

151-3

JJG

中华人民共和国国家计量检定系统

JJG 2004—87

MII

---

## 辐射测温仪

1987年12月22日批准

1988年10月1日实施

---

国家计量局

中华人民共和国  
国家计量检定系统  
辐射测温仪  
JJG 2004—87  
国家计量局颁布

中国计量出版社出版

北京和平里口区7号

中国计量出版社印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行

开本 850×1168/32 印张 0.25 字数 4千字  
1989年2月第1版 1989年2月第1次印刷  
印数 1—10 000  
统一书号 155026·111 定价 0.50元

标准书目：102—044⑨

# 辐射测温仪检定系统

Verification Scheme of Radiation Thermometers

JJG 2004—87

代替:

---

本国家计量检定系统表经国家计量局于 1987 年 12 月 22 日批准，  
并自 1988 年 10 月 1 日起施行。

起草单位：中国计量科学研究院

本检定系统技术条文由起草单位负责解释。

## 目 录

一 计量基准器具.....	(1)
二 计量标准器具.....	(1)
三 工作计量器具.....	(2)
四 辐射测温仪检定系统框图.....	(2)

## 辐射测温仪检定系统

辐射测温仪属非接触测温仪器。它是根据被测物体的辐射能量与温度之间的函数关系来测量温度的。通常使用的方法有亮度测温法、全辐射测温法和比色测温法。

本检定系统适用于测量范围为-50~3 200℃的辐射测温仪。

### 一 计量基准器具

1 本检定系统的国家计量基准，按照1968年国际实用温标的规  
定，用以复现、保存和传递1 064.43℃以上的温度量值。它包括基准  
光电高温比较仪、金点黑体炉、金点钨带温度灯组和基准钨带温度灯  
组，温度范围为1 064.43~2 000℃，总不确定度 $\delta$ （置信因子K=3，  
下同）为0.1~0.6℃。

2 副基准钨带温度灯组，温度范围为800~2 000℃，总不确定度  
为0.8~2.0℃。

3 工作基准钨带温度灯组，温度范围为800~2 000℃，总不确定  
度为1.0~2.2℃。

### 二 计量标准器具

4 标准光电高温计主要用于检定标准钨带温度灯以及通过黑体  
炉检定标准辐射感温器和某些工作用辐射测温仪。温度范围为800~  
3 200℃，总不确定度为2~13℃。

5 标准光学高温计的用途与标准光电高温计基本相同，但其准  
确度以及其他许多技术性能都比标准光电高温计稍低，目前允许作为同  
级标准使用。温度范围为800~3 200℃，总不确定度为2~15℃。

6 标准钨带温度灯用于检定隐丝式光学高温计和某些有效波长  
接近0.66μm的光电高温计。国产温度灯目前有三种型号，温度范围  
分别为800~1 400℃，1 400~2 000℃和2 000~2 500℃，总不确定度：  
800~2 000℃时为3~6℃，2 000~2 500℃时为6~12℃。

7 标准辐射感温器用于检定同型号的工作用辐射感温器，温度范围为800~2 000℃，总不确定度为10℃。

### 三 工作计量器具

8 工作用辐射测温仪用于直接测温。它们的型号繁多，大致可以分为五种类型。

8.1 隐丝式光学高温计，温度范围为800~3 200℃，允许误差 $\Delta$ 为(0.6~2.5)%。

8.2 光电测温仪，温度范围为100~3 000℃，允许误差为(0.5~2.0)%。

8.3 比色测温仪，温度范围为100~3 000℃，允许误差为(1.0~2.5)%。

8.4 红外测温仪，温度范围为-50~2 500℃，允许误差为(0.5~2.0)%。

8.5 辐射感温器，温度范围为400~2 000℃，允许误差为16~20℃。

### 四 辐射测温仪检定系统框图