

9139
01814-1

该标准、规范汇编，供设计人员参考，如做设计依据，其受控状态请以标准规范单行本的标识为准。

设计院总工程师室 院办公室

1996年11月20日

中国 五金制品 标准汇编

(工具五金 建筑五金)

中国标准出版社

中国五金制品标准汇编

(工具五金、建筑五金)

全国工具五金标准化中心 编
全国建筑五金标准化中心

BBB06/QF

中国标准出版社

(京)新登字 023 号

中国五金制品标准汇编

(工具五金、建筑五金)

全国工具五金标准化中心
全国建筑五金标准化中心

编

责任编辑 张以平

*

中国标准出版社出版
(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 67 字数 2 100 000

1992 年 11 月第一版 1992 年 11 月第一次印刷

*

ISBN7-5066-0504-X/TS·019

印数 1—5 000 定价 45.10 元

*

标目 192—05

前 言

为总结我国五金制品行业的标准化成果,便于宣贯和实施新标准,特编辑出版《中国五金制品标准汇编》。本汇编的内容包括工具五金、建筑五金、日用五金三个行业的国家标准和行业标准。这是我们的基本构思和选编的基本原则。

由于整顿标准的工作尚在进行中,《中国五金制品标准汇编》拟分两次出版。本汇编为“工具五金和建筑五金”部分,随后再续编出版“日用五金”部分。

本汇编由全国工具五金标准化中心和全国建筑五金标准化中心组织编写。主编:沈祥平,副主编:程永丰、徐承杰,其他编写人员:林美德、吴云芝以及陆遐令和俞伟等。

在本汇编的编辑出版过程中曾得到中国五金制品协会的大力支持,还得到两个标准化中心的领导以及许多厂家与同行的热情帮助,在此一并表示衷心的感谢。

由于时间仓促,编者水平有限,有些新标准有待于发布,因此疏漏和不妥之处在所难免,欢迎读者提出宝贵意见,我们将在续编时进行修订补充。

编 者

1991年12月

目 录

一、工具五金

GB 3390.1—89	手动套筒扳手套筒	(3)
GB 3390.2—89	手动套筒扳手传动方榫和方孔	(10)
GB 3390.3—89	手动套筒扳手传动附件	(13)
GB 3390.4—89	手动套筒扳手连接附件	(18)
GB 3390.5—89	手动套筒扳手检验规则、包装与标志	(21)
GB 4388—84	呆扳手、梅花扳手、两用扳手的型式	(25)
GB 4389—84	螺钉与螺母的装配工具 双头呆扳手、双头梅花扳手、两用扳手头部外形的 最大尺寸	(33)
GB 4390—84	公制扳手开口和扳手孔的常用公差	(36)
GB 4391—84	双头扳手的对边尺寸组配	(38)
GB 4392—84	敲击呆扳手和敲击梅花扳手	(42)
GB 4393—84	呆扳手、梅花扳手、两用扳手技术规范	(45)
GB 4394—84	呆扳手、梅花扳手、两用扳手的检验规则及标志与包装	(50)
GB 4440—84	活扳手	(53)
GB 4441—84	活扳手检验规则、标志与包装	(58)
GB 4625—84	螺钉和螺母的装配工具术语	(61)
GB 4953—85	鲤鱼钳	(87)
GB 5036—85	桌虎钳	(94)
GB 5305—85	手工具包装、标志、运输与贮存	(101)
GB 5355—85	弓摇钻	(114)
GB 5356—85	内六角扳手	(121)
GB 5357—85	内六角花形扳手	(126)
GB 5358—85	内六角花形螺钉旋具	(132)
GB 5803—86	锉刀的名词、术语	(136)
GB 5804—86	锉刀型式尺寸	(141)
GB 5805—86	锉纹参数	(146)
GB 5806—86	锉刀通用技术条件	(151)
GB 5807—86	锉刀试验方法	(153)
GB 5808—86	锉刀检验规则、标志与包装	(160)
GB 5809—86	锉刀分类、编号规则	(162)
GB 5810—86	钳工锉	(166)
GB 5811—86	锯锉	(172)
GB 5812—86	整形锉	(178)
GB 5813—86	异形锉	(187)
GB 5814—86	钟表锉	(193)

GB 5815—86	木锉	(203)
GB 6289—86	夹扭钳和剪切钳 术语	(207)
GB 6290—86	夹扭钳和剪切钳通用技术条件	(220)
GB 6291—86	夹扭钳和剪切钳试验方法	(222)
GB 6292—86	夹扭钳和剪切钳检验规则	(231)
GB 6293.1—86	夹扭钳 尖嘴钳	(234)
GB 6293.2—86	夹扭钳 扁嘴钳	(236)
GB 6293.3—86	夹扭钳 圆嘴钳	(239)
GB 6293.4—86	夹扭钳 水泵钳	(242)
GB 6294.1—86	剪切钳 斜嘴钳	(245)
GB 6294.2—86	剪切钳 顶切钳	(248)
GB 6295.1—86	夹扭剪切两用钳 钢丝钳	(251)
GB 6295.2—86	夹扭剪切两用钳 电工钳	(254)
GB 6295.3—86	夹扭剪切两用钳 带刃尖嘴钳	(257)
GB 6866—86	园艺工具 分类与命名	(260)
GB 6867—86	园艺工具 检验规则、标志与包装	(273)
GB 6868—86	剪枝剪	(275)
GB 6869—86	整篱剪	(279)
GB 6870—86	手锯	(283)
GB 8389.1—87	斧的分类	(286)
GB 8389.2—87	斧的通用技术条件	(291)
GB 8389.3—87	斧的试验方法	(293)
GB 8389.4—87	斧的检验规则、标志、包装、运输与贮存	(295)
GB 8389.5—87	斧的安全使用规则	(297)
GB 8389.6—87	采伐斧	(298)
GB 8389.7—87	劈柴斧	(300)
GB 8389.8—87	厨房斧	(302)
GB 8389.9—87	多用斧	(304)
GB 8389.10—87	木工斧	(306)
GB 8406—87	管子钳	(308)
GB 8407—87	断线钳	(313)
GB 10633—89	钢卷尺	(317)
GB 10634—89	螺钉旋具的命名与术语	(327)
GB 10635—89	螺钉旋具通用技术条件	(333)
GB 10636—89	螺钉旋具试验方法	(335)
GB 10637—89	一字槽螺钉旋具旋杆	(341)
GB 10638—89	十字槽螺钉旋具旋杆	(344)
GB 10639—89	一字槽螺钉旋具	(348)
GB 10640—89	十字槽螺钉旋具	(351)
GB 10641—89	螺旋棘轮螺钉旋具	(354)
GB 10686—89	铜合金工具防爆性能试验方法	(358)
GB 10687—89	防爆用呆扳手	(363)
GB 10688—89	防爆用鑿子	(372)

GB 10689—89	防爆用检查锤	(377)
GB 10690—89	防爆用桶盖扳手	(382)
GB 10691—89	防爆用梅花扳手	(387)
GB 10692—89	防爆用八角锤	(397)
GB 10693—89	防爆用圆头锤	(402)
GB 12110—89	管螺纹铰板及板牙	(407)
SG 10—80	手用钢锯条	(416)
SG 90—82	台虎钳	(421)
SG 103—80	机制农用锹	(425)
SG 104—80	机制尖锹	(428)
SG 105—80	机制方锹	(431)
SG 106—80	机制煤锹	(434)
SG 118—78	稀果剪	(437)
SG 119—78	桑枝剪	(439)
SG 120—78	桑叶剪	(441)
SG 121—78	高枝剪	(443)
SG 163—79	十字钢镐	(445)
SG 167—79	布卷尺	(450)
SG 177—80	电工刀	(454)
SG 179—80	金刚石玻璃刀	(458)
SG 180—80	金刚石玻璃管割刀	(462)
SG 181—80	金刚石圆镜机	(465)
SG 195—80	平口式油灰刀	(468)
SG 216—80	圆头锤	(471)
SG 217—80	什锦锤	(475)
SG 218—80	木工手用刨刀	(479)
SG 225—81	管子台虎钳	(491)
SG 226—81	手摇钻	(495)
SG 227—81	羊角锤	(498)
SG 228—81	木凿	(501)
SG 239—81	伐木锯	(505)
SG 240—81	绕 锯	(507)
SG 241—81	手板锯	(509)
SG 242—81	木锯条	(512)
SG 253—82	电焊钳	(515)
SG 254—82	胡桃钳	(518)
SG 255—82	八角锤	(521)
SG 256—82	检车锤	(525)
ZB J47 001—85	建筑(泥瓦)工具 术语	(529)
ZB J47 002—85	建筑(泥瓦)工具 通用技术条件	(537)
ZB J47 003—85	建筑(泥瓦)工具 检验规则、标志、包装与贮运	(539)
ZB J47 004.1—85	建筑(泥瓦)工具 尖头形平抹子	(542)
ZB J47 004.2—85	建筑(泥瓦)工具 长方形平抹子	(543)

ZB J47 004.3—85	建筑(泥瓦)工具	梯形平抹子	(544)
ZB J47 004.4—85	建筑(泥瓦)工具	阳角抹子	(545)
ZB J47 004.5—85	建筑(泥瓦)工具	阴角抹子	(546)
ZB J47 004.6—85	建筑(泥瓦)工具	尖头形压子	(547)
ZB J47 004.7—85	建筑(泥瓦)工具	长方形压子	(548)
ZB J47 004.8—85	建筑(泥瓦)工具	梯形压子	(549)
ZB J47 004.9—85	建筑(泥瓦)工具	尖头形砌铲	(550)
ZB J47 004.10—85	建筑(泥瓦)工具	梯形砌铲	(552)
ZB J47 004.11—85	建筑(泥瓦)工具	叶形砌铲	(554)
ZB J47 004.12—85	建筑(泥瓦)工具	圆头形砌铲	(556)
ZB J47 004.13—85	建筑(泥瓦)工具	椭圆形砌铲	(558)
ZB J47 004.14—85	建筑(泥瓦)工具	单刃砌刀	(560)
ZB J47 004.15—85	建筑(泥瓦)工具	双刃砌刀	(562)
ZB J47 004.16—85	建筑(泥瓦)工具	打砖刀	(564)
ZB J47 004.17—85	建筑(泥瓦)工具	打砖斧	(565)
ZB J47 004.18—85	建筑(泥瓦)工具	分格器	(566)
ZB J47 004.19—85	建筑(泥瓦)工具	缝溜子	(567)
ZB J47 004.20—85	建筑(泥瓦)工具	缝扎子	(568)
ZB J47 005—85	木工钻型式和基本尺寸		(569)
ZB J47 006—85	木工钻技术条件		(575)
ZB J47 007—85	木工钻检验规则、标志、包装与贮存		(577)
ZB J47 009—89	机用皮带扣		(580)
QB 1108—91	钢锯架		(584)

二、建筑五金

GB 1047—70	管子和管路附件的公称通径	(591)
GB 1048—90	管道元件公称压力	(592)
GB 2555—81	一般用途管法兰连接尺寸	(594)
GB 2556—81	一般用途管法兰密封面形状和尺寸	(598)
GB 3287—82	可锻铸铁管路连接件技术条件	(604)
GB 3288—82	可锻铸铁管路连接件验收规则	(608)
GB 3289.1—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	管件结构尺寸表 (613)
GB 3289.2—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	弯头 内外丝弯头 (616)
GB 3289.3—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	45°弯头 45°内外丝弯头 (617)
GB 3289.4—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	异径弯头 (619)
GB 3289.5—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	异径内外丝弯头 (622)
GB 3289.6—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	侧孔弯头 (625)
GB 3289.7—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	月弯 内外丝月弯 外丝月弯 (626)
GB 3289.8—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	45°月弯 45°内外丝月弯 45°外丝月弯 (628)
GB 3289.9—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	U型弯头 (630)
GB 3289.10—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	三通 内外丝三通 (631)
GB 3289.11—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	异径内外丝三通 (633)
GB 3289.12—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	中大异径三通 (636)

GB 3289.13—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	侧大异径三通	(639)
GB 3289.14—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	中小异径三通	(642)
GB 3289.15—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	侧小异径三通	(645)
GB 3289.16—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	中小偏心异径三通	(648)
GB 3289.17—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	45°三通 Y型三通	(650)
GB 3289.18—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	Y型异径三通	(651)
GB 3289.19—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	侧孔三通	(654)
GB 3289.20—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	四通	(655)
GB 3289.21—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	异径四通	(657)
GB 3289.22—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	外接头 内外丝接头	(660)
GB 3289.23—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	无方内接头	(661)
GB 3289.24—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	异径外接头	(662)
GB 3289.25—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	偏心异径外接头	(665)
GB 3289.26—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	内接头	(668)
GB 3289.27—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	异径内接头	(670)
GB 3289.28—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	内外螺丝	(673)
GB 3289.29—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	通丝外接头	(676)
GB 3289.30—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	锁紧螺母	(677)
GB 3289.31—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	外方管堵	(679)
GB 3289.32—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	带边外方管堵	(680)
GB 3289.33—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	内方管堵	(681)
GB 3289.34—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	管帽	(682)
GB 3289.35—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	活接弯头 内外丝活接弯头	(683)
GB 3289.36—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	活接三通	(684)
GB 3289.37—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	平形活接头	(685)
GB 3289.38—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	锥形活接头	(687)
GB 3289.39—82	可锻铸铁管路连接件型式尺寸	平形活接头垫圈	(689)
GB 4626—84	螺旋升降式水嘴通用技术条件		(699)
GB 4627.1—84	螺旋升降式水嘴型式和尺寸	冷水嘴	(704)
GB 4627.2—84	螺旋升降式水嘴型式和尺寸	接管水嘴	(706)
GB 4627.3—84	螺旋升降式水嘴型式和尺寸	长脖水嘴	(708)
GB 4627.4—84	螺旋升降式水嘴型式和尺寸	便池水嘴	(710)
GB 4627.5—84	螺旋升降式水嘴型式和尺寸	化验水嘴	(712)
GB 4627.6—84	螺旋升降式水嘴型式和尺寸	洗面器水嘴	(716)
GB 4627.7—84	螺旋升降式水嘴型式和尺寸	浴缸水嘴	(718)
GB 6105—85	钢插销型式和尺寸		(720)
GB 6106—85	钢插销通用技术条件		(735)
GB 7276—87	合页通用技术条件		(740)
GB 7277—87	普通型合页		(745)
GB 7278—87	轻型合页		(747)
GB 7279—87	抽芯型合页		(749)
GB 7280—87	H型合页		(752)
GB 7281—87	T型合页		(754)

GB 7282—87	双袖型合页	(757)
GB 8373—87	卫生洁具、暖气直角式截止阀技术条件	(762)
GB 8374—87	卫生洁具、暖气直角式截止阀型式和尺寸	(770)
GB 8375—87	水嘴分类、型号命名方法	(776)
GB 8376—87	实腹钢门窗五金配件基本尺寸	(780)
GB 8377—87	实腹钢门窗五金配件通用技术条件	(803)
GB 8378—87	实腹钢门窗五金配件试验方法	(808)
GB 8379—87	窗纱型式尺寸	(812)
GB 8380—87	窗纱技术条件	(814)
GB 8383—87	锁具名词术语	(821)
GB 8384—87	锁具测试方法	(829)
GB 8385—87	外装双舌门锁	(836)
GB 8386—87	弹子插芯门锁	(843)
GB 8387—87	叶片插芯门锁	(851)
GB 8388—87	球形门锁	(857)
GB 8464—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀通用技术条件	(863)
GB 8465.1—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸	铁制闸阀 (868)
GB 8465.2—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸	铁制截止阀 (870)
GB 8465.3—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸	铁制球阀 (872)
GB 8465.4—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸	铁制止回阀 (874)
GB 8465.5—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸	铜制闸阀 (876)
GB 8465.6—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸	铜制截止阀 (878)
GB 8465.7—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸	铜制球阀 (880)
GB 8465.8—87	内螺纹连接闸阀、截止阀、球阀、止回阀基本尺寸	铜制止回阀 (882)
GB 9296—88	地弹簧	(884)
GB 9297—88	铝合金门插销	(888)
GB 9298—88	平开铝合金窗执手	(894)
GB 9299—88	铝合金窗撑挡	(907)
GB 9300—88	铝合金窗不锈钢滑撑	(914)
GB 9301—88	铝合金门窗拉手	(920)
GB 9302—88	铝合金窗锁	(925)
GB 9303—88	铝合金门锁	(932)
GB 9304—88	推拉铝合金门窗用滑轮	(938)
GB 9305—88	闭门器	(945)
GB 9306—88	内螺纹连接旋塞阀 旋塞式液面指示器	(950)
GB 11953—89	钢板网	(968)
GB 12108—89	镀锌电焊网	(980)
SG 162—79	鞋钉	(986)
SG 205—80	弹子门锁	(989)
SG 230—81	镀锌低碳钢丝布	(996)
SG 231—81	铜丝布	(1001)
SG 313—83	弹簧合页(铰链)	(1008)
SG 315—83	六角网	(1020)

SG 316—83 波纹方眼网	(1027)
ZB Y71 001—88 大便器冲洗阀	(1035)
ZB Y71 002—88 抽芯铆钉	(1040)
QB/T 1106—91 窗钩	(1051)

一、工具五金

手动套筒扳手套筒

代替 GB 3390.1—82

Hand operated square drive socket

本标准参照采用ISO 691《扳手和套筒的开口—公制系列常用公差》、ISO 1711《手用扳手和套筒—技术条件》、ISO 2725《螺钉和螺母装配工具—机用和手用套筒头》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了手动套筒扳手套筒的基本尺寸、技术要求和试验方法等内容。
本标准适用于装拆六角螺栓和螺母的手动套筒扳手的套筒（简称套筒）。

2 引用标准

- GB 230 金属洛氏硬度试验法
- GB 3390.2 手动套筒扳手传动方榫和方孔
- GB 3390.5 手动套筒扳手检验规则、包装与标志
- GB 6462 金属和氧化物覆盖层、横断面厚度显微镜测量方法
- GB 6466 电沉积铬层、电解腐蚀试验（EC 试验）

3 产品分类

- 3.1 根据传动方榫对边尺寸将套筒分为五个系列，其代号为6.3、10、12.5、20、25。
- 3.2 套筒工作部分的几何形状分为六角和双六角两种型式。六角用L表示，双六角不予表示。
- 3.3 套筒形式
 - 3.3.1 套筒如图1～图3所示，其基本尺寸见表1。
 - 3.3.2 当套筒按图2制造时，外径按 d_1 要求见表1。

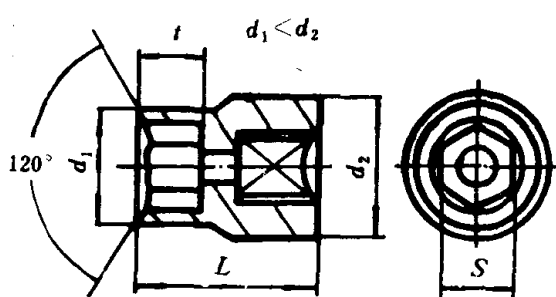


图 1

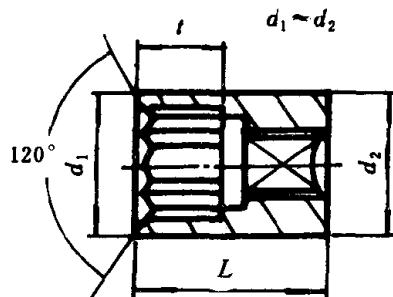


图 2

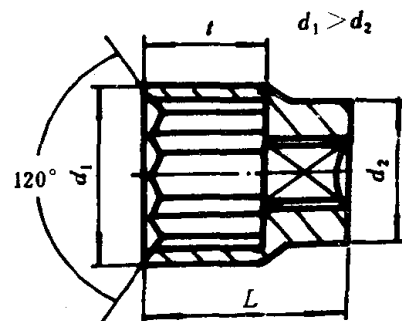


图 3

表 1

mm

基本尺寸 S	偏差	t min	系 列																																						
			6.3			10			12.5			20			25																										
			d ₁ max	d ₂ max	L max	d ₁ max	d ₂ max	L max	d ₁ max	d ₂ max	L max	d ₁ max	d ₂ max	L max	d ₁ max	d ₂ max	L max																								
3.2	+0.24 +0.04	1.6	5.9	12	25	9.6	11.0	12.2	13.6	14.7	20	32	15.5	16.7	24	40	17.2	18.5	19.7	20	21.0	22.2	23.5	24.7	26.0	27.2	28.4	29.7													
4		2	6.9																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
5		2.5	8.2																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
5.5		3	8.8																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
6		3.5	9.6																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
7		4	11.0																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
8		5	12.2																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
9		5.5	13.6																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
10		6	14.7																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
11		7	16.0																										17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50
12	+0.30 +0.04	8	17.2	17	17.2	18.0	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50																								
13			18.5	19	18.5	19.2	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50																									
14	+0.35 +0.05	10	19.7	20	19.7	20.5	21.7	23.0	24.2	25.5	26.7	27	30.0	38	50																										
15			21.0	22.2	23.5	24.7	26.0	27.2	28.4	29.7	30.5	30	33.3	40	55																										
16			22.2	23.5	24.7	26.0	27.2	28.4	29.7	30.5	30	33.3	40	55																											
17			23.5	24.7	26.0	27.2	28.4	29.7	30.5	30	33.3	40	55																												
18	+0.40 +0.05	12	24.7	26.0	27.2	28.4	29.7	30.5	30	33.3	40	55																													
19			26.0	27.2	28.4	29.7	30.5	30	33.3	40	55																														
20	+0.46 +0.06	14	27.2	28.4	29.7	30.5	30	33.3	40	55																															
21			28.4	29.7	30.5	30	33.3	40	55																																
22			29.7	30.5	30	33.3	40	55																																	

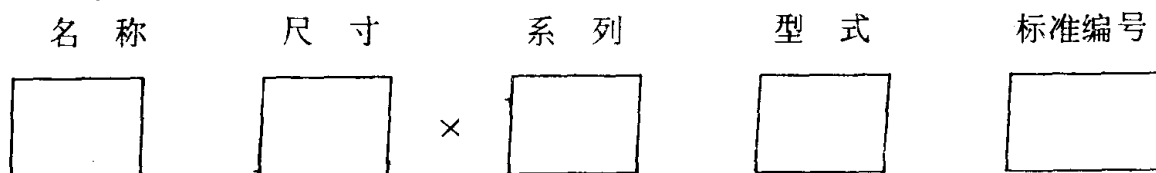
续表 1

mm

基本尺寸 S	偏差	t min	系 列															
			6.3			10			12.5			20			25			
			d ₁ max	d ₂ max	L max	d ₁ max	d ₂ max	L max	d ₁ max	d ₂ max	L max	d ₁ max	d ₂ max	L max	d ₁ max	d ₂ max	L max	
23	+0.46 +0.06	16							31.8	31		34.0						
24									33.0	31	46	35.8						
25									34.2	32		37.0	40					
26	+0.58 +0.08	18							35.4	33		38.3						
27									36.7	34	48	39.6				42.7		
28									38.0	36		40.8				44.2		
29									39.2	38	50	42.0	43	60	45.6	50		
30								40.5					43.3			47	65	
31								41.7	41	50	44.6				48.2			
32								43.0					45.8				49.4	
34		+0.70 +0.10	23										48.3	45	51.9	52		
36	24											50.8	65		54.2		70	
38	25											53.3	48	56.7				
41	27											57.1		70	60.3	75		
46	30											63.3	50	75	66.4	80		
50	33											68.3		80	71.4	55	85	
55	+0.92 +0.12		36													77.6	57	90
60		39													83.9	61	95	
65		40													90.3	65	100	
70		42													96.9	68	105	
75															104.0	72	110	
80	+1.15 +0.15	48													111.4	75	115	

3.4 标记示例

手动套筒扳手套筒的标记由：名称、尺寸、系列、型式和标准编号组成，排列顺序如下：



示例：

例1. 12.5系列S为19mm的六角套筒其标记为：

套筒 19×12.5L GB 3390.1

例2. 12.5系列S为17mm的双六角套筒其标记为：

套筒 17×12.5 GB 3390.1

4 技术要求

4.1 硬度

4.1.1 当套筒六角或双六角对边尺寸S小于或等于32mm时，其硬度值不低于HRC39。

4.1.2 当套筒六角或双六角对边尺寸S大于32mm，其硬度值不低于HRC35。

4.2 扭矩

套筒的试验扭矩如表2所示，经测试后不得产生永久变形，六角或双六角对边尺寸S和方孔对边尺寸 S_1 不得超出公差范围。

4.3 方孔

方孔应符合GB 3390.2的规定。

4.4 表面处理

套筒表面应电镀金属覆盖层或进行其它表面处理。电镀层总厚度不少于 $6\mu\text{m}$ ，外表面色泽应均匀一致，不得有漏镀、烧焦和剥层等缺陷，内表面允许喷涂银粉漆。

4.5 外观质量

套筒壁厚应均匀，内外表面不得有裂纹和影响使用性能的斑疤等缺陷。六角或双六角孔的粗糙度 R_a 的数值不得大于 $25\mu\text{m}$ ，且各角必须清晰。