

造纸卷
(下册)
(第三版)

中国轻工业联合会综合业务部 编
中国标准出版社第一编辑室

中国
轻工业
标准
汇编



 中国标准出版社

中国轻工业标准汇编

造纸卷

(下册)

(第三版)

中国轻工业联合会综合业务部 编
中国标准出版社第一编辑室

中国标准出版社

北 京

图书在版编目(CIP)数据

中国轻工业标准汇编. 造纸卷. 下册/中国轻工业联合会综合业务部, 中国标准出版社第一编辑室编. —3 版.
—北京: 中国标准出版社, 2010
ISBN 978-7-5066-5940-6

I. ①中… II. ①中…②中… III. ①轻工业-标准-汇编-中国②造纸工业-标准-汇编-中国 IV. ①TS07

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2010) 第 145896 号

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码: 100045

网址 www.spc.net.cn

电话: 68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 69.5 字数 2 029 千字
2010 年 10 月第三版 2010 年 10 月第三次印刷

*

定价 315.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

前 言

中国轻工业标准汇编按行业分类立卷,分别由造纸卷(上、下)、制盐卷、自行车卷、缝纫机卷、钟表卷、日用玻璃与玻璃仪器卷、日用陶瓷卷、眼镜卷、灯具卷、洗涤用品卷、香精与香料卷、化妆品卷、油墨卷、日用杂品与日用制品卷、毛皮与制革卷、制鞋卷、工艺美术品卷、地毯卷、玩具卷、日用五金卷、工具五金卷、建筑五金卷、文教用品卷、体育用品卷、乐器卷、家具卷、衡器卷、感光材料卷、塑料制品卷(上、中、下)、轻工机械卷(常用基础标准分册、食品机械分册、塑料机械分册、毛皮制革机械分册、制鞋机械分册、服装机械分册、日用陶瓷机械分册、家具机械分册、造纸机械基础标准与通用技术条件分册、造纸机械产品质量标准分册、日用与日化机械分册)三十卷,四十三册组成。

近年来随着造纸行业的发展,其产品的种类和产量也在逐年发生变化,为进一步提高造纸产品的质量,由中国轻工业联合会及造纸行业的研究与生产企业根据行业实际,及时把先进、成熟的科技成果转化为标准,使造纸生产的各个环节按标准进行生产,并不断强化标准在生产中的作用。为进一步解决生产企业、研究机构等相关部门缺少标准和标准收集不全的实际困难,特出版此书。

造纸卷分上、下两册。上册收录基础标准和测定方法标准 182 项,下册收录产品质量标准 172 项。

本书为造纸卷的下册,收集了截至 2010 年 6 月底发布的有关造纸行业的国家标准、轻工行业标准共计 172 项,其中国家标准 89 项,轻工行业标准 83 项。本书由产品质量国家标准和产品质量行业标准两部分组成。

本版与上版的区别是:收录了 2006 年以后新制定的标准 60 项(其中国家标准 55 项,轻工行业标准 5 项)及其修订标准 27 项(其中国家标准 20 项,轻工行业标准 7 项)。

本书收集的标准属性已在本书目录上标明(GB 或 GB/T, QB 或 QB/T),年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版的,现尚未修订,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些标准时,其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

本书可供造纸行业的标准化管理部门、生产企业、研究单位、质检机构使用。

本书的出版得到了全国造纸标准化中心的大力支持和帮助,在此深表谢意!

编 者

2010 年 6 月

目 录

一、产品质量国家标准

GB/T 1468—1999	描图纸	3
GB/T 1525—2006	制图纸	9
GB/T 1910—2006	新闻纸	15
GB/T 1911—1991	拷贝纸	21
GB/T 1911—1991	《拷贝纸》第1号修改单	24
GB/T 1912—2007	字典纸	25
GB 1913.1—2005	未漂浸渍绝缘纸	31
GB/T 1913.2—2002	印制板用漂白木浆纸	36
GB/T 1914—2007	化学分析滤纸	43
GB/T 2675—2006	地图纸	53
GB/T 2676—2006	海图纸	59
GB/T 3147—2006	信息处理未穿孔纸带	65
GB/T 3148—2008	漂白苇浆	71
GB/T 6544—2008	瓦楞纸板	77
GB/T 7968—1996	纸袋纸	88
GB 7969—2003	电力电缆纸	95
GB 7970—1999	通讯电缆纸	101
GB/T 7971—2007	半导电电缆纸	105
GB/T 8938—2008	打字纸	115
GB/T 8939—2008	卫生巾(含卫生护垫)	121
GB/T 10335.1—2005	涂布纸和纸板 涂布美术印刷纸(铜版纸)	131
GB/T 10335.2—2005	涂布纸和纸板 轻量涂布纸	139
GB/T 10335.3—2004	涂布纸和纸板 涂布白卡纸	145
GB/T 10335.4—2004	涂布纸和纸板 涂布白纸板	153
GB/T 10335.5—2008	涂布纸和纸板 涂布箱纸板	161
GB/T 11541—2008	照相原纸	169
GB/T 12654—2008	书写纸	177
GB/T 12655—2007	卷烟纸	183
GB/T 12913—2008	电容器纸	191
GB/T 13023—2008	瓦楞芯(原)纸	205
GB/T 13024—2003	箱纸板	211
GB/T 13505—2007	高纯度绝缘木浆	219

注：本汇编收集的国家标准和行业标准的属性已在本目录上标明(GB或GB/T, QB或QB/T), 年号用四位数字表示。鉴于部分国家标准和行业标准是在标准清理整顿前出版的, 现尚未修订, 故正文部分仍保留原样; 读者在使用这些标准时, 其属性以本目录上标明的为准(标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对)。

GB/T 13506—2008	漂白亚硫酸盐木浆	225
GB/T 13507—1992	本色亚硫酸盐木浆	230
GB/T 1525—1979《制图纸》等 28 项国家标准第 1 号修改单		232
GB/T 16797—2008	无碳复写纸	233
GB/T 18739—2008	地理标志产品 宣纸	243
GB 19341—2003	育果袋纸	255
GB/T 20808—2006	纸巾纸(含湿巾)	261
GB 20810—2006	卫生纸(含卫生纸原纸)	269
GB/T 21244—2007	纸芯	281
GB/T 21301—2007	喷墨打印纸	287
GB/T 21331—2008	绒毛浆	295
GB/T 22803—2008	制鞋纸板	303
GB/T 22806—2008	白卡纸	311
GB/T 22812—2008	半透明纸	317
GB/T 22813—2008	薄页包装纸	323
GB/T 22814—2008	防锈原纸	329
GB/T 22815—2008	封套纸板	335
GB/T 22816—2008	复写原纸	341
GB/T 22817—2008	钢纸管	347
GB/T 22818—2008	钢纸原纸	355
GB/T 22820—2008	工艺礼品纸	361
GB/T 22821—2008	光学字符阅读纸	367
GB/T 22822—2008	厚纸板	373
GB/T 22823—2008	胶带原纸	379
GB/T 22824—2008	蜡光原纸	385
GB/T 22825—2008	蜡光纸	391
GB/T 22826—2008	盲文印刷纸	397
GB/T 22827—2008	手风琴风箱纸板	403
GB/T 22828—2008	书画纸	409
GB/T 22829—2008	书皮纸	415
GB/T 22830—2008	水彩画纸	421
GB/T 22831—2008	提花纸板	429
GB/T 22832—2008	涂布美术印刷纸原纸(铜版原纸)	435
GB/T 22833—2008	图画纸	441
GB/T 22834—2008	信封用纸	447
GB/T 22835—2008	信息处理用连续格式纸	453
GB/T 22865—2008	牛皮纸	459
GB/T 22869—2008	金属板带衬纸	465
GB/T 22870—2008	漂白浆挂面箱纸板	473
GB/T 22871—2008	普通玻璃纸	479
GB/T 22875—2008	卫生巾高吸收性树脂	487
GB/T 22905—2008	纸尿裤高吸收性树脂	499
GB/T 22920—2008	电解电容器纸	511

GB/T 22927—2008	口罩纸	523
GB/T 22928—2008	烟花爆竹用纸	531
GB/T 23758—2009	工业羊皮纸	537
GB/T 23759—2009	特细羊皮纸	543
GB/T 23760—2009	农业羊皮纸	551
GB/T 24285—2009	晒图原纸	557
GB/T 24286—2009	黑色不透光包装纸	563
GB/T 24287—2009	伸性纸袋纸	575
GB/T 24292—2009	卫生用品用无尘纸	581
GB/T 24320—2009	回用纤维浆	589
GB/T 24321—2009	未漂白硫酸盐针叶木浆	595
GB/T 24322—2009	漂白硫酸盐竹浆	601
GB/T 24446—2009	铁木贴花衬纸	607
GB/T 24455—2009	擦手纸	613
GB/T 24695—2009	食品包装用玻璃纸	625
GB/T 24696—2009	食品包装用羊皮纸	635

二、产品质量行业标准

QB/T 1012—1991	胶版印刷纸	643
QB/T 1012—1991	《胶版印刷纸》轻工行业标准第 1 号修改单	646
QB 1014—1991	食品包装纸	647
QB 1014—1991	《食品包装纸》轻工行业标准第 1 号修改单	651
QB/T 1016—2006	鸡皮纸	653
QB/T 1017—2006	仿羊皮纸	659
QB/T 1018—1991	仪表记录原纸	665
QB/T 1019—1991	水松纸(附水松原纸)	668
QB 1020—1991	纸张印刷适性用标准油墨	673
QB/T 1211—1991	胶印书刊纸	684
QB/T 1212—1991	信息处理未穿孔卡纸	690
QB/T 1312—1991	砂纸原纸	697
QB/T 1313—1991	中性包装纸	700
QB/T 1314—1991	标准纸板	703
QB 1319—1991	气相防锈纸	706
QB/T 1320—1991	玻璃纤维高效空气滤纸	715
QB/T 1455—1992	邮票纸	719
QB/T 1456—1992	薄凸版纸	723
QB/T 1457—2006	纸管原纸	727
QB/T 1458—2005	非热封型茶叶滤纸	735
QB/T 1459—1992	感光纸原纸	741
QB/T 1597—1992	单页电传打字原纸	745
QB/T 1598—1992	涂布邮票纸(附邮票原纸)	748
QB/T 1633—1992	贴花面纸	754
QB/T 1678—2007	漂白硫酸盐木浆	757

QB/T 1704—1993	铝箔衬纸	763
QB/T 1706—2006	条纹牛皮纸	767
QB/T 1712—1993	滤芯纸板	772
QB/T 1937—1994	照相原纸木浆	775
QB/T 2090—1995	沥青防潮纸	778
QB/T 2091—1995	沥青防潮原纸	781
QB/T 2103—1995	蚕种纸	784
QB/T 2104—1995	造纸铜网 单织网	787
QB/T 2105—1995	造纸铜网 三织网	796
QB/T 2192—1996	卷缠绝缘纸	803
QB/T 2195—1996	火柴纸	807
QB/T 2199—1996	硬钢纸板	811
QB/T 2200—1996	软钢纸板	818
QB/T 2202—1996	啤酒硅藻土支撑过滤板	823
QB/T 2205—1996	重氮盐正象晒图纸	826
QB/T 2235—1996	中性石蜡原纸	830
QB/T 2236—1996	中性石蜡纸	833
QB/T 2237—1996	条纹柏油原纸	837
QB/T 2249—1996	凹版印刷纸	840
QB/T 2250—2005	单面白纸板	845
QB 2294—2006	纸杯	851
QB/T 2342—2006	复印纸	863
QB/T 2352—1997	单面书写纸	869
QB/T 2430—1999	铁笔蜡纸原纸	873
QB/T 2431—1999	打字蜡纸原纸	877
QB/T 2432—1999	打字蜡纸衬纸	881
QB/T 2433—1999	条纹柏油纸	885
QB/T 2493—2000	纸尿裤(含纸尿片/垫)	890
QB/T 2593—2003	心电图纸	899
QB/T 2595—2003	热封型茶叶滤纸	905
QB/T 2618—2003	造纸用多层成形网	913
QB/T 2619—2003	造纸用异形丝干燥网	921
QB/T 2688—2005	绝缘纸板	929
QB/T 2689—2005	滤嘴棒纸	941
QB/T 2692—2005	110 kV~330 kV 高压电缆纸	947
QB/T 2693—2005	彩色胶版印刷纸	955
QB/T 2694—2005	热敏彩票纸	961
QB/T 2699—2005	纸面石膏板护面纸板	971
QB/T 2807—2006	扑克牌纸板	977
QB/T 2809—2006	轻型印刷纸	983
QB/T 2810—2006	吸尘器集尘袋外层纸	989
QB/T 2811—2006	造纸研磨碳酸钙	995
QB/T 2898—2007	餐用纸制品	1009

QB/T 3502—1999	棉条筒钢纸板	1016
QB/T 3504—1999	铸涂白纸板	1020
QB/T 3504—1999	《铸涂白纸板》轻工行业标准第 1 号修改单	1025
QB/T 3505—1999	字型纸板	1026
QB/T 3507—1999	电子计算机连续记录格式原纸	1029
QB/T 3509—1999	工业自动化仪表用记录纸	1033
QB/T 3517—1999	单面胶版印刷纸	1041
QB/T 3518—1999	铸涂纸	1044
QB/T 3518—1999	《铸涂纸》轻工行业标准第 1 号修改单	1049
QB/T 3520—1999	500 kV 油纸套管绝缘纸	1050
QB/T 3521—1999	500 kV 变压器匝间绝缘纸	1053
QB/T 3524—1999	凸版印刷纸	1058
QB/T 3525—1999	雪茄烟纸	1062
QB/T 3525—1999	《雪茄烟纸》轻工行业标准第 1 号修改单	1066
QB/T 3528—1999	导火索纸(导火线纸)	1067
QB/T 3531—1999	液体食品复合软包装材料	1070
QB/T 3532—1999	造纸用聚酯成形网	1076
QB/T 3534—1999	造纸用聚酯单织干网	1084
QB/T 3701—1999	造纸用原料 蔗渣	1089
QB/T 3705—1999	电话纸	1096

一、产品质量国家标准

前 言

本标准是在等效采用 ISO 9961:1992《描图纸》的基础上制定的。本标准的主要技术指标与图际标准基本一致。

本标准对 GB/T 1468—1987《描图纸》进行了修订。

本标准内容与 GB/T 1468—1987 相比主要有如下变动：

——根据 GB/T 1.1—1993《标准化工作导则 第1单元：标准的起草与表述规则 第1部分：标准编写的基本规定》进行编写；

——采用了 $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$, $(50 \pm 2)\%\text{r.h.}$ 的试验条件；

——调整了透明度、伸缩率、尘埃度、撕裂度、平滑度等部分技术指标。

本标准自实施之日起，原 GB/T 1468—1987 作废。

本标准由国家轻工业局提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：民丰集团公司。

本标准主要起草人：钟瑾、胡铮、胡坤泉、刘同忠。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是全世界各 ISO 成员组织的联合体。

国际标准通常是由 ISO 技术委员会负责制定。对技术委员会确立的一项主题感兴趣的每一个成员组织都有权提出异议,与 ISO 有联系的政府或非政府的国际组织也参与该项工作。在电工技术标准事务方面与国际电工委员会(IEC)密切合作。技术委员会采纳的国际标准草案向各成员组织传阅以做表决。参加投票的成员组织中,赞成的至少要有 75%,该项标准才可发布出版。

ISO 9961 由技术委员会 ISO/TC10(技术绘图产品定义及有关文件资料)和副委员会 SC9(绘图介质和设备及有关文件资料)制定。

中华人民共和国国家标准

描 图 纸

Tracing paper

GB/T 1468—1999
eqv ISO 9961:1992

代替 GB/T 1468—1987

1 范围

本标准规定了描图纸的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于以绘图墨水绘图或计算机绘图用描图纸。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 450—1989 纸和纸板试样的采取(eqv ISO 186:1985)
- GB/T 451.1—1989 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定法(neq GOCT 21102:1975)
- GB/T 451.2—1989 纸和纸板定量的测定法(eqv ISO 536:1976)
- GB/T 455.1—1989 纸撕裂度的测定法(eqv ISO 1974:1985)
- GB/T 456—1989 纸和纸板平滑度的测定法(别克法)(eqv ISO 5627:1984)
- GB/T 459—1989 纸伸缩性的测定法(neq ISO 5635:1978)
- GB/T 460—1989 纸和纸板施胶度的测定法(墨水划线法)(neq GOCT 8049:1962)
- GB/T 464.1—1989 纸和纸板的干热加速老化方法($105\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$, 72 h)(eqv ISO 5630/1:1982)
- GB/T 1541—1989 纸和纸板尘埃度的测定法(neq Tappi T437 om:1985)
- GB/T 2679.1—1993 纸透明度的测定法(neq GOCT 8874:1972)
- GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB/T 10342—1989 纸张的包装和标志(neq GOCT 1641:1975)
- GB/T 10739—1989 纸浆、纸和纸板 试样处理和试验的标准大气(eqv ISO 187:1984)

3 产品分类

- 3.1 描图纸分卷筒纸和平板纸两种。
- 3.2 描图纸按质量分优等品、一等品、合格品。

4 技术要求

- 4.1 描图纸的技术指标应该符合表1规定。

表 1

指标名称		单位	规 定					
			优等品		一等品		合格品	
定量		g/m ²	50±2.5	60±3.0	50±2.5	60±3.0	50±2.5	60±3.0
透明度	不小于	%	72	70	67	62	62	58
撕裂度(纵横向平均)	不小于	mN	160	190	135	170	120	160
抗老化撕裂度降低值(纵横向平均)	不大于	%	30		45		50	
平滑度(正反面平均)	不小于	s	30	25	25	20	25	20
耐刮度	不小于	次	2		2		1	
伸缩率	纵向	不大于	0.8		1.1		1.3	
	横向	不大于	7.5		11.0		13.0	
施胶度	不低于		1.5		1.5		1.5	
	细线		0.3±0.04		0.3±0.06		0.3±0.08	
尘埃度	(0.05~2.0)mm ² 不多于		50		80		100	
	其中:0.5 mm ² 以上的不多于		20		25		30	
	(1.0~2.0)mm ² 的不多于		不许有		4		5	
	大于 2.0 mm ²		不许有		不许有		不许有	

注:尘埃度以一面计算。

4.2 卷筒纸规格:宽度为 880 mm,偏差不得超过±3 mm;长度为 80 m、100 m,偏差不得超过±1%;卷筒纸芯内径按其用途分为 $\phi(40\pm 1)$ mm、 $\phi(51\pm 1)$ mm 或根据用户要求。

4.3 平板纸规格:880 mm×1 230 mm、850 mm×1 168 mm、787 mm×1 092 mm,尺寸偏差不得超过±3 mm;偏斜度不得超过 3 mm。

4.4 如有特殊要求可按订货合同规定生产。

4.5 描图纸外观质量应符合下列规定:

4.5.1 纸的切边整齐、洁净。

4.5.2 纸的纤维组织均匀,纸面平整。

4.5.3 纸张不许有折子、皱纹、斑点、条痕、裂口、孔眼和其他有碍使用的缺陷。

4.6 卷筒纸每百米断头不许超过 1 个,断头可不粘接(100 m、80 m 小卷筒优等品、一等品不许有断头)。

5 试验方法

5.1 试样的采取及处理按 GB/T 450 及 GB/T 10739 规定进行。

5.2 描图纸的尺寸偏差及偏斜度按 GB/T 451.1 规定进行。

5.3 定量:按 GB/T 451.2 的规定进行测定。

5.4 透明度:采用 GB/T 2679.1—1993 规定的 d/0 反射光度计及相应的测定方法和计算公式。

5.5 撕裂度:按 GB/T 455.1 的规定进行测定。

5.6 抗老化撕裂度降低值:按 GB/T 464.1 的规定进行测定。热处理后强度损失 $M(\%)$ 按式(1)进行计算:

$$M(\%) = \frac{P_0 - P_1}{P_0} \times 100 \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中: P_0 ——热处理前试样的强度;

P_1 ——热处理后试样的强度。

5.7 平滑度:按 GB/T 456 的规定进行测定。

5.8 耐刮度:用笔嘴直径为 $\phi 0.60$ mm 的绘图笔在纸样上人工划线(绘图墨水或炭素墨水),线长至少 50 mm,墨线应均匀,无断续现象,墨迹干后经捏揉无墨渍脱落现象。将墨线干燥 5 min 以后的纸样放在平滑的玻璃板上,用锋利的刀片仔细地刮去墨线中间 30 mm 长的一段,并用干净的毛笔刷去污物,再按图 1 所示方法,通过刮过的地方画改正线,线的质量应与原来一样。并以此法进行第二次、第三次改正。至改正线的质量不符合要求时,之前的刮削改正次数为耐刮度次数。

耐刮度合格判定:同时取二份纸样,每份三张,在其中一份的三张纸上做耐刮次数测试,取三张纸的平均值,若符合耐刮度要求则判为合格;若不符合则在另一份纸样上复测,如符合耐刮度要求则判为合格,如仍不符合则判为耐刮度不合格。

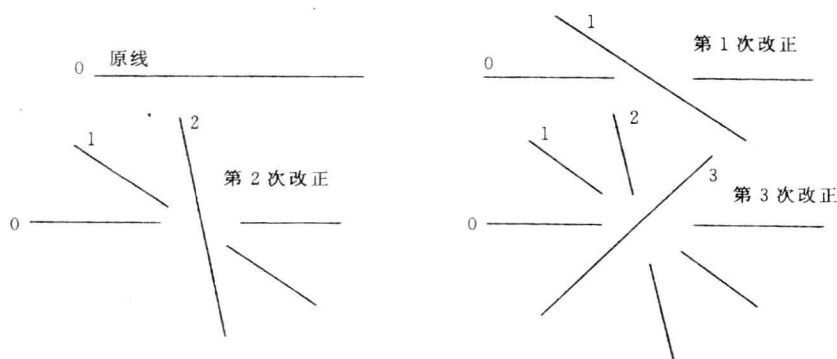


图 1

5.9 伸缩率:按 GB/T 459 的规定进行测定。

5.10 施胶度:按 GB/T 460 的规定和下述要求进行测定。

以笔嘴直径为 $\phi 0.30$ mm 的绘图笔在纸上画的墨线干后,其宽度应符合本标准 4.1 规定。

扩线测定法:用放大 30 倍的单目反射显微镜,在线上的三等分上把显微镜的标尺与被测墨线垂直,按图 2 所示沿墨线两边曲线中心线读取扩线宽度,每个等分上测两次取平均,以消除测量偶然误差。每张纸样取三等分上的测定结果平均值作为墨线宽度。

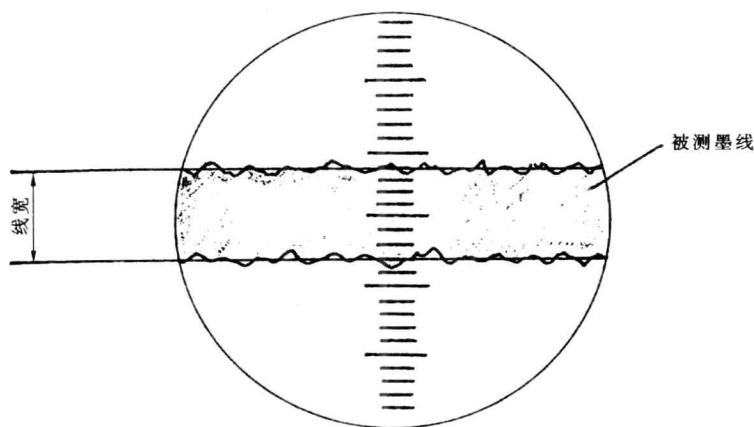


图 2

5.11 尘埃度:按 GB/T 1541 的规定进行测定。

6 检验规则

6.1 交货抽样检验按 GB/T 2828 执行。

6.1.1 描图纸以一次交货数量为一批,交收检验样本单位为“卷”或“令”。

6.1.2 交货抽样的抽样方案、检查水平和合格质量水平(AQL)按表 2 规定执行。

6.1.3 按表 2 规定判断时,若同时出现 B 类和 C 类不合格品,在符合 B 类不合格品 A_c 、 R_c 判断值前提下,如果 B 类和 C 类不合格品之和等于或小于 C 类不合格品的 A_c 值,则判为批合格;若大于则判为批不合格或进行二次样品的测定,测定后判断方法相同。

表 2

抽样方案 批 量 卷(令)	正常检查二次抽样方案		检查水平Ⅱ		不合格分类	
	样本大小	B 类不合格品	C 类不合格品		B 类不合格	C 类不合格
		AQL=4.0 <i>A_c</i> <i>R_c</i>	AQL=6.5 <i>A_c</i> <i>R_c</i>			
≤90	3	0 1	— —	透明度 伸缩率 施胶度 尘埃度	定量、撕裂度、 平滑度、耐刮 度、外观质量、 抗老化撕裂度 降低值	
	5	— —	0 2			
	5(10)	— —	1 2			
91~280	8	0 2	0 3			
	8(16)	1 2	3 4			

6.2 以“卷”为单位的样本,从外、中、里均匀地取三份作为一个样品;以“令”为单位的样本,从上、中、下均匀取三份作一个样本,测试结果(数值)取三份的平均值。

6.3 生产厂应保证所生产的纸张符合本标准要求,每箱(件)纸张应附一张合格证。

6.4 需方有权按本标准检验该批产品,如对产品质量有异议,应在收货后六个月内提出,由供需双方共同复验,复验结果若不符合本标准的要求,则判为批不合格,由供方负责处理。若符合本标准要求,则判为批合格,由需方负责处理。

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 描图纸的标志按 GB/T 10342 的规定执行或按订货合同的规定进行。

7.2 卷筒描图纸应紧密地卷在包有一层防潮柏油纸的干燥纸芯上或涂塑纸芯上。

7.3 卷筒套入塑料袋,两头长出的塑料应折好塞入纸芯内,再用塑料端盖盖紧,每卷必须贴上小商标,再装入木箱或纸箱,箱体四壁要用防潮纸衬上。

7.4 纸件应妥善保管,防止雪、雨和地面潮气的影响。

7.5 运输时应使用有篷而洁净的运输工具。

7.6 装卸时不得使纸件受冲撞。