

9811666

ICS 33.040.60
M 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 16891—1997

无绳电话系统设备总规范

Generic specification for equipment of cordless telephone system



1997-05-28发布



C9811666

1998-05-01实施

国家技术监督局发布

中华人民共和国
国家标准
无绳电话系统设备总规范

GB/T 16891—1997

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码：100045

电 话：68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*
开本 880×1230 1/16 印张 1 3/4 字数 42 千字
1998 年 4 月第一版 1998 年 4 月第一次印刷
印数 1—2 000

*
书号：155066·1-14723 定价 14.00 元

*
标 目 334—34

前　　言

本规范参照 CCIR1024、CCIR1025 制定,以统一无绳电话系统设备的技术要求、测量方法和检验规则,适应无绳电话系统设备研制、生产、质检和使用的需要。

本标准的附录 A、附录 C 是标准的附录。

本标准的附录 B、附录 D 和附录 E 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国电子工业部提出。

本标准由电子工业部标准化研究所归口。

本标准起草单位:电子工业部广州通信研究所。

本标准主要起草人:朱汉华、陆锦华、汤锦基。

GB/T 16891—1997

目 次

前言	III
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 分类与工作频率	2
5 要求	3
6 试验方法	6
7 检验规则	10
8 标志、包装、运输、贮存	14
附录 A(标准的附录) 无绳电话机的工作频率	15
附录 B(提示的附录) 多信道自动接入无绳电话机的信令格式	15
附录 C(标准的附录) 基本电性能及工作能力要求	17
附录 D(提示的附录) 辐射耦合装置耦合系数的校准	18
附录 E(提示的附录) 不合格分类表	19



中华人民共和国国家标准

无绳电话系统设备总规范

GB/T 16891—1997

Generic specification for equipment of
cordless telephone system

1 范围

本规范规定了模拟无绳电话系统设备(简称无绳电话机)的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本规范适用于模拟无绳电话机的研制、生产。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 2423.1—89 电工电子产品基本环境试验规程 试验 A: 低温试验方法

GB 2423.2—89 电工电子产品基本环境试验规程 试验 B: 高温试验方法

GB/T 2423.3—93 电工电子产品环境试验规程 试验方法 试验 Ca: 恒定湿热

GB/T 2423.8—1995 电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法 试验 Ed: 自由跌落

GB/T 2423.10—1995 电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法 试验 Fc 和导则: 振动(正弦)

GB 2828—87 逐批检查计数程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 2829—87 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB 5080.7—86 设备可靠性试验 恒定失效率假设下的失效率与平均无故障时间的验证试验方案

GB 12192—90 移动通信调频无线电话发射机测量方法

GB 12193—90 移动通信调频无线电话接收机测量方法

GB/T 14013—92 移动通信设备 运输包装

GB/T 15279—94 自动电话机技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 手机 handset

无绳电话系统的便携部分。

3.2 座机 base set

无绳电话系统的固定部分,通常连接到市话网用户线上。

3.3 单信道无绳电话机 single channel cordless telephone

手机和座机之间的无线信道只有一对,而且信道是固定不变的无绳电话机。

3.4 多信道无绳电话机 multiple channels cordless telephone

国家技术监督局 1997-05-28 批准

1998-05-01 实施

手机和座机之间的无线信道从多对信道中择一使用,可以采用手动或自动的方式来选择信道的无绳电话机。

4 分类与工作频率

4.1 分类

4.1.1 单手机无绳电话系统

单手机无绳电话系统的组成如图 1a 所示:

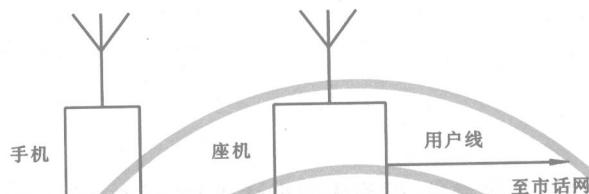


图 1a 单手机无绳电话系统

4.1.2 多手机无绳电话系统

多手机无绳电话系统的组成如图 1b 所示:

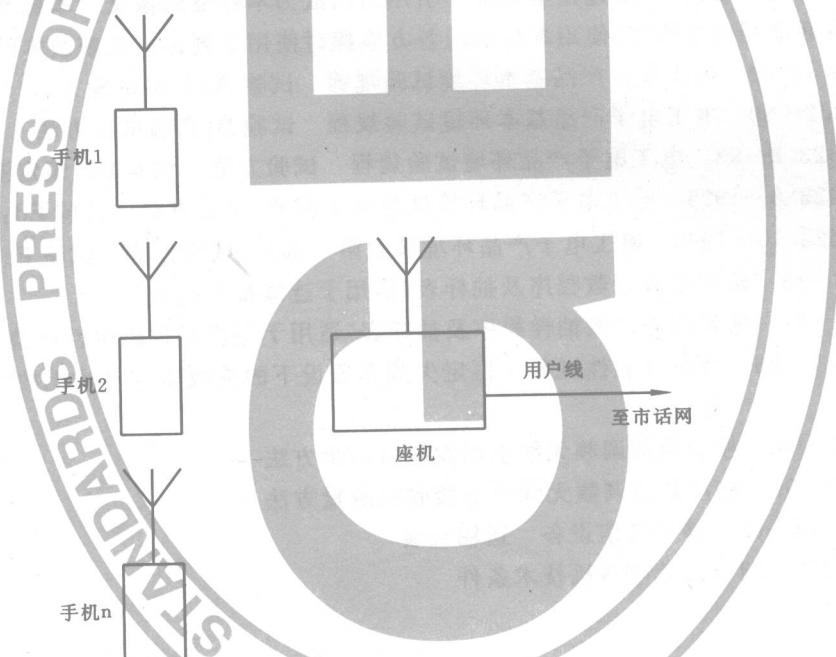


图 1b 多手机无绳电话系统

4.1.3 手机和座机

手机由发射机、接收机和控制单元组成。

座机由发射机、接收机、控制单元和电话机接口电路组成。

天线应为全向天线,并固定安装在手机或座机上,天线长度应小于 1m。

4.2 工作频率

无绳电话机的工作频率应按照国家无线电管理委员会的规定,见附录 A。

5 要求

5.1 一般要求

5.1.1 外观

a) 设备外观应整洁,表面不应有毛刺、凹痕、裂纹、变形,表面涂层不应起泡、龟裂、脱落。金属零件不应有锈蚀和机械损伤,灌注物不应外溢;

b) 开关、按键、旋钮的操作应灵活可靠,零部件应无松动;

c) 说明功能的文字和图形符号标志应正确、清晰。

5.1.2 结构

a) 手机尺寸可参照 GB/T 15279—94 中 4.8 设计;

b) 设备的结构应有良好的工艺性,应保证足够的机械强度,牢固、可靠、安全、便于安装;

c) 在规定的环境条件下,设备的外壳应对设备内部机构和零件起到可靠的保护作用,应考虑强度、刚度、人员安全、外部连线、易开启性、安装特性等因素。

5.2 系统功能

5.2.1 无绳电话手机和座机应有身份识别码,并保证相同身份识别码的座机和手机之间才能相互连通。座机和手机间可以内部呼叫、内部通话。

5.2.2 多手机系统还应具有下列功能:

a) 对来自用户线的呼叫可通呼,也可选呼;

b) 可以把特定手机所接续的呼叫转接到其他手机。

5.2.3 为便于生产和测试,手机和座机应能在不拆开机壳的情况下利用按键设置测试状态。也就是分别设置接收机开关状态、发射机开关状态、改变发射或接收频道、发射各种数字信令等。从而使之能分别测试手机或座机的发射机、接收机性能。

5.2.4 采用多信道自动接入技术的无绳电话机还应能单独完成下列工作:

a) 可搜索空闲信道;

b) 用选定的信道作为通话通道;

c) 检测通话信道中的干扰,当存在干扰时转到空闲信道保持通话。

5.2.5 无绳电话机应有以下状态指示灯或提示音:

a) 接入市话网指示;

b) 内部通话指示;

c) 充电指示;

d) 手机电池电压过低指示;

e) 超出通话范围指示;

f) 内部通话时有外线呼叫指示。

5.2.6 当手机和座机的无线链路意外中断时,座机应在 20s 内自动释放用户线路。

5.2.7 无绳电话机还可以设有其他功能,例如:号码重拨、号码存贮、音量调节等。

5.3 性能

5.3.1 发射机电性能

发射机电性能要求如表 1。

表 1 发射机电性能要求

	项 目	指 标 要 求
1	载波功率 mW	由产品标准规定,但应不大于 20
2	频率容差 kHz	±1.8
3	邻道功率(比值) dB	≤ -26
4	杂散射频分量 dB	≤ -30
5	调制限制 kHz	≤ 5

5.3.2 接收机电性能

接收机电性能要求如表 2:

表 2 接收机电性能要求

	项 目	指 标 要 求
1	参考灵敏度 29dB SINAD(μ V)	15
2	邻道选择性 dB	≥ 50
3	杂散响应抗扰性 dB	≥ 45
4	互调抗扰性 dB	≥ 40

5.3.3 无绳电话机通话传输特性

5.3.3.1 发送、接收响度评定值和侧音掩蔽评定值

无绳电话机接入模拟电话网测试系统内,其发送、接收响度评定值和侧音掩蔽评定值应符合 GB/T 15279—94 中 4.2.1 规定。

5.3.3.2 发送频率响应

无绳电话机不带用户线的发送频率响应应符合 GB/T 15279—94 中的 4.2.2 要求。

5.3.3.3 接收频率响应

无绳电话机不带用户线的接收频率响应应符合 GB/T 15279—94 中的 4.2.3 要求。

5.3.3.4 发送振幅特性

无绳电话机不带用户线的发送振幅特性应符合表 3 的要求。

表 3 发送振幅特性

激励声压变化 dB	线性送话器电话机发送响度评定值变化 dB
-4.7~-14.4	≤ 1
-4.7~+5.3	≤ 1

5.3.3.5 非线性失真

无绳电话机发送非线性失真应不大于 10%。

无绳电话机接收非线性失真应不大于 10%。

5.3.3.6 通话状态阻抗

在 300Hz~3400Hz 频率范围内,无绳电话机通话状态的阻抗,相对于平衡测试网络的稳定平衡回损和回声平衡回损应符合 GB/T 15279—94 中的 4.2.10 要求。

5.3.4 直流特性

无绳电话机座机摘机状态的直流电阻应不大于 350Ω 。

无绳电话机座机挂机状态的用户线漏电流应不大于 $6\mu A$ 。

5.3.5 收铃特性

a) 收铃功率灵敏度和响铃阻抗应满足 GB/T 15279—94 中的 4.4 要求。

b) 座机收铃声级应不小于 70dB(A)。

c) 手机收铃声级应不小于 55dB(A)。

d) 具有铃声调节的座机,在低铃位的收铃声级应不小于 55dB(A)。

5.3.6 号盘特性

脉冲号盘或双音多频号盘应符合 GB/T 15279—94 中的 4.3 要求。

5.3.7 叉簧特性

叉簧特性应符合 GB/T 15279—94 中的 4.5 要求。

5.4 电源与安全要求

5.4.1 电源要求

座机电源采用交流 220V 电源供电时,220V 交流电源不直接接入座机,应先经过适配器变换为直流低压后进入座机。

电源适配器工作时,外壳可触及部分温升应不高于 65℃。

5.4.2 耐压

耐压应符合 GB/T 15279—94 中的 4.10 要求。

5.4.3 绝缘电阻

绝缘电阻应符合 GB/T 15279—94 中的 4.11 要求。

5.5 多信道自动接入无绳电话机的信号方式

手机与座机之间的测控信号推荐采用数字信号,多信道自动接入无绳电话机的信令格式见附录 B(提示的附录)。

5.6 环境适应性

环境试验时中间测量和最后测量对基本电性能和工作能力的要求见附录 C(标准的附录)。

5.6.1 低温

贮存温度: $-40^{\circ}C$;

贮存持续时间: 8h。

工作温度: $-10^{\circ}C$;

试验持续时间: 4h。

5.6.2 高温

贮存温度: $55^{\circ}C$;

贮存持续时间: 8h。

工作温度: $40^{\circ}C$;

试验持续时间: 4h。

5.6.3 恒定湿热

工作温度: $40^{\circ}C$;

相对湿度： $93^{+2}_{-3}\%$ ；

试验持续时间：24h。

5.6.4 自由跌落

跌落高度：1000mm；

次数：5。

5.6.5 振动(正弦)

频率：10Hz～55Hz；

位移幅值：0.35mm；

振动方向：座机正常工作方向，手机三个方向。

5.7 可靠性

无绳电话机平均故障间隔时间 MTBF 下限值 θ_1 由产品标准规定。

6 试验方法

6.1 试验条件

除非另有规定，本标准中各项试验均在试验的标准大气条件下进行：

温度：15℃～35℃；

相对湿度：45%～75%；

试验场所气压：86kPa～106kPa。

用于控制和监视试验参数的试验设备和仪器的准确度，应按国家有关计量检验规定，定期进行校验，其准确度优于被测参数容差的三分之一。

6.2 一般要求

6.2.1 外观

目测检查。

6.2.2 结构

目测检查。

6.3 系统功能

6.3.1 取身份识别码不同的手机与座机，内部呼叫或来话去话呼叫时应无应答。

取身份识别码相同的手机与座机，内部呼叫或来话去话呼叫时应能应答。

6.3.2 多手机系统功能

a) 对用户线呼叫，检查通呼、选呼功能；

b) 检查把特定手机所接续的市话电话转接到其他手机的功能。

6.3.3 手机和座机置测试状态，检查手机或座机的发射机或接收机是否能分别工作。

6.3.4 指示灯或提示音：

a) 手机处摘机状态时相应指示灯或提示音应亮或响；手机处挂机状态时相应指示灯或提示音应灭或不响；

b) 内部通话时，内部通话指示灯应亮；

c) 手机充电时，充电指示灯应亮；

d) 手机接入欠压电池，低压告警指示灯应亮；

e) 拉大通话距离，当超出通话范围时，摘机指示灯应灭，并有提示音响；

f) 内部通话时用户线送铃流，相应指示灯或提示音应亮或响。

6.3.5 手机和座机的无线链路意外中断（如拉距过大），检查座机是否在 20s 内自动释放用户线路。

6.4 性能

6.4.1 发射机电性能

6.4.1.1 发射机输出信号的测量配置

- a) 发射机试验负载应是无绳电话手机或座机的整装天线,拉杆天线应全拉开并垂直放置;
- b) 对于绝对测量,应使用配有测量仪器的3m辐射试验场,详见GB 12192附录C(补充件);
- c) 对于相对测量,应使用在整个测量频率范围内具有稳定特性的一种辐射耦合装置,例如已校准的环形天线或电流盘等,该辐射耦合装置可放置在发射机附近或其他规定位置。在这种情况下应把该耦合装置的输出端当作发射机输出端来处理,如图2所示。这样可采用GB 12192中所述的有连接天线端口的发射机的测量方法;
- d) IEC 489—6附录J所描述的射频耦合装置,也可用于发射机的测量。



6.4.1.2 载波功率

- a) 按GB 12192—90中7.2或8.2的方法进行;
- b) 测量结果以最大辐射功率表示。

6.4.1.3 载波频率容差

- a) 发射机输出信号的测量配置按图2所示;
- b) 按GB 12192—90中6.2的方法用频率计在射频输出端测量实际发射频率;
- c) 载波频率容差是指实测的发射频率与标称频率之差。

6.4.1.4 邻道功率

- a) 发射机输出信号的测量配置按图2所示;
- b) 按GB 12192—90中11.3中的方法测量;为了用1250Hz的音频信号调制发射机,座机测量时可从用户线端口送入音频信号;手机测量时,需利用音频信号发生器和紧贴手机送话器放置的仿真嘴来产生1250Hz调制;
- c) 测量结果以邻道功率与主信道功率之比表示。

6.4.1.5 杂散射频分量

- a) 发射机输出信号的测量配置按图2所示;
- b) 用频谱仪在射频输出端10MHz~500MHz范围内搜索测量杂散射频功率分量;
- c) 测量结果以最大杂散射频分量与载波功率之比表示。

6.4.1.6 调制限制

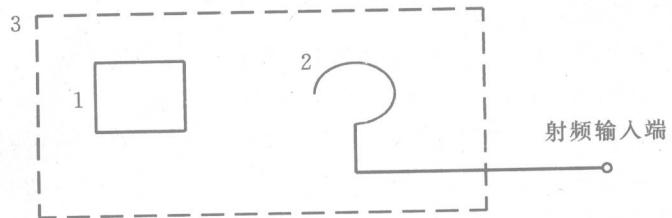
- a) 发射机输出信号的测量配置按图2所示;
- b) 按GB 12192—90中的19.2测量;为了加入标准试验调制,座机测量时可从用户线端口送入调制信号;手机测量时,需利用音频信号发生器和紧贴手机送话器放置的仿真嘴来产生标准试验调制。

6.4.2 接收机电性能

6.4.2.1 参考灵敏度

- a) 接收机输入信号的测量配置按图3所示:

辐射耦合装置与被测接收机之间的几何位置应相对固定,并保证在整个测量频率范围内有恒定的耦合系数 k ,耦合系数 k 的校准见附录D(提示的附录);



1—被测接收机；2—辐射耦合装置；3—法拉第罩(根据需要)

图 3 配有整装天线的接收机测量的输入信号配置

b) 座机参考灵敏度测量方法按 GB 12193—90 中的 6.2 进行, 音频信号输出从用户线取出, 但不规定参考音频输出功率, 由此测出相对于辐射耦合装置输入端的参考灵敏度 s'_1 ; 座机参考灵敏度 s_1 按下式计算:

式中： s_1 —座机参考灵敏度， μV ；

s' ——为相对于辐射耦合装置输入端的参考灵敏度, μV ;

k ——辐射耦合装置的耦合系数。

c) 手机参考灵敏度测量方法按 GB 12193—90 中的 6.2 进行,但音频信号输出利用紧贴手机受话器放置的仿真耳取得,不规定参考音频输出功率。由此测出相对于辐射耦合装置输入端的参考灵敏度 s'_2 ; 手机参考灵敏度 s_2 按下式计算:

式中： s_2 ——手机参考灵敏度， μV ；

S' —相对于辐射耦合装置输入端的参考灵敏度, μV 。

6.4.2.2 邻道选择性

- a) 接收机输入信号的测量配置按图 3 所示;
 - b) 按 GB 12193—90 中的 14.2.2 测量。测量时不规定参考音频输出功率;座机测量时从用户线端口取出音频信号,手机测量时,音频信号输出利用紧贴手机送话器放置的仿真耳取得。

6.4.2.3 杂散响应抗扰性

- a) 接收机输入信号的测量配置按图 3 所示；
 b) 按 GB 12193—90 中的 14.5.2 测量，测量时不规定参考音频输出功率；座机测量时从用户线端口取出音频信号；手机测量时，音频信号输出利用紧贴手机送话器放置的仿真耳取得。

6.4.2.4 互调抗扰性

- a) 接收机输入信号的测量配置按图 3 所示；
 b) 按 GB 12193—90 中 14.6.2 的方法测量。测量时不规定参考音频输出功率；座机测量时可从用户线端口取出音频信号；手机测量时，音频信号输出利用紧贴手机送话器放置的仿真耳取得。

6.4.3 无绳电话系统通话传输特性

- a) 发送、接收响度评定值和侧音掩蔽评定值按照 GB 15279—94 中的 5.2 规定进行测量；
 - b) 发送频率响应按 GB/T 15279—94 中的 5.3.1 规定进行测量；
 - c) 接收频率响应按 GB/T 15279—94 中的 5.3.2 规定进行测量；
 - d) 发送振幅特性按 GB/T 15279—94 中的 5.4 规定进行测量；
 - e) 非线性失真按 GB/T 15279—94 中的 5.5 规定进行测量；
 - f) 通话状态阻抗按 GB/T 15279—94 中的 5.10 规定进行测量。

6.4.4 直流特性

盲流特性按 GB/T 15279—94 中的 5.8 及 5.9 规定进行测量。

6.4.5 收铃特性

收铃特性按 GB/T 15279—94 中的 5.12 规定进行测量。

6.4.6 号盘特性

号盘特性按 GB/T 15279—94 中的 5.11 规定进行测量。

6.4.7 叉簧特性

叉簧特性按 GB/T 15279—94 中的 5.13 规定进行测量。

6.5 电源与安全要求

6.5.1 电源

检查座机电源供电情况, 220V 交流电源应先经过适配器变换为直流或交流低压后进入座机。

用可行的测温法检查外壳可触及部分温度, 其温度不应高于 65℃。

6.5.2 耐压

耐压按 GB/T 15279—94 中的 5.18 规定进行测量。

6.5.3 绝缘电阻

绝缘电阻按 GB/T 15279—94 中的 5.19 规定进行测量。

6.6 环境适应性

6.6.1 低温

低温试验按 GB 2423.1 中规定的方法进行。

6.6.2 高温

高温试验按 GB 2423.2 中规定的方法进行。

6.6.3 自由跌落

自由跌落试验按 GB/T 2423.8 中规定的方法进行。

6.6.4 振动

振动试验按 GB/T 2423.10 中规定的方法进行。

6.6.5 恒定湿热

恒定湿热试验按 GB/T 2423.3 中规定的方法进行。

6.7 可靠性

可靠性试验的样品应是从经过质量一致性环境试验合格的产品批中随机抽取。

6.7.1 试验方案

采用定时截尾试验方案, 试验方案参数为:

- a) 生产方风险 $\alpha=0.2$;
- b) 购买方风险 $\beta=0.2$;
- c) 鉴别比 $D_m=3$;
- d) 总试验时间 $T=4.3\theta_1$;
- e) 允许失效数 $r \leq 2$ (接收); $r \geq 3$ (拒收);
- f) 试验样品数 $n=4、8、10、12、16$ 或 20 部;
- g) 试验总台时 $T=n t = 4.3\theta_1$;
- h) 每台试验持续时间 $t=\frac{4.3}{n}\theta_1$;
- i) 抽取试验样品时的最小母体数 $3n$ 。

6.7.2 失效判据

在整个试验过程中, 判断产品是否失效的判据是测量产品的“基本电性能”和检查产品的“工作能力”。基本电性能与工作能力要求见附录 C(标准的附录)。

失效判据为:

- a) 无绳电话机的“基本电性能”指标中间检测和最后检测结果不符合第 5 章规定；
- b) 无绳电话机规定的功能全部或部分丧失；
- c) 附属设备失灵；
- d) 机械断裂、变形、位移，开关或按键卡死、失灵。

6.7.3 可靠性试验方法

可靠性试验方法按 GB 5080.7 中的规定。

6.7.4 失效的计算

无绳电话机在可靠性试验规定的应力条件下不能正常工作，或基本电性能不符合 5.3 的要求时，其失效分类和失效数的计算规定如下：

- a) 无绳电话机不能通话定为关键失效，计失效数为 1.0；
- b) 无绳电话机可工作，但发送、接收响度评定值偏离 $3\text{dB} \sim 6\text{dB}$ 时定为轻度失效，计失效数为 0.5；发送、接收响度评定值偏离 6dB 以上时定为重要失效，计失效数为 0.7；
- c) 无绳电话机收铃特性不符合 5.3.5 要求，定为关键失效，计失效数为 1.0；
- d) 无绳电话机号盘性能不符合 5.3.6 要求，定为关键失效，计失效数为 1.0；
- e) 无绳电话机不能发送信号定为关键失效，计失效数为 1.0；
- f) 无绳电话机不能接收信号定为关键失效，计失效数为 1.0；
- g) 接收机参考灵敏度较常温参考灵敏度值恶化 $6\text{dB} \sim 12\text{dB}$ 时定为重要失效，计失效数为 0.7；
- h) 发射机载波频率容差超过规定值($1 \sim 20\%$)时定为轻度失效，计失效数为 0.5；超过规定值 20% 以上时定为重要失效，计失效数为 0.7；
- i) 发射机载波输出功率下降至规定值的 70% 以下时定为轻度失效，计失效数为 0.5；下降至规定值的 30% 以下时定为重要失效，计失效数为 0.7。

6.8 包装

按 GB/T 14013 中的有关规定进行。

7 检验规则

7.1 检验分类

本规范规定的检验分为：

- a) 鉴定检验；
- b) 质量一致性检验。

7.2 鉴定检验

鉴定检验一般在设备设计定型和生产定型时进行。但在设备的主要设计、工艺、元器件和材料有重大改变而影响设备的重要性能，从而使原来的鉴定结论不再有效时，也应进行鉴定检验。

7.2.1 样品数量

鉴定检验的样品数量至少 10 台。

7.2.2 检验项目

鉴定检验项目如表 4 所示。

表 4 检验项目

序号	检 验 项 目	鉴 定 检 验	质量一致性检验			要 求 章 条 号	试 验 方 法 章 条 号
			A 组	C 组	D 组		
1	外 观	●	●	—	—	5.1.1	6.2.1
2	结 构	●	●	—	—	5.1.2	6.2.2
3	系 统 功 能	●	●	—	—	5.2	6.3
4	发 射 机 电 性 能	载波功率	●	●	—	5.3.1	6.4.1.2
5		载波频率容差	●	●	—	5.3.1	6.4.1.3
6		杂散射频分量	●	○	—	5.3.1	6.4.1.5
7		邻道功率	●	○	—	5.3.1	6.4.1.4
8		调制限制	●	○	—	5.3.1	6.4.1.6
9	接 收 机 电 性 能	参考灵敏度	●	●	—	5.3.2	6.4.2.1
10		邻道选择性	●	○	—	5.3.2	6.4.2.2
11		杂散响应抗扰性	●	○	—	5.3.2	6.4.2.3
12		互调抗扰性	●	○	—	5.3.2	6.4.2.4
13	无绳电话机通话传输特性	●	○	—	—	5.3.3	6.4.3
14	直 流 特 性	●	—	—	—	5.3.4	6.4.4
15	收 铃 特 性	●	○	—	—	5.3.5	6.4.5
16	号 盘 特 性	●	○	—	—	5.3.6	6.4.6
17	叉 簧 特 性	●	○	—	—	5.3.7	6.4.7
18	电 源 安 全	电源	●	○	—	5.4.1	6.5.1
19		耐 压	●	○	—	5.4.2	6.5.2
20		绝 缘 电 阻	●	○	—	5.4.3	6.5.3
21	环 境 适 应 性	低 温	●	—	●	5.6.1	6.6.1
22		高 温	●	—	●	5.6.2	6.6.2
23		自 由 跌 落	●	—	●	5.6.4	6.6.3
24		振 动 (正 弦)	●	—	●	5.6.5	6.6.4
25		恒 定 湿 热	●	—	●	5.6.3	6.6.5
26	可 靠 性	●	—	—	●	5.7	6.7
27	包 装	●	—	—	—	8	6.8

注：① 符号“●”表示需做的检验；符号“○”表示根据要求由产品标准规定。

② 鉴定检验的可靠性试验，生产定型时必需进行，其他鉴定检验由产品标准规定。

7.2.3 合格判据

当所有检验项目均满足产品标准规定时，则判为鉴定检验合格。如果任何一个检验项目不符合规定的要求，则应暂停检验，制造厂应对不合格项目进行分析，找出不合格原因，并采取纠正措施后，可继续进行检验。若重新检验合格，则仍判鉴定检验合格；若重新检验仍有某个项目不符合规定的要求，则判鉴定检验不合格。

7.2.3.1 设计定型鉴定检验合格判定

- a) 设计定型鉴定中,包装检查项目的检查结果不作为合格判定的依据;
- b) 一般要求和功能要求检查,试验的标准大气条件下性能检查,环境试验,不允许出现 A 类不合格,B类不合格数只允许一个,C类不合格数只允许 2 个;
- c) 安全检查各项都应合格。

7.2.3.2 生产定型鉴定检验合格判定

- a) 开箱检查(包装、外观结构、功能检查),经检查后不允许出现 A 类不合格,B类不合格数和 C类不合格数各允许 1 个;
- b) 试验的标准大气试验条件下电性能要求检查和环境试验后,不允许有 A 类不合格,(B+C)类不合格数允许 1 个;
- c) 安全检查各项都应合格;
- d) 可靠性试验的 MTBF 值应满足要求。

7.2.3.3 产品有较大变更后或恢复生产时鉴定检验合格判定

- a) 恢复生产时鉴定检验合格判定按 7.2.3.2 的规定;
- b) 产品有较大变更后的鉴定检验合格判定,根据具体情况,按 7.2.3.2 所规定的相应项目进行判定。

7.3 质量一致性检验

7.3.1 检验分组

质量一致性检验分为 A,C,D 组。

7.3.2 检验批的形成

检验批的形成应符合 GB 2828—87 中 4.5 的规定。

7.3.3 A 组检验

7.3.3.1 检验项目和顺序

A 组为逐批检验,检验项目和顺序,要求和试验方法条款按表 4 的规定。

7.3.3.2 抽样方案

A 组抽样检验按 GB 2828 中有关规定进行。检验从正常检查开始,采用一般检查水平Ⅰ的一次抽样方案,合格质量水平(AQL)从表 5 中选取。

不合格分类见附录 E(提示的附录)。

表 5 合格质量水平(AQL)

检验项目	合格质量水平(AQL)			检查水平	抽样方案
	A类 不合格品	B类 不合格品	C类 不合格品		
开箱检查(包装、外观结构、简要功能)	2.5	6.5	10	一般Ⅰ	GB 2828 正常检查 一次抽样方案
安全检查	各项安全检查都应合格			特殊 S-I	
试验标准大气条件下 一般要求和电性能检 查	6.5	10	—	特殊 S-II	

7.3.3.3 合格判据

根据检验结果,若发现的不合格数不大于合格判定数,则判该批 A 组检验合格,否则,判该批 A 组检验不合格。

7.3.3.4 重新检验

A组检验不合格的批,制造厂应对该批产品进行分析,找出不合格原因并采取纠正措施后,可重新提交检验。对于重新提交的批应与新批分开,并加“重新提交批”的标志,且采用加严检查。

若重新检验合格,则仍判该批A组检验合格;若重新检验不合格,则判该批A组检验不合格。

7.3.3.5 A组检验样品处理

经A组检验合格的批中,如有不合格的产品,制造厂应负责修理并达到产品标准规定的要求后,可按正品交付。

7.3.4 C组检验

C组检验应在A组检验合格批的产品上进行。

7.3.4.1 检验项目

C组检验项目如表4所示。

7.3.4.2 抽样方案

应按照GB 2829中有关规定进行,采取判别水平I的二次抽样方案,不合格质量水平(RQL)从表6中选取。

不合格分类见附录E(提示的附录)。

表6 不合格质量水平(RQL)

抽样数	不合格质量水平(RQL)及判定数			判别水平	抽样次数方案
	A类 不合格品	B类 不合格品	C类 不合格品		
n=3 n=3	40 [0 2] [1 2]		80 [1 3] [4 5]	I	GB 2829 二次抽样

7.3.4.3 合格判定

根据检验结果,若发现的不合格数不大于合格判定数,则判该批C组检验合格,否则判该C组检验不合格。

7.3.4.4 重新检验

如果样品未通过C组检验,则应停止产品的验收和交付。在查明原因并采取纠正措施后,可重新提交检验。重新检验时,应增加样品数量。

若重新检验合格,则仍判C组检验合格,若重新检验不合格,则判C组检验不合格。

7.3.4.5 样品处理

除非另有规定,经过C组检验的样品,制造厂将所发现的或潜在的损伤修复后,再经过A组检验合格后,可以按正品交付。

7.3.4.6 检验周期

C组检验周期一般每年不少于一次。

当设备的结构、材料、工艺等有较大改变时,也应进行C组检验。

7.3.5 D组检验

D组检验应在经A组检验合格批的产品上进行。

7.3.5.1 检验项目

D组检验项目如表4所示。

7.3.5.2 抽样方案

D组检验样品应从A组检验合格批的样品中随机抽取,样品数量按6.7.1要求选取。

7.3.5.3 合格判据

按6.7的有关要求计算失效并判别其合格与否,如果样品未通过D组检验,则应停止产品的验收和交付。生产方应查明原因,采取纠正措施之后,可重新进行检验,若重新检验合格,则仍判D组检验合