

491 / 103

机电产品现行出厂价格目录

第六册 滚动轴承及零件

机 械 工 业 部 编 印

一九八二年十二月

总 说 明

一、为适应国民经济各部门工作需要，根据机械工业发展情况，对机电产品出厂价格进行整顿、修订，编印了新的机电产品出厂价格目录。第一、三、五、七册已在一九八二年七月一日颁发执行；第二、四、六、八、九册自一九八三年二月一日起在全国执行。过去第一机械工业部、农业机械部印发的机电产品出厂价格相应废止。

各单位、各业务部门编印的产品目录、产品样本……中的部分机电产品参考价格仅供综合概算估价参考，不能作为销售结算依据。

二、本价格目录各册包括产品如下

第一册：石油钻采、化工炼油设备、通用机械

第二册：重型、矿山、工程机械

第三册：金属切削机床、锻压设备、铸造机械、木工机械、机床附件

第四册：刃具、量具、磨料、磨具、人造金刚石、硅碳棒

第五册：汽车及汽车配件

第六册：滚动轴承及零件

第七册：电器产品、电气材料

第八册：电站设备、电机

第九册：电线电缆

第十册：农业机械、拖内配件（颁发执行日期另定）

仪器仪表产品出厂价格仍暂按原国家仪器仪表工业总局一九八二年三月编印的价格目录执行；铸锻件及水压机锻件仍暂按原一机部一九八〇年九月编印的价格目录执行。

三、由我部归口管理价格的机电产品，实行统一领导，分级管理。我部未统一订价的产品，包括过去曾统一订价现已取消的产品，除另有专门规定者外，均由各省、市、自治区机械主管部门管理订价（部直属企业由部属专业局管理订价）。

四、按照经济合同法规定，供需双方在经济合同中应签明价格，并应符合国家有关物价管理的规定：有国家统一订价的产品，按国家统一订价执行；执行有困难需订临时出厂价格的产品，按国家物价总局（81）价字103号《关于重工产品价格的几项暂行规定》办理；按规定试行浮动价格的产品，均应按照规定的浮动幅度执行。

五、本目录产品出厂价格为生产企业仓库交货的价格，除另有注明或不需要包装的产品外，均包括一般包装费（所谓一般包装，是指按各类产品专业标准规定的包装条件，以国内铁路运输为基础，保证产品在运输过程中不受损坏的起码包装；有内、外包装者应包括内、外包装），如用户要求简化包装，不包装或特殊包装者，照减照增包装费用。

六、产品出厂价格中，包括按产品设计规定配带的工具、附件和易损件，其中部有统一规定的按统一规定配带。

各种产品价格除注明者外，均不包括配套用的代购件。如用户要求成套供应时，对代购件除收取代购价款外，可加收必要的运杂费、包装费（需要重新包装的）和组装费（要求与主机组装试车的）。不需要组装和重新包装的代购配套件加收的运杂保管费，一般不得超过代购件出厂价格的3%。并在经济合同中商定。

七、本价格目录中带※者为试行出厂价格。

八、各地在执行本目录所订出厂价格时，如发现差错或问题，请随时告诉我们，以便修订时参考。

机械工业部

一九八二年十二月

目

录

轴承计价说明	1	螺旋滚子轴承	170
向心球轴承	6	向心推力球轴承	175
双列向心球面球轴承	50	圆锥滚子轴承	213
短圆柱滚子轴承	63	推力与推力向心球轴承	248
向心球面滚子轴承	121	推力与推力向心滚子轴承	279
长圆柱滚子轴承	138	关节轴承	282
滚针轴承	141	钢球、滚针、滚子、铆钉	289

轴承计价说明

一、本轴承计价说明自执行日期起，以前颁发的轴承计价说明同时予以废止。

二、轴承出厂价格所列各类产品除 2 类轴承外，保持架材质是按多数企业生产的现实情况规定的。

凡在价格目录中已列具体型号（包括补充代号）产品均已考虑加减价因素，生产厂在销售产品时，不得再另行加减价。凡目录中没有列的，包括轴承保持架材质改变，有特殊技术要求及结构变形和精密轴承，可按表（一）、表（二）、表（三）规定的加减价率另行计价。

表（一） 轴承保持架材质改变及有特殊要求计价表

项 目	代号	代 号 意 义	轴 承 加 价 率 (%)	
			出厂价格是采用钢板或铜板保持架	出厂价格规定采用黄铜、钢实体或胶木实体保持架
保 持 架 材 质 改 变	Q	实体保持架由青铜制造	20	10
	L	实体保持架由铝合金制造	4	-3
	J	实体保持架由酚醛胶木制造	6	
	H	实体保持架由黄铜制造	6	
	W	实体保持架由碳钢制造	6	
	F	实体保持架由钢板(钢带)或铜板(铜带)制造		-5
特殊技 术要求	T	零件的回火温度有特殊要求		5
	Z	电机轴承		30
	Z ₁	电机轴承		50

注：轴承的游隙有特殊要求及精度等级前加1~9组辅助游隙和在轴承型号前加 GX、GZ 等辅助游隙的均不另行加价。

表 (二)

结构变形轴承计价表

类型	结构型式代号	结 构 特 点	按相应系列的加减价率 (%)
0 类	50000	外圈有止动槽	5
	60000	带单面防尘盖	10
	80000	带双面防尘盖	25
	150000	有止动槽单面防尘盖	15
	160000	单面带密封圈	15
	180000	双面带密封圈	35
	520000	单面带毡封圈	20
	530000	双面带毡封圈	40
1 类	111000	内孔带锥度	5
2 类	12000	内圈双档边、外圈单档边	10
	32000	内圈无档边、外圈双档边	5
	42000	内圈单档边、外圈双档边	10
	52000	内圈无档边并带斜档圈、外圈双档边	15
	62000	内圈单档边并带斜档圈、外圈双档边	20

续表 (二)

类型	结构型式代号	结 构 特 点	按相应系列的加减价率 (%)
2 类	92000	内圈单档边并带平档圈、外圈双档边	15
	102000	内圈双档边外圈无档边并带双锁圈	10
	292000	无内圈、外圈双档边	-10
	502000	无外圈、内圈双档边	-15
3 类	113000	内孔带锥度	5
6 类	236000	成对双联包括33、43、54、63、74	150
8 类	18000	带球面座圈	25
	28000	活圈有球面	15
	38000	双向推动	100
	48000	双向推力, 带球面座圈	140
	58000	双向推力、活圈有球面	120

注: 凡轴承代号前有“·”符号为微型轴承, “△”为特大型轴承, 备注栏中的轴承型号为被替代的老产品型号。

表 (三)

精密轴承计价表

精 度 等 级	代 号	加 价 率 (%)	
		微型、小、中、大 型 轴 承 加 价 率	特大型轴承及价值 2000元以上加价率
超 C 级	B	900	
超精密级	C	600	
精密级	D	100	40
高级	E	50	20
普通标准级	G	基价	基价

注：精密品加价率中，已包括保持架材质提高的部分，不得另加价；如保持架材质降低按相应等级减价30%。

三、凡用户提出上列（一、二、三）表范围以外的特殊要求如：套圈和滚动体材质改变，套圈表面带油槽，油眼内圈带紧定套，全部磁力探伤，全部酸洗、氰化、氧化、氮化、镀锌、镀镉、镀铅、镀银，以及超出国家标准如：要求提高表面光洁度，压缩尺寸公差，以及零件形状尺寸改变等技术时，由供需双方协议计价，并报主管部门备案。

四、轴承加价的计算方法与尾数处理

1. 轴承保持架材质改变，特殊技术要求，结构变形与精密等级同时存在于一个型号时，其计价方法应以普通级（G级）基价乘以相应的加价率的总和计算。

举例：

（一）205轴承出厂价格每套1.90元。

$E60205 = 1.90 \times (1 + 10\% + 50\%) = 3.04$ 元，按四舍五入即为3元

（二）306轴承出厂价格每套3元。

3D306QT = 3元 $\times$ (1 + 5% + 20% + 100%) = 6.75元, 按四舍五入即为6.80元。

2. 轴承加价后计算出来的价格,最末尾数处理以计价单位后的第一位数为准进行取舍,不得连续进位。

(1) 凡单位在10元以内的以角为计价单位,角以下四舍五入。

例如: 1.449元应为1.40, 1.45元的应为1.50元。

(2) 凡单价在10元及10元以上到100元以内的以5角为计价单位(二舍三进、七缩八进)

例如: 45.30元的应为45.50元, 45.25元的应为45元。

48.81元的应为49元, 48.79元的应为48.50元。

(3) 凡单价在100元及100元以上的以元为单位,元以下四舍五入。

例如: 107.60元应为108元, 107.40元应为107元。

(4) 凡单价在1000元以上,以10元为单位,10000元以上的以100元为单位,均为四舍五入。

3. 成对双联向心推力球轴承如236200等,计算方法应以普通级(G级)基价同特殊与精密级的加价率的总和相乘之积,再乘以成对双联加价率。

举例: 36205轴承出厂价格每套2.90元

E 236205QT = 2.9元 $\times$ (1 + 5% + 10% + 50%) $\times$ (1 + 150%) = 11.96元 按七缩八进即为12.00元

4. 铁路机车专用轴承,特殊技术要求按基价加30%,保持架材质改变,结构变形,分别按表(一)、表(二)加价,保持架拉孔的另加价20%,要求内圈或外圈互换另加价10%。

举例: 2312轴承出厂价格每套18元

E 32312QT = 18元 $\times$ (1 + 30% + 5% + 50% + 10%) = 35.10元按四舍五入即为35元。

如保持架拉孔18元 $\times$ (195% + 20%) = 38.70元,按六缩八进即为38.50元

如要求内圈或外圈互换18元 $\times$ (195% + 10%) = 36.90元按七缩八进即为37元

单列向心球轴承

轴承型号	外形尺寸 (毫米) $d \times D \times B$	重 量 (公斤)	出厂价格(元/套)				G级保持 架 材 质	备 注
			G	E	D	C		
• 16	6×17×6	0.006	1.5	2.3	3	10.5	钢(铜)板冲压	
• 17	7×19×6	0.007	1.5	2.3	3	10.5	"	
• 18	8×22×7	0.012	1.4	2.1	2.8	9.8	"	
• 19	9×24×7	0.016	1.4	2.1	2.8	9.8	"	
• 23	3×10×4	0.002	1.8	2.7	3.6	12.5	"	
• 24	4×13×5	0.003	1.5	2.3	3	10.5	"	
• 25	5×16×5	0.005	1.5	2.3	3	10.5	"	
• 26	6×19×6	0.008	1.5	2.3	3	10.5	"	
27	7×22×7	0.014	1.4	2.1	2.8	9.8	"	
• 28	8×24×8	0.016	1.4	2.1	2.8	9.8	"	
• 29	9×26×8	0.019	1.4	2.1	2.8	9.8	"	
• 34	4×16×5	0.005	1.5	2.3	3	10.5	"	
• 35	5×19×6	0.008	1.5	2.3	3	10.5	"	
• 62	2×17×2.5	0.005	1.8	2.7	3.6	12.5	"	
• 66	6×22×6	0.012	1.8	2.7	3.6	12.5	"	

轴承型号	外形尺寸 (毫米) d × D × B	重 量 (公斤)	出厂价格(元/套)				G级保持 架 材 质	备 注
			G	E	D	C		
•88			1.5	2.3	3	10.5	钢(铜)板冲压	
•89	9×22×7		1.4	2.1	2.8	9.8	"	
100	10×26×8	0.019	1.4	2.1	2.8	9.8	钢板冲压	
101	12×28×8	0.021	1.4	2.1	2.8	9.8	"	
102	15×32×9	0.026	1.4	2.1	2.8	9.8	"	
103	17×35×10	0.036	1.5	2.3	3	10.5	"	
104	20×42×12	0.069	1.7	2.6	3.4	12	"	
105	25×47×12	0.075	1.9	2.9	3.8	13.5	"	
106	30×55×13	0.09	2.2	3.3	4.4	15.5	"	
107	35×62×14	0.16	2.8	4.2	5.6	19.5	"	
107K	35×62×14	0.16	2.8	4.2	5.6	19.5	"	
108	40×68×15	0.203	3.4	5.1	6.8	24	"	
109	45×75×16	0.24	4	6	8	28	"	
110	50×80×16	0.26	4.4	6.6	8.8	31	"	
111	55×90×18	0.38	5.1	7.7	10	35.5	"	

轴承型号	外形尺寸 (毫米) d × D × B	重 量 (公斤)	出厂价格(元/套)				G级保持 架 材 质	备 注
			G	E	D	C		
112	60×95×18	0.41	5.8	8.7	11.5	40.5	钢板冲压	
113	65×100×18	0.43	6.7	10	13.5	47	"	
114	70×110×20	0.6	8.1	12	16	56.5	"	
115	75×115×20	0.63	10	15	20	70	"	
116	80×125×22	0.86	11.5	17	23	80.5	"	
117	85×130×22	0.9	13.5	20	27	94.5	"	
118	90×140×24	1.16	17	25.5	34	119	"	
119	95×145×24	1.18	19	28.5	38	133	"	
120	100×150×24	1.25	21.5	32	43	151	"	
121	105×160×26	1.62	26	39	52	182	"	
122	110×170×28	2.1	30.5	45.5	61	214	"	
124	120×180×28	2.4	39.5	59	79	277	"	
126	130×200×33	3.3	55	82.5	110	385	"	
128	140×210×33	3.9	61	91.5	122	427	"	
130	150×225×35	4.8	72	108	144		"	

轴承型号	外形尺寸 (毫米) d × D × B	重 量 (公斤)	出厂价格(元/套)				G级保持 架 材 质	备 注
			G	E	D	C		
132	160 × 240 × 38	5.9	82	123	164		钢板冲压	铁路专用
134	170 × 260 × 42	7.9	89	134	178		"	
134T	170 × 260 × 42		116				黄铜实体	
136	180 × 280 × 46	10.65	109	164	218		"	
138	190 × 290 × 46	11.14	128	192	256		"	
140	200 × 310 × 51	14.8	149	224	298		"	
144	220 × 340 × 56	19	188	282	376		"	
152	260 × 400 × 65	28.8	300	450	600		"	
156	280 × 420 × 65	32.1	337	506	674		"	
△164	320 × 480 × 74	48.4	980	1470	1960		"	
△172	360 × 540 × 82	68	1350	2030	2700		"	
△180	400 × 600 × 90	87.4	1700	2550	3400		"	
△1/500	500 × 720 × 100	117	2300	2760	3220		"	
200	10 × 30 × 9	0.03	1.3	2	2.6	9.1	钢板冲压	
201	12 × 32 × 10	0.037	1.3	2	2.6	9.1	"	

轴承型号	外形尺寸 (毫米) d × D × B	重 量 (公斤)	出厂价格(元/套)				G级保持 架 材 质	备 注
			G	E	D	C		
202	15×35×11	0.046	1.3	2	2.6	9.1	钢板冲压	
203	17×40×12	0.065	1.5	2.3	3	10.5	"	
203QT	17×40×12		1.9	2.6	3.4		黄铜实体	
204	20×47×14	0.107	1.7	2.6	3.4	12	钢板冲压	
205	25×52×15	0.125	1.9	2.9	3.8	13.5	"	
206	30×62×16	0.205	2.2	3.3	4.4	15.5	"	
207	35×72×17	0.285	2.8	4.2	5.6	19.5	"	
208	40×80×18	0.37	3.4	5.1	6.8	24	"	
209	45×85×19	0.408	3.9	5.9	7.8	27.5	"	
210	50×90×20	0.462	4.6	6.9	9.2	32	"	
211	55×100×21	0.598	5.9	8.9	12	41.5	"	
212	60×110×22	0.8	7.2	11	14.5	50.5	"	
213	65×120×23	0.99	8.5	12.5	17	59.5	"	
214	70×125×24	1.07	9.4	14	19	66	"	
215	75×130×25	1.16	10.5	15.5	21	73.5	"	

轴承型号	外形尺寸 (毫米) d × D × B	重 量 (公斤)	出厂价格(元/套)				G 级保持 架 材 质	备 注
			G	E	D	C		
216	80 × 140 × 26	1.39	11.5	17	23	80.5	钢板冲压	铁路专用
217	85 × 150 × 28	1.92	13.5	20	27	94.5	"	
218	90 × 160 × 30	2.12	17	25.5	34	119	"	
219	95 × 170 × 32	2.61	19	28.5	38	133	"	
220	100 × 180 × 34	3.19	23	34.5	46		"	
221	105 × 190 × 36	3.66	27	40.5	54		"	
222	110 × 200 × 38	4.44	32	48	64	224	"	
224	120 × 215 × 40	5.11	37	55.5	74		"	
226	130 × 230 × 40	6.19	48	72	96		"	
228	140 × 250 × 42	9.44	62	93	124	434	"	
230	150 × 270 × 45	10.4	80	120	160	560	"	
230HT	150 × 270 × 45	11.4	109				黄铜实体	
232	160 × 290 × 48	15	87	131	174		"	
234	170 × 310 × 52	16.5	108	162	216		"	
236	180 × 320 × 52	17.8	129	194	258		"	

轴承型号	外形尺寸 (毫米) d × D × B	重 量 (公斤)	出厂价格(元/套)				G 级保持 架 材 质	备 注
			G	E	D	C		
238	190×340×55	23.2	158	237	316		黄铜实体	
240	200×360×58	24.8	175	263	350		"	
244	220×400×65	36.5	226	339	452		"	
△248	240×440×72	51.8	480				"	
300	10×35×11	0.049	1.3	2	2.6		钢板冲压	
301	12×37×12	0.059	1.4	2.1	2.8		"	
302	15×42×13	0.082	1.5	2.3	3	10.5	"	
303	17×47×14	0.109	1.7	2.6	3.4	12	"	
304	20×52×15	0.142	2.1	3.2	4.2	14.5	"	
305	25×62×17	0.229	2.7	4.1	5.4	19	"	
305QT	25×62×17	0.31	3.4	4.7	6.1		青铜实体	
306	30×72×19	0.34	3	4.5	6	21	钢板冲压	
306T	30×72×19	0.34	3.2	4.7	6.2	21	"	
306QT	30×72×19	0.405	3.8	5.3	6.8		青铜实体	
307	35×80×21	0.435	3.8	5.7	7.6		钢板冲压	

轴承型号	外形尺寸 (毫米) d × D × B	重 量 (公斤)	出厂价格(元/套)				G级保持 架 材 质	备 注
			G	E	D	C		
307HT	35×80×21	0.437	4.2	6.1	8		黄铜实体	铁路专用
308	40×90×23	0.636	5.1	7.7	10		钢板冲压	
308T	40×90×23		5.4	7.9	10.5		"	
308QT	40×90×23	0.759	6.4	8.9	11.5	青铜实体	钢板冲压	
308K	40×90×23		5.1	7.7	10			
309	45×100×25	0.825	6.5	9.8	13			
309T	45×100×25		6.8	10	13.5	"		
310	50×110×27	1.05	7.8	11.5	15.5	"		
310T	50×110×27		8.2	12.5	16.5	"		
311	55×120×29	1.36	10	15	20	70	"	
312	60×130×31	1.67	13	19.5	26		"	
312QT	60×130×31	2.1	19.5	26	32.5		青铜实体	
313	65×140×33	2.08	15	22.5	30	105	钢板冲压	
313HT	65×140×33	2.6	16.5	24	31.5		黄铜实体	
314	70×150×35	2.55	17.5	26	35		钢板冲压	