

栲胶会议选辑

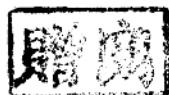
(1972.6.27——7.9.)

内部资料 注意保存

中国农林科学院林产化学工业研究所

1972.10. 南 京

TS59.1094
2706



栲胶会议选辑

(1972.6.27——7.9.)

内部资料 注意保存

中国农林科学院林产化学工业研究所

1972.10. 南 京

编 者 说 明

1972年6月27日至7月9日，农林部、轻工部在陕西省商洛地区联合召开了“修订栲胶标准提高产品质量座谈会”。根据会议代表的建议，在有关单位大力协助下，我所编辑了这本《栲胶会议选辑》。

由于我们对马克思主义、列宁主义和毛泽东思想学习不够，水平有限，缺点和错误之处，请批评指正。

中国农林科学院林产化学工业研究所

地址：南京市韶山路

1972年9月6日

毛主席语录

路线是个纲，纲举目张。

鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义。

一切产品，不但求数量多，而且求质量好，耐穿耐用。

综合利用大有文章可做。

打破洋框框，走自己工业发展道路。

自力更生，艰苦奋斗，破除迷信，解放思想。

农林部、轻工部修订栲胶标准提高产品质量座谈会选辑

目 录

在毛主席革命路线指引下多快好省地发展栲胶生产

“修订栲胶标准提高产品质量座谈会”在陕西

省商洛地区召开 (1)

我国栲胶工业的现况 (4)

关于提高栲胶产品质量的几点意见

.....
农林部 轻工部 修订栲胶标准提高产品质量座谈会 (11)

中华人民共和国农林部部标准

栲胶暂行标准 LY201—72 (19)

工艺设备部分

平转型连续浸提器扩大试验* (33)

(凡注有 * 号者, 系会后征得的稿件, 下同此。)

缓蚀剂酸洗栲胶管垢的试验* 邢台市栲胶厂 (42)

栲胶喷雾沸腾造粒干燥中型试验 湖北省宜昌市利民栲胶厂 (50)
四川省林业科学研究所

广西百色栲胶厂水力送料和水力出渣* (57)

喷洒器革新 陕西省商洛栲胶厂 (58)

列管式薄膜干燥器的简况* 湖北省宜昌市利民栲胶厂 (60)

重油燃烧炉简介 (62)

产品质量部分

关于提高栲胶质量的情况 陕西省商洛地区栲胶厂 (65)

提高栲胶质量的一些作法和体会·····	陕西省石泉栲胶厂 (68)
应用发酵法提高栲胶质量的初步总结·····	河北省青龙县栲胶厂 (70)
〔附〕: 酵母菌的扩大培养; 麦芽汁培养基制备法; 板栗壳浓胶含糖测定法	
栲胶应用与植物鞣料资源·····	成都工学院 张文德 (78)
使用国产栲胶鞣革小结·····	北京市制革厂 (82)
使用国产栲胶的经验和体会·····	中国人民解放军3513厂 (83)
杨梅栲胶鞣革方法的摸索·····	上海益民制革厂 (86)
	上海重革厂
使用国产栲胶的体会·····	温州皮革厂 (88)
九种栲胶鞣革试验结果·····	天津制革厂 (90)
栲胶的国际贸易及我国栲胶的进出口情况	
·····	中国五金矿产进出口总公司广东省分公司 (96)
几种国内外栲胶质量比较·····	南京林产工业学院 (100)

废渣综合利用部分

利用橡椀栲胶废渣生产“654”渗碳剂·····	辽阳栲胶厂 (103)
〔附〕: “654”渗碳剂使用说明	
橡椀废渣制造渗碳剂·····	湖北光化县栲胶厂 (110)
栲胶废渣生产糠醛简介·····	广西百色栲胶厂 (112)
利用红根栲胶废渣生产纤维板·····	湖北光化县栲胶厂 (115)
利用橡椀栲胶废渣试制活性炭简介* ·····	南京野生植物试验加工厂 (118)
对栲胶废渣和松香废渣的利用概况·····	邵阳林化厂 (120)

栲胶利用部分

栲胶在铅蓄电池中的应用* ·····	沈阳蓄电池厂 (121)
	沈阳蓄电池研究室
化香果栲胶代替五倍子单宁酸沉淀锆的试验* ·····	中国农林科学院林化所 (129)
	南京七一八厂
栲胶在石油钻探方面的应用·····	山东胜利油田 (136)
栲胶在软化锅炉用水方面的应用·····	北京铁路局丰台机务段 (138)
	辽宁省辽阳栲胶厂
栲胶在牲畜上的疗效观察·····	河北省青龙县兽医院 (140)

在毛主席革命路线指引下多快好省地发展栲胶生产

“修订栲胶标准提高产品质量座谈会”

在陕西省商洛地区召开

为了贯彻执行毛主席和中央首长关于“提高产品质量”的指示，更好地落实“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线，根据全国计划会议精神，加强企业管理，建立健全各项合理的规章制度，修订现行栲胶标准，提高栲胶产品质量，以适应于社会主义建设和外贸出口的需要，农林部和轻工业部于一九七二年六月二十七日至七月九日，在陕西省商洛地区召开了“修订栲胶标准提高产品质量”座谈会。出席会议的二十二个省（市、区）的代表和工作人员共一百三十三人，其中有栲胶厂领导干部，有生产第一线的工人和技术人员，有轻工、交通、燃化、总后、外贸等栲胶使用单位的代表，有从事栲胶科研与教学的人员。

会议期间，与会代表认真学习了毛主席关于“提高产品质量”的一系列指示和国务院首长关于“提高产品质量”的讲话精神，武装了思想，提高了阶级斗争和路线斗争觉悟。肯定了栲胶战线的成绩和大好形势，找出了当前栲胶质量存在问题的严重性和危害性，认识到质量问题，不单是一个技术问题，而且是一个路线问题。代表们反复地学习了毛主席在八届三中全会的总结报告中指出的：“实际上，‘多快好省’是互相制约的。……不切实际的多快，既不能多快，更不能好省，不能搞。但反过来，好是好，省是省，就是那么一点点，慢得要死，那也不行。”通过学习和讨论，进一步认识到毛主席制定的“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线，是辩证的统一，是不可分割的整体。

代表们一致认识到，质量问题只是现象，路线才是本质。有的代表深有感触地说：“原料相同，设备相同，人员相同，由于思想路线不同，产品质量也就不同。”代表们列举了大量事实，说明只有把产品质量问题提高到路线上来认识，才能搞好质量。如果就技术谈技术，就质量谈质量，是解决不了质量问题的。因此，只有抓思想，抓政策，抓路线，抓革命，问题才能得

到解决。

会议期间，与会代表积极开展革命大批判，进一步排除了刘少奇一类骗子的干扰和破坏，肃清了反革命修正主义路线的流毒，分清了那是毛主席的无产阶级革命路线，那是刘少奇一类骗子的反革命修正主义路线。从而增强了执行毛主席革命路线的政治自觉性，和提高产品质量的政治责任感。在提高路线觉悟的基础上，由于代表们的共同努力，经过反复协商和讨论，最后提出了“栲胶质量标准”（草案）和“关于提高栲胶产品质量的几点意见”两份书面材料，胜利地完成了这次会议的任务。

这次会议，自始至终贯穿了毛主席在九大提出的团结、胜利的路线。这次座谈会，是由栲胶生产、使用和科教等单位参加的三结合会议。在会议期间，生产和使用部门的代表，都以毛主席的革命路线严格要求自己，找出各自存在的问题。栲胶生产部门认识到，由于产品质量不好，给使用部门带来了重重困难。在外贸方面，由于栲胶质量不好，造成进入国际市场的重要障碍。有的代表听了以后，大为吃惊，感到痛心，感到于心不忍，感到对不起我们伟大领袖毛主席。所以表示要“下决心，千方百计开动脑筋想办法，提高产品质量，突破质量难关”。认为“外国人能办到的，我们中国人也一定能办到。”

使用部门的代表，高标准，严要求，决心以路线斗争为纲，广泛发动群众，想办法改进国产栲胶使用性能，使其能更有效地用于生产。有的制革厂，在改进国产栲胶使用性能方面，主动和栲胶厂协作，决心尽快使国产栲胶质量赶上或超过国外水平。这种敢于攀登科学高峰的革命精神，值得学习。

科研与教学单位的代表，通过参加会议，学习到了许多生产知识，了解了生产基本概况，使科教部门能更好地为无产阶级革命和社会主义建设服务。明确了生产上需要科教部门配合干什么。同时，也使学校更加有针对性地培养工农兵技术人员。

在会议期间，与会代表广泛地交流了经验，方式是多种多样，大会、小会、个别请教，相互之间介绍与交流了增加生产和提高产品质量的经验。有的代表说：“通过经验交流，脑子开了窍，感到有了办法，增强了解决质量问题的信心和决心。通过经验交流，进一步沟通了情况，促进了生产，使用和科教等部门之间的相互了解，增强了团结。”

在会议期间，各兄弟厂之间，表现了“一方有难，八方支援”的共产主义风格。有的栲胶厂在会上谈到缺少不锈钢材时，几个厂的代表都站起来，表示给予支援。有的栲胶厂还主动为兄弟厂承担加工设备的任务。我们说支援不在多少，主要在于及时，在于风格，在于思想。

在交流经验过程中,代表们以虚心善学的革命精神,赞扬了商洛栲胶厂积极开展“一业为主,多种经营”和发动群众把好五关提高产品质量的经验,以及总后三五—三厂开展四查活动,查路线,抓革命,提高产品质量的经验。

总之,通过这次会议,栲胶生产,使用和科教等部门之间以及各兄弟单位之间,相互沟通了情况,促进了团结、密切了关系,更好地团结在毛主席的革命路线上来,为在栲胶战线上“团结起来,争取更大的胜利”,创造了良好的开端。

会议认为,必须迅速掀起提高栲胶质量的高潮,大打一场围攻“产品质量关”的人民战争。要用毛主席的革命路线,用党的无产阶级政策,充分发动群众,武装群众。积极开展革命大批判,彻底肃清刘少奇一类骗子反革命修正主义路线的流毒,排除其干扰和破坏。充分分析和揭露栲胶产品质量存在的问题。矛盾揭露的越深、越彻底,问题也就会解决的越快越好。解决质量问题,一定要从路线着手,以质量问题为突破口,迅速掀起多快好省地发展栲胶生产的新高潮。要把提高质量问题,作为落实毛主席革命路线和无产阶级政策的一个政治任务来完成。当然,这次会议主要是解决产品质量问题。但必须注意,在解决一种倾向的同时,要防止另一种倾向。我们在注意质量问题时,不应忽视了产量问题。

会议认为,要认真贯彻毛主席和中央首长关于“提高产品质量”的一系列指示,贯彻全国计划会议精神和这次会议提出的任务。把加强企业管理,建立和健全正确的、科学的、合理的、符合毛主席革命路线的规章制度,作为提高栲胶质量的有力措施。

会议认为,为了更好地交流推广先进生产经验和科技情报,促进栲胶工业多快好省地发展,有必要建立栲胶生产、使用、科教部门之间的情报联系关系。根据与会代表的要求,暂定以中国农林科学院林化所为情报联络点,各厂应有专人负责联系,及时总结,提出各厂的宝贵经验和开展科学实验的活动情况,以便及时交流推广。

与会代表一致认为,陕西省与商洛地区及商县党委、革委会、驻军领导,还有商洛栲胶厂全体职工,对开好这次会,作了充分的准备工作,花费了很大力量,创造了良好的条件,保证了会议圆满完成。为此,代表们表示衷心感谢。

与会代表认为,这次会召开的非常及时、非常必要。同时认为,这次会开得也很好,是一个学习的会、路线分析会、是一个团结的会、胜利的会、路线落实的会。代表们一致表示,决心在毛主席革命路线指引下,多快好省地发展栲胶生产,团结起来,争取更大的胜利。

我国栲胶工业的现状

当前，全国形势一派大好。我们国家大好形势的主要标志，是毛主席领导的全党、全军和全国人民彻底粉碎了刘少奇一类骗子的反革命阴谋集团，这是大好形势的主要标志。这关系到国家命运，关系到世界革命前途，关系到亿万人民的利益。这是全局。

全国人民学习了中央文件，积极开展对刘少奇一类骗子罪行的揭发和批判，提高了阶级斗争和路线斗争觉悟，增强了执行毛主席革命路线的自觉性，激发了革命的积极性，极大地推动了社会主义建设，使我国生产建设出现了全面高涨的新局面。

我们栲胶工业战线，也和全国形势一样，是很好的，主要表现在以下几个方面：

（一）在毛主席革命路线指引下，产量大幅度增长，产区不断扩大，品种越来越多

我国栲胶工业，在毛泽东思想光辉照耀下，本着“自力更生，艰苦奋斗”，“中小为主”，“土洋结合”的方针，由点到面，从小到大，迅速发展，特别是无产阶级文化大革命以来，在党的“九大”团结、胜利路线的指引下，在各级领导的重视和支持下，许多新厂纷纷建立，老厂不断扩建，产区不断扩大，产量大幅度增长，品种也越来越多。如一九七〇年在广西宜山栲胶现场会议之后，吉林、安徽、江苏、福建等省，只用一年多时间，就分别建成一批栲胶厂（车间），填补了本省栲胶生产的空白点，从而使产区扩大到十九个省（区）。据不完全统计，目前已投产和正在建设的栲胶厂（车间）共达四十一个，由一九六五年无产阶级文化大革命以前的十四四个厂，增加了二十七七个，将近两倍。石泉、百色、宜山、南阳、老河口等栲胶厂，现在生产能力均比原设计能力增加一倍以上。这样，就使今年全国栲胶产量可达两万六千多吨，比文化大革命前一九六五年（一万三千吨），增长一倍多，比一九五七年增长十四倍以上。与此同时，栲胶品种也越来越多，到目

前为止，我国栲胶品种已达十余种，基本上达到自供自给，扭转了完全依靠进口栲胶的局面。从数量上来看，基本上满足了当前军工生产和社会主义建设的需要。

（二）技术革新和综合利用的群众运动正在蓬勃发展

我们栲胶战线上的广大职工，高举“鞍钢宪法”的旗帜，掀起了“工业学大庆”的群众运动，组织了领导、工人和技术人员“三结合”的队伍，发扬了敢想敢干的革命精神和实事求是的科学态度，积极开展技术革新活动，在发展栲胶生产上，也取得了显著成绩。

百色栲胶厂搞的水力出渣法，是栲胶工业上技术革新的一个成果。这项成果，目前已在全国许多栲胶厂推广使用。它大大地减轻了繁重的体力劳动，提高了劳动生产率，加快了出渣速度，缩短了浸提周期，而且改善了操作条件，保护了工人同志们的身体健康，受到了工人同志的欢迎。

商洛栲胶厂搞的多碟式短轴喷洒器，是栲胶生产技术革新的又一个成果。这个喷洒器，具有结构简单，耗用材料少，加工维修方便，生产能力大，动平衡效果好等优点。

许多栲胶厂还改进工艺操作技术，提高蒸发进汽压力，因此提高了蒸发效率，在不增加设备的条件下，产量大幅度增长。如南阳栲胶厂一九六九年产量由一千二百吨左右，增加到一千九百多吨。

遵照毛主席“综合利用，大有文章可做”的教导，许多厂积极开展栲胶废渣的综合利用，并且取得了很好的成绩，不但为国家提供了更多的产品，而且也降低了栲胶成本，促进了栲胶生产的发展。

目前，利用废渣加工生产的产品，主要有：辽阳、老河口、商洛、邵阳等栲胶厂利用橡椀废渣生产渗碳剂、活性炭。老河口栲胶厂，用红根废渣生产纤维板。

除此而外，还有一些工厂、科研单位和高等院校，目前正在积极进行关于废渣综合利用的研究，其中有：南阳、商洛栲胶厂，用橡椀废渣试制七〇二和九二〇农作物生长刺激素。

百色栲胶厂在广西林科所协助下用橡椀废渣生产糠醛。吉首栲胶厂曾经用红根废渣试制过包装纸。青龙栲胶厂，在用板栗壳生产栲胶的过程中，利用微生物发酵，制取白酒，车间即将投产，预计年产白酒九万斤，可为国家节约粮食二十多万斤。同时，提高栲胶纯度百分之七至八。南京野生植物试验厂，用橡椀制栲胶，用橡籽制取白酒，并在市场销售。最近期间，曾经利用废渣试制过活性炭。

（三）充实了机修和机械加工力量， 技术队伍正在壮大成长

在发展栲胶生产中，各生产单位，都在积极加强和充实自己的机修力量，许多老厂都从原来的小修小补发展到自己加工制造、安装主要生产设各。例如，干燥设备的喷洒器，过去一直是由技术水平较高的机械厂制造，现在许多厂都能自己制造。还有些老厂发扬了共产主义协作精神，帮助新厂加工设各，促进了栲胶生产的发展。例如：辽宁省辽阳栲胶厂还帮助吉林大石头栲胶厂解决栲胶主要设备蒸发器；浙江省开化栲胶厂还帮助新厂加工设各，从而使新厂能在较短时间内投入生产；湖北老河口栲胶厂，为了帮助新厂建设，分别派出了技术骨干，不仅支援本省罗田栲胶厂，还支援了安徽省新建的栲胶厂。

为了适应栲胶工业发展的需要，镇江林机厂林化设备车间已投产，并能生产成套的栲胶设备。同时，南京林产工业学院目前正在积极培养工农兵技术人员。这样，就为今后发展栲胶工业打下了坚实基础。

（四）在各部门积极支持下，扩大了栲胶用途， 促进了栲胶生产的发展

在推广试用国产栲胶过程中，国防、轻工、外贸、交通、燃化等使用部门，都做了大量的工作，克服了不少困难，取得了显著的成绩。

过去，我国皮革工业鞣革用的栲胶，大部分依靠进口，为了自力更生，促进我国栲胶工业的发展，皮革生产与科研部门广泛发动群众，组成了“领导、工人和技术人员三结合”的队伍，克服了重重困难，使国产栲胶在皮革生产中得到推广和应用。这就大大减少了栲胶进口量，并节约了外汇。

最近，沈阳蓄电池厂和有关部门协作，用栲胶试制成功耐低温的蓄电池，这种蓄电池，在摄氏零下四十至五十度也能保证战备车辆和拖拉机正常运行。

辽阳栲胶厂和北京铁路局丰台机务段应用栲胶在软化锅炉用水方面，取得了很好的成绩，不仅设备简单，成本降低，而且使用方便。从而延长了锅炉的使用寿命。

山东胜利油田，从一九六五年开始使用栲胶，在石油钻探工作中给泥浆

处理剂增加了新的品种，解决了稀释剂，提高了泥浆质量。经过几年来的应用，可作为巩固井壁及防止地层坍塌的处理剂，也可用于水泥浆的缓凝剂。

外贸部门为了出口栲胶，做了大量宣传推销工作，使我国栲胶出口到阿联、巴基斯坦、日本、巴西、新加坡等十九个国家和地区。既配合了外交斗争，又换取了外汇，为我国栲胶工业指出了广阔的发展前途。

“路线是个纲，纲举目张”。我们栲胶工业发展形势，充分证明了毛主席关于“思想上政治上的路线正确与否是决定一切的”英明论断。只要我们坚定不移地贯彻执行毛主席革命路线，我们的事业就会兴旺，就会发展，就会无往而不胜！

总的看来，我们栲胶工业形势是好的，成绩是主要的，这是主流。

根据毛主席关于“一分为二”的教导，我们既应看到成绩，也应看到缺点和不足的地方，我们栲胶生产还存在着许多问题。当前主要是质量问题，虽然我们也开始做了一些工作，但是距离毛主席的教导，社会主义建设以及出口的需要，差距还很大。

产品质量下降，是刘少奇一类骗子的反革命修正主义路线干扰破坏毛主席革命路线所造成的恶果。他们掀起无政府主义思潮，胡说什么：“政治可以冲击一切”；“精神可以代替物质”；反对鞍钢宪法；反对党的领导；反对全心全意依靠工人阶级办好社会主义企业的方针；全盘否定企业的科学管理；破坏斗、批、改。

我们必须彻底揭发和批判刘少奇一类骗子的罪行，提高路线斗争觉悟，发扬社会主义的革命积极性，才能提高生产、搞好质量。

栲胶质量不好，原因是多方面的。由于工农业生产发展很快，国产栲胶用量不断增多，出现了供不应求的矛盾。所以，我们当时对产量注意的多了一些，而对质量问题，则注意不够，现行的部颁栲胶标准，当然在当时对生产起了推动作用。但是由于我们缺乏经验和栲胶生产形势发展很快，发现我们现行质量指标存在着品种少、指标不全、要求不严等缺陷，妨碍进一步提高栲胶质量，已不适应发展优质栲胶的需要。

由于栲胶标准中只有单宁和纯度的指标，造成有些工厂，只抓纯度，忽略沉淀量和不溶物。例如有的工厂采用新鲜原料库存发霉，提高栲胶纯度，造成颜色深和沉淀多。有些栲胶，不溶物含量甚至高达百分之十七以上。

目前，有些栲胶质量，有下降的趋势，有的厂栲胶纯度连年下降，等级率也有所降低，质量问题集中反映在沉淀多、颜色深、渗透慢等方面，有的单位制革工人反映某种栲胶配成的鞣液沉淀很多，糊住了皮面，象芝麻酱，有的说“上边一层皮，下边半池泥”，这样比喻够形象的了！

由于栲胶质量不好，必然给使用部门带来损失。一九七一年广州人民制

革厂，因为国产栲胶沉淀太多，亏损了九三吨，价值约十八万元。

国产栲胶制成的革，不耐磨，而且发脆，所以制成的皮鞋，帮子还很好，底就磨透了，鞋底鞋的销售量由原来百分之七十到百分之八十下降到百分之三十，其中这也是主要原因之一。

在鞣制重革时，进口栲胶用量占生皮的百分之六十，鞣透时间二十天左右，而国产栲胶用量却是百分之九十到百分之百，甚至有的高达百分之一百一十至一百二十，鞣透时间要二十天以上，甚至更多。造成了周期长，成本高，产量低，质量差。

不同厂生产的橡碗栲胶，颜色差别很大，由于颜色很深，用户不太满意，有的说象“炭末”，有的说象“锅底灰”。由于我们栲胶质量差，颜色深，不能鞣制浅色皮革，所以在鞣制出口皮革时几乎全部要用进口栲胶。这个问题我们生产和科研部门，应同心协力，下决心解决。

现在我们再看看国外的反映。

栲胶是我国出口林化产品之一，在组织栲胶出口方面，外贸部门曾作了大量的宣传工作，从一九六六年开始组织出口，外销至阿联、巴西等十九个国家和地区，由于毛主席革命外交路线取得伟大胜利，有些国家和地区，都殷切希望购买中国栲胶，希望我国在栲胶销售方面建立良好的贸易关系。但由于我们栲胶品质问题，国外客户试用后反映很大，说质量并没有突破。有的认为中国栲胶不理想，停止购买，近二年销售量严重下降，由一千吨降到二、三百吨。据了解国际市场栲胶的贸易量高达三十至四十万吨，而我国出口量越来越少，国外销路越来越窄，趋向停销状态，成了我们栲胶进入国际市场的主要障碍。国际市场无法扩大，给外贸的推销工作带来了极大的困难，成了难于销售的商品，而我国出口其他商品，在国际市场的声誉是很高的。今年春季交易会，外国客户有两万多人，贸易额超过了历史上最高水平。总之，栲胶产品质量这样差，损失这样大，我们怎么向国家交待！怎么向人民交待！怎么向伟大领袖毛主席交待！总理指出“质量不好，宁可不出口，要出口就要保证质量”。我们栲胶要出口，要打开国际市场，就要保证质量。

品种问题，也带来了质量问题，据皮革工业部门反映，近一、二年凝缩类栲胶供应量减少，造成有的制革厂不能搭配使用，影响皮革生产质量。

凝缩类栲胶生产量目前有下降趋势，原因是多方面的。原料是个问题，但当前不是主要问题，有些工厂把原料积压在库内，也不生产，因为生产这种栲胶成本高，利润小，不愿意干，所以就少生产或者不生产。与此相反，对成本低的利润高的橡碗栲胶积极干，以致生产凝缩类的栲胶厂，产量下降。由于这样生产品种的变化，造成了凝缩类和水解类栲胶比例失调。

我们都知道，皮革厂自从大量使用国产栲胶，都是搭配使用的，如果比例失调，势必影响配比，影响鞣革质量。

栲胶品种比例失调，影响皮革生产质量，看来不是什么技术问题，主要是思想问题，政策问题，路线问题。质量是现象，路线是本质。

马克思在《资本论》中指出：“一种物品的效用，使它成为一个使用价值”。如果没有使用价值，那就是废物，不能够产生价值。如果花了很大的人力、物力，生产出来的栲胶，由于质量不好，不能够产生价值，这个劳动就是无用的，这是最大的浪费。

由于我们对毛主席制订的“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线认识不够，理解不透，在执行中就存在着片面性，不能辩证地对待产品的数量和质量的问题。

毛主席在八届三中全会的总结报告中，曾经指出，我们党的总路线要求做到多快好省，“实际上，多快好省是互相制约的……不切实际的多快，既不能多快，更不能好省，不能搞。但反过来好是好，省是省，就那么一点点，慢得要死，那也不行”。毛主席把多快好省的总路线提到了哲学思想上来教育我们。

多快好省，是互相制约的，没有好省，就不可能有多快。因为你生产的产品，只注意多快，不考虑用户的需要，用户不欢迎你的产品，放到那里积压，生产得越多、越快，积压的也越多越久。目前尚有两三千吨的橡栲胶，由于质量差，人家不愿意要，这怎么能起到多快的作用呢？你搞得好、搞得省，多快也会上去的。因为你的产品用户欢迎，销路广，用量大，促进生产发展，自然而然的就多快了。相反，你的产品好是好，省是省，但是就那么一点，慢的很，那也不行，不能满足发展形势的需要。

因此，我们对待产品质量问题一定要提到路线上来认识，加深理解毛主席提出的“多快好省地建设社会主义”的总路线是辩证的统一，不可分割的整体。

有一些工厂，企业管理不严，规章制度不健全，把一些合理的规章和化验制度取消了，产品出厂不检查，不化验，影响出厂质量。有一个厂甚至把不同品种的栲胶，装成一袋发到使用部门，影响很大。

有的厂不注意生产记录，整个厂只有一个工段，有几张记录纸，随记随丢，还把记录当卷烟纸抽。

有的厂对出厂质量要求不严，出现了“萝卜快了不洗泥”的思想，当用户提出质量不好意见时反而说：“你们不要，别人要”。这是什么路线！

有些厂，片面追求产量，不顾操作规程，把干燥进风温度提高到摄氏三百八十度以上，有的甚至超过四百度，结果造成栲胶焦化变质，颜色变深，

不但造成质量下降，甚至引起火灾，有一个厂火灾损失高达十七万到十八万元。

当然这些都是支流，是个别的问题，但也反映出我们栲胶工业在企业管理上还存在一些问题。特别是合理的规章制度，还不健全。

我们认为，正确的、科学的、合乎多快好省的规章制度，就是毛主席的革命路线具体的体现。这些规章制度应该坚持，要敢于讲，要理直气壮地讲，如果不加区别的、笼统的、不作阶级分析的，把坚持正确的、科学的、合乎毛泽东思想的规章制度也叫做什么“老框框”“烦琐哲学”“复旧”“穿新鞋，走老路”，这是一些不恰当的批评，是错误的。

总之，产品质量问题，不是单纯的技术问题，它是企业工作好坏的一个综合表现，它反映了领导核心思想状况，反映了党的政策落实状况，反映了企业管理状况，反映了斗批改的进展情况。质量问题，归根到底是个路线问题，因此要抓思想，要抓路线，要抓革命，问题才能解决。

目前我国栲胶生产存在的质量问题和品种问题，都是暂时的，只是前进中的问题，是能够克服的。我们要高举马克思列宁主义、毛泽东思想伟大红旗，坚持无产阶级政治挂帅，以路线为纲，鼓足干劲，力争上游，多快好省地发展栲胶生产，提高产品质量，为我国社会主义革命和建设，为支援世界人民革命做出新的贡献。

关于提高栲胶产品质量的几点意见

为了贯彻执行毛主席和中央首长关于“提高产品质量”的指示，更好地落实“鼓足干劲，力争上游，多快好省地建设社会主义”的总路线，根据全国计划会议精神，加强企业管理，建立健全各项合理的规章制度，修订现行栲胶标准，提高栲胶产品质量，以适应于社会主义建设和外贸出口的需要，农林部和轻工业部于一九七二年六月二十七日至七月九日在陕西省商洛地区联合召开了“修订栲胶标准提高产品质量”座谈会。出席会议的有二十二个省（市、区），栲胶生产、使用、科教单位的代表，共同座谈了栲胶工业的生产形势和今后任务。

会议期间，与会代表认真学习了毛主席关于“提高产品质量”的指示和中央首长的讲话精神，积极开展革命大批判，狠批了刘少奇一类骗子的反革命修正主义路线，提高了阶级斗争和路线斗争觉悟，增强了执行毛主席革命路线的自觉性，认真分析形势，分析矛盾，互相学习，交流经验，找出了差距，修订了标准，提出了措施，明确了方向。

与会代表一致认为，这次会议召开的非常及时，非常必要，对今后发展栲胶生产，提高产品质量，将会起到促进作用。

（一）

在毛主席革命路线指引下，坚持“自力更生，艰苦奋斗”的革命精神，我国栲胶工业从小到大，由点到面，迅速发展。特别是无产阶级文化大革命以来，在党的“九大”团结、胜利路线指引下，得到了更加飞跃的发展。产区不断扩大，产量大幅度上升，品种越来越增多，用途越来越扩大。技术革新和综合利用的群众运动正在蓬勃兴起。机修和设备加工力量不断加强，技术队伍正在成长，栲胶工业日趋完善。到目前为止，产区已经扩大到十九个省（区），品种增加到十余种，据不完全统计，目前已生产和正在建设的栲胶厂（车间）共达四十一个，产量可达两万六千多吨。从而使我国栲胶产品从过去完全依靠进口，到目前基本上达到自给，供应了军工生产和社会主义建设的需要。