

MF

棉纺织实用物資手冊

MIAN FANG ZHI SHI
YONG WU ZI
SHOU CE

上海市棉纺公司供销科编



棉纺织实用物资手册

上海市棉纺公司供销科编

前　　言

为了适应纺织工业日益发展及供销人员新老更替的需要，进一步加强物资管理，根据棉纺织行业的具体情况我们组织编写了《棉纺织实用物资手册》一书，分两篇，共二十一章。第一篇棉纺织物资管理计九章；第二篇棉纺织实用物资计十二章，共约200余万字。

本书可供各棉纺织厂供销和工程技术人员在日常工作中查阅参考，便于掌握材料管理和材料采购等方面的知识；亦可作为培训供销人员提高业务水平的教材使用。

《手册》由惠锡光、高其峰、郭秀珍、（以下姓氏笔划为序）王志鸿、王承通、毛纯圻、叶石君、史钧、许广德、任德祥、江汉培、江鉴楠、汤邦荣、吉刚、孙荣海、何德琨、宋振雄、陆修熙、陈志奎、陈秀英、陈律风、陈彬伟、杨鼎汉、郑玉泰、金笠村、俞景泉、姜兴泉、凌师原、倪根庆、郭天锡、唐兆虎、袁时英、彭福智、管祥兴等同志具体负责编写和校审，朱秀复同志封面设计。在编写过程中，曾得到各有关单位的大力支持，谨在此表示感谢。

由于水平所限，《手册》中缺点错误在所难免。诚恳希望读者批评指正。

上海市棉纺织工业公司
《棉纺织实用物资手册》编写组

1984年2月

目 录

第一篇 棉纺织物资管理

第一章 概 论

一、什么是物资	1
二、物资管理工作的意义	1
三、物资管理工作的任务	2
四、物资的分类和编号	3
五、企业用料费用的性质 和资金来源	6

第二章 仓库管理

一、仓库管理工作的意义和任务	9
二、仓库的布局	9
三、物资验收入库	10
四、物资的出库	13
五、仓库物资的保管	16
六、仓库一般物资的维护保养	24
七、化学危险品的仓储保管	27
八、仓库管理工作的几个指标	28
九、车间仓库管理	29
十、废料管理	30

第三章 物资消耗定额

一、物资消耗定额的意义和作用	31
二、物资消耗定额的分类 和定额项目选择的原则	31
三、物资消耗定额的构成	32
四、物资消耗定额的制订方法	33
五、物资消耗定额的计算单位	34
六、材料消耗定额的制订	35
七、材料消耗定额的管理	50
八、节约物资降低消耗的途径	64

第四章 物资储备定额和储备资金

一、物资储备定额	66
二、物资储备资金定额	74

三、物资储备定额制订的步骤	77
四、物资储备定额的管理	78
五、ABC分析法在储备 定额中的应用	79

第五章 物资管理体制和物资供应计划

一、物资管理体制	83
二、物资供应计划	90

第六章 物资的采购

一、物资采购工作的要求	101
二、物资采购前的准备工作	101
三、物资的来源	101
四、物资订货	102
五、订货合同	105
六、市场采购和加工定制	108
七、物资的调剂	110
八、提高物资采购人员的业务水 平，搞好物资采购工作	111

第七章 物资统计

一、物资统计的意义和任务	112
二、原始记录、台帐和 物资统计报表	113
三、物资统计资料的搜集	115
四、生产用原材料、燃料 收支与库存报表	117
五、生产用主要物资使用方向表	121
六、机电设备（产品）收、 支、存情况统计表	121
七、统计图	124

第八章 材料核算

一、材料核算的任务	131
二、材料收入、发出 的凭证和手续	131
三、材料的计价和明细分类核算	133

四、委托加工材料的核算	137
第九章 原料与成品管理	
一、原料与成品管理的意义	147
二、原料和成品管理的任务	147 ◇
三、原棉业务知识	147
四、原料业务管理	149
五、成品业务知识	155
六、成品业务管理	161
七、原料成品仓库的安全管理	171
附录一、中华人民共和国统计法	172
附录二、中华人民共和国 经济合同法	176
附录三、中华人民共和国经济合同 法的几个名词解释	185
附录四、化学危险品的性质和分类	188
附录五、棉纺企业物资管理 制度汇编	207

第二篇 棉纺织实用物资

第十章 棉纺织机配件、器材

一、纺部机配件	229
(一)开清棉工序	229
钉帘角钉、抓棉机刀片	231
开清棉机尘棒、打手	232
部管供应专件	233
(二)梳棉工序	234
刺辊、锡林、道夫	235
锡林轴、盖板、 大漏底、小漏底	236
盖板链条、曲轨、前罩板、后 罩板、给棉罗拉、给棉板	237
部管供应专件	238
(三)精梳工序	241
条卷机牵伸罗拉、皮 辊、小卷筒管	241 ◇
精梳机棉卷罗拉	243
分离罗拉	245
给棉罗拉、牵伸罗拉、	

上钳板、下钳板	246
精梳机锡林、锡林针板	247
动力分配轴、毛刷、分 离皮辊、牵伸皮辊	248
车面上、下压辊、差动齿轮	249
部管供应专件	249
(四)并条工序	249
罗拉	250
罗拉座、皮辊	251
加压装置、紧压罗拉	252
圈条器、喇叭头	253
集棉器、计长表	254
部管供应专件	259
(五)粗纱工序	263
罗拉	263
罗拉座、皮辊、弹簧摆动 肖双皮圈牵伸机构	264
粗纱锭子、锭翼	266
锭管、假捻器、筒管牙、盆子 牙、锭脚牙、集棉器	268
部管供应专件	269
(六)细纱工序	270
罗拉	270
滚针罗拉轴承、上罗拉	272
弹簧加压摇架	274
皮圈肖	275
罗拉座、工字架、皮圈架	276
钢领板	277
钢领	278
锭子、滚筒	281
导纱钩、叶子板、 隔纱板、集棉器	282
成形凸轮、布质层 压板过桥齿轮	283
部管供应专件	284
(七)后加工工序	285
络筒机导纱板、张力架、 张力盘、张力垫圈、清	

纱板、槽筒	286	纱管万锭配备量、年分档消耗水平	340
筒子架和断头自停装置部件	287	(七)五页隔距片、盖板隔距片	342
电子清纱器、捻线机罗拉	288	(八)金刚砂带、侧磨片	342
捻线机罗拉座、工字架、钢领、锭子、摇纱机	289	三、织部配件(包括准备、织造、整理主要机械设备)	343
上海地方棉纺配件供应目录	290	(一)SGO12槽筒络筒机 主要配件	351
二、纺部专用器材	299	(二)1452型整经机整经轴	352
(一)弹性针布	299	(三)浆纱机主要配件	352
锡林道夫针布	299	(四)SG-1型自动穿经机 主要易损件	354
盖板针布	301	(五)G183(68—2)型 结经机配件目录	355
抄针针布、分梳板针布	304	(六)G191自动卷纬机 易损配件	365
(二)金属针布和刺辊锯条	306	60锭碗形、G201杯形 卷纬机主要配件	366
锡林、道夫金属针布	307	(七)1372型小型打包机 主要配件	361
剥棉罗拉针布	309	(八)织机配件	361
底条	310	中国纺织机械厂、上海 纺织机配件二厂织机 主要配件对照表	367
边条	311	织机配件消耗调查表	372
刺辊锯条	312	织机大修理专用件件号	380
金属针布、刺辊锯条 消耗水平	313	1511M型自动换梭织机 踏盘装置	381
(三)丁腈胶辊及其作用、品质 要求和分类	314	1511M型多臂装置	383
丁腈胶辊年分档消耗水平	316	1511M型自动换梭 双踏盘装置	385
丁腈胶圈及其作用、 品质要求和分类	317	1515型56"~75"织机 配件摘要	386
丁腈胶圈年分档消耗水平	318	1515型56"~75"多臂装置	389
(四)棉条筒	319	1515型56"~75"斜纹 踏盘装置	391
(五)钢丝圈	320	(九)G321刷布机主要 易损配件	394
常用钢丝圈的圈型规格	321		
钢丝圈年分档消耗水平	327		
(六)纱管	327		
粗纱管	328		
粗纱木锭子	329		
细纱管(经纱管、纬纱管)	330		
捻线木管	335		
并纱木管	336		
络纱管	337		

(十) SFA—674型码布机	
主要配件	396
(十一) 1371型中打包机	
主要配件	397 ◇
(十二) A761 ^A _{TA} —360型大打包机主要配件	398
(十三) 1511—1515型织机	
点啄式纬停装置	398
四、织部器材	399
(一) 综框	399
木综框配件	400
金属综框配件	401
(二) 钢丝综	404
钢丝综年分档消耗水平	407
(三) 停经片	407
停经片年分档消耗水平	409
(四) 钢筘	410
钢筘年分档消耗水平	414
(五) 皮结	414
皮结年分档消耗水平	416
(六) 皮圈	417
丁腈缓冲皮圈年分档消耗水平	419
(七) 投梭棒	420
(八) 侧板	421
(九) 梭子	423
梭子年分档消耗水平	428
(十) 边撑刺辊	429
木刺辊年分档消耗水平	433
(十一) 打结器和打结刀头	433
第十一章 传动用品	
一、传动用品专用名词解释	436
二、传动带	437
(一) 平胶带	440
(二) 皮带扣	444 ◇
(三) 三角胶带(包括活络三角带)	446
(四) 片基型高强尼龙	
平型传动带	453
(五) 橡胶链带	454
三、传动链	454
(一) 套筒滚子链	457
(二) 自行车滚子链	458
(三) 滚子链轮	458
(四) 方框链	459
(五) 齿形传动链	461
四、滚动轴承及其附件	466
(一) 滚动轴承的编号及代表意义	476
(二) 滚动轴承内径的表示方法	476
(三) 滚动轴承系列表示方法	477
(四) 滚动轴承的基本类型表示方法	478
(五) 滚动轴承的精度级别和补充代号	483
(六) 滚动轴承的类型选用	486
(七) 滚动轴承润滑剂的选用	491
(八) 滚动轴承规格表	492
(九) 各国滚动轴承型号对照表	524
(十) 钢球	527
(十一) 紧定衬套(套筒)	528
(十二) 轴承座	529
第十二章 金属材料	
一、黑色金属	530
(一) 生铁	530
(二) 铁合金	531
(三) 铸铁	532
(四) 铸铁管	534
二、钢和钢材	535
(一) 钢的分类和常用符号	535
(二) 常见的几种化学元素对钢材的影响	536
(三) 各种钢材的化学成分和机械性能	536
(四) 钢材	547

重轨、轻轨	547	垫圈	593
工字钢、槽钢、角钢、元钢	548	圆螺母用止退垫圈	594
方钢、扁钢、六角钢、八 角钢、螺纹钢、窗框钢、 带钢、线材、钢板	549	弹簧垫圈	596
硅钢板、优质塑材、无缝 钢管、接缝钢管	550	(二)半圆头铆钉	597
(五)钢材的理论重量		沉头铆钉、平头铆钉、 号头铆钉	598
简易计算法	551	(三)键和销	599
三、有色金属	552	普通平键	599
(一)铜及铜合金	553	开口销	600
(二)铝及铝合金	560	圆柱销、圆锥销	601
(三)铅及铅合金	563	(四)挡圈	602
(四)锡及锡合金	563	孔用弹性挡圈	602
(五)锌及锌合金	564	轴用弹性挡圈	603
(六)镍及镍合金	564	(五)木螺钉、圆钉和一般 用途低碳钢丝	605
(七)贵重金属——铂、金、银	565	木螺钉	605
(八)钢材、铝材的理论重量 简易计算法	566	圆钉	607
四、金属制品(钢丝和钢丝绳)		扁头圆钉、拼合用圆钉	608
附录: 常用金属材料比重表	570	拼钉、骑马钉、油毡钉	609
各种钢材理论重量表	571	鞋钉、平杆型鞋钉、 鱼尾钉	610
铜材、铝材理论重量表	575	瓦楞钉、一般用途 低碳钢丝	611
第十三章 紧固件、管路附件 及焊接材料		(六)标准紧固件型号名称简图	613
一、紧固件	577	标准紧固件品种组距 目录表(80大类)	625
(一)螺纹连接件	577	二、管路附件	630
六角螺栓	581	(一)管螺纹	631
方头螺栓、半圆头 方颈螺栓	583	(二)管件	634
T型槽用螺栓、地脚螺栓	584	外接头、异径外接头	635
镀锌半圆头螺栓、 普通机螺钉	585	活接头、六角内接头、 内外螺母、锁紧螺母、 弯头、异径弯头	636
圆柱头内六角螺钉	587	月弯及外月弯、45°弯 头、三通、中小三通、 中大三通	637
紧定螺钉	588	四通、异径四通、管堵、 管帽、连接盘	638
六角螺母	590		
方形螺母、蝶形螺 母、圆螺母	592		

平焊钢法兰及铸铁		埋弧自动焊及电渣焊	
螺纹法兰	639	用焊剂	677
(三) 阀件	640	气焊熔剂、钎焊熔剂	678
阀件型号表示法	641 ◇	(五) 堆焊合金粉末	678
截止阀	646	镍基合金粉末	679
闸阀、旋塞阀	647	钴基合金粉末、铁基	
球阀、止回阀	650	合金粉末	680
底阀	652		
外螺纹弹簧安全阀、铜		第十四章 电气材料	
压力表旋塞、液面指		一、基本知识	682
示器旋塞	653	(一) 名词解释	682
铜锅炉注水器、快开式		(二) 基本定律	687
排污闸阀	654	(三) 常用计算公式	687
疏水阀、活塞式减压阀	655	(四) 常用单位的换算	692
水嘴	656	(五) 电工常用基本符号或字母	693
暖气疏水阀、暖气直角		(六) 电工常用辅助符号或字母	693
截止阀	657	(七) 专用文字符号	694
三、焊接材料	658	(八) 常用电工设备图形符号	695
(一) 电焊条	658	二、电线与电缆	709
结构钢电焊条	662	(一) 裸线(裸电线)	709
钼和钼铬耐热钢电焊条	663	裸单线	709
不锈钢电焊条	665	裸绞线	712
堆焊焊条、铸铁电焊条	666	铜母线及铝母线	713
铜及铜合金电焊条	668	铜扁线及铝扁线	714
铝及铝合金电焊条	669	(二) 电磁线	716
其他电焊条	670	电磁线的型号表示方法	716
(二) 焊丝(气焊条)	670	电磁线的分类、型号	
管状焊丝、硬质合金堆		及用途	717
焊焊丝	671	(三) 绝缘电线(布电线)	722
铜及铜合金焊丝、铝及		橡皮绝缘电线	722
铝合金焊丝	672	塑料绝缘电线	724
铸铁气焊丝、熟铁焊丝	673	(四) 电缆	728
(三) 焊料	674	电缆型号的组成	728
铜锌焊料	674	电力电缆	729
铜磷焊料、银基焊料	675	控制电缆、电焊机用	
铝基焊料、锌镉焊料、	◇	橡套软电缆	731
锡铅焊料	676	(五) 电线与电缆安全载流量	731
(四) 焊剂	677	橡皮绝缘电线安全载流量	732
		塑料绝缘电线安全载流量	733

敷设在地下的低压绝缘		830
电缆安全载流量	734	
铜、铝排及铜、铝棒		
安全载流量	735 ◇	
三、低压电器	736	
(一) 低压电器型号意义	736	
低压电器型号类组表	737	
低压电器派生系列及		
热带产品代号	738	
(二) 常用低压电器	738	
刀开关和转换开关	738	
熔断器	744	
自动开关	747	
接触器	752	
启动器	756	
继电器	761	
行程开关(限位开关)	770	
小型变压器	772	
电磁铁	776	
其它低压电器(按钮、 信号灯、接线板)	779	
四、电子元件	784	
(一) 半导体器件	784	
半导体器件型号命名	784	
二极管	785	
三极管	798	
可控硅整流元件	812	
双向可控硅	814	
(二) 其他元件	814	
电阻器	814	
电位器	817	
电容器	819	
五、照明灯及胶木电器	824	
(一) 白炽灯	824	
灯头、灯座、泡壳型号意义	824 ◇	
灯座	826	
白炽灯泡	827	
(二) 其他照明灯	830	
荧光灯	830	
高压荧光汞灯	831	
自镇流高压荧光灯	832	
(三) 胶木电器	832	
常用照明开关	832	
常用插头插座	833	
其他常用胶木电器	835	
六、绝缘制品及安装材料	836	
(一) 常用绝缘制品	836	
黑色绝缘胶布、白纱		
带、黄漆布	836	
黄漆绸、玻璃丝漆布、玻 璃丝漆管、聚氯乙烯绝 缘带、聚氯乙烯软管	837	
(二) 陶瓷制品	838	
高、低压蝴蝶形绝缘子	838	
低压针式绝缘子	839	
线路拉紧绝缘子	840	
鼓形绝缘子、瓷夹板	841	
布线瓷管	842	
瓷接头	843	
(三) 其他安装材料	843	
镀锌金属软管	843	
管路配件(包括灯头箱、开关 箱、轧头、护圈等)	844	
金属配线材料	848	
木制安装材料	849	
第十五章 建筑材料		
一、建筑材料的基本性质	852	
(一) 物理性质	852	
(二) 机械性质	855	
二、水泥	856	
(一) 水泥的用途、特点、技 术性能及分类	857	
(二) 水泥品种介绍	859	
普通硅酸盐水泥	859	
矿渣硅酸盐水泥	859	
火山灰质硅酸盐水泥	860	

硅酸盐水泥	861	楼板空心砖	883
混合硅酸盐水泥	861	拱壳砖	884
白色硅酸盐水泥	861	水泥花阶砖	884
彩色硅酸盐水泥	862	花格空心砖	885
快硬硅酸盐水泥	862	灰砂砖	885
快凝快硬硅酸盐水泥	862	碳化砖	885
高强硅酸盐水泥	862	烧结粉煤灰砖	885
特快硬硅酸盐水泥	862	页岩砖	886
硅酸盐大坝水泥	862	烧结煤矸石砖	886
矿渣硅酸盐大坝水泥	862	内燃烧砖	886
膨胀水泥	862	锦砖(马赛克)	887
硅酸盐膨胀水泥	863	面砖	888
浇注水泥	863	釉面砖	888
矿渣膨胀水泥	863	外墙砖	888
自应力水泥	863	铺地砖	888
抗硫酸盐硅酸盐水泥	863	(二)瓦	889
灌浆水泥	863	平瓦、脊瓦、小青瓦	889
砌筑水泥	863	石棉水泥半波瓦、钢丝	
防潮硅酸盐水泥	863	网石棉水泥波瓦	891
粉煤灰硅酸盐水泥	864	新型瓦材	892
高铝水泥	864	(三)灰	893
低钙铝酸盐水泥	864	生石灰、熟石灰、石灰浆	893
石膏矾土膨胀水泥	864	(四)砂	894
(三)水泥的检验方法	864	普通砂	894
(四)建筑工程中常用水泥 的选用	866	石英砂	895
三、水泥制品	868	(五)石	896
(一)空心楼板、预应力多孔板	868	花岗石、砂岩、大理石、 石灰岩、毛石、块石	896
(二)混凝土砌块	877	碎石、卵石	897
(三)混凝土排水管、钢筋 混凝土电杆	879	五、石棉及石棉制品	897
四、砖、瓦、灰、砂、石	881	(一)石棉	897
(一)砖	881	(二)石棉制品	898
普通粘土砖	881	石棉绳	898
青砖	881	石棉盘根	899
八五砖	881	石棉纸、石棉板	900
承重空心砖	883	普通石棉橡胶板	901
非承重空心砖	883	耐油石棉橡胶板	902
		石棉水泥板、石棉粉	903

石棉粒、石棉绒、石棉	
水泥压力管	904
石棉水泥水落管	906
六、沥青与煤焦油	908 ◇
(一)沥青	908
普通石油沥青、建筑石油 沥青、道路石油沥青、 天然沥青、煤沥青	910
页岩沥青	911
石油沥青和煤沥青的 鉴别方法	911
(二)煤焦油	914
七、玻璃及玻璃制品	915
(一)玻璃	915
(二)玻璃制品	917
平板玻璃	917
窗玻璃	919
压花玻璃	921
毛玻璃、浮法玻璃、磨 光玻璃	922
无反射玻璃、光致变色玻 璃、漫射玻璃、钢化玻 璃、夹层玻璃	923
夹丝玻璃、波形夹丝玻 璃、槽形玻璃	924
玻璃空心砖、双层中空 玻璃、电热玻璃、吸 热玻璃	925
热反射玻璃、泡沫玻璃 乳白玻璃	926
冰花玻璃、釉面玻璃、 锦玻璃	927
八、防水卷材	927
纸胎油毡	927
石棉纸油毡、矿棉纸油毡、 玻璃布油毡、玻璃纤维 油毡、铝箔油毡、聚氯 乙烯煤沥青油毡、再生	◇
胶油毡、冷贴油毡、热 熔油毡	928
九、其他建筑材料	933
玻璃棉、膨胀珍珠岩及 其制品	933
菱苦土(苦土粉、苛性 菱镁矿)	934
建筑涂料、内、外墙涂 料、水泥地面涂料、 胶粘剂	935
十、木材	936
木材的特性、分类	936
木材的基本构造	938
木材的主要特征	939
怎样识别树种	943
常用木材材种的种类、 尺码、等级、用途及 材质标准	953
木材材积计算公式及材 积表	956
木材的干燥和防腐、防 虫、阻燃处理	960
房屋建筑用木材的材质 要求及树种	963
纺织器材用木材的材质 要求及树种	964
木材制品(人造板材)	968
(一)胶合板	968
(二)纤维板	969
(三)木丝板(万利板)	970
(四)塑料贴面板、刨花板、 贴面碎料板	971
十一、竹材	972
竹材的种类、构造、特 点及识别依据	972
主要竹种的产地、用途 及一般性能	973
竹材的缺陷、性能、材	

质标准	974	磷酸氢二钠	1003
竹材防蛀、防腐、防水、防火的用料配比	977	732 苯乙烯型强酸性阳离子交换树脂	1004
附录：常用构件代号	978	730 酚酐	1004
建筑砂浆配比	978	红矾钾	1005
常用建筑材料重量表	979	红矾钠	1006
第十六章 化工原料及涂料		亚硝酸钠	1006
一、化工原料	981	过硼酸钠	1007
(一)化工原料的分类	981	双氧水	1008
(二)化工原料的性状	981	漂白粉	1008
(三)化工原料的来源	982	次氯酸钠	1009
(四)化工原料的规格质量	982	大苏打	1010
(五)化工常用名词浅释	983	硫酸亚铁	1010
(六)纺织厂常用化工原料	988	氧气	1011
硫酸	988	电石	1011
盐酸	989	液氨	1012
硝酸	990	滑石粉	1012
磷酸	990	酸性白土	1013
硼酸	991	锌粉	1013
烧碱	992	活性碳	1014
纯碱	992	碘化煤	1014
液氮	993	碳黑	1015
氨水	994	白碳黑	1020
小苏打	994	重质氧化镁	1020
泡化碱	995	细孔球形硅胶	1021
氰化钠	996	草酸	1021
氰化钾	997	乳酸	1022
硼砂	997	柠檬酸	1023
氯化铵	998	单宁酸	1023
硝酸银	998	冰醋酸	1024
硫酸铝	999	硬脂酸	1025
硫酸钙	1000	酒精	1026
氯化镁	1000	丙酮	1026
无水氯化钙	1001	环己酮	1027
三氯化铁	1001	四氯化碳	1028
氯化锌	1002	氯仿	1028
磷酸三钠	1002	苯	1029
六偏磷酸钠	1003		

甲苯	1030	5011脲醛树脂	1052
二甲苯	1030	531 脲醛树脂	1053
醋酸乙酯	1031	胶布粉	1053
醋酸丁酯	1032 ◇	电玉粉	1054
醋酸戊酯	1033	粘合剂	1054
聚乙烯醇	1033	7110树脂胶	1055
羧甲基纤维素	1035	404 聚胺酯粘合剂	1056
甲酯浆料	1036	101聚胺酯粘合剂(乌利当)	1056
乙萘酚	1036	717 粘合剂	1057
苯酚	1037	502 粘合剂	1057
致冷剂 F12	1037	JY-7 粘合剂	1058
若丁	1038	730 粘合剂	1058
抛光绿油	1039	202 粘合剂	1058
橡胶水	1039	601 液体密封胶	1059
福美林	1040	603 液体密封胶	1059
废影片	1040	JSF-4 聚乙烯醇缩醛胶	1059
乙二胺	1041	聚醋酸乙烯乳液(白胶)	1060
虫胶	1042	无机粘结剂	1060
虫胶液	1042	染料	1061
特种淡金水	1042	酸性染料	1061
明胶	1043	快色素	1062
骨胶	1043	颜料	1062
松香	1044	常用颜料的名称、规格、性能、用途	1064
松节油	1045	二、涂料	1067
樟脑	1045	(一)涂料的作用	1067
油酸	1046	(二)涂料的组成	1068
甘油	1046	主要成膜物质的种类、名称	1068
栲胶	1047	次要成膜物质的种类、名称	1069
椰子油	1047	(三)涂料的分类、命名和型号	1069
六谷粉	1048	(四)涂料的选择	1071
印染胶	1048	(五)涂料的用量估算及拼色	1072
软皮白油	1049	(六)纺织厂常用涂料	1074
合成树脂	1049	清油常用品种	1074
尼龙1010	1049	清漆常用品种	1075
环氧树脂	1050 ◇		
2123酚醛树脂	1050		
2124酚醛树脂	1050		
203 尼龙改性酚醛树脂	1052		

调合漆常用品种	1076	塑料的组成	1120
磁漆常用品种	1076	塑料的分类	1121
底漆常用品种	1078	专用名词浅释	1121
附：自配带锈底漆	1079 ◇	常用热固性塑料的品种、性能和用途	1125
大漆(生漆)及大漆常用品种	1080	常用热塑性塑料的品种、性能和用途	1127
浸渍绝缘漆常用品种	1083	常用热塑性塑料的综合技术性	
防锈漆常用品种	1084	技术性能数据	1130
厚漆常用品种	1085	常用塑料品种	1136
木器漆常用品种	1085	(一)尼龙型材	1136
锅炉漆常用品种	1086	(二)酚醛层压纸板	1136
烟囱漆常用品种	1086	(三)酚醛层压布板	1138
黑板漆常用品种	1086	(四)层压玻璃布板	1139
调色漆常用品种	1086	(五)复铜箔层压板	1139
(七)涂料的保管和贮存	1087	(六)层压纸棒及层压布棒	1140
第十七章 橡塑制品		(七)工业有机玻璃	1141
一、橡胶及其制品	1089	(八)珠光有机玻璃板材	1142
橡胶分类和性能、用途	1089	(九)聚乙烯管材	1142
通用橡胶的综合技术性能数据	1091	(十)硬聚氯乙烯塑料型材	1143
专用名词浅释	1092	(十一)软聚氯乙烯管材	1144
常用橡胶制品	1093	(十二)聚氯乙烯人造革	1145
(一)轮胎	1093	(十三)聚四氟乙烯制品	1146
(二)电瓶铲车和电瓶运输车		(十四)塑料薄膜	1146
铁芯轮	1098	(十五)泡沫塑料	1148
(三)手推车橡胶铁芯轮、尼龙轮及活络脚规格	1099		
(四)橡胶管(包括夹布、编织、缠绕、全胶)	1100	第十八章 润滑油脂	
(五)工业橡胶板(包括海绵板)	1107	一、润滑油脂的分类	1149
(六)密封圈(J、O、V、Y型)	1109	二、润滑油脂的主要理化指标	
(七)橡胶嵌条	1113	说明	1149
(八)橡胶螺旋盘根	1114	三、润滑油脂的选择	1151
(九)绝缘硬质橡胶棒、板	1114	四、纺织机械用油脂	1152
(十)橡胶吸棉套管	1115	五、纺织厂常用油脂品种	1152
(十一)橡胶杂件	1116 ◇	(一)机械油	1152
二、塑料及其制品	1119	(二)汽缸油	1154
塑料的性能	1119	(三)变压器油	1155
		(四)冷冻机油	1156
		(五)织布机油	1157
		(六)乙基硅油	1157

(七) 钙基润滑脂	1159	活络扳手、内六角扳手、管
(八) 钠基润滑脂和合成钠基 润滑脂	1161	子扳手、练习管子扳手
(九) 钙钠基润滑脂	1162 ◇	1184
(十) 锂基润滑脂和合成锂基 润滑脂	1162	1185
(十一) 二硫化钼锂基脂	1162	螺钉旋具、多用螺钉旋具
(十二) 工业凡士林	1164	1185
六、润滑油脂的验收保管	1164	1195
第十九章 燃 料		1197
一、煤炭	1168	(五) 铰刀
(一) 煤	1166	1197
煤的成分	1166	(六) 钢锯条及架
煤的发热量	1167	(七) 丝锥和扳手
煤的分类	1168	1197
部分矿煤的成分	1170	(八) 板牙和扳手
(二) 焦炭	1171	1190
二、石油产品	1172	(九) 铰刀
(一) 汽油(附：工业汽油、直馏 汽油、200号溶剂油)	1172	1192
(二) 灯用煤油	1175	(十) 环链手拉葫芦
(三) 轻柴油	1175	1193
(四) 重柴油	1177	二、机用工具
第二十章 工 具		1193
一、手用工具	1178	(一) 孔加工工具
(一) 锤	1178	1193
八角锤、钳工锤、木工 锤、斩口锤	1178	麻花钻
(二) 钳子	1179	1194
钢丝钳、鲤鱼钳、尖咀钳	1179	中心钻、扩孔钻、机用铰刀
鸭嘴钳和修箱钳、挡圈钳、 断线钳、剥线钳、开箱钳	1180	1195
台虎钳、手虎钳、管子 台虎钳	1181	(二) 切削刀具
(三) 扳手	1182 ◇	1196
双头扳手、梅花扳手、 两用扳手	1182	车刀钢、硬质合金刀片
套筒扳手	1183	1196
		圆柱形铣刀
		1198
		套式面铣刀、立铣刀
		1199
		盘形齿轮铣刀
		1200
		齿轮滚刀
		1201
		三、研磨工具
		1201
		(一) 砂轮
		1201
		(二) 油石
		1205
		(三) 砂布和砂纸
		1207
		三、焊接工具
		1208
		(一) 电焊钳
		1208
		(二) 焊炬
		1209
		(三) 割炬
		1209
		四、测量工具
		1210
		(一) 钢直尺和钢卷尺
		1210
		(二) 卡钳和游标卡尺、千分尺
		1210
		(三) 百分表和千分表
		1212
		(四) 塞尺
		1213
		(五) 水准仪
		1214
		五、电动工具
		1214
		(一) G3H—30型低压电动卷
		1214
		花机
		1214
		(二) J1Z和回J1Z交直流

两用电钻	1215	电动机	1227
(三)回J1J—2型双重绝缘电 剪刀	1215	(九)中型异步电动机	1230
(四)J3G—400型电动切割机	1216 ◇	(十)大型异步电动机	1231
(五)回Z1C—22型双重绝 缘电锤	1216	(十一)分马力电动机	1232
(六)S ₃ SR电动软轴砂轮机	1216	新系列驱动用微型异步电 动机(2A、A、2C、C、2D D、2B、B系列)	1232
(七)HZ型和B型水泥振动机	1216	微型三相异步电动机(A、 A1、A2、JW系列)	1237
六、风动工具	1217	微型单相电容运转异步电 动机(JX、TX、DOF 系列)	1239
(一)QMQ—A型风动拉铆枪	1217	油泵电机(JCB、JYB、 DB、AOB、AB系列)	1240
(二)SH—G10A型风镐	1217	(十二)纺织专用电机	1243
(三)XCD2型除锈器	1217	FW系列纺织机械用微型 三相异步电动机	1243
(四)D6型捣固机	1217	FO、FO2系列三相异步电 动机	1245
七、液压工具	1217	FO2—72—4型电动机	1246
(一)YQ型液压千斤顶	1218	FO3、FAO系列三相异步 电动机	1247
(二)SWG—2型液压 弯管机	1218	JFO2系列三相异步 电动机	1248
第二十一章 通用设备		JFO2—40—8/4—S型三 相异步电动机	1251
一、交流异步电动机	1219	JFO3系列三相异步 电动机	1251
(一)交流异步电动机的分类	1219	JFS85/45—2型、JFS 85/75—2型三相异步 电动机	1253
(二)交流异步电动机的几个基本 数据的计算	1219	FB型单相电动机	1253
(三)交流异步电动机的主 要结构	1220	JF85/75—2型三相感应 异步电动机	1254
(四)交流异步电动机的计 量单位	1220	FJM2—21—2型、FJM2 —22—2型三相异步 电动机	1254
(五)交流异步电动机基本型号 表示方法	1220	A—7114、A—7124三相	
(六)交流异步电动机的基本安装 结构型式	1220		
(七)常用交流电动机的型号性能 和应用范围	1221		
(八)常用小型异步电动机	1222		
J2、JO2系列小型三相异步 电动机	1222 ◇		
JO3系列小型三相异步 电动机	1225		
Y系列(1P44)三相异步			