

LS

中华人民共和国商业部部标准

LS 91—85

代替 SB 1—76

粮油机械产品型号编制和管理办法

1985—09—10 发布

1985—10—01 实施

中华人民共和国商业部 批准

粮油机械产品型号

编制和管理办法

代替 SB 1—76 之一、二

本标准适用于各种粮油机械产品的型号、名称的编制和管理。

1 产品型号

1.1 产品型号由专业代号、品种代号、型式代号和产品的主要规格四部分组成。

1.1.1 产品的专业、品种、型式都用汉语拼音字母（以下简称字母）表示。

1.1.2 产品的主要规格用阿拉伯数字（以下简称数字）表示。

1.2 专业代号

1.2.1 粮油机械的专业代号用专业名称中某一个字的一个字母表示，字母一律为大写。

1.2.2 粮油机械的专业代号列于表 1。

表 1

专业名称	代号	涵义	专业名称	代号	涵义
粮油通用机械设备	T	通	饲料加工机械设备	S	饲
粮仓机械设备	C	仓	检测仪器	J	检
碾米机械设备	M	米	粮油食品机械设备	P	品
制粉机械设备	F	粉	淀粉生产机械设备	D	淀
制油机械设备	Y	油			

1.3 品种代号

1.3.1 品种代号由二个字母组成，选用品种名称中能反映其特征的

顺序二个字的第一个字母，用大写表示。同一专业内部品种代号不得重复。

示例：

卸料器 (Xie Liao Qi) 用“卸、料”两字的第一个字母 XL 表示。

选配阀 (Xuan Pei Fa) 用“选、阀”两字的第一个字母 XF 表示。

胶带输送机 (Jiao Dai Shu Song Ji) 用“带、输”两字的第一个字母 DS 表示。

1.3.2 品种名称只有一个汉字时，用该汉字的首尾二个字母，顺序以大字表示。

示例：

秤 (Cheng) 用 CG 表示。

1.4 型式代号

1.4.1 型式代号用产品名称中能代表其主要型式（如：结构、用途、动力等）的一个字的第一个字母，以大写表示。

示例：

去石机有吸式 (Xi Shi) 的，用“吸”字的第一个字母“X”表示。

清理筛有偏心 (Pian Xin) 传动的，用“偏”字的第一个字母“P”表示。

1.5 规格

1.5.1 产品的主要规格应选用主要零部件尺寸、主要技术特征、主要结构参数等不变数值表示。

1.5.2 规格数值应以整数表达，必须采用小数者，取小数一位，不标注计量单位。

1.5.3 主要规格有二个以上者，可以连写，中间用“+”、“×”、“/”……等符号分开。

示例：

二个中心距尺寸用 $\times \times + \times \times$ 表示。

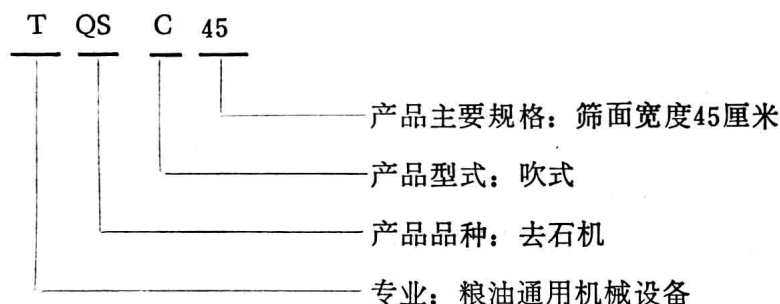
4 仓式高方平筛，每仓 22 格，用 4×22 表示

胶辊砻谷机的主要规格是胶辊长度，碾米机的主要规格为米辊直径，则胶辊长100毫米、米辊直径150毫米的胶砻碾米组合机的规格为10/15。

1.6 粮油机械部分专业的品种、型式代号及规格、单位的规定，举例如表2。

1.7 产品型号的字母部份按专业、品种特、型式的顺序排列在前，数字部份排列在后。

示例：



1.8 产品（包括以商品形式供售的整机、部件或零件）经较大改进、或积累多次改进，使结构性能改变，足以形成新一代产品时，采用一个小写字母a、b、c……的尾注表示。

示例：

TQSC45a 表示筛宽450毫米吹式比重去石机的变型或改进；

TQSC45·1a 表示筛宽450毫米吹式比重去石机部件的变型或改进；

TQSC45·1—1a 表示筛宽450毫米吹式比重去石机零件的变型或改进。

1.9 由外系统引进的产品或直接采用外单位图样制造的产品，仍采用原来的型号或执行原有的型号编制方法。

1.10 本系统现有产品，应根据产品性质及单位具体情况，逐步按本标准编制新型号。

1.11 新发展产品的型号，应参照表2“产品专业、品种、型式代号

及规格、单位举例”和表3“产品品种表”进行编制，注意避免重复。

1.12 粮油机械产品的型号，由生产企业按本标准的规定自行编制，报行政主管部门备案。

2 产品名称

2.1 产品名称应能说明产品的结构特点、性能特点和用途。还可按制造材料、操作方式、传动方式、工作介质、作用原理、精度等级等其它方面来划分。

2.1.1 产品名称一般应由基本名称和附加名称两部分组成。

2.1.2 附加名称用以区别相同品种的不同产品，应列于基本名称之前。

如：自衡振动筛，“筛”是基本名称，“自衡振动”是附加名称。

2.2 产品名称应简明、通俗、易记。零、部件的名称可按其性能、用途或形状等命名。标准零件名称应符合相应标准的规定。

2.3 产品全称

2.3.1 产品名称包括产品型号和产品名称两部分，可以连写如：

TQSC45 吹式比重去石机

也可分上、下两行书写如：

TQSC45

吹式比重去石机

2.3.2 分左右手的产品，应在产品全称后加括号，内写（左）或（右）字样以便区分，如：

TJCL125 离心集尘器（左）

表 2 产品专业、品种、型式代号及规格、单位举例

表2.1 粮油通用机械设备

专业 代号	品 种		型式 代号	产品名称	规格数字意义	计 量 单 位
	名 称	代号				
T	除	初清筛	CQ	W 网带初清筛	网带宽度	厘米
				Y 圆筒初清筛	筛筒直径	厘米
				Z 锥筒初清筛	筛筒大头×小头×长度	厘米
				S 鼠笼筛	鼠笼直径	厘米
				S 外吸沉降室鼠笼初清筛	鼠笼直径	厘米
				S 外吸不带沉降室鼠笼初清筛	鼠笼直径	厘米
	设 备	清理筛	QL	P 偏心振动筛	筛面宽度×进口数	厘米、个
				Z 自衡振动筛	筛面宽度×进口数	厘米、个
				Z 不带风机自衡振动筛	筛面宽度×进口数	厘米、个
				H 横振筛	筛面宽度×进口数	厘米、个
				M 平面回转筛	筛面宽度×进口数	厘米、个

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	除 杂	清理筛	QL	G 高速振动筛	筛面宽度×进口数	厘米、个
				Y 圆筛	筛筒直径×筛筒数	厘米、个
				J 六角筛	筛筒对边距离×筛筒数	厘米、个
				L 溜筛	筛面宽度×层数	厘米、个
				Q 筛选去石组合机	筛面宽度×进口数	厘米、个
	设 备	移动清理筛	YQ	C 移动常速清理筛	筛面宽度×筛体数	厘米、个
				G 移动高速清理筛	筛面宽度×筛体数	厘米、个
	备	去石机	QS	C 吹式比重去石机	筛面宽度	厘米
				X 吸式比重去石机	筛面宽度	厘米
		磁选器	CX	Y 永磁滚筒	滚筒长度	厘米
				D 电磁滚筒	滚筒长度	厘米
				T 永磁筒	筒体长度	厘米
				B 篦式磁选器		

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	除 杂 设 备	磁选器	CX	P	平板磁选器	
		风选机	FX	C	吹式风选机	风道宽度 厘米
				X	吸式风选机	风道宽度 厘米
				Z	中间分离机	进风管内径 厘米
		风 道	FD	Z	垂直吸风道	风道宽度 厘米
	输 送 设 备	斗式提 升机	DT	G	固定斗式提升机	头轮直径/畚斗宽 厘米
				G 尾注a	固定斗式提升机	头轮直径/畚斗宽 厘米
				Y	移动斗式提升机	头轮直径/畚斗宽 厘米
				Y 尾注a	移动斗式提升机★	头轮直径/畚斗宽 厘米
				X	悬吊斗式提升机	头轮直径/畚斗宽 厘米
				X 尾注a	悬吊斗式提升机★	头轮直径/畚斗宽 厘米
				L	链条斗式提升机	头轮直径/畚斗宽 厘米

★注：无底畚斗

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	输 送 设 备	胶带输送机	DS	F 封闭胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				G 固定胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				P 水平胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				X 倾斜胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				S 伸缩胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				Z 转向胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				J 架高胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				D 挡边胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				L 散仓两用胶带输送机送	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				Q 气垫胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	输	包装胶带输送机	BD	S 水平包装胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				Q 倾斜包装胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
				G 固定包装胶带输送机	带宽×头尾轮最大中心距	厘米、米
	送	刮板输送机	GS	S 水平刮板输送机	槽宽	厘米
				Q 倾斜刮板输送机	槽宽	厘米
				Z Z形刮板输送机	槽宽	厘米
				L L形刮板输送机	槽宽	厘米
				G 管式刮板输送机	管径	厘米
				U U形槽刮板输送机	槽宽	厘米
	备	振动输送机	ZS	J 机械振动输送机	槽宽	厘米
				D 电磁振动输送机	槽宽	厘米
		螺旋输送机	LS	S 水平螺旋输送机	螺旋直径	厘米
				L 立式螺旋输送机	螺旋直径	厘米
				J 夹套螺旋输送机	螺旋直径	厘米
				Y 移动螺旋输送机	螺旋直径	厘米

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	螺旋输送机	LS	G	高速螺旋输送机	螺旋直径	厘米
			S 尾注 a	水平螺旋输送机 (小间隙)	螺旋直径	厘米
			L 尾注 a	立式螺旋输送机 (上传动)	螺旋直径	厘米
	弹簧输送机	HS				
	气力输送、通风除尘设备	JL	Y	诱导接料器	吸料管直径	厘米
			S	三通接料器	吸料管直径	厘米
			L	花篮接料器	吸料管直径	厘米
		LX	X 尾注 a	下旋55型离心卸料器	卸料器外径	厘米
			X 尾注 b	下旋60型离心卸料器	卸料器外径	厘米
			W 尾注 a	外旋38型离心卸料器	卸料器外径	厘米
			W 尾注 b	外旋45型离心卸料器	卸料器外径	厘米
			N	内旋50型离心卸料器	卸料器外径	厘米

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	气 力 输 送、通 风 除 尘 设 备	重力卸料器	ZX	Y 圆筒卸料器	外径	厘米
				P 喷泉卸料器	外径	厘米
				G 惯性卸料器★	宽度	厘米
		选配阀	XF	B 拔板式	管径×路数	厘米、个
				G 旋管式	管径×路数	厘米、个
				P 转盘式	管径×路数	厘米、个
		通风机	TF	D 低压离心通风机	叶轮直径	分米
				Z 中压离心通风机	叶轮直径	分米
				G 高压离心通风机	叶轮直径	分米
		关风器	GF	Y 叶轮关风器	容积	升
				L 螺旋关风器	螺旋直径×长度	厘米、厘米
				C 吹送关风器	容积	升
				Z 组合关风器	容积	升
		离心集尘器	LC	X 下旋55型离心集尘器 尾注 a	外筒直径	厘米

★注：即“大弯头卸料器”

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	离心集尘器	LC	X 尾注 b	下旋60型离心集尘器	外筒直径	厘米
			W 尾注 a	外旋38型离心集尘器	外筒直径	厘米
			W 尾注 b	外旋45型离心集尘器	外筒直径	厘米
			N	内旋50型离心集尘器	外筒直径	厘米
			K	扩散集尘器	外筒直径	厘米
	布筒滤尘器	BL	Y	压入布筒滤尘器	布筒数量	个
			X	吸入布筒滤尘器	布筒数量	个
			M★	脉冲布筒滤尘器	布筒数量	个
	纸筒滤尘器	ZL			纸筒数量	个
	称重设备	CG	B	半自动定量秤	秤量×臂比	公斤
			J	机械自动定量秤	秤量×臂比	公斤
			D	电子自动定量秤	秤量	公斤

★注：电子控制加尾注 a

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	喂、配料设备	分配器	FP	B	摆动分配器	路数
				X	旋转分配器	路数
				Z	振动分配器	路数
		喂料器	WL	D	电感数字喂料器	圆盘直径
				G	辊式喂料器	辊长
				L	螺旋喂料器	螺旋直径
				M	量麦器	转子直径
				P	盘式喂料器	圆盘直径
				Y	叶轮喂料器	
				Z	振动喂料器	
		配料(麦)器	PL	R	容积配料器	容量
				Z	重力配料器	
	检、测控制设备	料流检测器	LJ	J	机械式料流检测器	进、出口内径
		控制器	KZ	M	电子料门控制器	
				H	电子离合闸控制器	
		料位器	LW	M	薄膜料位器	

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	检测、控制设备	料位器	LW	G 光电料位器 J 机械料位器 R 电容料位器 Z 电阻料位器		
	包装设备	缝口机	FK	M 麻袋缝口机 Z 转盘缝口机 R 电热封口机		
		打包缝口机	DF	M 麻袋打包缝口机	装包筒直径	厘米
			B	布袋打包缝口机	装包筒直径 × 筒数	厘米、个
		灌包机	GB	L 螺旋灌包机 G 刮板灌包机	螺旋直径 槽宽	厘米 厘米
		打包机	DB	B 半自动打包机 Z 自动打包机	装包筒直径 装包筒直径 × 筒数	厘米 厘米、个
	管 件	溜 管	LG	Z 直口直管 Z 凸缘直管	内径 × 管长 × 壁厚	毫米
			尾注 t			

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	管 件	溜管	LG	W 直口弯头	内径×转弯角度 ×壁厚	毫米、 度
			H	直口合流管		
			H 尾注 z	直口侧合流管	路数×内径 ×角度×壁厚	毫米、 度
			H 尾注 t _z	凸缘侧合流管		
			C	直口平插板	内径×全高	毫米
			C 尾注 x	直口插斜板		
			B	直口正拔斗	路数×内径× 角度×壁厚	毫米、 度
			D	转动管	内径×全高× 转动半径	毫米
			G	直口观察筒	内径×全高	毫米
			G 尾注 z	座式观察筒		
			J	直口检查门	内径×全高× 壁厚	毫米

续表2.1

专业代号	品 种		型式代号	产品名称	规格数字意义	计量单位
	名 称	代号				
T	管	溜管	LG	X 直口缓冲箱	内径×中心距	毫米
				Q 直口管卡	名义直径×全高	毫米
				Q 地板管卡	名义直径×定位尺寸	毫米
			尾注 α			
				Q 凸缘管卡	名义直径×卡环壁厚	毫米
			尾注 t			
				L 法 兰	名义直径×厚度	毫米
	件	闸门	ZM	D 电动闸门	闸门宽×闸门移动最大距离	厘米
				Q 气动闸门		
				S 手动闸门		
	传动设备	变速器	BS	L 磨谷机变速箱	功率	千瓦
				Z 蒸锅变速箱		
		减速器	JS	S 少齿差减速器	机座号×功率×减速比	千瓦
				S 少齿差减速器 (立式)		
			尾注 1			
				B 摆线针轮减速器		
			B 尾注 1	摆线针轮减速器 (立式)		