

统计零讯

国家统计局資料室編 第 20 期

1959 年 7 月 22 日

目 录

內蒙古上半年交通運輸計劃执行

情况的分析报告

湖南省上半年交通運輸中的問題

哈尔滨市对工業企業技术工人

技术水平情况的初步分析

小統計:

苏联炼鉄、炼鋼、軋鋼厂的規模

內蒙古上半年交通運輸計劃

执行情况的分析报告

內蒙古統計局报告: 今年上半年公路運輸預計完成計劃的 97%; 鉄道99%; 內河運輸完成37%; 民用航空完成105%。

上半年運輸的特点是鉄路比公路好。公路運輸中, 汽車只完成76%, 在汽車運輸中又以運輸部門汽車完成的差。

从上半年的運輸情况看, 運輸任务的增長速度远远超过了

貨運量的增長速度。今年上半年工業總產值較去年同期增長182.9%，基建投資總額增長129.8%，社會商品零售額增長44.5%，糧食採購額增長69.5%。而運量比去年同期，公路只增長27%，內河却下降76%，鐵路增長38%。截至5月下旬止，全省公路運輸貨物積壓待運竟達131萬噸。

當前交通運輸工作中存在的問題：

1. 民間運輸工具組織利用得不夠：1958年底實有民間騾力車76,362輛，而今年第一季度末組織起來參加運輸的騾力車只有16,453輛，占1958年底數量的21%。據各地反映對非專業運輸部門的車輛組織領導不夠，農村車輛到城市的草料問題、貨源問題沒有得到解決。

2. 汽車效率不高：1—4各月的完好車率61—64%之間，距要求完好車率80%的目標還差很遠。車日行程最高的4月份也只有178公里，2月份只達148公里。單車產量最高的3月份也只有11,026噸公里；如按平均每輛車噸為3噸，3月份車噸月產量為3,676噸公里，和車噸月產萬噸公里的要求也相差很遠。

3. 車用配件不足，燃料不夠，5月末統計由於缺配件停駛的汽車，占現有汽車總數的4%。

4. 上半年在公路上較普遍的存在着“重修輕養”或“只修不養”的偏向，因而道路情況很壞，嚴重的影響了車輛的周轉效率和損壞了車輛機件，四月份通村綫行車時速降低到20公里左右。

湖北省上半年交通運輸中的問題

湖北統計局報告：上半年湖北省交通運輸工作完成得較好，省屬水陸運輸量預計比去年同期增長51%。其中：汽車運輸增長

42%；輪駁船增長 170 %。對於糧食運輸和重點工程的器材運輸也基本上保證了需要。

但在上半年運輸工作中，有以下三個突出的問題：

1. 運輸部門汽車因缺油、缺配件而影響行駛，有不少汽車停駛待油待料修理。據不完全統計，1—4月因待油待料修理而平均停駛的貨運汽車即達169輛，占全省運輸部門車輛的9%，共計損失車日20,242個。更嚴重的是這種現象仍在繼續發展，5月待油待料修理而停駛的汽車全月平均達508輛，占全省運輸部門車輛的25%，比1—4月平均上升了2倍。

在輪船運輸中，也發生了待料而影響行駛的情況，計有三條拖輪、一條客貨輪待料修理停駛，11艘拖輪、8艘客貨輪、28艘駁船因無料修理而在勉強行駛。木帆船中約有20—30%因缺料而待修停駛。

2. 船舶非生產停泊時間過長。省屬輪駁船1—5月份停泊率，輪船一般是41—50%，拖輪一般是35—40%，駁船一般是67—76%。在停泊率中非生產停泊率占很大比重，輪船占40—50%左右，拖輪占75%左右，駁船占70%左右。

非生產停泊時間長的主要原因是裝卸問題，一方面是隨着工農業生產的躍進，港口吞吐量增加了，而裝卸力量沒有相應的跟上去，加之部分港口將勞力抽去搞鋼鐵，目前還沒有歸隊；另一方面是因為港口設備簡陋，裝卸效率低，如有些港的起卸機械在起重件時無吊杆吊車設備，巴東港在4噸以上的物資即無法起卸，到4月20日止，該港積壓物資一萬噸以上，影響輪駁船的周轉。

3. 貨物積壓待運的情況還很嚴重，上半年全省每月平均有84萬噸貨物積壓待運，最多的三月份竟達到106萬噸之多，截至6月

上旬止，也仍有92万吨貨物待运（其中水运占63%，陆运占37%）。从积压的物資看，建筑材料占34%，煤炭占16%，矿石占16%。

貨物积压待运的原因是多方面的，除了运力不足，不能适应目前繁重的运输任务及上述車船缺油缺料影响运输之外，一是短途运输工作跟不上，如粮食运输，元月份火車原计划配备70—80个車皮的运力，由于貨物不能及时集中到铁路沿线，因而每天只能装40—50車，甚至有时只好几天只装10多車；長航局在湖北省内准备完成10万吨以上的粮食运输任务，但因不能集中到港口，只完成一万多吨。另一方面，已经集中了的物資，又因沒有运具而不能运出。如2月份木材集并到小河边及公路旁共2万多立方米，运不出来。堆放在公路线上的粮食就有16亿斤。

哈尔滨市对工业企业技术工人技术水平情况的初步分析

根据哈尔滨市统计局的调查材料，几年来哈市工人平均技术等级一直在4级以下，具体情况是：

	1955年	1956年	1957年	1958年9月調查	1959年3月調查
工业企业工人 平均技术等级	3.73	3.76	3.74	3.65	3.87

注：哈市统计局认为从数字上看，1959年比1958年是上升了，但实际上不会有上升的，由于哈市是一个新兴的工业城市，新工人居多，新增工人有些未评级，约占工人总数的4%左右。

在今年调查材料中，4级工最多，占1—8级工总数的21%，

3.4.5級工合計，占1--8級工总数的56%，但8級工最少，仅占1.7%，詳見下表：

	合計	8級	7級	6級	5級	4級	3級	2級	1級	平均等級
人数(千人)	138	2	8	16	25	29	23	15	10	3.87
比重(%)	100	1.7	6.0	11.6	18.3	21.1	16.6	11.1	13.6	

上表說明，哈市的高級技工比較少，若以机电为中心的新兴工業城市来要求是不相适应的，举几个厂为例：（58年末調查的）

	产品要求的工人等級	工人平均等級
軸承厂	4.56級	3.5級
电表厂	4.00級	3.0級
森工机械厂	5.00級	4.1級
量刃厂	4.50級	3.1級
絕緣厂	3.50級	2.7級
松江电机厂	4.00級	3.6級
龙江工具厂	3.50級	2.0級

工人技术水平高低与产品质量优劣有很大关系，工人技术水平常常影响产品质量，因而培养提高工人技术水平，是当前的重要任务。

有一些企业的工人技术水平并不高，但工资等級却很高，突出表现在手工業和合作社工業方面，地方国营工業也有部分企业工资等級偏高。当前合作社工業工人平均等級4.48級，手工業4級，地方工業3.89，中央工業3.65。看起来，似乎合作社工業技术水平高于手工業，手工業又高于地方工業，地方工業又高于中央工業，这种情况，不但夸大了全市工人技术水平，同时由于評級标准不一致会导致国营工業技术工人流向地方国营工業，地方国营

工業技術工人流向手工業或合作社工業（現在已經發現有這種情況）。因此有必要對地方工業的某些企業和手工業、合作社工業的工人技術等級進行適當的審查，加以測定或控制。

從各主要行業來看，化工、黑色金屬、金屬加工工業的工人技術水平較低。金屬加工工業中鑽工、磨工、沖工技術水平低。在5級以下，4級技術水平以上的有：燃料工業，紡織工業和有色金屬工業；在4級以下，3級技術水平以上的有：電力工業、木材工業、食品工業、金屬加工工業，建築材料工業和黑色金屬工業；在3級以下，2級技術水平以上的只有化工工業。從金屬加工工業中幾種主要工種的平均技術等級看，在5級以下，4級以上的有：木型工、鑄工、鏜工、鍛工、鉚工、插工和電焊工；在4級以下，3級以上的有：鉗工、鉋工、電工、檢查工、車工、熱處理工，吊車工，電鍍工、電綫製造工和銑工；在3級以下，2級以上的有鑽工、磨工、沖工。

小

統

計

蘇聯煉鐵、煉鋼、軋鋼廠的規模

	產量(萬噸)	年產能力在10萬噸以下的工廠		年產能力為10.01—50.00萬噸的工廠		年產能力在50.01萬噸以上的工廠	
		個數	占產量的%	個數	占產量的%	個數	占產量的%
煉鐵廠	3704.0	4	0.2	14	10.5	18	89.3
煉鋼廠	4527.1	374	6.2	43	21.5	21	72.3
軋鋼廠	3533.9	76	4.7	43	27.1	17	68.2

注：煉鐵是1957年數字

煉鋼、軋鋼均系1955年數字。