）
2	接 头	A3（其他合金材料）

注：有色金属非特殊用途尽量不采用。

技术要求、验收规则、标志与包装按GB 1159—79的规定。

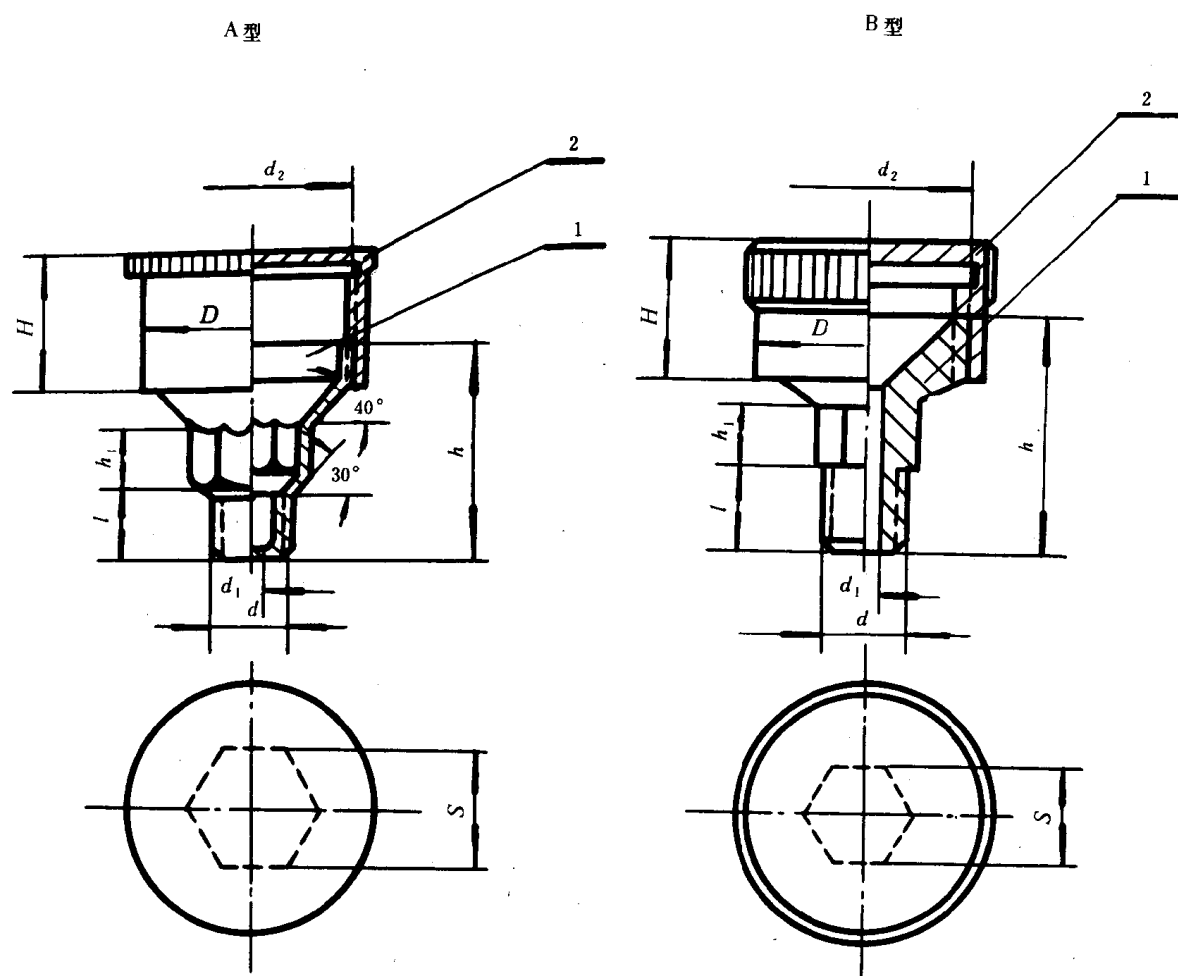
中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 1154—79

代替 GB 1154—74

旋盖式油杯基本型式与尺寸



标记示例:

容量 25 cm^3 旋盖式油杯 (A型或B型)

油杯 A-25 (B-25) GB 1154—79

国 家 标 准 总 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 第 一 机 械 工 业 部 提 出

1 9 8 0 年 7 月 1 日 实 施
上 海 市 机 电 一 局 科 技 情 报 研 究 所 起 草

GB 1154—79

A 型

mm

最小容量 cm ³	d	l	H	h	h ₁	d ₁	D	d ₂	S	
									公称尺寸	偏 差
1.5	M10×1	8	14	22	8	3	16	M14×1.25	12	0 -0.24
3			15	23			20	M18×1.25	14	
6			17	26			26	M24×1.25		
12	M14×1.5	10	20	30	10	4	32	M30×1.25	17	0 -0.28
18			22	32			36	M34×1.25		
25			24	34			41	M39×1.25	19	
50	M16×1.5	12	30	44	12	5	51	M48×1.5	22	0 -0.28
100			38	50			63	M60×1.5	24	

B 型

mm

最小容量 cm ³	d	l	H	h	h ₁	d ₁	D	d ₂	S	
									公称尺寸	偏差
1.5	M10×1	8	14	22	8	3	18	M14×1.5	12	0 -0.24
3			15	23		4	22	M18×1.5		
6			17	26			28	M24×1.5		
12	M14×1.5	12	20	32	10	5	35	M30×1.5	17	0 -0.28
18			22	35			41	M36×1.5		
25			24	38			45	M39×1.5		
50	M16×1.5	12	30	44	12	5	55	M48×1.5	19	0 -0.28
100			38	52			68	M60×2		

明 细 表

零 件 号	名 称	材 料
1	杯 体	A3、粉末冶金(铝合金、工程塑料)
2	杯 盖	A3、粉末冶金(铝合金、工程塑料)

注：有色金属非特殊用途尽量不采用。

技术要求、验收规则、标志与包装按GB 1159—79的规定。

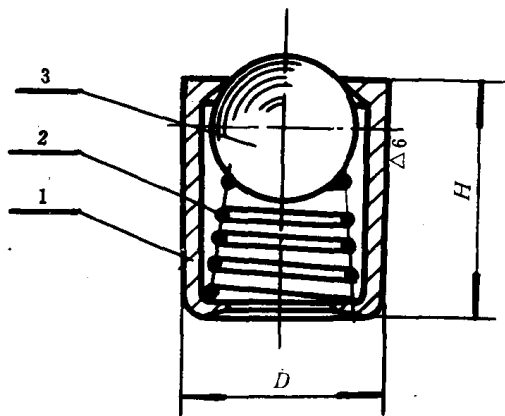
中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 1155—79

代替 GB 1155—74

压配式压注油杯基本型式与尺寸



标记示例:

直径 $D=6$ 压配式压注油杯

油杯 6 GB 1155—79

mm

D (公差为 $\times 9$)	H	球 直 径 (按 GB 308—77)
6	6	4
8	10	5
10	12	6
16	20	11
25	30	18

明 细 表

零 件 号	名 称	材 料
1	杯 体	A3 (其他合金材料)
2	弹 簧	弹簧钢丝 (按 GB 1239—76)
3	球 阀	GCr6

注: 有色金属非特殊用途尽量不采用。

技术要求、验收规则、标志与包装按 GB 1159—79 的规定。

国 家 标 准 总 局 发 布
中华人民共和国第一机械工业部 提出

1 9 8 0 年 7 月 1 日 实 施
上海市机电一局科技情报研究所 起草

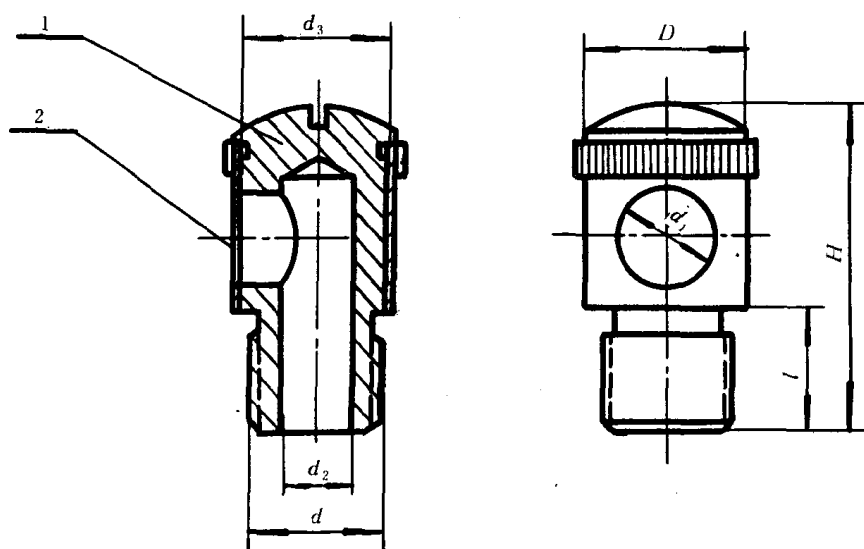
中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 1156—79

代替 GB 1156—74

旋套式注油油杯基本型式与尺寸



标记示例:

细牙普通螺纹M8×1旋套式注油油杯

油杯 M8×1 GB 1156—79

mm

d	H	D	l	d_1	d_2	d_3 (配合为 $\frac{H9}{h9}$)
M8×1	20	12	6	5	3	10
M10×1	25	14	8	6	4	12
M12×1.25	30	16	10	8	6	14
M16×1.5	40	20	15	12	10	18

明 细 表

零 件 号	名 称	材 料
1	杯 体	A 3 (粉末冶金、其他合金材料)
2	旋 套	塑料 (粉末冶金、其他合金材料)

注: 有色金属非特殊用途尽量不采用。

技术要求、验收规则、标志与包装按GB 1159—79的规定。

国 家 标 准 总 局 发 布
中华人民共和国第一机械工业部 提出

1 9 8 0 年 7 月 1 日 实 施
上海市机电一局科技情报研究所 起草

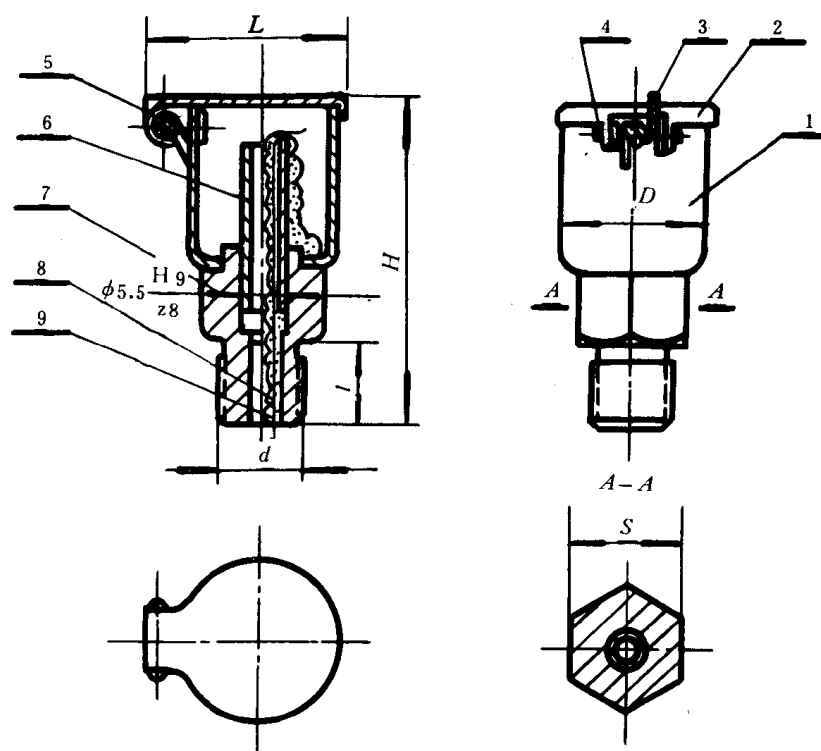
中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 1157—79

代替 GB 1157—74

弹簧盖油杯基本型式与尺寸



标记示例:

容量 3cm^3 弹簧盖油杯

油杯(带油芯或不带油芯) 3 GB 1157—79
mm

最小容量 cm ³	d	H	D	L	l	S	
		不大于		≈		公称尺寸	偏差
1	M10×1	38	16	21	10	14	0 -0.24
2		40	18	24			
3		42	20	26			
6		45	25	31			
12	M14×1.5	55	30	38	12	17	
18		60	32	40			
25		65	35	43			
50		68	45	53			

注: 允许制造不带油芯的油杯。

国 家 标 准 总 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 第 一 机 械 工 业 部 提 出

1 9 8 0 年 7 月 1 日 实 施
上 海 市 机 电 一 局 科 技 情 报 研 究 所 起 草