

样本



SHANGFEN

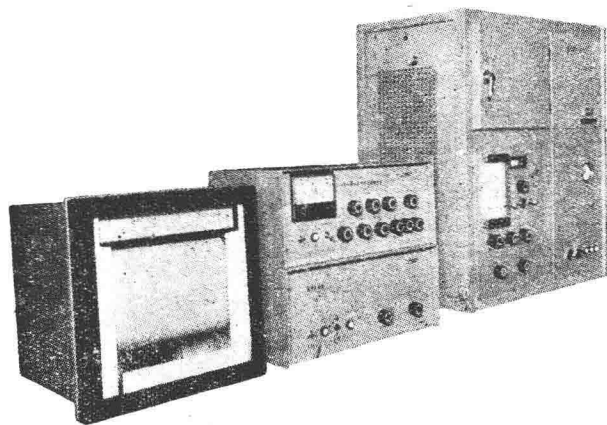


产 品 目 录

100 型	气相层析仪	1
102-G 型	气相层析仪	5
102G-D 型	气相层析仪	9
103 型	气相层析仪	13
104 型	气相层析仪	17
150 型	多用途高速液相层析仪	20
310 型	原子吸收分光光度计	24
520 型	三元素光电比色计	26
521 型	高含量光电比色计	29
525 型	松香色调计	32
590 型	汞蒸气测量仪	35
630 型	火焰光度计	39
72 型	光电分光光度计	43
721 型	分光光度计	47

751 型	分光光度计·····	50
883 型	笔录式极谱仪·····	54
895 型	方波极谱仪·····	57
50 型	硅光电池·····	61
56-A 型	硒光电池·····	63
57-A 型	硒光电池·····	63
59-A 型	硒光电池·····	63
60-A 型	热敏电阻·····	65
62-A 型	热敏电阻·····	67
63 型	热敏电阻·····	67
81 型	光敏电阻·····	68
82 型	光敏电阻·····	68
83 型	光敏电阻·····	70
85-A 型	光敏斩波器·····	71

100 型 气 相 层 析 仪



一、用 途

1. 石油炼制及其特种油类制造过程的控制或质量检验。
2. 人造纤维及合成树脂等对其原料体、中间聚合过程中的控制或质量检验。
3. 化学、化肥、农药制造等方面对原料体、中间体的分离和分析及其产品的质量检定。
4. 医药卫生方面的制药、劳动防护、有毒气体和永久性气体的分离和分析。
5. 生物方面的生物液体的分析研究。

二、技 术 数 据

1. 灵 敏 度: 热导池检测器: 优于 50 毫伏·毫升/毫克 (载气为氮, 样品为苯)。
氢焰离子检测器: 优于 1×10^{-10} 克/秒 (载气为氮, 样品为苯)。
2. 稳 定 性: 当灵敏度达到上述指标时, 记录仪基线漂移不大于 0.1 毫伏/小时。
3. 恒温精度: 层析室: 不大于 300°C , 精度 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$, 有效区温差 2°C 。
检测室: 不大于 350°C , 精度 $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$ 。
4. 气 化 室: 不大于 400°C 。
5. 电 源: 220 伏, 50 赫芝。
6. 功 率: 平均功率小于 1500 瓦; 最大功率小于 4500 瓦。
7. 外形尺寸:

主 机:	430×730×850 毫米	重 95 公斤
放 大 器:	300×500×220 毫米	重 26 公斤
温度控制器:	300×500×220 毫米	重 16 公斤
记 录 仪:	390×400×400 毫米	重 28 公斤

三、结 构 和 原 理

本仪器采用积木式结构, 整套仪器由主机、恒温控制器、放大器和记录器四个单元组成, 后三个单元与主机通过专用插头座互相连接。主机右部是层析室, 长方形体积较大, 可同时装入 15 根一米长的 U 形层析柱, 右部上面装有液体进样器, 右部下面装有柱前压力表、测柱前的标准压力接头、总机电源开关及指示灯。

主机左上部为检测室、热导池及氢离子检测器均装在室内，左下部装有各种控制伐门、流量计、气体进样伐、气化和出口加热器，加热调压器及测温毫伏表等。空气、氢气、载气进气接头及各种电源插座均在主机背面。

温度控制器和放大器均装在外形相同的二个机箱内，层析室和检测室恒温控制采用相同的线路，其主要元件安装在二块印刷线路板上，放大器单元中包括热导池电源，该部件既可作热导池稳压电源，又可作微电流放大器，根据需要可以切换使用。

四、成 套 性

主 机	一台
热导池电源——微电流放大器	一台
温度控制器	一台
XWC-100 型 (-1~4毫伏) 记录仪	一台
微量注射器	一套
氢气减压伐	一只
氧气减压伐	二只

五、使用维护及注意事项

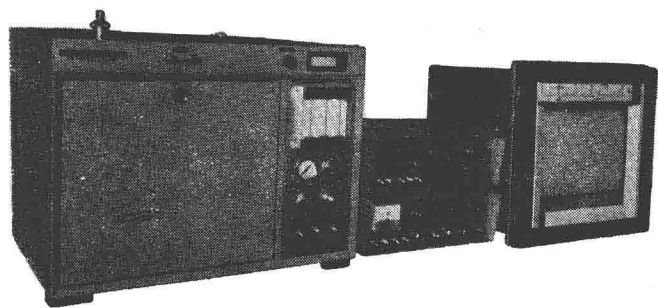
1. 应在湿度小于 85%，温度 $-15\sim 35^{\circ}\text{C}$ ，并无腐蚀性和强磁场的工作室内工作。
2. 严禁油污、有机物以及其他物质进入鉴定器及管道，以免造成管道堵塞或仪器性能恶化。
3. 稳压伐只有在伐前后压差大于 0.5 公斤/平方厘米下才能正常工作，不工作时应关闭稳压

伐，防止伐门漏气。

4. 开机前应检查各管道接头是否漏气，用氢离子或氢气作载气时，应特别注意，防止氢气漏入恒温室，造成爆炸事故。
5. 开机前应打开气源再启动主机，打开温控和放大器，关机时应切断电源再关气源。
6. 仪器出厂的层析柱已涂有固定液邻苯二甲酸二壬酯，使用温度不超过 130℃。
7. 仪器稳定时间为 4 小时，能适应 24 小时连续工作，一般在正常情况下能连续工作一周以上。

参考价格：8000 元

102G 型 气 相 层 析 仪



一、用 途

1. 石油炼制及其特种油类制造过程的控制或质量检验。
2. 人造纤维及合成树脂等对其原料体、中间聚合过程中的控制和质量检验。
3. 化学、农药、化肥制造等方面对原料体、中间体的分离和分析。
4. 医药卫生方面的制药、劳动防护、有毒气体和永久性气体的分离和分析。
5. 生物方面的生物液体的分析研究等。

二、技 术 数 据

1. 灵 敏 度: 热导池检测器: 优于 80 毫伏·毫升/毫克 (载气为氮, 样品为苯)。
氢离子检测器: 优于 1×10^{-10} 克/秒 (载气为氮, 样品为苯)。
2. 稳 定 性: 灵敏度达到上述指标下, 记录器基线漂移不大于 0.05 毫伏/小时。
3. 恒 温 室: 不大于 250°C , 精度 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$, 有效区温差 2°C 。
4. 气 化 室: 不大于 400°C 。
5. 离 子 室: 不大于 400°C 。
6. 电 源: 220 伏, 50 赫芝。
7. 功 率: 平均功率小于 500 瓦, 最大功率小于 1000 瓦。
8. 外形尺寸: 主 机: $470 \times 556 \times 420$ 毫米 重 42 公斤
放大器: $270 \times 323 \times 130$ 毫米 重 8.5 公斤
温 控: $270 \times 323 \times 130$ 毫米 重 6 公斤
记录器: $390 \times 405 \times 405$ 毫米 重 28 公斤

三、结 构 和 原 理

仪表采用积木式结构, 整套仪器由主机、恒温控制器、放大器和记录仪四个单元组成。后三个单元与主机通过专用插头座互相连接。主机右部是气路控制部分, 稳压伐、流量计、针形伐、压力表均装在一机壳内, 组成一单元, 该单元可从主机中抽出, 便于维修, 主机电源控制开关和指示灯安装在气路机壳下部, 通过七芯插头座与主机线路连接。本型只有一个恒温室, 层析柱和热导池块体

均装在恒温室内，离子室安装在仪器顶部，上半部暴露在机外，离子室能与气化室同时加热，空气、氢气、载气进气口均在仪器背面。

离子室气化室同用一套可控硅触发线路控制温度，离子室气化室能同时加热，也能单独对气化室加热，加热元件采用内热式铬铁芯，该部件与恒温室温度控制印刷电路一同安装在一小型机壳内，放大器除第一级采用静电计管外，其余均采用晶体管放大，热导池电源和微电流放大器可根据需要切换使用，该部分安装在与温度控制器相同的机壳内。

四、成 套 性

主 机	一台
热导池电源——微电流放大器	一台
温度控制器	一台
XWC-100型(-1~4毫伏)记录仪	一台
微量注射器	一套
氧气减压伐	二只
氢气减压伐	一只

五、使用维护及注意事项

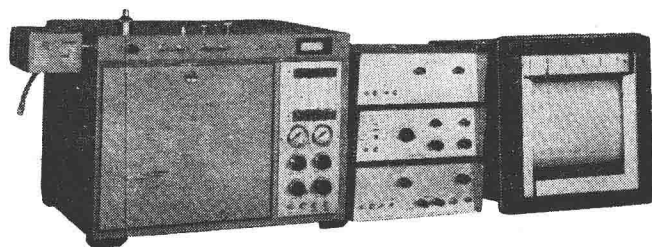
1. 应在湿度小于85%，温度-15~35℃，室内无腐蚀性气体及强磁场存在的条件下工作。
2. 严禁油污、有机物以及其他物质进入鉴定器及管道，以免造成管道堵塞或仪器性能恶化。
3. 稳压伐只有在伐前后压差大于0.5公斤/平方厘米下才能正常工作，不工作时应关闭伐

门，防止漏气。

4. 开机前应先检查各管道接头是否漏气，用氢离子或氢气作载气时，特别防止氢气漏入恒温室，造成爆炸事故。
5. 使用热导池检测器时，须先通载气，再启动电源；关机时应先切断电源，然后再关闭载气，防止钨丝烧断。
6. 仪器出厂时，所带层析柱涂的固定液为邻苯二甲酸二壬酯，其使用温度不超过 130°C 。
7. 仪器稳定时间 4 小时，能适应 24 小时连续工作，在正常情况下，一般可连续工作一周以上。

参考价格：6500 元

102 G-D 型 气 相 层 析 仪



一、用 途

本仪器附有脱气装置和镍触媒转换装置，可对溶解于变压器油中的氢、氧、氮、一氧化碳、二氧化碳、一碳至三碳 (C_1-C_3) 有机气体及甲醇进行常量和微量的分析。通过对这些气体的含量分析，可以鉴别变压器的潜伏性故障，也可用于其它色谱分析。

二、技 术 数 据

1. 灵 敏 度: 热导池检测器: 优于 15 毫伏·毫升/毫克 (载气为氮, 样品为氧)。
氢离子检测器: 优于 1×10^{-10} 克/秒 (载气为氢, 样品为乙烯)。
2. 稳 定 性: 灵敏度达到上述指标的情况下, 记录仪基线漂移不大于 0.05 毫伏/小时。
3. 恒温精度: 恒 温 室: 不大于 250°C , 精度 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$, 有效区温差 2°C 。
转 化 室: 不大于 400°C , 精度 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ 。
气化室离子室: 不大于 400°C 。
4. 电 源: 220 伏, 50 赫芝。
5. 功 率: 平均功率小于 500 瓦, 最大功率小于 1200 瓦。
6. 外形尺寸:

主 机:	470×556×420 毫米	重 42 公斤
放 大 器:	270×323×130 毫米	重 8 公斤
热 导 电 源:	270×323×130 毫米	重 6.5 公斤
温度控制器:	270×323×130 毫米	重 7 公斤
记 录 器:	390×405×405 毫米	重 30 公斤

三、结 构 和 原 理

仪器采用与 102G 相同的结构形式, 整套仪器由主机、放大器、温度控制器、热导电源、双笔记录仪五个单元组成, 各部件通过专用插头座与主机相连接, 转化室单独固定在主机的左侧面, 以防止其

温度对主机恒温室的影响，气路控制部分也与 102G 相同结构，安装在主机右边。离子室热导池均与 102G 相同。放大器和热导池电源分别安装在二个相同的机壳内，本仪器的热导池和氢离子室能同时使用。讯号分别由双笔记录仪记录。

四、成 套 性

主 机:	一台
放 大 器:	一台
热 导 电 源:	一台
温度控制器:	一台
WXC-100型 (-1~4毫伏)记录仪	一台
注 射 器:	一套
氧气减压伐:	二只
氢气减压伐:	一只

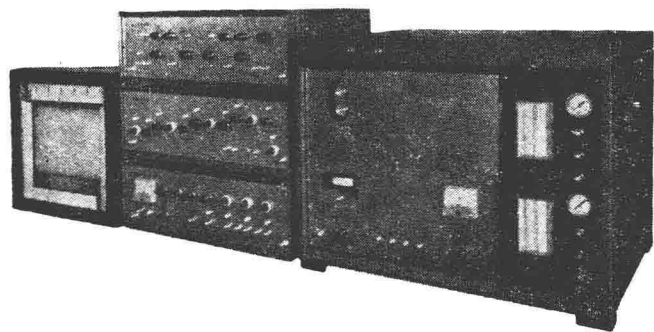
五、使用维护及注意事项

1. 仪器在湿度小于 85%，温度 $-15\sim 35^{\circ}\text{C}$ ，室内无腐蚀性气体及强磁场下工作。
2. 严禁油污、有机物以及其他物质进入鉴定器及管道，以免造成管道堵塞和仪器性能恶化。
3. 稳压伐只有在伐前后压差大于 0.5 公斤/平方厘米下才能正常工作，不工作时应关闭，防止漏气。
4. 开机前应检查各管道接头是否漏气，关机时应先断电源再关闭气源。

5. 常温工作时可关闭鼓风电机，恒温时须打开鼓风机，以保证恒温精度。
6. 仪器稳定时间为 4 小时，能适应 24 小时连续工作，一般在正常情况下，可连续工作一周以上。

参考价格：8000 元

103 型 气 相 层 析 仪



一、用 途

本型是多性能色谱分析仪器，比一般色谱仪使用面广，灵敏度高，无论在性能上或结构上都较优越。主要用在石油炼制工业、人造纤维和合成树脂的原料体和中间体分析，化工、化肥、农药、制药、医药和生物的研究和分析，另外广泛用在大气污染、三废处理、农药残留量等分析。本仪器还附有火焰光度检测器，对磷、硫化合物灵敏度较高，选择性也较为满意。

二、技 术 数 据

1. 热导池检测器:

灵 敏 度: 优于 $2000 \text{ 毫伏} \cdot \text{毫升/毫克}$ (氢为载气, 样品为苯)。

基线漂移: 不大于 0.01 毫伏/小时 。

2. 氢焰离子化检测器:

灵 敏 度: 优于 $1 \times 10^{-11} \text{ 克/秒}$ (样品为苯)。

基线漂移: 不大于 0.01 毫伏/小时 。

3. 电子捕获检测器:

灵 敏 度: 优于 $5 \times 10^{-14} \text{ 克/秒}$ (氮为载气, 样品为四氯化碳)。

基线漂移: 不大于 0.01 毫伏/小时 。

4. 热离子检测器:

灵 敏 度: 优于 $8 \times 10^{-11} \text{ 克/秒}$ (样品为磷酸三甲脂)。

基线漂移: 不大于 0.01 毫伏/小时 。

5. 火焰光度检测器:

灵 敏 度: 对硫优于 $9 \times 10^{-11} \text{ 克/秒}$ (样品为甲基对硫磷);

对磷优于 $5 \times 10^{-11} \text{ 克/秒}$ (样品为甲基对硫磷)。

基线漂移: 不大于 0.01 毫伏/小时 。

6. 恒 温 室:

(1) 检 测 器: 最高使用温度 400°C (各种检测器相同)。