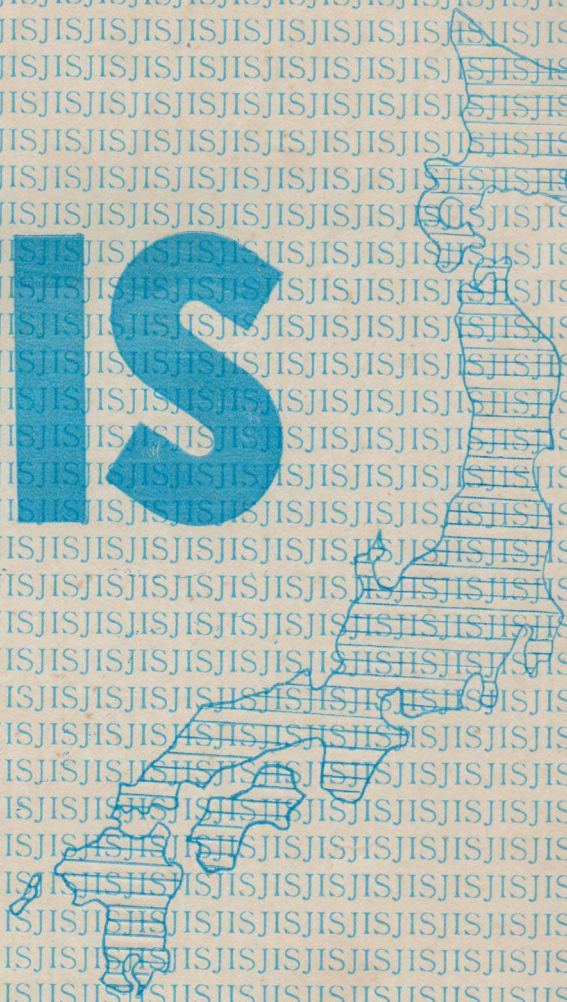


JIS



日本包装标准

JIS パッケージ

机械工业部合肥通用机械研究所包装机械分所

日本包装标准

(下)

机械工业部合肥通用机械研究所包装机械分所

一九九四年·合肥

前 言

包装标准化是整个标准化工作的重要组成部分,是工农业生产各部门、各行业的一项重要技术依据,是包装标准化工作的基础。采用先进的包装标准,搞好包装标准化工作,在提高产品包装质量、节约包装材料、降低包装成本、加强产品在国内外市场上的竞争能力、争取最佳经济效益等各个方面都具有极其重要的意义和作用。

日本是世界上的第二包装大国,日本工业标准(含包装标准)被列为我国优先采用的先进标准之一。为了促进我国包装事业的发展,改变我国“一等产品、二等包装、三等价格”的落后局面,必须加快采用国外先进包装标准的步伐。我所组织编译出版《日本包装标准》(上、下)两册,该书以齐、全、新为准则,收入日本现行包装标准近 200 项。内容包括:包装基础、包装材料及其试验、包装容器及其试验、托盘与集装箱、包装机械、产品包装方法等几大类。可供从事包装、标准化以及其他有关的技术人员和管理人员参考。

参加本书编辑工作的有赵淮、陈立、奚英、林泽梅、王惠华、余广宇、李建英等同志。本书由赵淮同志主编,陈立同志副主编,并由卢声同志对全书进行技术审核。参加本书描图的有张晓丹、张振云。

参加本书翻译工作的有(按姓氏笔划排列):

乐丁香、许书明、朱政国、李建英、李绍俭、李贵民、肖蕾、余广宇、宋茜、陈传庆、季纯才、沈国祚、苗胜利、姜盛武、海洋、彭国勋、程锡璠、戴书军等同志。由余广宇、宋茜同志负责译文校对。

由于编者水平有限,经验不足,在标准的选择和翻译中难免有不妥之处,敬请读者批评指正。

编者

一九九四年·合肥

目 录

(下)

[瓦楞纸板箱]

JIS Z 1507—89	瓦楞纸板箱的形式	(1)
---------------	----------------	-----

[纸袋]

JIS Z 0102—1964	牛皮纸袋的术语	(8)
JIS Z 1505—1975	水泥包装用牛皮纸袋	(11)
JIS Z 1509—1975	土豆淀粉包装用牛皮纸袋	(13)
JIS Z 1530—1982	甘薯淀粉包装用牛皮纸袋	(15)

[试验方法]

JIS P 8110—65	试验用纸的取样方法	(17)
JIS P 8111—76	试验用纸和纸板的预处理	(17)
JIS P 8112—76	纸和纸板的耐破度试验方法	(21)
JIS P 8113—76	纸和纸板的拉伸强度试验方法	(22)
JIS P 8114—76	用朔柏试验机测定纸和纸板的耐强度的试验方法	(24)
JIS P 8116—76	纸和纸板抗撕裂强度的试验方法	(25)
JIS P 8118—76	纸和纸板厚度及密度的试验方法	(27)
JIS P 8119—76	用贝克式试验仪测量纸和纸板平滑度的试验方法	(28)
JIS P 8132—76	纸和纸板拉伸强度的试验方法	(29)
JIS P 8133—76	纸和纸板 pH 值的测定方法	(31)
JIS P 8135—76	纸和纸板的湿断裂强度试验方法	(32)
JIS P 8136—76	纸板的耐磨强度试验方法	(32)
JIS P 8137—76	纸和纸板的疏水性试验方法	(33)
JIS Z 0401—85	瓦楞纸板的压缩强度试验方法	(35)
JIS Z 0402—78	瓦楞纸板的粘合强度试验方法	(37)

[金属包装材料与容器]

JIS Z 1520—75	复合铝箔	(38)
JIS H 4160—85	铝箔及铝合金箔	(40)
JIS Z 1600—88	顶开式钢桶	(43)
JIS Z 1602—89	18 升金属薄板桶	(47)
JIS Z 1604—84	钢制桶(筒)用盖	(50)
JIS Z 1607—85	金属盖罐咀	(54)
JIS Z 1571—85	金属食品罐	(55)

JIS Z 1620—85	钢桶	(59)
[玻璃容器]		
JIS S 9017—79	王冠盖	(64)
JIS S 2301—74	碳酸饮料用玻璃瓶壁厚测试方法	(67)
JIS S 2302—89	碳酸饮料用玻璃瓶的耐内压试验方法	(68)
JIS S 2303—78	碳酸饮料用玻璃瓶机械冲击试验方法	(70)
JIS S 2304—74	碳酸饮料用玻璃瓶耐热冲击试验方法	(71)
JIS S 2305—78	碳酸饮料用玻璃瓶变形测定方法	(73)
JIS S 2306—78	碳酸饮料用玻璃瓶碎片固着性能试验方法	(75)
[塑料包装材料与容器]		
JIS Z 1702—86	包装用聚乙烯薄膜	(76)
JIS Z 1707—75	食品包装用塑料薄膜	(80)
JIS Z 1529—82	印刷用压敏粘膜	(86)
JIS K 6734—75	硬质聚氯乙烯薄片及薄膜	(90)
JIS K 6782—77	常用双向拉伸聚丙烯薄膜	(94)
JIS Z 1521—76	玻璃纸	(96)
JIS Z 1526—76	聚乙烯加工玻璃纸	(100)
JIS Z 1534—78	重型包装用聚乙烯袋的尺寸	(105)
JIS Z 1711—86	聚乙烯薄膜袋	(106)
JIS Z 1703—76	聚乙烯瓶	(111)
JIS Z 1655—84	塑料周转箱	(114)
JIS Z 1710—77	装煤油的吹塑聚乙烯容器	(119)
JIS K 6767—76	聚乙烯成型试验方法	(122)
JIS K 6768—77	聚乙烯和聚丙烯薄膜的湿性试验方法	(129)
[缓冲材料]		
JIS L 3203—83	黄麻毡	(131)
[捆扎、封缄材料]		
JIS Z 0109—81	粘接带、粘接片术语	(134)
JIS Z 1522—89	玻璃纸粘着带	(143)
JIS Z 1523—89	粘着纸带	(144)
JIS Z 1524—89	包装用布粘着带	(146)
JIS Z 1525—82	包装用聚氯乙烯压敏粘接带	(149)
JIS Z 1528—82	双面粘胶带	(151)
JIS Z 1539—82	包装用聚丙烯粘性带	(153)
JIS L 2701—84	麻绳	(155)
JIS L 2702—78	棉绳	(161)
JIS L 2703—84	维尼纶绳	(163)
JIS L 2704—84	尼龙绳	(167)

JIS L 2705—84	塑料绳	(170)
JIS L 2706—84	聚丙烯绳	(174)
JIS L 2707—84	聚酯绳	(178)
JIS Z 0237—76	粘着带及粘着纸试验方法	(182)
[防锈、防腐蚀材料]		
JIS Z 0103—78	防锈防腐蚀术语	(191)
JIS Z 1902—87	石蜡油防腐布带	(201)

Ⅲ 托盘与集装箱

[托盘]

JIS Z 0106—84	托盘名词术语	(206)
JIS Z 0603—75	平托盘	(214)
JIS Z 0607—83	薄板托盘	(217)
JIS Z 0610—87	箱式托盘	(220)
JIS Z 0601—76	联运平托盘	(223)
JIS Z 0611—77	联运箱式托盘	(227)
JIS Z 0612—77	联运箱式托盘试验方法	(230)
JIS Z 0614—80	保温箱式滚轮托盘	(232)

[集装箱]

JIS Z 1609—76	小型金属集装箱	(237)
JIS Z 1611—79	大型保温集装箱	(239)
JIS Z 1612—79	集装箱保温性能的试验方法	(241)
JIS Z 1614—75	国际大型集装箱的外部尺寸及总重	(243)
JIS Z 1615—87	国际大型集装箱的代号、识别和标记	(245)
JIS Z 1617—79	国际大型集装箱用顶部吊具及栓固件	(254)
JIS Z 1618—75	国际大型通用货物集装箱	(257)
JIS Z 1619—72	国际大型冷冻集装箱	(263)
JIS Z 1621—73	国际大型敞顶式集装箱	(271)
JIS Z 1622—74	国际大型板架集装箱	(274)
JIS Z 1626—87	国际大型集装箱的装卸与固定	(276)

Ⅳ 包装机械

JIS 草案	包装机械术语	(294)
--------	--------------	-------

V 产品包装方法

JIS B 1517—84	滚动轴承的包装	(299)
JIS Z 1001—72	出口火柴的包装	(302)

瓦楞纸板箱的型式

1 适用范围

本标准规定了包装用瓦楞纸板箱、内包装用瓦楞纸板箱附件的型式。

2 型式

2.1 型式的表示方法

瓦楞纸板箱和附件的型式用四位数字组成的代号来表示。代号中的前二位数字代表基本箱型种类,后二位数字代表同一类箱中不同的纸板箱式样。

2.2 各部位的名称和代号

纸板箱、箱体和箱盖之各部位名称的代号见表1的规定。这里的箱身是指带盖箱的内侧尺寸,箱盖是指其外侧尺寸[参见2.3(2)]。

表 1

名 称	代 号		英文名称(参考)
	箱和箱身	箱 盖	
长 度	L	L+	length
宽 度	W 或 B	W+ 或 B+	width 或 breadth
高 度	H	H+	height
折 片	F	F+	flap
外折片	F _o	F _o +	outer flap
内折片	F _i	F _i +	inner flap
搭接边	J	—	joint flap
插 片	f	—	insert flap

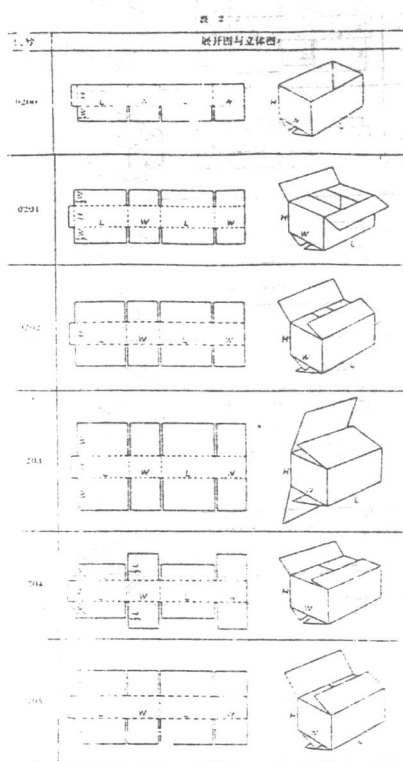
注:代号+表示外侧或箱盖部分。

2.3 纸板箱及典型纸板箱附件的型式

(1) 02(开槽型纸板箱: slotted-type boxes)

此类型式的纸板箱原则上应为带有折片和搭接边的单页瓦楞纸板组成,其型式见表2,搭接边附在纸板箱的长面或宽面

上均可。



(2) 03 (套合型纸板箱: Telescope-type boxes)

此类型式的纸板箱包括箱体和箱盖, 系由二页以上的瓦楞纸板构成, 其形式见表 3。

(3) 04 (折叠型纸板箱 Folder-type boxes)

代号	展开图与立体图
0206	
0209	
0212	
0213	
0216	

代号	展开图与立体图
0301	
0302	
0303	
0304	
0305	

(4)05(插入型纸板箱:Slide-type boxes)

代号	展开图与立体图
0310	
0311	
0320	
A325	

此类型式的纸板箱是由搭接边的单页瓦楞纸板折叠而成的,其型式见表4。

代号	展开图与立体图
0401	

表 4

代号	展开图与立体图
0403	
0410	
0422	
0425	
0432	
0435	

此类型式的纸板箱基本是由瓦楞纸板外框和插入外框内的瓦楞纸板内框组成的,其型式见表5。

(5)06(坚固型纸板箱;Rigid-type boxes,Biliss-type boxes)

代号	展开图与立体图
0601	
0605	
0608	

此类型式的纸板箱是由三页瓦楞纸板连接而成的,其型式见表 6。

(6) 07(简易胶合型的纸板箱,Read—glued type boxes)此类型式的纸板箱是由单页瓦楞纸板经简单地粘合折叠而成的,其型式见表 7。

代号	展开图与立体图
0702	
0708	
0711	

(7)09(典型的纸板箱附件:Interlor fitments)典型的瓦楞纸板箱附件的型式见表 8。

代号	展开图与立体图	代号	展开图与立体图
0901		0901	
0902		0902	
0903		0903	
0904		0904	

附录 1

与 JIS Z 1507—1962《瓦楞纸板箱和纤维纸板箱的型式》的对应关系

本标准所规定的纸板箱型式与 JIS Z 1507—1962 所规定的纸板箱型式的对应关系。见附录 1 表 1。

附表 1 表 1

代 号	旧 型 号
0200	—
0201	A—1 型
0202	A—2 型
0203	A—5 型
0204	A—3 型
0205	A—4 型
0206	—
0209	—
0212	—

代 号	旧 型 号
0216	—
0215	—
0300	—
0301	C—1 型
0303	—
0308	—
0309	—
0310	—
0314	C—2 型
0320	C—3 型
0325	—
0401	—
0403	—
0410	—

代 号	旧 型 号
0422	—
0425	—
0432	—
0435	—
0501	—
0502	—
0503	—
0504	B—1 型

代 号	旧 型 号
0510	B—2 型
0511	—
0601	—
0605	—
0608	B—6 型
0712	—
0748	—
0771	—

附录 2

瓦楞纸板箱制图用图形符号

绘制瓦楞纸板箱图纸时,应使用下列图形符号:

(1)裁切线折线及开槽等图形符号

绘制瓦楞纸板箱的展开图时,使用的裁切线、折线及开槽等图形符号,见附录 2 表 1。

(2)连接

绘制瓦楞纸板箱的展开图时,搭接边的连接方法的代号与图形符号见附录 2 表 2。

(3)手提孔

绘手提孔时所用的图形符号,见附录 2 表 3。

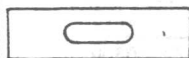
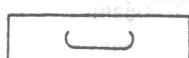
附录 2 表 1

裁切线、折线及开槽等的种类	图形符号
外轮廓线	
开槽	
内折折线	
外折折线	
双折线	
缝线	
锯齿切线	

附录 2 表 2

连接的种类	代号	图形符号
平线连接	S	 或 
胶纸带连接	T	
胶水连接	G	

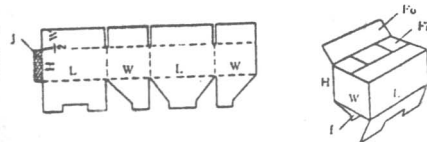
附录 2 表 3

手提孔的种类	图形符号
P 型	
U 型	

附录 3

瓦楞纸板箱代号的应用方法

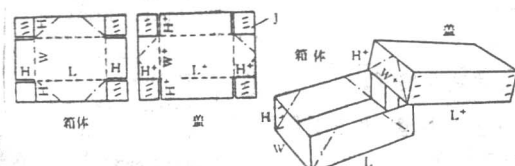
(1) 例 1



该纸板箱为 0201 型,底面的折片为 0215 型箱折片,胶水粘合。

因此,表示为:0201/0215(顶面折片/底面折片)·G。

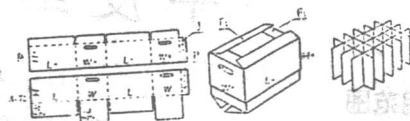
(2) 例 2



该纸板箱为 0303 型,宽面(WH)上部斜折后,与长面(LH)通过平钉钉合。

因此可表示为:0303WH/LH·S。

(3) 例 3



该纸板箱为 0320 型,顶面折片为 0209 型箱折片。底面折片为 0204 型箱折片,平钉钉合,设有手提孔,内有 0933 型 6×4 隔挡。

因此可表示为:

纸板箱 0320;顶面折片 0209;底面折片 0204·S·P;隔挡 0933 型 6×4。

或 0320(0209/0204)SP;0933,6×4

附录 4

瓦楞纸板箱的尺寸标示

标示瓦楞纸板箱尺寸时,应按照长度、宽度及高度的顺序,用下列符号表示,单位均为毫米(mm)。长度(L)×宽度(W)×高度(H)。

日本工业标准 JIS Z 0102—1964

牛皮纸袋的术语

1 适用范围

本标准适用于对牛皮纸袋工业中使用的主要术语的规定。

2 序号、术语和含义

序号、术语和含义规定如下。列出相对应的英语供参考。

序号	术语	含 义	对应英语 (参考)
1	护 线	保护缝纫机缝的接缝针眼,防止内容物漏出使所用的线。	filler cord
2	护 纸	与护线相同,保护缝纫机缝的接缝,同时防止内容物漏出所使用的纸片。	filler paper cord
3	带色牛皮纸	在牛皮纸生产过程中使其着色的纸。	colored kraft paper
4	印刷油墨	制袋用印刷油墨,使用油质、水质及苯胺油墨等。	printing ink
5	外阀式两端粘封型	在单向阀的向外方向上安装了突出的外袖管,上下端部涂糊粘合的纸袋,端部形状有四角形和六角形。	pasted valve type with outer sleeve
6	外阀式两端缝制型	在单向阀的向外方向上安装了突出的外袖管,上下端部用缝纫机缝合的纸袋形式。	sewn valve type with outer sleeve
7	开口式下端粘封型	筒的上端保持原状,只下端粘封的纸袋,有的在袋口加护纸或加系口用的细绳,端部形状有四角形和六角形。	pasted bottom open mouth type
8	开口式下端缝制型	筒子上端保持原状,只下端用缝纫机缝合的纸袋,也有加护口纸或系口用绳的。	sewn bottom open mouth type
9	加工纸	用于牛皮纸袋的纸,为了改变纸板的物理、化学性质或外观等,对原牛皮纸进行了二次加工,主要有如下几种: 偏氯乙烯加工纸,在原牛皮纸上敷以偏氯乙烯为主要成份的合成树脂,作为防水、防潮和耐油用。 聚乙烯加工纸,在原纸的一面或两张原纸之间涂以聚乙烯的纸。用于防水和防潮。 沥青纸,用两张厚牛皮纸,在其间涂以沥青,使其粘合用于防水和防潮。 还有在一张原牛皮纸上单面涂布的情况。此外,有经涂敷、粘合、浸渍等处理使产生防潮、防水、疏水、剥离、抗药、抗气体、防锈、防虫等性质的各种加工纸。	

序号	术语	含 义	对应英语 (参考)
10	纸的宽度	指包括纸袋筒体粘合部分的展开全宽度。粘合部分通常为 20~25mm。一般原牛皮纸为 1010mm 或 910mm,其他宽度的纸属于特殊尺寸。	width of paper
11	单向阀式 两端粘封型	袋身的一角的一部分形成充填口阀;上下端部用涂糊粘合的纸袋,端部形状有四角形和六角形。	pasted valve type
12	单向阀式 两端缝制型	袋身的一角的一部分形成充填口阀,上下端用缝纫机缝合的纸袋形式。	sewn valve type
13	袋口护 纸、封口 纸条	是贴在开口式纸袋上端的纸带,充填内容物之后,用缝口机封口时可补强接缝,同时为防止内容物漏出而使用。	paper tape for top closing
14	护口纸板	为固定系口绳及补强固定口袋绳的部位,在上端粘合的纸板。	paperboard for top closing
15	袋口绳	安在开口式纸袋上端,充填内容物后,卷折上端并绕 2~3 次封口的绳子。	string for top closing
16	缝袋口	开口式纸袋充填内容物后,用缝纫机封口的操作。	sewing top closing
17	牛皮纸	用牛皮纸浆为原料所制的纸,结实,主要用于包装。	kraft paper
18	牛皮纸袋	指以牛皮纸为主要材料所制的多层纸袋,是以运输、贮存为目的使用的大型纸袋,也叫重包装纸袋或多层纸袋。	kraft paper sack
19	皱纹纸	带绉绸状皱纹的纸,用于纸餐巾、纸巾及包装用填料等。	crepe paper
20	皱纹纸带	裁成带状的皱纹纸,为补强缝制纸袋端部的接缝部分及防止内容物漏出而使用。	tape, crepe paper
21	底部纸签	贴在封纸袋端部的纸签。	bottom label
22	原 纸	进行涂敷、粘合、浸渍等加工的基材纸的总称,制裁工业中指牛皮纸。	base paper (body paper)
23	原纸裁截 方法	原纸抄造时,称纤维牵引方向为纵,制纸袋袋身时,原纸的纵向作为袋身的纵向或横向的计划性裁截方法。因此,原纸有纵裁法和横裁法。	paper direction for tubing
24	漂白牛皮 纸	使用经漂白剂漂白的纸浆制造的牛皮纸。	bleached kraft paper
25	成品尺寸	成品纸袋的尺寸,指长度、宽度、折叠宽度和上下端宽度、部位如图所示(图略)	measurement
26	四角形	粘封纸袋端为长方形(▷——◁),由带 M 形褶的袋身制成。	square bottom type
27	耐湿纸	在牛皮纸生产过程中,进行了树脂加工,使具有湿强度的纸。	wet strength paper
28	重包装纸 袋	以运输或贮存为目的,将颗粒状、粉状和一定形状的内容物按重量单位进行包装,能耐其重量和搬运的高强度纸袋。	heavy duty paper sack
29	延伸性纸	在牛皮纸制造过程中,在湿纸状态下,使成为具有延伸性和高强度的纸。	extensible paper
30	层	指构成袋身的各个层,通常由外层开始数第一层,第二层。	ply
31	多层纸袋	一般为三张以上牛皮纸重合的牢固的纸袋。日本是指二层以上。	multi-wall paper sack
32	端部	筒的截开部分叫做端部,有印刷时,按其图案上下方向称为上下端部。	ends
33	筒	使牛皮纸成筒状相接,裁截成一定尺寸。	tube
34	换装袋	运输过程中纸袋破损时,为使内容物不漏出,在破损还小时,连同其口袋一起装入所用的口袋。	refill sack
35	局部粘封	纸袋各层按部分粘封的方法。	spot gluing
36	中间部分	去掉纸袋上下端袋的部分。	

序号	术语	含 义	对应英语 (参考)
37	内阀式两端粘封型	是在单向阀内方向装上阀,上下端部精装的纸袋,端部形状有四角形和六角形。	pasted valve type with inner sleeve
38	内阀式两端缝制型	指在单向阀内方向装上阀,上下端部精制纸袋的形式。	sewn valve type with inner sleeve
39	缝 线	缝制纸袋时使用的线,主要用棉线,一部分合成纤维(维尼纶、尼龙、人造纤维等)的缝线也被使用。	thread
40	接 缝	指由缝线缝合的部分,针孔和针孔之间叫做针距,筒上的针孔数目叫做针脚数。	seam
41	接缝带	是贴在接缝上的扁带,为防止内容物的吸湿、散湿、变质等使用。	bound — over tape
42	缝接强度	纸袋接缝的抗拉强度。缝制接缝有针孔,容易降低纸袋局部强度,为了进行补强,JIS 规定了纸袋使用的补强材料、缝针间隔、纸袋本体的强度以及使用强度均匀的缝线。	seam strength
43	接缝线	缝制纸袋时,由缝纫机缝制的缝线。	seam line
44	搭接宽度	指纸袋成形时,为涂粘合剂使纸叠合的搭接宽度。	overlap width
45	粘封宽度	指在搭接宽度内的粘封宽度。	glued width
46	粘封的牛皮纸袋	上下端或下端粘封成形的纸袋。	pasted kraft paper sack
47	阀	指为使装进纸袋的内容物不从充填口出来的可封闭的结构部分。其形式有单向阀、内阀和外阀等。	valve
48	M 形褶	袋子两侧加上折线,向内侧折进的部分。	gusset
49	M 形褶中心线	纸袋折褶向内折进的最深部分的线。	gusset center line
50	表(里)面	纸袋筒体未粘封部分的面积称为表面,粘封部分的面积称为里面。	
51	鞍形纸	能把开口式纸袋上端部各层归拢在一起,同时供打开最内层时使用的纸片。	saddle paper
52	层	参照“层”项	ply
53	补强纸	缝制纸袋时,在使用皱纹纸带情况下,为补强而使用的纸;粘封纸袋时,为装阀及其他补强件等而粘贴上去的纸片。	reinforcing paper
54	卷筒长度	是牛皮纸卷筒长度的判定基准,以 1 米为计算单位,1000 张(1000m)热为 1(日本 1000 张为 1 令,译注),卷筒原纸一般为 4500~5000m(4.5~5.0 令)。	roll length
55	右(左)侧	面向筒体表面的右(左)侧。	right (left) side
56	缝制牛皮纸袋	上下端或下端缝制成形的纸袋。	sewn kraft paper sack
57	跌落强度	为评价纸袋强度而充填指定内容物,按照 JIS 规定的跌落试验方法,从一定高度使其落下,直到口袋破袋为止的落下次数所表示的纸袋强度。	drop test number
58	六角形	粘封纸袋端部为六角形,由无折褶筒制成。	satchel bottom type

水泥包装用牛皮纸袋

1 适用范围

本标准适用于水泥包装用的牛皮纸袋(以下简称纸袋)。但不适用于再生纸袋。

注:本标准中{ }内的单位及数值系国际单位制(SI)单位和数值参考。

2 种类

纸袋可分为 13 个种类,见表 1。

3 材料

3.1 原纸

使用的原纸应符合 JIS P 3401《1 种牛皮纸》标准规定的牛皮纸及 JIS P 3412《牛皮纸拉伸纸》标准规定的牛皮纸拉伸纸。

表 1

种 类	容 量
1 类	A
	B
	C
	D
	E
	F
2 类(1)	装入 42.5kg
3 类(1)	装入 45kg
4 类(1)	A
	B
	C
	D
	E

注:(1)主要是用于出口使用的牛皮纸袋。

3.2 缝线

使用的缝线应符合 JIS L 2101《棉线》及 JIS L 2512《维尼纶线》标准规定的线或

使用和上述质量相同,其拉伸强度在 4.5kgf {44.1N} 以上的线。

3.3 皱纹纸带

使用皱纹纸袋的宽度为 50mm 或是 55mm。

4 形状及尺寸

纸袋的形状应符合 JIS Z 1531 缝纫机缝的牛皮纸袋通则的 A 型。加工尺寸及其公差应依照图 1 和表 2。再者,2f 作为皱纹纸带的全幅,但是,2f 和 g 表示原则尺寸,同样其公差不许超过规定。另外,关于 h 和 i 的尺寸由当事人之间协定。

5 层数

第一种规定为 3 层至 6 层,第二种、第三种及第四种原则上规定为 6 层。

6 构造

6.1 纸袋的两端

在纸袋的两端使用加强纸,再把皱纹纸带上胶,用缝纫机缝上。

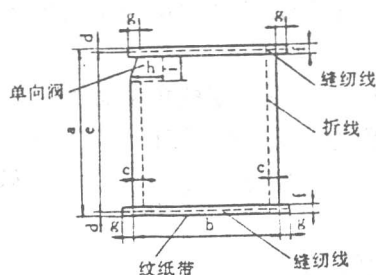


图 1