

第一
機械廠優秀職工錄

李元魁

技 術 一 等
助理員

優秀事蹟：

①一貫積極工作盡忠職守能克服一切困難及時完成任務
②解放後因見於修砌大爐用火磚太多乃試驗利用廢火磚頭礮碎加上黏土來修理大爐試驗結果成績良好每月可節省火磚28餘塊同時又派出小工將棄於廠外之廢火磚頭檢回利用經此改進後除每日可節省火磚也將廢棄不用之火磚頭得以利用
③九月份鑄工場所用之焦炭品質太劣硫磺太多以致鑄件廢品太多他乃設法加炭酸鈉於鐵水中但效果不大他又設法配合水泥螢石炭酸鈣石灰等成分合成球狀之堅實物他裝入爐內經試驗後成績很好而鑄件廢品也減少了
④在工場中能團結同事及工友並盡心指導學徒工作
⑤能遵守工作制度及勞動紀律

屠厚載

製造工程
師室技師 二 等

①

九月份起首先考慮到實行估工制十一月份更欲求銷工場提高工作效率工友反映早上上班時掃地耽誤工作乃決定次晨上班前掃地完畢不料因發麵粉關係場務工已大部領麵回家其時只留場務工組長徐進吉一人乃幫助他在晚間完成掃地任務提高了羣衆遵守勞動紀律的精神布機裝配工作在分工上研究合理的科學化的分工制度一貫的從搞好生產上積極工作著有成績
②在化工廠拆蒸發器工作時原來製造課計劃用安裝電動吊車設備工程浩大其會研究用楊木一根及現有活動吊車在短時期內解決問題節省了電動吊車設備的全部工程
③將所管工程團結堅固從此大計模運動中有顯著成績經常幫助製造同仁解決技術問題
④在繁重工作之餘尚能積極學習因而在解放後工作效率大為增加
⑤從來遵守工作制度與勞動紀律不遲到不早退
⑥在工廠管理中首先創估工制在技術方面試製調水油成功
⑦創造利用手推磨機上之附件解決布機磨光之困難
⑧磨光工作之困難
⑨改善化工磨軸承合金鑄鑄法結果極好
⑩推動學徒把織布機實習班著有成效並參加義務消除廢鐵末在評模運動中掃帚工作提早完成任務

宮業全
技設
術計
員室
二等

業全 設計室 二等 優秀事蹟：工作一貫積極各工場有對紡織機另件發生問題來詢問時
技 術 員 都能隨時詳細答復 利用廢圖之反面繪圖鉛筆用短至不可握時
仍能接以他物繼續使用從不領用便條紙 一向對人和藹各人有問題他都能不厭求詳的解答別人有
錯誤他婉轉規勸 學習積極對問題有正確意見供給討論各學題都記入筆記不遲到不早退不請假人有
在工作時間內閑談或做私事協助設計皮里清理機及改進荷花機野人雖雖然尚未見成效然在原理上
頗為佳著 工餘為技術學習助教授課程且升規定之確點以外另行補習即五六人善耐心教授 協助
工人認識別造紙機橡膠滾等使廢棄無用之物變成可資利用之機器 工餘指導王正儉等在裝配工場
實習裝型布機參加一車上運動

王梅萼

助物理員運

三等

曾立俊

辦事員課

三等

李憲經

助 審
理 計
員 課

三等

申振東

助入
理事
員課

三、筆

郭汝浩

子弟小學教員

三等

閻恒諒

木總
務
丁課

二等

優秀事蹟：①、積極工作及完成任務

對於公家物資儘量節省

同事在里幫助整理油漆裝玻璃工作

自解放後對工作大有

對工債

⑥ 利用破裂發物裝製成品

⑦改裝滅火機柄六十只省了一筆開支利用廢釘

六十一

丁心科

公總
務
役課

二等

優秀事蹟：一積極工作克服困難盡忠職守及時完成任務

三茶水爐

每日下班後將餘煤拿出節省煤炭（每日可能節省五斤）

● 2010年10月10日

袁汝傳

鉗工場 二等

優秀事蹟：(一)積極工作裝配布機日以繼夜不畏勞苦 (二)一貫的善於使用廢料布機裝配工作中搬手不夠即刻找廢鐵很快的做或利用

(三)愛護設備是他素日的習慣特別愛護布機在裝好一台之後很平穩的放置並且見有人動手他就勸阻他常告訴其他的愛惜布機另件 (四)布機及紙圖不對的地方他都糾正了並改良了旋布機架子的旋床

並創造布機專用的十全工具 (五)幫助他人經常習慣各車速布機工作的另件有不明瞭的來問他都細心的告訴他人 (六)一貫的遵守勞動紀律不歇工不遲到不早退 (七)指導一般職工夜晚練習布機裝配

宋錫昌

鉗工場 二等

優秀事蹟：(一)工作一貫積極 (二)磨床原估工三結果工完成任務修理 (三)原估工三工結果工完成任務 (四)銑床原估工三工結果工完成任務

果三個工完成超出工作效率若干 (五)磨床原估工三工結果工完成任務

馬達座均利用廢料開關盒子一個斜鐵一塊拖條架座塊鑄鐵輪四個橈方螺絲四個六角螺絲四個大小

梢子七個均用廢料修磨 (六)專門床頂針一個大手把一個小手把二個電機座一個天軸吊掛大小

皮帶輪一個均利用廢料

(三)經常愛護一切工廠設備使用時很小心 (四)修理磨床大拖板一個是目已設計的 (五)頂針電機座

軸承架均由自己改進製造 (五)奮勇幫助他人修理第二機械工場天軸輪經常愛好幫助他人推動工

作 (六)一貫遵守勞動紀律早不晚點晚不早退積極認真工作 (七)義務加班一小時

于謙光

鉗工場 三等

周輝昇

鉗工場 三等

滕學倫

鉗工場 三等

臧衍福 技 車 工場 三等 程兆寬 技 車 工場 三等 徐學河 技 車 工場 三等

姜新維 技 車 工場 三等 徐鳳山 技 車 工場 三等

孫成周 技 車 工場 一等 優秀事蹟：(1)製造織布機捲布木棉產量增加並在車床上油漆完畢拿

減少至二工半完成 (2)本工廠區設計不易做正經改良製法後能正不至錯誤使工作順利進行不致使成品報廢 (3)在工作時幫助武進明、顏景亭、鞠增輝挖“字形”的油線改螺絲刀具等各項 (4)遵守勞動紀律 (5)義務清除廢鐵末至車並捐助社會救濟值米30斤

王義興 技 車 工場 一等 優秀事蹟：(1)製造RT12熟鐵牙輪較其他工作者增加百分之五十五 (2)22螺絲每工產量135只較其他工作者增加百分之百并因

計成十車間製螺絲產量普遍的提高 (3)幫助學徒增進技術學習等各項 (4)遵守勞動紀律 (5)義務清除廢鐵末至車所得獎品捐出作社會救濟并另捐包米30斤

王義發 技 車 工場 二等 優秀事蹟：(1)SW178每工刨300只E30578原係發包因工作困難退

工刨三個增加88 (2)在自己用床上添設牙輪一對以省工作時間 (3)幫助歷文欣改進同樣設備同

曹俊宜 技 車 工場 二等 優秀事蹟：(1)本廠自製布機105台所用的齒輪先完成齒根經驗後發現齒頭處因工物太長關係致成品發現偏至千分之四至千分之

八英吋內受機器設備的關係(普通製造彎軸有專門機器)技術上欲糾正此不正頗為困難經工作者
本入細心研究將前後兩端頂針部份改良後部頂針改換長形套管車頭部份添置偏心類具該夾具除能
糾正偏心部份尺寸外同時使夾緊部份亦提正偏心處經使用結果成品檢驗改正至最大偏差至千分之
內使整個工作困難克服井產量自每工日增至五根質量均提高一部 ③一貫遵守勞動紀律

鮑敬樸

車工場

二等

優等事蹟：

①鉗工(一) ②鉗工

③鉗工每工增至十隻與小元鐵相等

④幫助本組中一切同人困難如彭中

心、王文江等

遵守勞動紀律

⑤義務清除鐵漆車學習積極快便公認愉快

王義公

車工場

三等

孫啓才

車工場

三等

武忠信

車工場

三等

王心平

車工場

三等

胡石開

車工場

三等

宋啓勳

車工場

三等

高雲和

車工場

三等

王義增

車工場

三等

王存源

車工場

三等

鞠增輝

車工場

三等

鞠增耀

車工場

三等

宋文彬

鑄工場

一等

優等事蹟：

①工作一貫積極製鐵絲箱錫林針布堵頭在九月份每天出
四個於十月底增至四個十二月份突增至七個而無廢品創造質量

方面最高紀錄

②愛護機器設備無破壞事情

③經常幫助他人解決工作上之困難

④一貫遵守勞

勤紀律不遲到不早退不曠工

生永恭 鑄工場 二等

優劣事蹟：○工作一貫積極九月份製鋼絲機道夫牙輪做九個十月份增至十二個十二月份製錫林及道夫軸由八個至十個質量很好

○愛護機器設備無破壞事情

○經常幫助他人解決工作上之困難 ○遵守勞動紀律

張宜發 鑄工場 二等

優劣事蹟：○一貫工作積極在十月份及十一月份製鋼絲機給棉板由二個增至五個而質量很好 ○愛護機器設備無破壞事情 ○經常

幫助他人解決工作上之困難

○遵守勞動紀律

劉同誥 鑄工場 二等

優劣事蹟：○工作一貫積極在九月份製九版馬達座每火出三個按預定時間完成計劃至十月份至十一月份時做鋼絲箱皮帶輪由八個增

至十二個質量很好

○愛護機器設備無破壞事情 ○經常幫助他人解決工作上之困難 ○一貫遵

守勞動紀律不遲到不早退不曠工

于林亭 模型場 二等

優劣事蹟：○一貫工作積極而且品質相當優良對於工作品沒有錯誤

過 ○對於工廠機器設備非常愛護沒有損害情形 ○對於木材應

用非常妥當沒有一點浪費而從前不能應用之木材現在利用很多

○在本組站在領導地位而且時常起带头作用幫助他人解決工作上之困難

○在本組從來沒有違犯過勞動紀律而且對於上班時間非

常遵守

傅明清 鑄工場 三等

丁守藻 鑄工場 三等

劉忠凱 鑄工場 三等

莊文科 技 鑄工場 三等

張文煥 技 鑄工場 三等

盧振崗 技 鑄工場 三等

郭玉謙 技 鑄工場 三等

徐啓堯 技 模型工場 三等

李卓榮 技 模型工場 三等

趙啓萬 技 冷作工場 一等

優秀事蹟：①製捲筒鋼鍊條②根原估③工實作④工省⑤工⑥修針布工場大開灣⑦根角鐵改用壓力機紅膠省工⑧愛護設備遇機

器發生障故皆自動修理 按第二條省煤四百斤 遵守勞動紀律為全工場所稱贊 ⑨義務清除廢鐵末二車

王克聚 技 冷作工場 二等

優秀事蹟：①焊馬達銅圈從前一點一個現在一刻鐘一個②愛護設備③遵守紀律④在印染廠工作每日義務加班半小時⑤義

務清除廢鐵末二車

孫宗山 技 鍛工場 二等

優秀事蹟：①工作一貫積極作布機軸②根照估工數(原估五工)一 根省三工③又做花捲棍④個頭原估三工以二工完⑤又錘

釘機螺絲帽省工二工 做本廠扳手作估工七天五天完 另製造假模及假件多利用廢料省料甚 多如做本廠扳手⑥個用廢料等 ⑦對機械工具設備等極加愛護下班時將工具收好使不遺失 ⑧代 鑄絲工場鍛製切帽機偏頭剪模極合用 ⑨不遲到早退不早洗手工作不離崗位 ⑩義務清除廢鐵末

一車

魏敢業 鋤丁工場 二等

優秀事蹟：①拔 $\frac{1}{2}$ 及 $\frac{3}{4}$ 元鐵各半噸比從前各省10工（從前須28工

）②拔 $\frac{1}{2}$ 元鐵擠頭半噸在從前用焦炭1200斤現在用焦炭800

斤用 $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$ 舊木料兩塊作天軸吊掛 ③愛護設備 ④義務加班按天軸皮帶輪 ⑤遵守紀律 ⑥

義務清除廢鐵沫車

朱經崑 冷作工場 三等

劉永進 冷作工場 三等

李嘉恩 冷作工場 三等

李賢經 冷作工場 三等

周樹業 鍛工場 三等

王文海 鋤丁工場 三等

毛丕琢 鋤丁工場 三等

陳錫俸 針布工場 一等

優秀事蹟：①針布車間的一、二、三組如有急件從不耽誤時間所做

零件皆合標準此為各組所公認他九月份供做另件123件十月份

219件十一月份205件 ②鋼箱光片機少二個鐵圈如要到鑄鐵工場另鑄勢必停車有礙生產他設法在

廢鐵堆找出一塊斷頭鐵馬上製成裝上整修砂輪機治爐風車 ③製造沖齒模自製鉋刀將鑄床權作統

床銑成沖齒模數具準確合用 ④在十月份時針布機彈簧非常缺乏照普通的鑄床繞出的彈簧發現鬆

緊不一拉力不夠經他設法改造在鑄床前邊加上一件工具所繞出的彈簧正合標準 ⑤橫植機偏心輪

照普通做法上鑄床鑄完內經再行鉗不加工後經他將鑄床的偏心借出一點鑄出來的偏心就不要再行

鉗工加工既準確又省工 ⑥保全部公用倉庫堆放着針布鋼箱箱以及底布並鐵箱成品經自動的管理

庫門在上下班時須至庫內巡視一次并好言勸說各同事不可入內吸煙以免危險 ⑦他在抗苗前即至

王正溫

技針布工場
二等

工場幹活非至下班拉箱後不離工場并巡視工場一週 ④工作時認真幹活待各同事及學徒態度和氣
優秀事蹟：(一)鋼絲布質量增高很多缺針接頭都比九月份以前都減
少很多停車次數亦減少質地亦很均勻九月份出品計 C100=332P
C110=102P

D110=2307' 十月份出品計 C100=306' D110=1897' C100=335P
D120=131 十月份出品計 C110=1389' D120=582' C110=1506'

D110= ③鋼絲損壞很輕把紊亂的鋼絲都小心的整理起來做為較車用現已到百分之九十八至
百分之九十九完全適全(二)下班時止的最晚因為經常照顧機器電燈及門窗是否關閉有人問他他說

這是我應負的責任愛護工廠安全(四)他很熱心誠懇的指導熟練工鄭可道及袁有家等對工作方法及
基本常識此外每週針布下機時幫助熟練工整理工作(五)他是一貫的遵守勞動紀律不遲到早退及請
假工時非常積極從未犯過一次違規(六)為人忠厚無論對上對下都抱正直的態度遇有糾紛時都抱
對事不對人的方針

李植榮

技針布工場
三等

姬守信

技針布工場
三等

王同欽

技針布工場
三等

王明德

技針布工場
三等

劉增海

技針布工場
三等

宋良珍

技電工場
一等

優秀事蹟：①做3HP馬達線圈經常保持二尺一吋的最高紀錄 ②

做150H.P.馬達線圈預定兩月結果一個月完成而且品質很清潔

③建設做酸料木箱全工場內此省下布帶與黃臘布很多 ④利用廢銅線整理後做75HP馬達省三百

磅(五)建設利用小塊廢磁鐵做小變壓器吹風等(六)凡看見需要他做的事都立刻幫忙 ④全工場學徒都得他所教技術現在大部升技工 ⑤做 I.S.H.P. 馬達時照老法至少要三個人經他改良方法兩人還是很快 ⑥自己做 I.S.H.P. 馬達用的火板保留使用於 I.S.H.P. 馬達 ⑦壞的電表因要急用得主管人同意晚間帶回家修理(十二)一貫不遲到不早退全場公認最守紀律(十三)義務清除廢鐵末六車

姜純一

檢
技

工

二等

優秀事蹟：①他將本室已壞久不修之硬度表利用業餘時間完竣不耽誤本務之工作(二)井還有本室所用的鼻表內部油絲已壞他看見

本室用鼻表時間太多因為修理此表費工太大他爲了不影響工作又是爲了廣人人民而工作並不是給官俸資本家幹的他起了這樣的感想所以他將此表帶回家去不顧一切用了半夜的工夫將此表修理完竣翌日又帶到本廠用之他井且工作非常積極從未有遲到早退及工作時間辦私事等情

袁光祥

檢
技

工

三等

宗景雨

學
工

場

三等

宮業勛

技
電

工

三等

顧國鈞

技
電

工

三等

劉學古

技
物

料

三等

王澤潤

場
物

料

三等