

高等院校信息与计算科学专业系列教材

# 最优化方法

何坚勇 编著

清华大学出版社

0224

51

2007

高等院校信息与计算科学专业系列教材

# 最优化方法

何坚勇 编著

清华大学出版社  
北京

## 内 容 简 介

本书是一本着重实际应用又有一定理论深度的最优化方法教材,内容包括线性规划、运输问题、整数规划、目标规划、非线性规划(无约束最优化与约束最优化)、动态规划等最基本、应用最广又最有代表性的最优化方法。各章都由实例引入,对主要定理进行证明,引入相应的数学模型与算法,配有算法例题与详细步骤,章末附有习题,书末有习题解答与提示。本书还专辟一章,列举了用新版本的 MATLAB 软件包及 LINDO/LINGO 优化软件包来计算的实例。

本教材在阐述基本概念与基本理论时,力求清晰、透彻,在适当地方配置了一些思考题,以促使读者深入思考,加深对内容的理解。在文字叙述方面力求语言浅显、简易明了、深入浅出,以便于学生学习。

本书封面贴有清华大学出版社防伪标签,无标签者不得销售。

版权所有,侵权必究。侵权举报电话:010-62782989 13501256678 13801310933

### 图书在版编目(CIP)数据

最优化方法/何坚勇编著. —北京:清华大学出版社,2007.1

(高等院校信息与计算科学专业系列教材)

ISBN 978-7-302-13782-5

I. 最… II. 何… III. 最优化—高等学校—教材 IV. O224

中国版本图书馆 CIP 数据核字(2006)第 106641 号

责任编辑:范素珍

责任校对:李建庄

责任印制:孟凡玉

出版发行:清华大学出版社 地址:北京清华大学学研大厦 A 座

http://www.tup.com.cn 邮编 100084

service@tup.tsinghua.edu.cn

社总机 010 62770175 邮购热线 010 62786544

投稿咨询 010 62772015 客户服务 010 62776969

印 刷 者:北京市清华园胶印厂

装 订 者: 河市李旗庄少明装订厂

销 全国新华书店

开 本: 140×203 印 张: 17 1/25 字 数: 411 千字

版 次: 2007 年 1 月第 1 版 5 印 次 2007 年 1 月第 1 次印刷

印 数: 1~3000

定 价: 26.00 元

本书如存在文字不清、漏印、缺页、倒页、脱页、脏页等印装质量问题,请与清华大学出版社出版部联系调换。联系电话 010 62770177 转 3103 产品编号: 019051-01

# 高等院校信息与计算科学专业系列教材

## 编辑委员会名单

主编 张平文

编委 (按姓氏笔画排序)

白峰杉 (清华大学数学科学系)

张平文 (北京大学数学科学学院)

张林波 (中国科学院数学与系统科学研究院)

张兆田 (国家自然科学基金委信息学部)

姜 明 (北京大学数学科学学院)

查红彬 (北京大学信息科学技术学院)

责任编辑 范素珍

## 序　　言

数学科学不仅是自然科学的基础,也是一切重要技术发展的基础.电子计算机的发明及计算技术的发展都以数学为其理论基础.计算机技术的发展使得数学的应用更加直接和广泛,同时也正在改变人们对数学的传统认识.数学素质已成为今天培养高层次创新人才的重要基础.

计算数学是一门随着计算机发展而形成的学科,研究如何应用计算机有效地求解各类计算问题的方法和理论,其中涉及的计算问题主要来源于科学研究和工程设计,因此人们又称这门学科为科学计算.今天,计算和实验、理论分析一起成为当今科学活动的主要方式.在物理、化学、力学、材料科学、环境科学、信息科学和生物科学等领域,计算方法和技术已经成为被广泛接受的科学的研究手段,这一系列计算性的分支学科统称为计算科学.现在,计算在科学的研究和工程设计中几乎无处不在,对科技的发展起到举足轻重的作用.由于计算数学的发展已有 50 多年的历史,在教学科研方面有着深厚的积累,传统的教材建设也相对比较规范.伴随着计算机技术突飞猛进的发展,特别是超大规模计算机平台的建立和使用,以及科学的研究中不断增长的对计算方法和技术的需求,传统的计算数学教材已不能满足教学的需要.

信息化已成为当今世界发展的重要趋势,也是衡量一个国家现代化水平的重要标志.信息科学可以理解为信息获取、传输、处理与控制的科学.我国信息科学发展的时间相对较短,但发展迅猛.发展信息科学需要数学基础,当然也离不开计算机科学.由于信息科学的多学科交叉的特点,在不同院校和专业,信息科学都得

到了一定发展。但也正是这些原因,使得信息科学的学科定位,尤其是教材建设百家争鸣,缺乏统一的规范,给教学带来了很大的实际困难。

教育部1998年颁布的普通高等院校专业目录中,“信息与计算科学”专业被列为数学类下的一个新专业。这一新专业的设置很好地适应了新世纪以信息和计算技术为核心的数学人才的培养。然而,作为一个新专业,对其专业内涵、专业规范、教学内容与课程体系等有一个认识与探索的过程。教育部数学与统计学教学指导委员会经过多年艰苦细致的工作,对一些问题有了比较明确的指导意见,发表了《关于信息与计算科学专业办学现状与专业建设相关问题的调查报告》及《信息与计算科学专业教学规范》(讨论稿)(见《大学数学》第19卷1期(2003))。按照新的教学规范,信息与计算科学专业是以信息技术和计算技术的数学基础为研究对象的理科类专业。其目标是培养学生具有良好的数学基础和数学思维能力,掌握信息与计算科学基础理论、方法与技能,能解决信息技术和科学与工程计算中实际问题的高级专门人才。

近年来在教育部领导下,高等院校每年大量扩大招生,从而使我国的高等教育从精英化向大众化转变。现在全国大约有400所高校开办了“信息与计算科学”专业,每年招收3万名左右的本科生。其中大部分学校缺乏从事该领域教学科研经验的教师,对专业的定位及课程设置也不明确。即使是全国一流的高校,也是偏向于单一学科,新专业没有一个完整的切实可行的教学大纲,适合交叉学科专业的教材极其匮乏。

“信息与计算科学”专业属于数学类,前两年的课程基本上是明确的,教材也很多。本套系列教材重点建设后两年的专业课。由于重点高校大部分有自己的课程体系和教材建设,本系列教材主要针对普通高等学校开办的该专业。依据教育部“强基础,宽口径,重实际,有侧重,创特色”的办学指导思想,清华大学出版社组织的

《高等院校信息与计算科学专业系列教材》编委会成员对专业定位、课程设置、教材内涵等进行了深入的探讨，并邀请有多年教学和科研经验的教师编写系列教材。特别是北京大学姜明教授等对涉及信息科学的教材建设花费了大量心血，在此对他们表示感谢。

为适应不同类型院校和不同层次要求的课程需求，教材建设也需要多样化和层次化。我们相信，该系列教材的出版对缓解本专业教材的紧缺局面，逐步形成专业定位与课程设置，推动信息与计算科学的发展，培养适应时代发展的交叉学科人才，提高中国数学教育水平起到一定的作用。

张平文

2005年9月

## 前　　言

最优化方法广泛应用于工业、农业、交通运输、商业、国防、建筑、通信与政府机关、管理等各个部门、各个领域；它主要解决最优计划、最优分配、最优决策、最佳设计、最佳管理等最优化问题。掌握最优化思想并善于对遇到的问题进行优化处理是各级各类管理人员必须具备的基本素质，也是培养高层次创新人才所必须具有的重要素质。本教材就是帮助信息与计算科学专业的学生学习如何根据各类实际问题的特点，抽象出不同的数学模型，然后选择相应的方法进行计算及分析其结果，为在今后工作中进行优化处理打下基础。其次，本课程也是该专业的学生学习某些相关课程的前提。

本教材是一本着重实际应用又有一定理论深度的最优化方法教材，内容包括线性规划、运输问题、整数规划、目标规划，非线性规划（无约束最优化与有约束最优化），动态规划等最基本、应用最广又最有代表性的最优化方法。书中对于基本的理论、主要的定理都给予了证明，使读者不仅知其然，而且知其所以然，为其举一反三、扩大应用面打好基础。

本书注重联系实际，在介绍每一种规划模型前都以实际问题引入。在讲清概念和理论后，对各种算法都有详细的推导过程，且配有例题、参照例题的解法，读者可以比较容易理解算法的原理和掌握算法的基本步骤，并学会如何应用这些算法。书中还配有几个各行各业的应用实例，读者参照这些实例可以学习到如何根据实际问题建立相应数学模型的方法与技巧。

建立数学模型是为了解决实际问题，得到计算结果。书中还列

举了用新版本的 MATLAB 及 LINDO/LINGO 软件包进行计算分析结果的实例.

本教材在阐述基本概念与基本理论时,力求清晰、透彻,在适当地方配置了一些思考题,以促使读者深入思考,加深对内容的理解. 在文字叙述方面力求语言浅显、简易明了、深入浅出,以便于读者学习.

书中各章都配有习题,书末给出了答案与提示.

本书主要对象是“信息与计算科学”专业的大学生. 也可供其他专业的教学作参考.

在编写本书的过程中,得到“高等院校信息与计算科学专业系列教材”编委会成员与清华大学出版社的大力支持. 在多年教学实践及编写本书的过程中,编者从许多国内外专家、学者的著作中汲取了营养,获益匪浅,本书直接或间接地引用了他们的部分成果(见书末参考文献). 第 7 章中用 MATLAB 及 LINDO/LINGO 软件计算的部分例题是由牛波同学完成的. 在此一并表示感谢与敬意.

由于成书时间仓促,作者水平有限,书中缺点甚至错误在所难免,敬请专家、学者及读者不吝指教.

编 者

2006 年 10 月

# 目 录

<b>第 1 章 线性规划</b> .....	1
1.1 线性规划问题的基本概念 .....	1
1.1.1 线性规划问题及其数学模型 .....	1
1.1.2 两个变量问题的图解法 .....	5
1.1.3 线性规划数学模型的标准形式及解的概念 ..	10
1.1.4 线性规划的基本理论 .....	17
1.2 单纯形法 .....	27
1.2.1 单纯形法原理 .....	27
1.2.2 单纯形表 .....	44
1.2.3 人工变量及其处理方法 .....	53
1.2.4 单纯形法的矩阵描述 .....	61
1.2.5 改进单纯形法 .....	66
1.3 线性规划的对偶理论 .....	74
1.3.1 对偶问题 .....	74
1.3.2 对偶理论 .....	84
1.3.3 对偶解(影子价格)的经济解释 .....	94
1.3.4 对偶单纯形法 .....	95
1.3.5 敏感度分析 .....	102
1.4 运输问题 .....	116
1.4.1 运输问题的数学模型及其特点 .....	117
1.4.2 表上作业法 .....	121
1.4.3 产销不平衡的运输问题 .....	141
1.5 线性目标规划 .....	147

1.5.1 线性目标规划的基本概念与数学模型.....	148
1.5.2 线性目标规划的图解法.....	153
1.5.3 线性目标规划的序贯式算法.....	159
1.5.4 线性目标规划的单纯形算法.....	166
1.6 线性规划应用实例 .....	172
1.6.1 配料问题.....	172
1.6.2 有配套约束的资源优化问题.....	174
1.6.3 多周期动态生产计划问题.....	177
习题 1 .....	179
<b>第 2 章 整数规划.....</b>	<b>197</b>
2.1 整数规划问题的数学模型 .....	197
2.1.1 整数规划问题举例.....	197
2.1.2 整数规划的一般数学模型.....	199
2.2 分枝定界法 .....	202
2.3 割平面法 .....	212
2.4 0-1 型整数规划 .....	220
2.4.1 特殊约束的处理.....	220
2.4.2 0-1 型整数规划的典型应用问题 .....	222
2.4.3 求解小规模 0-1 型规划问题的隐枚举法 ..	225
2.5 指派问题与匈牙利解法 .....	227
2.5.1 指派问题的数学模型.....	227
2.5.2 匈牙利法的基本原理.....	228
2.5.3 匈牙利法的求解步骤.....	232
习题 2 .....	242
<b>第 3 章 非线性规划的基本概念与基本原理.....</b>	<b>246</b>
3.1 非线性规划的数学模型 .....	246

---

3.1.1 非线性规划问题举例	246
3.1.2 非线性规划问题的一般数学模型	249
3.1.3 局部最优解与全局最优解	252
3.2 无约束问题的最优化条件	253
3.2.1 多元函数的导数与极值	253
3.2.2 无约束问题的最优化条件	263
3.3 凸函数与凸规划	271
3.3.1 凸函数的定义与性质	271
3.3.2 凸函数的判别准则	277
3.3.3 凸规划	283
3.4 解非线性规划的基本思路	285
3.4.1 基本迭代格式	285
3.4.2 下降方向与可行下降方向	286
3.4.3 非线性规划迭代算法的一般步骤	288
3.4.4 计算的终止条件	291
3.4.5 有关收敛速度问题	291
3.5 一维搜索	292
3.5.1 黄金分割法	294
3.5.2 加步探索法	302
3.5.3 牛顿法	305
3.5.4 抛物线法	307
习题 3	311
<b>第 4 章 无约束问题的最优化方法</b>	313
4.1 变量轮换法	313
4.2 最速下降法	317
4.2.1 基本原理	317
4.2.2 最速下降法的算法步骤	320

---

4.3 牛顿法 .....	323
4.3.1 牛顿方向和牛顿法.....	324
4.3.2 计算举例.....	326
4.3.3 修正牛顿法.....	328
4.4 共轭梯度法 .....	330
4.4.1 共轭方向与共轭方向法.....	331
4.4.2 正定二次函数的共轭梯度法.....	335
4.4.3 非二次函数的共轭梯度法.....	344
* 4.5 变尺度法简介 .....	346
习题 4 .....	347
<b>第 5 章 约束问题的最优化方法 .....</b>	<b>349</b>
5.1 约束极值问题的最优性条件 .....	349
5.1.1 起作用约束与可行下降方向.....	349
5.1.2 库恩-塔克条件 .....	353
5.2 可行方向法 .....	360
5.2.1 可行方向法的基本原理.....	361
5.2.2 可行方向法的计算步骤.....	365
5.3 近似规划法 .....	377
5.3.1 线性近似规划的构成.....	378
5.3.2 近似规划法的算法步骤.....	379
5.3.3 计算举例.....	380
5.4 制约函数法 .....	384
5.4.1 外点法.....	385
5.4.2 内点法.....	391
5.5 二次规划 .....	396
5.5.1 正定二次规划的起作用集方法.....	396
5.5.2 逐步二次逼近法介绍.....	412

---

习题 5 .....	414
<b>第 6 章 动态规划.....</b> 417	
6.1 动态规划问题实例 .....	417
6.2 动态规划的基本概念 .....	420
6.2.1 多阶段决策过程.....	420
6.2.2 动态规划的基本概念.....	423
6.3 最优性定理与基本方程 .....	428
6.3.1 最优性原理.....	428
6.3.2 最优性定理.....	429
6.3.3 动态规划的基本方程.....	430
6.4 动态规划的应用举例 .....	439
6.4.1 资源分配问题.....	440
6.4.2 生产与库存计划问题.....	447
6.4.3 设备更新问题.....	456
习题 6 .....	461
<b>第 7 章 用优化软件计算实例.....</b> 464	
7.1 用 MATLAB 7.0 优化工具箱计算实例 .....	464
7.2 用 LINDO/LINGO 软件计算实例.....	480
习题答案与提示.....	494
参考文献.....	529

# 第1章 线性规划

线性规划是运筹学的重要组成部分,也是最基本的部分。自1947年丹齐格(G. B. Dantzig)提出了求解线性规划的一般方法——单纯形法以来,线性规划在理论上趋向成熟,日臻完善。尤其是计算机处理问题的规模及运算速度提高后,线性规划的应用领域更加广泛。无论工业、农业、商业、交通运输、军事、经济计划和管理决策等领域都有应用。大到一个国家、一个地区,小到一个企业、一个车间、一个班组都有运用线性规划后提高经济效益的例子。

本部分首先介绍线性规划的基本概念和基本理论、线性规划的数学模型和求解方法,然后介绍对偶理论、运输问题、线性目标规划及线性规划的应用实例。

## 1.1 线性规划问题的基本概念

### 1.1.1 线性规划问题及其数学模型

#### 1. 问题的提出

在生产管理和经营活动中,经常会遇到这样两类问题:一类是如何合理地使用有限的劳动力、设备、资金等资源,以得到最大的效益(如生产经营利润);另一类是为了达到一定的目标(生产指标或其他指标),应如何组织生产,或合理安排工艺流程,或调整产品的成分……以使消耗资源(人力、设备台时、资金、原材料等)为最少。

**例 1.1.1** 某制药厂生产甲、乙两种药品, 生产这两种药品要消耗某种原料。生产每吨药品所需要的原料量及所占设备时间见表 1.1. 该厂每周所能得到的原料量为 160kg、每周设备最多能开 15 个台班, 且根据市场需求, 甲种产品每周产量不应超过 4t。已知该厂生产每吨甲、乙两种产品的利润分别为 5 万元及 2 万元。问该厂应如何安排两种产品的产量才能使每周获得的利润最大?

表 1.1 生产两种药品消耗原料量

项目	每吨产品的消耗		每周资源总量
	甲	乙	
原料/kg	30	20	160
设备/台班	5	1	15

设该厂每周安排生产甲种药品的产量为  $x_1$ (t), 乙种产量为  $x_2$ (t), 则每周所能获得的利润总额为  $z = 5x_1 + 2x_2$ (万元)。但生产量的大小要受到原料量及设备的限制及市场最大需求量的制约。即  $x_1, x_2$  要满足以下一组不等式条件:

$$\begin{aligned} 30x_1 + 20x_2 &\leq 160, \\ 5x_1 + x_2 &\leq 15, \\ x_1 &\leq 4. \end{aligned} \quad (1.1.1)$$

此外,  $x_1, x_2$  还应是非负的数:

$$x_1 \geq 0, x_2 \geq 0. \quad (1.1.2)$$

因此从数学角度看,  $x_1, x_2$  应在满足资源约束(1.1.1)式及非负约束条件(1.1.2)式下, 使利润  $z$  取得最大值:

$$\max z = 5x_1 + 2x_2. \quad (1.1.3)$$

经过以上分析, 可将一个生产安排问题抽象为在满足一组约束条件下, 寻求变量  $x_1, x_2$  使目标函数(1.1.3)式达到最大值的一个数学问题。

**例 1.1.2** 某铁器加工厂要制作 100 套钢架, 每套要用长为 2.9m、2.1m、1.5m 的圆钢各一根. 已知原料长为 7.4m, 问应如何下料, 可使所用材料最省?

首先设想, 若在每一根原料上截取长为 2.9m、2.1m 和 1.5m 圆钢各一根, 则每根原料剩下料头为 0.9m. 制作 100 套钢架, 需原材料 100 根, 总共剩余料头为 90m, 显然这不是最好的下料方式. 若改变每根的下料方案, 如每根原料截成两根 2.9m、一根 1.5m 的圆钢, 则此时剩余料头为 0.1m; 如每根原料截成两根 2.1m 和两根 1.5m 长的圆钢, 此时剩余料头为 0.2m. 显然这两种方案都比前述的下料方式好. 通过简单的计算, 可预先设计出若干种较好的下料方案, 如表 1.2 所示的 5 种方案. 而问题就变为如何混合使用这 5 种下料方案, 来制造 100 套钢架, 且要使剩余的料头总长为最短.

表 1.2 下料方案

下料数/根 长度/m	方案 I	II	III	IV	V
2.9	1	2	0	1	0
2.1	0	0	2	2	1
1.5	3	1	2	0	3
料头/m	0	0.1	0.2	0.3	0.8

假设按第  $i$  种方案下料的原料根数为  $x_i$  ( $i=1, 2, 3, 4, 5$ ), 则要求

$$\min z = 0x_1 + 0.1x_2 + 0.2x_3 + 0.3x_4 + 0.8x_5; \quad (1.1.4)$$

且满足约束条件:

$$\begin{aligned} x_1 + 2x_2 + x_4 &= 100, \\ 2x_3 + 2x_4 + x_5 &= 100, \\ 3x_1 + x_2 + 2x_3 + 3x_5 &= 100. \end{aligned} \quad (1.1.5)$$