

GB

中国

国家

标准

汇编

593

GB 30126~30167

(2013年制定)



中国标准出版社

中国国家标准汇编

593

GB 30126~30167

(2013 年制定)

中国标准出版社 编

中国标准出版社

北 京

图书在版编目(CIP)数据

中国国家标准汇编:2013 年制定. 593:GB 30126~
30167/中国标准出版社编. —北京:中国标准出版社,
2014. 9

ISBN 978-7-5066-7674-8

I. ①中… II. ①中… III. ①国家标准-汇编-中国
-2013 IV. ①T-652. 1

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2014)第 187898 号

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 39.25 字数 1 210 千字
2014 年 9 月第一版 2014 年 9 月第一次印刷

*

定价 220.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

出版说明

1.《中国国家标准汇编》是一部大型综合性国家标准全集。自 1983 年起,按国家标准顺序号以精装本、平装本两种装帧形式陆续分册汇编出版。它在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构,工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

2.《中国国家标准汇编》收入我国每年正式发布的全部国家标准,分为“制定”卷和“修订”卷两种编辑版本。

“制定”卷收入上一年度我国发布的、新制定的国家标准,顺延前年度标准编号分成若干分册,封面和书脊上注明“20××年制定”字样及分册号,分册号一直连续。各分册中的标准是按照标准编号顺序连续排列的,如有标准顺序号缺号的,除特殊情况注明外,暂为空号。

“修订”卷收入上一年度我国发布的、被修订的国家标准,视篇幅分设若干分册,但与“制定”卷分册号无关联,仅在封面和书脊上注明“20××年修订-1,-2,-3,……”字样。“修订”卷各分册中的标准,仍按标准编号顺序排列(但不连续);如有遗漏的,均在当年最后一分册中补齐。需提请读者注意的是,个别非顺延前年度标准编号的新制定的国家标准没有收入在“制定”卷中,而是收入在“修订”卷中。

读者配套购买《中国国家标准汇编》“制定”卷和“修订”卷则可收齐由我社出版的上一年度我国制定和修订的全部国家标准。

3. 由于读者需求的变化,自 1996 年起,《中国国家标准汇编》仅出版精装本。

4. 2013 年我国制修订国家标准共 1 979 项。本分册为“2013 年制定”卷第 593 分册,收入国家标准 GB 30126~30167 的最新版本。

中国标准出版社

2014 年 8 月

目 录

GB/T 30126—2013	纺织品 防蚊性能的检测和评价	1
GB/T 30127—2013	纺织品 远红外性能的检测和评价	11
GB/T 30128—2013	纺织品 负离子发生量的检测和评价	19
GB/T 30129—2013	壁纸原纸	25
GB/T 30130—2013	胶版印刷纸	31
GB/T 30131—2013	纺织品 服装系统静电性能的评定 穿着法	37
GB/T 30132—2013	胶印书刊纸	45
GB/T 30133—2013	卫生巾用面层通用技术规范	51
GB/T 30134—2013	冷库管理规范	63
GB/T 30135—2013	消费品质量安全风险信息描述规范	75
GB/T 30136—2013	消费品质量安全风险信息采集和处理指南	87
GB/T 30137—2013	电能质量 电压暂降与短时中断	101
GB/T 30138—2013	往复式内燃燃气电站余热利用系统设计规范	117
GB/T 30139—2013	工业用电磁屏蔽织物通用技术条件	131
GB/T 30140—2013	磁性材料在低频磁场中屏蔽效能的测量方法	147
GB/T 30141—2013	水轮机筒形阀基本技术条件	159
GB/T 30142—2013	平面型电磁屏蔽材料屏蔽效能测量方法	169
GB/T 30143—2013	YZR 系列起重及冶金用绕线转子三相异步电动机技术条件(机座号 450~500)	193
GB/T 30144—2013	YZP-H 系列船用起重用变频调速三相异步电动机技术条件	207
GB/T 30145—2013	YZP 系列起重及冶金用变频调速三相异步电动机技术条件(机座号 450~500)	227
GB/T 30146—2013	公共安全 业务连续性管理体系 要求	239
GB/T 30147—2013	安防监控视频实时智能分析设备技术要求	263
GB/T 30148—2013	安全防范报警设备 电磁兼容抗扰度要求和试验方法	343
GB/T 30149—2013	电网通用模型描述规范	359
GB/T 30150—2013	辐射防护仪器 气载氡监测设备	372
GB/T 30151—2013	高纯锗 γ 谱仪本底谱的特性	406
GB/T 30152—2013	光伏发电系统接入配电网检测规程	419
GB/T 30153—2013	光伏电站太阳能资源实时监测技术要求	435
GB/Z 30154—2013	医学实验室 GB/T 22576—2008 实验室实施指南	440
GB/T 30155—2013	智能变电站技术导则	455
GB/T 30156—2013	纺织制品涂层附件腐蚀和磨损的方法	473
GB/T 30157—2013	纺织品 总铅和总镉含量的测定	481
GB/T 30158—2013	纺织制品附件镍释放量的测定	491
GB/T 30159.1—2013	纺织品 防污性能的检测和评价 第 1 部分:耐沾污性	503
GB/T 30160.1—2013	纺织机械与附件 针织机用针术语 第 1 部分:舌针	511
GB/T 30160.2—2013	纺织机械与附件 针织机用针术语 第 2 部分:钩针	531



中华人民共和国国家标准

GB/T 30126—2013

纺织品 防蚊性能的检测和评价

Textiles—Testing and evaluation for anti-mosquitoes properties



2013-12-17 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:深圳康益保健用品有限公司、纺织工业标准化研究所、上海巨化纺织科技研究所、北京洁尔爽高科技有限公司。

本标准主要起草人:商成杰、郑宇英、朱丹、张洪杰、张金桐、王兴福。

纺织品 防蚊性能的检测和评价

1 范围

本标准规定了采用驱避法和强迫接触法测定纺织品防蚊性能的方法,并给出了防蚊性能的评价。
本标准适用于机织物、针织物、非织造布等纺织品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 12490—2007 纺织品 色牢度试验 耐家庭和商业洗涤色牢度

GB/T 13917.1—2009 农药登记用卫生杀虫剂室内药效试验及评价 第1部分:喷射剂

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

防蚊性能 anti-mosquitoes properties

产品对蚊虫等具有的击倒、杀灭和驱避的特性。

3.2

对照样 control fabric

用于与待测试样比对防蚊性能的织物。

注1:已证明采用色牢度试验用的棉标准贴衬布,经高温蒸煮和蒸馏水洗涤后作为对照样是合适的。

注2:如需要,可采用与试样材质相同,但未经防蚊整理的织物作为对照样。

4 安全预防措施

本方法需要接触蚊虫,并具有保持蚊虫繁殖的条件,所以应在规定的试验环境下由经过培训的人员进行试验。

5 原理

驱避法:具有一定攻击力的蚊虫置于有试样的空间内,其中试样附于人体或供血器上,计数在规定时间内蚊虫在待测试样和对照样表面停落数,以驱避率来评价织物的防蚊性能。

强迫接触法:蚊虫置于有试样的空间内,压缩空间迫使蚊虫接触试样,计数在规定时间内被击倒的蚊虫数和死亡的蚊虫数,以击倒率和杀灭率来评价织物的防蚊性能。

6 设备与材料

6.1 恒温恒湿实验室

能保持一定的试验温度和相对湿度,温度精度为 $\pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$,相对湿度精度为 $\pm 10\%$ 。

6.2 蚊笼

蚊笼尺寸为 $40\text{ cm} \times 30\text{ cm} \times 30\text{ cm}$ ，底部和两端采用透明材料制成，其余部分采用网孔为（20 目 $\pm$ 10 目）的纱网制成。蚊笼一端的中部是直径为 15 cm 的圆孔，在圆孔外缘连接直径为 15 cm，长度约 30 cm 的布袖，参见图 1。

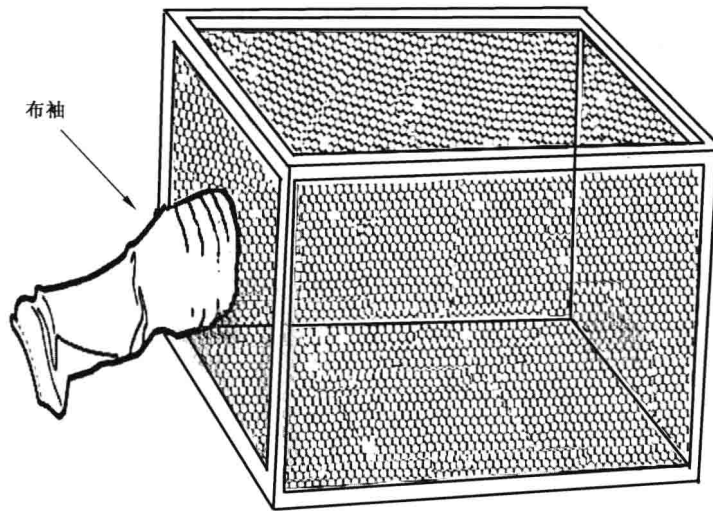


图 1 蚊笼示意图

6.3 驱避测试器

6.3.1 驱避测试器为长方体， 18 cm （长） $\times 5\text{ cm}$ （宽） $\times 4\text{ cm}$ （高），其顶部用网孔为（20 目 $\pm$ 10 目）的纱网制成，侧面、端板和底面均用透明材料制成，见图 2。

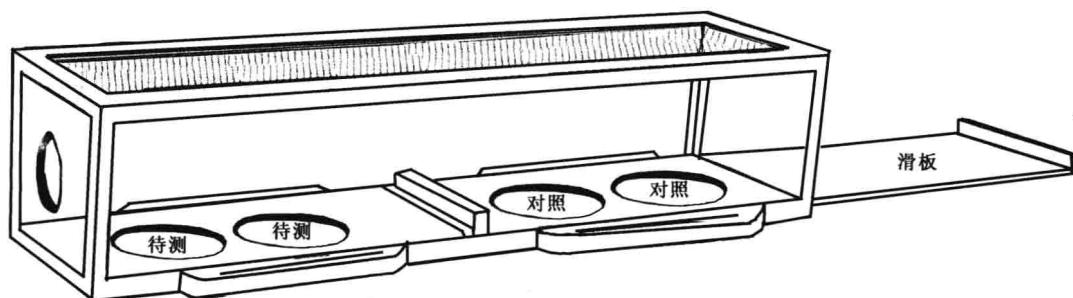


图 2 驱避测试器

6.3.2 驱避测试器底面有四个直径 3 cm 的圆孔，具体位置如图 3 所示。

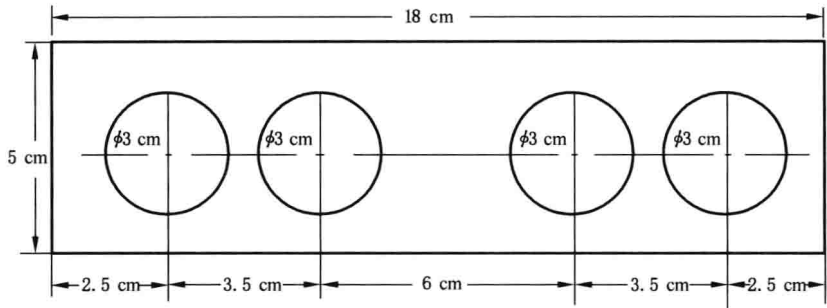


图 3 驱避测试器底面圆孔位置

- 6.3.3 驱避测试器的两侧和一端底部有滑道槽,滑板由透明材料制成,滑板可在驱避测试器的底面上移动,能暴露和遮盖四个圆孔。
- 6.3.4 驱避测试器一端的中部是直径为 1.5 cm 的圆孔,用于放入测试的蚊子,用橡皮塞塞进。
- 6.3.5 弹性橡胶带:用于在志愿人员的前臂上固定驱避测试器用。
- 6.3.6 模板:尺寸为 18 cm×5 cm,有与图 2 所示的驱避测试器底板相匹配的四个孔。

6.4 吸血昆虫供血器

吸血昆虫供血器:是用于模拟实验动物,替代人体进行驱避试验的人工喂血装置,由温控仪和二一个带有热敏探头的血盒组成,其中血盒包括喂血盒和血盒底座,参见图 4。

喂血盒由不锈钢材料加工制成,直径 6.0 cm,内径 5.5 cm,深 0.5 cm,可与血盒底座分离。喂血盒内的血液温度通过温控仪进行调节与控制。

人工膜为封口膜(parafilm 膜),拉展后将血液封闭于喂血盒内起到血膜的作用。血源采用猪血或鸡血,经脱纤维和防腐处理后,在低于 4 ℃ 下冷藏备用。冷藏时间超过 20 d 的血液,不能使用。

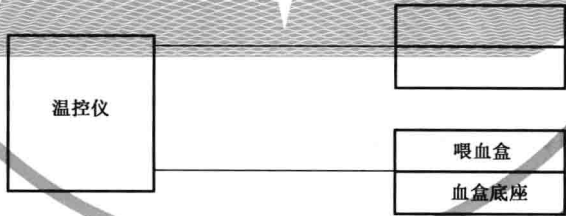


图 4 吸血昆虫供血器示意图

6.5 强迫接触器

符合 GB/T 13917.1—2009 规定的强迫接触器:用于击倒和杀灭试验。

6.6 其他

- 6.6.1 吸蚊管。
- 6.6.2 量筒烧瓶等实验室常用器具。
- 6.6.3 秒表,计数器。
- 6.6.4 剪刀。
- 6.6.5 5%蔗糖溶液。

7 试验蚊虫

7.1 蚊虫种类

白纹伊蚊(*Aedes albopictus*),羽化后 4 d~7 d 未吸血的雌性成虫。

淡色库蚊(*Culex pipiens pallens*),羽化后 3 d~5 d 未吸血的雌性成虫。

7.2 标注信息

用于试验的蚊虫应标注如下信息:

- a) 蚊虫的保藏机构名称;
- b) 蚊虫的名称和编号;
- c) 蚊虫的繁殖日期;
- d) 蚊虫的实验室编号。

8 试样的准备

8.1 试样的大小和数量

8.1.1 驱避测试器法

从每个样品上选取具有代表性的试样,剪取 4 cm×4 cm 正方形作为一个试样。分别取 8 个待测防蚊织物试样和 8 个对照样。

8.1.2 吸血昆虫供血器法

从每个样品上选取具有代表性的试样,剪取直径为 6 cm 的圆形作为一个试样。分别取 4 个待测防蚊织物试样和 4 个对照样。

8.1.3 强迫接触器法

从每个样品上选取具有代表性的试样,将织物剪成 20 cm×20 cm,作为一个试样。分别取 4 个待测防蚊织物试样和 4 个对照样。

8.2 试样前处理

将试样在 26 °C±1 °C 的条件下放置 10 min 后进行测试。

8.3 防蚊效果耐洗性试样的处理

如果考核织物的防蚊耐洗性能,将待测试样按 GB/T 12490—2007 中的试样条件 A1M 进行洗涤,采用 ECE 标准洗涤剂,清洗结束作为 5 次洗涤(相当于 5 次洗涤的具体操作条件和步骤,40 °C,150 mL 溶液,钢珠 10 粒,洗 45 min,洗涤后取出试样,在 100 mL 的水中清洗两次,每次 1 min),达到规定的洗涤次数后,用水充分清洗样品,晾干。

9 测试条件

温度 26 °C±1 °C;相对湿度 65%±10%。

10 测试步骤

10.1 驱避法

10.1.1 驱避测试器法

10.1.1.1 攻击力测试

试验前须对志愿人员及所用试虫进行攻击力试验：在蚊笼(6.2)内放入约 300 只白纹伊蚊，在手背暴露 4 cm×4 cm 皮肤，其余部分严密遮蔽。将手伸入蚊笼中，2 min 内前来停落的蚊虫多于 30 只者为攻击力合格，此人及此笼蚊虫可用于驱避试验。

10.1.1.2 驱避测试

选攻击力测试合格的 4 名志愿人员(男、女各 2 人)，先用模板(6.3.6)在每人的一只前臂内侧划出四个圆形，分别用待测试样和对照样按图 2 顺序覆盖四个圆形，然后用模板覆盖试样，在试样上划出四个圆形轮廓，再将驱避测试器放在样布上，并使驱避测试器底面的四个圆孔和样布上的四个圆形轮廓吻合，最后用 2 个弹性橡胶条将驱避测试器紧固在前臂内侧上。

向固定在前臂内侧的驱避测试器中放进攻击力合格的白纹伊蚊约 30 只，此时将拉板全部拉出，使 4 个孔完全暴露，开始计时，计数 2 min 时待测试样和对照样表面停落的蚊虫数。每位志愿人员试验 1 次，并计算出驱避率。

10.1.2 吸血昆虫供血器法

在吸血昆虫供血器(6.4)的 2 个喂血盒中分别加入 10 mL 血液，用人工膜将血液封闭，待测试样和对照样分别覆盖在喂血盒的人工膜上。由温控仪设定血液温度为 36 ℃，当血液温度达到设定温度时，将喂血盒放入盛有 300 只雌蚊的蚊笼底部，计数 2 min 时待测试样和对照样表面停落的蚊虫数。重复试验，完成待测试样和对照样的测试。

10.2 强迫接触法

采用强迫接触器，按 GB/T 13917.1—2009 中 4.3.3.1 的步骤进行测定。其中，试验蚊虫为淡色库蚊，以试样代替药剂接触面。每个试样使用淡色库蚊 20 只做强迫接触，蚊虫和试样接触时间为 30 min，记录被击倒的蚊虫数。30 min 后将全部蚊虫转移至清洁的养蚊笼内，置于 26 ℃±1 ℃室内，并用 5% 糖水棉球饲养，24 h 时记录死亡蚊虫数。重复试验，完成待测试样和对照样的测试。

11 结果计算和评价

11.1 结果计算

根据所选试验，按式(1)计算试样对蚊虫的驱避率，按式(2)和式(3)计算试样对蚊虫的击倒率和杀灭率，保留一位小数：

$$R = \frac{B_1 - T_1}{B_1} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：
R ——驱避率，%；
B₁ ——对照样蚊虫停留数的平均值；
T₁ ——待测试样蚊虫停留数的平均值。

$$D = \frac{T_2 - B_2}{20 - B_2} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：
D —— 击倒率，%；
B₂ —— 对照样蚊虫 30 min 击倒数的平均值；
T₂ —— 待测试样蚊虫 30 min 击倒数的平均值。

$$K = \frac{T_3 - B_3}{20 - B_3} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中：
K —— 杀灭率，%；
B₃ —— 对照样蚊虫 24 h 死亡数的平均值；
T₃ —— 待测试样蚊虫 24 h 死亡数的平均值。

以驱避率、击倒率或杀灭率计算值作为结果。当计算值为负值时，表示为“0”；当计算值为 100 时，表示为“>99%”。

11.2 评价

11.2.1 总则

根据选择的试验方法，采用至少一项指标对试样的防蚊效果进行评价。

11.2.2 驱避效果

按表 1 评价防蚊纺织品的驱避效果。

表 1

防蚊评级	A 级	B 级	C 级
驱避率 R	>70%	70%~50%	<50%, >30%
驱避效果	具有极强的驱避效果	具有良好的驱避效果	具有驱避效果

11.2.3 击倒效果

按表 2 评价防蚊纺织品击倒效果。

表 2

防蚊评级	A 级	B 级	C 级
击倒率 D	>90%	90%~70%	<70%, >50%
击倒效果	具有极强的击倒效果	具有良好的击倒效果	具有击倒效果

11.2.4 杀灭效果

按表 3 评价防蚊纺织品杀灭效果。

表 3

防蚊评级	A 级	B 级	C 级
杀灭率 K	$>70\%$	$70\% \sim 50\%$	$<50\%, >30\%$
杀灭效果	具有极强的杀灭效果	具有良好的杀灭效果	具有杀灭效果

12 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- a) 试验是按本标准执行的；
- b) 样品和对照样的描述；
- c) 样品的预处理(例如,洗涤次数)
- d) 试验用蚊虫的来源；试样的来源；
- e) 血源种类及来源；
- f) 试验方法；
- g) 驱避率,击倒率或杀灭率及其对应的防蚊评级；
- h) 试验人员和试验日期；
- i) 任何偏离本标准的情况。



中华人民共和国国家标准

GB/T 30127—2013

纺织品 远红外性能的检测和评价

Textiles—Testing and evaluation for far infrared radiation properties

2013-12-17 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分技术委员会(SAC/TC 209/SC 1)归口。

本标准起草单位:国家纺织制品质量监督检验中心、太仓金辉化纤实业有限公司、珠海兆天贸易有限公司。

本标准主要起草人:闫春红、吴健春、王宝军、尚灵、谈辉、奚斌。