

全国连铸机汇总手册

1998 年版

中国金属学会连铸分会
1998 年 4 月



再 编 说 明

1. 为适应我国连铸事业发展的形势和应各界的要求,我学会曾于1995年编制了我国(大陆)连铸机汇总手册,时隔三年,已有不少变动,新增了一批,改造了一批,有的已停建,有的已停产。因此,特再次编制,以供各界参考。

2. 本汇总手册,仍难免有所差错和疏漏,如果还有新增、淘汰和改造、更新等的变动(如:炼钢炉扩容,提高功率,连铸机增减、机型能力、铸坯断面、生产钢种的变动,以及新增炉外处理等等),诚请各单位随时函告本学会,以便及时更改、补充。

3. 本汇总手册未包括工厂设计单位和设备配套单位。

4. 本汇总手册对一些常出现的单位使用简称,其全称及简称如下(国内部份):

北京总院—北京钢铁设计研究总院	西安冶机—西安冶金机械厂
武汉院—武汉钢铁设计研究院	邢台冶机—邢台冶金机械轧辊股份有限公司设备制 造公司
马鞍山院—马鞍山钢铁设计研究院	扬州冶机—扬州冶金机械厂
包头院—包头钢铁设计研究院	常州冶机—常州冶金机械
重庆院—宝钢集团重庆钢铁设计研究院	一重—第一重型机器厂
上海院—上海冶金设计院	二重—第二重型机器厂
首钢院—首钢总公司设计总院	大重—大连重型机器厂
唐钢院—唐山钢铁集团设计院	天重—天津重型机器厂
邯钢院—邯郸钢铁集团设计院	上重—上海重型机器厂
鞍钢院—鞍山钢铁集团设计研究院	上海东风—上海东风机器厂
安钢院—安阳钢铁集团设计院	沪东造船—上海沪东造船厂
西重院—西安重型机械研究院	沪江—上海沪江机器厂
上重矿—上海重型矿山机械公司	新中—新华—上海新中—新华冶金设备有限公司
南铸公司—广州南方连铸工程公司	洛矿—洛阳矿山机械厂
东方现代—北京东方现代连铸开发有限责任公司	岳磁—岳阳电磁铁厂
大西洋公司—武汉大西洋冶金工程技术公司	上冶机—上海冶金设备总厂
钢研总院—钢铁研究总院	首钢机总—首钢总公司机械总厂
北京冶院—北京冶金设备院	唐钢机修—唐山钢铁集团机修厂
韶钢院—韶关钢铁集团设计院	邯钢机修—邯郸钢铁集团机械厂
北科大—北京科技大学	鞍钢机总—鞍山钢铁集团机械总厂
上海浦东—上海浦东钢铁(集团)有限公司	上海大隆—上海大隆机器厂
四友公司—重庆四友连铸技术工程有限公司	华北冶制—华北冶金设备制造厂
吉林红钢—吉林四平红嘴钢铁集团公司	内蒙二机—内蒙古第二机械制造总厂
衡阳冶机—衡阳有色冶金机械总厂	

本汇总手册内连铸机共362台1092流10297.23万吨/年,

其中:板坯机68台76流3882.5万吨/年,占总能力的37.70%;

方坯机101台350流2422万吨/年,占总能力的23.57%;

小方坯机170台602流,3492万吨/年,占总能力的33.91%。

圆坯机30台61流437.73万吨/年,占总能力的4.25%;

异形坯机1台3流63万吨/年,占总能力的0.61%。

注:1.生产最大断面>150方的列入方坯机;

2.同方两用的列入圆坯机。

主编 殷 琰

1998.4

连铸机汇总总表(本表按省、市、自治区编序)

工厂名称	设备 设计单位	制造单位	机型	铸机半径 (m)	台 × 流	炼钢炉 座数 × 公称容量
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
北京						
首钢总公司北京钢铁公司第一炼钢厂	武汉院图纸	首钢机总	弧形结晶器 二点矫直	R6.5/12M	1 × 1	转炉 3 × 30 ^t
首钢总公司北京钢铁公司第二炼钢厂	法国 F. C. B. 公司	法国 F. C. B. 公司	全弧型	R12M	1 × 2	转炉 3 × 210 ^t
	瑞士康卡斯特	瑞士康卡斯特 首钢机总	全弧形	R8M	2 × 8	
	首钢院	首钢机总	全弧型	R8M	2 × 8	
	首钢院	首钢机总	全弧型	R8M	1 × 8	
首钢总公司北京钢铁公司第三炼钢厂	首钢院	首钢机总	弧型, 双 半径单点 矫直	R11.6/ 6.4M	1 × 8	转炉 3 × 80 ^t
	首钢院	首钢机总	直结晶器 渐变	R8M	3 × 8	
首钢总公司北京特殊钢公司第二炼钢厂	南铸公司	南铸公司	水平型		1 × 2	电炉 1 × 50 ^t 超直
天津						
天津钢管公司炼钢厂	德国德马克	德国德马克	弧型 四点矫直	R10.5/ 13.5/18 /30.5M	1 × 4	电炉 1 × 150 ^t 超交
天津钢厂第二炼钢厂	德国德马克	德国德马克	全弧型	R5.25M	2 × 4	转炉 3 × 20 ^t
	德国德马克	德国德马克	弧形结晶 器四点矫 直	R5.7/7.2 /11/21M	1 × 1	
	北京总院	衡阳冶机	弧型结晶 器四点矫 直	R5.7/7.2 /11/21M	1 × 1	
天津第三轧钢厂炼钢分厂	意大利达涅利	意大利达涅利	弧形结晶 器三点矫 直	R6M	1 × 3	电炉 1 × 35 ^t 1 × 30 ^t
天津市特殊钢厂	德国 T. G. 公司	德国 T. G. 公司	水平型		1 × 2	电炉 3 × 10 ^t

精炼炉	钢包容量 (最大 t)	铸坯断面 (mm)	钢 种	设计生产能力(万 t/a)	投产年月	备 注
(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
1 × LTS	40	150 180 × 700 ~ 1300	普碳	30	1988. 12. 10	首钢采用武汉院 图纸修改、改进
3 × LTS	225	180 230 × 700 ~ 2030	普碳, 低合金	120	1988. 9. 22	引进二手设备 首钢改造、配套
		120 × 120, 140 × 140	普碳, 低合金	126	1987. 10. 18 1988. 2. 4	首钢院参与设计, 首钢机总设备分交
		120 × 120, 140 × 140	普碳, 低合金	120	1993. 12. 7. 1994. 8. 20.	
		120 × 120 140 × 140	普碳, 低合金	60	1996. 7. 16.	
3 × LTS	90	120 × 120 140 × 140	普碳, 低合金	60	1992. 11. 2	
		120 × 120 140 × 140	普碳, 低合金	180	1992. 12. 31 1993. 7. 25 1993. 8. 26	
2 × LF, VD	60	110 × 110 150 × 150 Ø140	优碳, 合金钢	15	1995. 4. 25	
LF, VD	170	Ø210, 270, 310	优质, 合金, 石油 用管钢	60	1992. 6. 27.	北京总院参 与合作设计
	35	150 × 150 120 × 120	普碳, 低合金	40	1982. 10. 30 1982. 11. 30	第一台为全引进, 第二台由大重与 德马克合作制造
		150 × 1000 180 × 800 ~ 1200	普碳, 低合金 (16Mn, 16MnR, 船板, 锅炉板钢等)	25	1987. 7. 29.	北京总院参与 转化设计, 衡阳 冶机设备分交
		180 × 1000 ~ 1320	普碳, 低合金 (16Mn, 16MnR, 船板, 锅炉板钢等)	25	1993. 8. 7.	
SL 喷吹	42	135 × 135 100 × 100	普碳, 优碳, 低合 金 (20MnSi, H08MnSi)	10	1986. 9. 13	引进二手设备
AOD	20	120 × 120 150 × 150 Ø110	轴承 (GCr15), 不 锈、易切、碳结、 合结	3	1987. 5. 12.	全引进

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
河北						
唐山钢铁集团有限责任公司第一炼钢厂	北京总院	衡阳冶机	立式		1×2	转炉 4×6'
	唐钢院	大重唐钢机修	弧型结晶器	R6M	2×2	
	唐钢院	唐钢机修	弧型结晶器	R 6 M	1×2	
唐山钢铁集团有限责任公司第二炼钢厂	重庆院	衡阳冶机	全弧型	R6M	2×4	转炉 3×30'
	唐钢院	衡阳冶机	全弧型	R6M	2×4	
	唐钢院	大重唐钢机修	全弧型	R6M	2×6	
唐山钢铁集团有限责任公司第三炼钢厂	唐钢院 北京总院		全弧型	R8M	2×8	转炉 2×150'
邯郸钢铁集团有限责任公司第一炼钢厂	意大利康梯纽	意大利康梯纽	全弧型	R5M	1×4	转炉 3×20'
	邯钢院	邯钢机修	全弧型	R6M	2×2	
	武汉院图纸	邯钢机修	全弧型	R6M	2×4	
邯郸钢铁集团有限责任公司第二炼钢厂	北京总院	衡阳冶机	全弧型	R5.25M	1×4	转炉 3×15'
	德国德马克	德国德马克	弧型结晶器 四点矫直	R5.7/7.2 /11/21M	1×1	
	邯钢院	邯钢机修、邯 郸冶金备件厂	全弧型	R6M	3×2	
邯郸钢铁集团有限责任公司第三炼钢厂	瑞士康卜斯特		全弧型	R8M	1×8	转炉 2×100'
	德国西马克	德国西马克	立弯式 直结晶器	R3M	1×1 (2)	
承德钢铁集团公司 炼钢厂	北京总院	衡阳冶机	全弧型	R5.25M	1×4	转炉 3×20'
	武汉院	邢台冶机	全弧型	R7M	1×4	
	大西洋公司	衡阳冶机	全弧型	R7M	1×4	
	大西洋公司	衡阳冶机	弧型结晶器 两点矫直	R6.5/12M	1×1	
石家庄钢铁有限责任 公司转炉分厂	大重	大重	全弧型	R6M	2×4	转炉 2×30'
	大西洋公司	邢台冶机	全弧型	R6M	1×4	
邢台钢铁有限责任 公司转炉分厂	武汉院	邢台冶机 西安冶机	全弧型	R6M	2×4	转炉 3×20'
	邯钢院	邯钢机修	全弧型	R6M	1×4	
邢台新牟钢铁有限公 司	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/9.738M	1×2	转炉 3×8'

(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
	1F	140 × 140	普碳,低合金	5	1960.6	
		165 × 165	普碳,低合金	24	1993.7.6 1993.7.28	
		135 × 135	普碳,低合金	12	1996.8.29	
	45	165 × 165, 180 × 180 165 × 225	普碳,低合金,硬线	45	1997.7.2 19	
		135 × 135	普碳,低合金,硬线	40	1989.9.28 10.4	45° 液压对角剪自达 涅利引进
		165 × 165	普碳,低合金	65	1995.6.29 9.6.	
	160	120 × 120, 135 × 135 165 × 165	普碳,低合金	150	1999.	三钢投产后,可能淘 汰一钢、小电炉
	3 × LF	120 × 120, 130 × 130	普碳,低合金	12	1986.9.10	引进二手设备(三 流),国内加一流
	35	175 × 225	普碳,低合金	20	1992.2.20 12.12	
		120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	40	1994.6.25 12.24	采用武汉院图纸邯钢 修改、改进
	2 × LF	120 × 120, 150 × 150	普碳,16Mn, 65# 钢	17.5	1982.9.25	1994 年改为喷淋式 结晶器
	25	150 × 1050 150 × 1200	普碳,16Mn, 船板钢	24	1988.4.7	北京总院转化设计 衡阳冶机设备分交
		175 × 225	普碳,碳结,高碳 16Mn, 20MnSi	30	1979.4. 1992.12.18 1979.4.	1979 年投产的原为 板坯机,1989、1992 年 先后改为矩坯机
	2 × LF	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金,合金	60	1997.12.12	引进法国二手设备
	110	70 × 1050 1150	普碳结,低合金 低碳深冲 08Al	100	1999	北京总院参与设计,二 重、首钢机总设备分交, 西马克监制
	30	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	15	1989.7.19	
		120 × 120, 150 × 150 180 × 180, 180 × 260	普碳,低合金	20	1992.11.13	
		120 × 120, 150 × 150 180 × 180, 180 × 260	普碳,低合金	20	1995.6.6.	
		150, 180 × 600	普碳,低合金	30	1997.8.3.	
	45	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	48	1994.12.4. 21	
		120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	24	1996.5.18	
	40	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	40	1995.8.15.	邢台冶机、西安冶机各 制一台
		120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	20	1996.12.18.	
	12	100 × 100, 120 × 120	普碳,低合金	18	1996.3.25	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
宣化钢铁集团有限责任公司第二炼钢厂	武汉院	邢台冶机	全弧型	R6M	1×3	转炉 3×10.5'
	邯钢院	邯钢机修	全弧型	R6M	2×2	
天津天铁冶金集团有限公司炼钢厂	北京总院	洛矿、本厂	全弧型	R6M	2×4	转炉 3×30'
	采用北京总院图纸	邢台冶机, 本厂	全弧型	R6M	1×4	
	东方现代	邢台冶机本厂	全弧型	R6M	1×4	
唐山国丰钢铁有限公司炼钢厂	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/ 9.738M	2×2	转炉 2×8'
唐山银丰钢铁有限公司	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/9.738M	1×2	转炉 3×3'
唐山宝新高岛钢铁有限公司	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/ 9.738M	1×2	转炉 2×8'
	(德马克)	(德马克)	全弧型	R6M	1×2	
唐山半壁店钢铁(集团)公司第二炼钢厂	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/ 9.738M	1×3	转炉 3×8'
	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/ 9.738M	1×2	
遵化世盟钢铁集团公司炼钢厂	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/9.738M	1×2	转炉 ² ×5' 1×3'
(涉县)崇利制钢有限公司炼钢厂	武汉院	邢台冶机 华北冶制	全弧型	R6M	3×2	转炉 2×10.5'
中国新兴铸管联合公司转炉分厂	武汉院	邢台冶机	全弧型	R5.25M	1×2	转炉 3×8'
	大西洋公司 本公司	邢台冶机 本公司	全弧型	R5.25M	2×3	
邢台冶机铸钢厂	大西洋公司	邢台冶机	全弧型	R8M	1×3	电炉 ² ×30' 1×50'
山西						
太原钢铁(集团)有限公司第二炼钢厂	奥钢联	奥钢联 衡阳冶机	直弧型, 渐进弯曲, 渐进矫直	R8M	1×1	转炉 3×50'
	奥钢联, 北京总院合作设计	奥钢联 常州冶机	直弧型, 渐进弯曲, 渐进矫直	R8M	1×1	
太原钢铁(集团)有限公司第三炼钢厂	西重院	天重	主式		1×1	电炉 6×10'
临汾钢铁公司炼钢厂	武汉院	衡阳冶机	弧型结晶器 两点矫直	R6.5/12M	1×1	转炉 3×15'
	美国罗可普	美国罗可普	弧型结晶器	R4.2M	1×3	
山西海鑫钢铁集团公司	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/ 9.738M	2×3	转炉 2×12'

(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
	20	120 × 120	普碳,低合金	15	1994.4.26.	
		175 × 175, 175 × 225	普碳,低合金	20	1994.9.28. 10.25.	
	30	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	40	1994.12.29 1995.4.10.	
		150 × 150	普碳,低合金	20	1996.4.15.	
		150 × 150, 160 × 220	普碳,低合金	20	1996.10.16.	
	12	140 × 140	普碳,低合金	32	1996.4.24. 1997.6.28	
	6	100 × 100, 120 × 120	普碳,低合金	16	1996.12.12.	
	10	100 × 100, 120 × 120	普碳,低合金	18	1996.6.16	
		120 × 120, 140 × 140	普碳,低合金	10	1996.7.23.	采用抚钢引进二手设备,抚钢进行改造
	12	120 × 120, 140 × 140	普碳,低合金	24	1997.5.16	
		120 × 120, 140 × 140	普碳,低合金	16	1998.	
	8	100 × 100 至 150 × 150	普碳,低合金	18	1998	
	20	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	40	1995.11.5. 1996.11.15. 1998.	
	12	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金 H08F,标准件钢	8	1992.7.9	
		120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金 H08F,标准件钢	30	1995.4.20. 1996.5.22.	
LF/ VD	70, 45	180 × 180, 150 × 150	合金钢	10	1996.10.6.	
DH 真空 处理	70	140 ~ 220 × 830 ~ 1630	普碳,优矿,低合金,深冲,锅炉,船板 B 级,不锈钢 (1Cr13、2Cr13)	50	1988.6.15.	北京院转化设计
		140 ~ 220 × 830 ~ 1630		50	1995.12.18.	关键部件白奥钢联引进
2 × AOD	18	140 × 950, 1030, 1230, 1280	不锈钢	5	1985.12.28.	
	25	150, 180 × 1000	普碳,低合金	12	1991.8.7.	
		120 × 120	普碳,低合金	6	1993.10.30	引进美国雷索公司二手设备,国内加一流
	20	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	48	1996.11.16. 1998.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
长冶钢铁(集团)有限公司第一炼钢厂	武汉院	邢台冶机	全弧型	R6M	2×2	转炉 3×8'
	大西洋公司	邢台冶机	全弧型	R6M	2×2	
(大同)山西新大钢铁有限公司炼钢厂	包头院	衡阳冶机	弧型结晶器	R6M	1×4	转炉 1×20'
(山西)中阳钢铁公司	上重矿	上重矿	全弧型渐进矫直	R4/9.738M	1×2	转炉 3×6'
晋城钢铁有限责任公司	吉林红钢	吉林红钢	全弧型 渐进矫直	R4M	1×2	转炉 2×6'
内蒙古						
包头钢铁公司炼钢厂	德国德马克	德国德马克	弧型结晶器 三点矫直 (带液芯)	R12/16/ 31 M	1×4	转炉 4×80'
	德国德马克	德国德马克	弧型结晶器 三点矫直 (带液芯)	R12/16/ 31 M	1×4	
	上重矿	上重矿	全弧形渐 进矫直	R7M	1×6	
包头钢铁公司	西马克	西马克	立弯式 直结晶器	R3M	1×1 (2)	转炉 2×210'
内蒙古第二机械制 造厂特殊钢厂	包头院	本厂	全弧形	R5.25M	1×4	电炉 1×60' 超交
乌兰浩特钢铁厂	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R6/12M	1×2 (予留 -流)	转炉 2 (3)×6'
辽宁						
鞍山钢铁集团公司 第一炼钢厂				R	1×2	转炉 3×95'
				R	1×4	
鞍山钢铁集团公司 第二炼钢厂	北京总院	衡阳冶机 大重	全弧型	R5.25M	2×6	转炉
	鞍钢院	衡阳冶机	全弧型	R 5.25M	1×6	
				R	1×2	
鞍山钢铁集团公司 第三炼钢厂	日本神户 制钢	日本神户 制钢	直弧型 五点矫直	R9.3M	1×2	转炉 2×150' 1×180'
	鞍钢院	鞍钢机总	直弧型 五点矫直	R9.3M	1×2	
鞍山钢铁集团公司 机总铸钢厂	衡阳冶机	衡阳冶机	水平型		1×2	2×20' 电炉 1×10' 1×5'

(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
	20	120 × 120, 150 × 150	普碳, 低合金	24	1994. 10. 17 12. 18	
		120 × 120, 150 × 150 165 × 220	普碳, 低合金	28	1994. 9. 18. 9. 20	
	35	120 × 120, 150 × 150	普碳, 低合金	30	1996. 11. 25	
	12	100 × 100, 120 × 120	普碳, 低合金	16	1998	
		100 × 100	普碳, 低合金	8	1998	

2 × LF VD, TS	90	φ180, 230, 270, 300, 350, 280 × 325	优碳, 低合金(石油 井管、锅炉管、管线 管、液压支撑管), 结构钢	52	1997. 7. 5	包头院参与设计, 一 重合作制造
		280 × 325, 280 × 380 319 × 410	优碳, 低合金(重型 钢轨, 结构钢)	68	1997. 11. 9.	包头院参与设计, 一 重全作制造。
		150 × 150	普碳, 中、高碳	75	1998.	
2 × LF	210	70 × $\frac{1050}{1150}$	普碳结, 低合金, 低 碳深冲 08Al	100	1999	包头院参与设计, 一重, 首钢机总设备分交, 西 马克监制。
RH, LF	60	120 × 120, 150 × 150	碳结, 合结, 高碳	20	1989. 5. 7	原配平炉, 1998 年起 配电炉。
	10	120 × 120, 100 × 100 (予留 150 × 150)	普碳, 低合金	20	1998.	

LF— VD RH	110	230 270 × 1650 ~ 2000 300		100	2000.	(方案尚未最后确定)
		180 × 180, 200 × 240 250 × 300		100	2000	(方案尚未最后确定)
		115 × 115, 136 × 136 120 × 120	普碳	50	1986. 1. 15. 3. 11	衡阳冶机, 大重各制 台, 原配平炉, 1998 年起 将与转炉相配
		115 × 115, 120 × 120	普碳	30	1987. 12. 6.	1998 年起与转炉相 配(平改转)。
			超低碳	100	2000.	(方案尚未最后确定)
1 × ANS-OB CAS-OB	200	200 230 × 900 ~ 1550 250	普碳, 优碳, 低合 金, 深冲	200	1990. 7. 30	
		200 230 × 900 ~ 1550 250	普碳, 优碳, 低合 金, 深冲	185	1997. 10. 28	
LFV	25	φ110	普碳, 合金, 低合金 (均为无缝管坯)	10	1994. 8. 15	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
本溪钢铁(集团)有限责任公司, 转炉炼钢厂	奥钢联 北京总院	奥钢联	直弧型连续弯曲连续矫直	R10 M	1×2	转炉 3×120 ^t
抚顺特殊钢有限公司第四炼钢厂	达涅利 北京总院	达涅利 衡阳冶机	全弧型 三点矫直	R12/16.5/ 30M	1×4	电炉 ^{1×60^t} 超交
抚顺钢铁公司转炉厂	马鞍山院	大重	全弧型	R6M	1×3	转炉 3×15 ^t
	本公司	大重为主	全弧型	R6M	1×3	
沈阳钢厂电炉车间	德马克	德马克	全弧型	R6M	1×4	电炉 2×20 ^t
北台钢铁(集团)有限责任公司北营炼钢厂	北京总院	上海东风	全弧型	R6M	2×4	转炉 3×30 ^t
	北京总院	上海东风	全弧型 多点矫直	R ^{5.7/7.2/} 11/21M	1×1	
凌源钢铁公司第二炼钢厂	马鞍山院	衡阳冶机	全弧型	R6M	1×4	转炉 2×20 ^t
	马鞍山院	大重	弧型结晶器 两点矫直	R6/11M	1×1	
大连特钢厂电炉车间	马钢钢研所	西安冶机	水平型		1×2	电炉 2×5 ^t
沈阳东洋制钢有限公司	日本住友	三菱重工	全弧型	R6M	1×4	电炉 ^{1×50^t} 超交
吉林						
通化钢铁集团有限责任公司转炉炼钢厂	北京总院	衡阳冶机	全弧型	R5.25M	1×3	转炉 3×15 ^t
	北京总院	大重	全弧型	R5.25M	1×3	
	衡阳冶机	衡阳冶机	全弧型	R6M	3×4	
通化钢铁集团有限责任公司电炉炼钢	本公司	本公司	全弧型	R6M	1×4	电炉 ^{2×10^t} ^{1×15^t}
吉林钢厂电炉车间	马钢钢研所	西安冶机	水平型		1×2	电炉 ^{1×5^t} ^{1×3^t}
四平红嘴钢铁集团公司炼钢车间	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/ 9.738M	1×2	电炉 2×10 ^t
吉林明城钢铁总厂	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R4/ 9.738M	1×2	转炉 2×5 ^t
黑龙江						
北钢集团有限责任公司电炉分厂	德国 T.G. 公司	德国 T.G. 公司	水平型		1×2	^{1×40^t} 电炉 ^{2×20^t} ^{2×10^t}
阿城钢铁股份有限公司	武汉院	西安冶机	弧型结晶器	R6M	1×4	电炉 ^{2×30^t} 超直

(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
RH	160	210 230 × 800 ~ 1600 250	普碳,低合金(船板、锅炉、管线、模具、汽车用钢,深冲、超深冲)	175	1998.	引进设备,国内(一重、二重、大重、包头二机厂等)分交。
LF + VD	60	200 × 200, 240 × 240 280 × 320	轴承,弹簧,齿轮,合结,碳结	20	1998.	衡阳冶机合作制造,设备分交
	25	120 × 120, 150 × 150 150 × 220	普碳,低合金	14	1990.9.17.	
		120 × 120, 150 × 150 150 × 220	普碳,低合金	15	1993.6.1	
LF	30	120 × 120, 140 × 140	普碳,低合金	15	1988.6.29.	引进二手设备
	35	120 × 120, 135 × 135 150 × 150	普碳,低合金,碳结	40	1995.10.18. 1996.10.25	
		150 180 × 1100 ~ 1200 200	普碳,低合金(16Mn)	40	1996.5.29.	
	30	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	15	1990.9.17.	
		150 × 400 ~ 750	普碳,10#, 16Mn	26.5	1995.6.2.	
	25	φ60, 90, 120	35#, 45#, 50# 40Mn ₂ , 60Si ₂ Mn	1	1993.5.6	
LF	50	120 × 120	普碳,低合金	24	1996.12.4.	日方(东洋制钢株式会社)占股 70%

	30	100 × 100, 120 × 120	普碳,低合金	12	1985.11.10.	
		100 × 100, 120 × 120	普碳,低合金	12	1988.8.26.	
		120 × 120, 150 × 150 160 × 160, 160 × 220	碳结,低合金,优碳	60	1992.12.14. 1993.6.2 1994.4.25.	
	30	120 × 120, 160 × 160	普碳,弹簧,20管,65 ~ 70# 硬线, 20MnSi	15	1995.11.16.	
	20	φ80, 60, 60 × 60	低合金, 20, 45, 45SiMnTi, GCr15	3	1987.10.29.	
	22	100 × 100, 120 × 120	普碳,低V合金, 45# 低合金(20MnSi)	18	1993.8.19.	
	10	100 × 100	普碳,低合金	18	1995.5.10.	

		130 × 130, 160 × 160	合金钢	8	1987.11.10	引进 T.G. 公司设备, 国内分交。
2 × LF	40	120 × 120, 150 × 150	普碳,低合金	30	1997.8.19.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
西林钢铁公司一钢	东方现代	首钢机总	全弧型	R6M	1×3	转炉 2×6 ^t
西林钢铁公司二钢	北京总院	上海东风	全弧型	R6M	1×4	转炉 ^{2×20^t} 2×10 ^t
鸡西钢铁公司炼钢厂	武汉院	邢台冶机	弧型结晶器	R6M	1×3	转炉 2×6 ^t
哈尔滨钢厂	吉林红钢	吉林红钢	全弧型 渐进矫直	R4M	1×2	转炉 2×6 ^t
上海						
宝山钢铁(集团)公司第一炼钢厂	日本日立造船	日本日立造船	直结晶器, 四点矫直 五点弯曲	R9.555M* ¹	2×2	转炉 3×300 ^t
					1×2	
宝山钢铁(集团)公司第二炼钢厂	日本日立造船	日本日立造船	直弧型多半径 七点弯曲 八点矫直		2×2	转炉 2×250 ^t
宝山钢铁(集团)公司电炉炼钢厂	意大利达涅利	意大利达涅利		R10/14/ 26.5M	1×6	电炉 1×150 ^t 超直双炉壳
宝山钢铁(集团)公司第一炼钢厂				R	1×4	转炉 3×300 ^t
上海第一钢铁(集团)有限公司第二炼钢厂	北京总院	衡阳冶机	全弧型	R5.25M	2×3	转炉 3×15 ^t
	衡阳冶机	衡阳冶机	全弧型	R6M	2×3	
上海第一钢铁(集团)有限公司第三炼钢厂	西重院 本厂合作	上海东风	两点矫直	R5.8/ 10.5M	2×1	转炉 3×30 ^t
	本厂	上海东风	两点矫直	R5.8/ 10.5M	1×1	
	北京总院	衡阳冶机	全弧型	R6M	2×4	
上海浦东钢铁(集团)有限公司转炉炼钢分厂	重庆院	扬州冶机	全弧型	R6M	1×4	转炉 3×30 ^t
	重庆院	上海东风	全弧型	R6M	2×4	
	北京总院	上冶机总	弧型结晶器 八点矫直	R5.7/6.5/ 7.5/9/11/ 15/23/45M	1×1	
上海浦东钢铁(集团)有限公司特殊钢炼钢分厂	奥钢联	奥钢联	直弧型 四点矫直	R8M	1× ¹ (2)	电炉 ^{1×20^t} 3×5 ^t
上海浦东钢铁(集团)有限公司电炉炼钢分厂	西重院 北京总院	上重矿	直结晶器, 七点弯曲 八点矫直	R10.5M* ²	1×1	电炉 ^{2×100^t} 超直
上海五钢(集团)有限公司转炉分厂	上冶院、本厂 合作设计	沪江、上冶机	直结晶器 多点矫直	R88/…… /5M	1×4	转炉 3×15 ^t
	本厂	大重	直结晶器 两点矫直	R10/5M	2×2	

*¹ 148.5/25.0/16.5/12.0/9.555/11.5/16.0/31.0/∞

(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
	15	100 × 100, 150 × 150	普碳, 低合金	15	1996.9.10	
	35 20	120 × 120, 150 × 150	普碳, 低合金	15	1995.6.26	
	15	120 × 120, 150 × 150	普碳, 低合金	15	1996.8.10.	
	13	100 × 100	普碳, 低合金	16	1996.9.6	
2 × CAS KIP, PH KST	300	210 250 × 900 ~ 1930	普碳, 低合金	400	1989.7.3 12.19	国内一重、西安冶机、大重、上海东风等合作制造, 第二台中一重由一重转化制造。
IR-UT RH - KTB	275	210 × 900 ~ 1450	硅钢, 镀锡板	200	2000.	(方案尚未最后确定)
	160	φ153, 178, 160 × 160	优质, 合金	288	1998.4.4. 1998.5.	重庆院、西重院参与联合设计, 一重、大重等设备分交。
	300			96	1996.12.22	圆方兼用, 衡阳冶机, 上海东风设备合作制造。
	300			120	2000	(方案尚未最后最定)
	25	115 × 115, 130 × 130	普碳, 低合金	25	1985.12.28 1986.1.11.	
		115 × 115, 130 × 130	普碳, 低合金	40	1995.3.1. 4.20	
	45	150 × 1050, 150 × 930	普碳, 低合金	40	1971.9.30. 1972.3.6	本厂设备分交, 已进行两次改造
		150 × 1050, 150 × 930	普碳, 低合金	20	1980.1.23.	
		115 × 115, 130 × 130	普碳, 低合金	30	1989.11.11 1992.3.25	
ANS-OB	42	120 × 160, 150 × 280 160 × 220	普碳 (Br ₁ ~ Br ₄ , Q195 ~ 235), 低合金	20	1970.4.	1988 ~ 1989 已进行改造
		160 × 220		31	1975.4. 1978.8	
		160 × 1200 200 × 1400		30	1992.11.25	
AOD	30 20	200 × 600 ~ 1300. (双流: 160 × 220)	不锈钢, 船用结构钢, 低合金 (16Mn系), 0 _q V1 等, 普碳	10	1988.4.22	
LF + VD	100	200 250 × 1200 ~ 2000 300	合金, 优碳, 锅炉, 压力容器, 低合金结构钢	80	1995.10.18	北京总院负责总体设计, 辊列计算及三电设计。
LF	26	135 × 135	普碳, 低合金	12	1973	
		150 × 220	普碳, 低合金	18	1978.9.	

* 2 273.5/36.8/24.5/18.5/14.7/12.2/10.5/12.0/14.5/17.8/21.8/28.5/43.0/84.0/∞

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
上海五钢(集团)有限公司转炉分厂	意大利达涅利	意大利达涅利	全弧型	R6M	1×4	转炉 3×15 ^t
	本厂、上冶院合作转化	本厂为主 沪东船厂	全弧型	R6M	1×4	
上海五钢(集团)有限公司第三电炉分厂	康卡斯特	康卡斯特	全弧型	R 10.25/ 18M	1×5	电炉 1×100 ^t 超直
上海司太立公司			水平型		1×2	工频炉 1×200kg
上海有色焊条厂			水平型		1×2	中频炉 2×500kg
申江特钢公司	成管水平公司	成管水平公司	水平型		1×2	电焊 2×10 ^t
江苏						
南京钢铁集团有 限公司转炉分厂	大重	大重	全弧型	R5.25M	1×3	转炉 3×20 ^t
	武汉院	邢台冶机	全弧型	R6M	1×4	
	上海浦东	上海浦东	全弧型	R4.56M	1×2	
	北京总院	衡阳冶机	弧型结晶器 四点矫直	R5.7/7.2/ 11/21M	1× ¹ (2)	
南京钢铁集团有 限公司电炉分厂	衡阳冶机	衡阳冶机	全弧型	R8M	1×5	电炉 1×100 ^t 超交
南京钢铁集团有 限公司六合钢厂	上重矿	上重矿	全弧型 渐进矫直	R7/14M	1×2	电炉 3×5 ^t
江苏沙钢集团有 限公司永新钢铁 有限公司	意大利 达涅利	意大利 达涅利	直结晶器 一点矫直	R7M	1×4	电炉 1×70 ^t 高交
江苏沙钢集团有 限公司第二炼钢 厂	上重矿	上重矿	弧型结晶器 渐进矫直	R4/9.738M	1×4	电炉 3×20 ^t
江苏沙钢集团有 限公司润忠钢铁 有限公司	瑞士 康卡斯特	瑞士康卡 斯特	弧型结晶器 多点矫直	R 7M	1×6	电炉 1×90 ^t 竖式超交
江苏锡兴集团公 司第二炼钢分厂	日本三菱重工	日本三菱重工	全弧型	R6M	1×3	电炉 1×34 ^t 1×30 ^t 高交
江苏锡兴集团公 司三星钢铁有限 公司	重庆院	大重,岳磁	全弧型	R8M	1×4	电炉 1×70 ^t 高交
江苏兴澄钢铁有 限公司第三炼钢 厂	意大利达涅利	意大利达涅利	直结晶器 一点矫直	R6M	1×4	电炉 3×30 ^t
	马鞍山院	沪东造船厂	全弧型	R8M	1×4	
江阴兴澄钢铁有 限公司滨江钢厂	德国德马克 北京总院	德国德马克	弧型结晶器 两点矫直	R12/23M	1×5	电炉 1×100 ^t 超直

(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)
LF	26	120 × 120, 140 × 140 160 × 160	低合金, 合金钢	12	1988.11.25	北京总院参与转化设计
		120 × 120, 140 × 140 160 × 160	低合金, 合金钢	12	1994.5.3.	
LF—VD	120	140 × 140, 160 × 160 180 × 180, 220 × 220	低合金, 合金, 炭工, 弹簧, 焊接, 锅炉管钢, 汽车用钢, 40Cr	45	1997.3.28	
		φ3 ~ 12	CoCrW 难变形合金做焊丝	0.02	1987.12.	设备从美国带入, 合资企业。
		φ3 ~ 8	CoCrW 焊条, 高合金焊条, 有色焊条	0.01	1988.	设备全套引进
		φ90		3	1993.12.28.	

2 × LF	25	120 × 120, 150 × 150	普碳, 低合金	30	1986.1.25.	改造后能力从 12 万 t/a 增至 30 万 t/a
		120 × 120, 130 × 130 150 × 150	普碳, 低合金	32	1993.12.30.	改造后能力达 32 万 t/a 以上
		120 × 220	普碳, 低合金	6	1985.12.18.	上海浦东二手设备
		150 180 × 600 ~ 1000 (双流: 180 × 180)	普碳, 低合金	55	1989.8.4.	改造后能力从 25 增至 55 万 t/a
LF, VOD	100	120 × 120, 130 × 130 150 × 150	螺纹, 焊条, 铆螺, 弹簧, 工具	60	1996.1.19.	1999 年完成改造后电炉从 70' 扩至 100', 连铸机从 30 增至 60 万 t/a。
LF	15	150 × 150, 160 × 220	低合金, 合金	12	1998.	
LF	72	110 × 110, 120 × 120	低合金, 普碳	30	1991.6.18.	引进达涅利二手设备, 已经改造
2 × LF	31	130 × 130, 120 × 120	低合金, 普碳	32	1994.5.31	1997 年加一流为四流。
LF	90	130 × 130	低合金, 普碳, 高碳	65	1995.9.15	1997 年加一流成 6 流
LF	48	120 × 120, 140 × 140 140 × 180, 150 × 200	低合金, 普碳, 弹簧等	10	1987.11.9.	马鞍山院参与转化设计, 上海东风设备分文。
ASEA—SKF	70	140 × 140, 180 × 180 200 × 200, 160 × 160	低合金, 合金, 齿轮	30	1995.9.2	
2 × LF	40	120 × 120, 140 × 140	低合金	10	1990.5.21.	引进达涅利二手设备
		140 × 140, 170 × 220	低合金, 合结, 优碳, 弹簧	20	1994.7.20.	
LF—VD	115	180 × 180, 300 × 300	低合金, 碳结, 合结, 弹簧, 轴承	64	1997.11.18.	沪东、武船设备分交

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
江阴中加钢铁有限公司炼钢厂	瑞士康卡斯特	瑞士康卡斯特	弧型结晶器 两点矫直	R9/16M	1×4	电炉 1×60' 超直
江苏苏钢集团有限公司转炉分厂	武汉院	洛矿	全弧型	R6M	1×2	转炉 2×11'
江苏苏钢集团有限公司电炉分厂	德国德马克	德国德马克	弧型结晶器 两点矫直	R10/20M	1×5	电炉 1×100' 超直
江苏武进大众钢铁有限公司电炉厂	马鞍山院	衡阳冶机	全弧型	R6M	1×3	电炉 2×30'
江苏锡钢集团公司电炉厂						
江苏淮阴钢铁有限公司大电炉厂	意大利达涅利	意大利达涅利	弧型结晶器 两点矫直	R7/13M	1× ⁴ ₍₅₎	电炉 1×70' 超交
兴海特殊钢公司	马钢钢研所	西安冶机	水平型		1×2	电炉 1×15' 中频炉 1×1'
南通宝钢新日制钢有限公司	马鞍山院	衡阳冶机	全弧型	R6M	1×3	电炉 2×30'
南通市特殊钢厂	美国罗可普	美国罗可普	立弯式	R	1×2	电炉
	美国离心	美国离心			1×1	
上海梅山(集团)有限公司炼钢厂	意大利INNSE	意大利INNSE	全弧型	R10.5M	1×2	转炉 2×150'
				R	1×2	

浙江

杭州钢铁(集团)公司杭钢转炉分厂	大重	大重	全弧型	R6M	1×3	转炉 3×15'
	马鞍山院	衡阳冶机	全弧型	R6M	1×3	
	马鞍山院	新中一新华	全弧型	R6M	1×4	
杭州钢铁(集团)公司杭钢电炉分厂	奥钢联	奥钢联	全弧型	R9M	1× ³ ₍₄₎	电炉 1×90' 超直
绍兴钢铁总厂炼钢厂	马鞍山院	衡阳冶机	全弧型	R8M	1×4	电炉 1×70' 高交(双炉壳)
遂昌钢铁总厂炼钢厂	吉林红钢	吉林红钢	全弧型 渐进矫直	R4M	1×3	电炉 3×5'
浙江湖州钢铁股份有限公司炼钢厂		德国依巴斯科	水平型		1×1	电炉 1×18'
浙江丰业集团公司炼钢厂	南铸公司	南铸公司	水平型		1×1	电炉 2×5'
肖山大兴轧钢厂炼钢车间	南铸公司	南铸公司	水平型		1×2	电炉 1×5' 2×3'
浙江宁波钢厂	吉林红钢	吉林红钢	全弧型 渐进矫直	R4M	1×2	

安徽