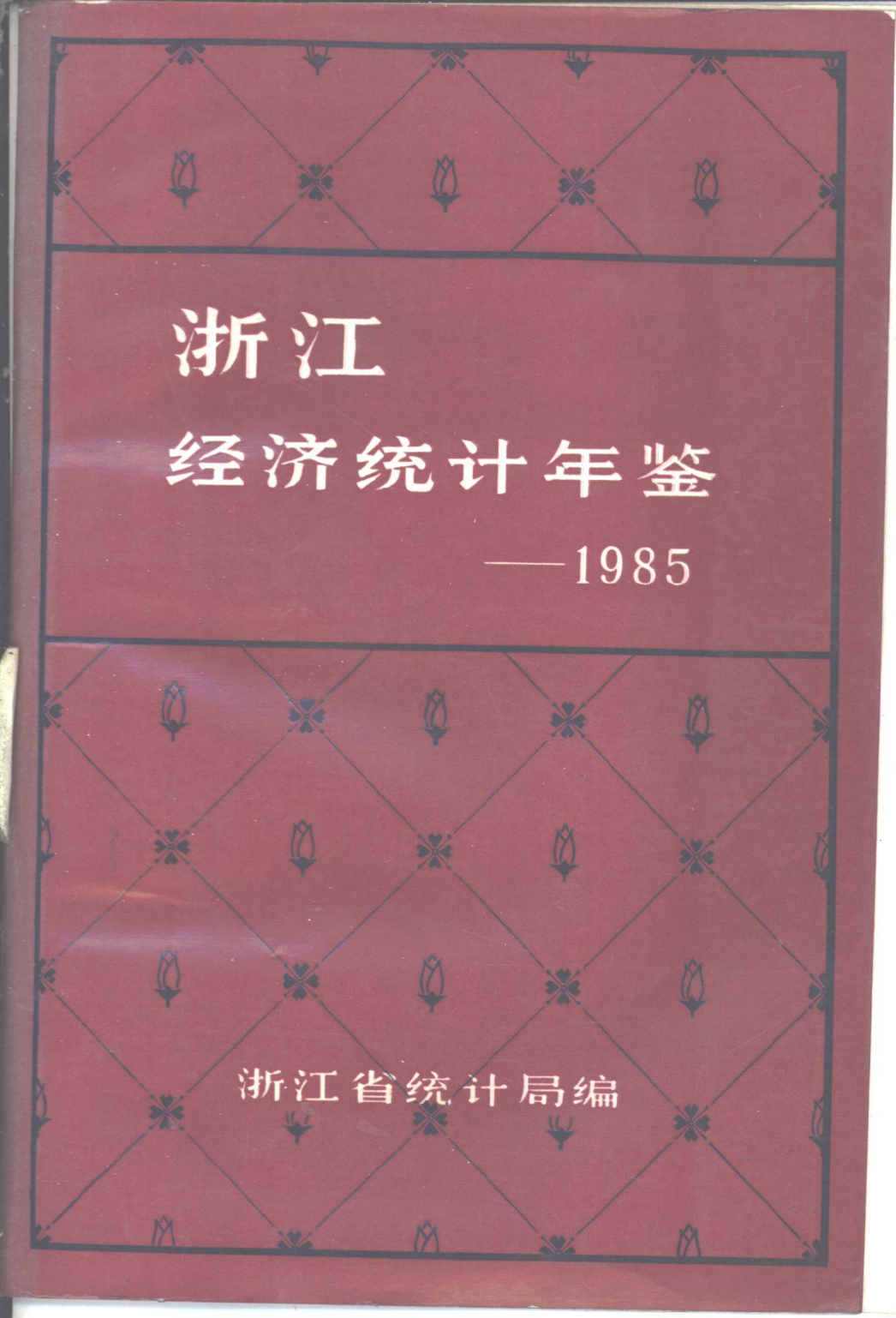




浙江 经济统计年鉴

—1985

浙江省统计局编

工厂选介

杭州钢铁厂

——全国中型钢铁企业的一面旗帜

杭州钢铁厂是浙江省规模最大的钢铁联合企业，下辖炼铁、炼钢、轧钢、焦化、耐火材料等11个分厂，有职工16000余人。

党的十一届三中全会以来，杭钢坚持走内涵发展的道路，生产连年发展，经济效益大幅度提高。从1979年到1984年，六年上了六个台阶，实现利润从1931万元增加到6462万元，增长了2.34倍，平均每年递增22.3%，年钢产量由20.2万吨增加到38.5万吨，提高90.84%，而全厂总的能源消耗基本保持在45万吨标准煤水平，做到了增产增利不增能；1984年的吨钢可比能耗为0.929吨标准煤，资金利润率（按净值）达32.78%。所有这些技术经济指标在全国钢铁企业中均处于领先地位。连续多年受到国家经委的表彰，荣获“全国工业交通系统经济效益先进单位”、“全国节约能源先进企业”的光荣称号，被冶金工业部树为全国钢铁企业的学习榜样，1984年又被浙江省人民政府命名为“六好企业”。

杭钢的主要产品为中小型圆钢、螺纹钢、型钢、无缝钢管、热轧带钢、薄钢板、钢丝及生铁、焦炭、耐火材料等，共有十七个种类，1200多个规格型号。由于重视质量管理工作，该厂产品质量逐年提高，其中 $\phi 10-16\text{m/m}$ 圆钢、 24kg/m 轻轨和幅条钢丝被评为冶金部优质产品， $\phi 10-16\text{m/m}$ 螺纹钢和 14° 工字钢荣获浙江省优质产品称号。一些“拳头”产品，除主要供应浙江需要外，还销往二十多个省、市、自治区和印度、伊朗、泰国、菲

律宾、新加坡、非洲一些国家及港澳地区，受到国内外用户的好评。

在经济体制改革的推动下，杭钢作为浙江省实行进一步改革的试点单位之一，正在向着更高的目标前进。广大职工决心把杭钢办成一个“环境优美、管理先进、技术精湛、产品优良”的社会主义现代化企业，为浙江的经济振兴作出更大的贡献。

厂址：杭州半山

电报挂号：6921

电话号码：总机42901

杭 州 铁 合 金 厂

——秦箭牌微碳铬铁荣获国家银质奖

杭州铁合金厂(原浙江省横山钢铁厂)是我国十五家重点铁合金厂之一，建于1960年4月，主要生产铬质合金，还生产钨钼材料。现有8000KVA矿热炉两台、3000KVA矿热炉三台、3000KVA精炼炉四台、3吨氧气顶吹转炉一台。年生产总能力达7万吨。

铬质合金是冶炼滚珠轴承钢、高速工具钢、耐热钢、不锈钢等特种钢不可缺少的合金剂，又是冶炼镍基、铬基等有色合金的添加剂。广泛应用于军工、化工、机械等行业。

不锈钢是消耗铬质合金最多的钢种，不锈钢制品已越来越多地用于家庭生活中。铬质合金品种有微碳铬铁、中低碳铬铁、碳素铬铁、硅铬合金等。其中，秦箭牌微碳铬铁在两次获得冶金部优质产品奖的基础上，1984年又获得国家银质奖；碳素铬铁，1982年获冶金部优质产品称号。

琳琅满目的灯具都离不开钨钼材料制品。该厂生产钨钼材料制品，主要有钨丝、钼丝、钨绞线等，这些都属于电光源产品。

钨钼材料分厂具有年产7500万米钨钼丝的生产能力，产品行销全国许多地区。

近年来，该厂认真贯彻“质量第一、信誉至上”的经营方针，产品产量、质量和经济效益都有了较大的提高。1984年提前完成了年度生产计划，全年工业总产值达到3771万元，比上年增长12%。铁合金综合合格率达到99.71%；单位产品电耗有较大幅度的下降，全年节电达335万度。在提高产品质量，降低生产成本方面闯出了新路。

厂址：建德县寿昌

电报挂号：6044

电话号码：100

东风莹石公司

——航天牌酸级莹石粉荣获国家银质奖

浙江东风莹石公司，创建于1950年，是我国重要莹石生产基地。在国际上享有“莹石王国”之美誉。公司地处浙中地区的武义县境内，紧依浙赣线金华火车站，金温公路横贯公司所在地的杨家，交通方便。1984年底拥有职工2518人；各种生产设备共416台。

该公司生产的主要产品有冶金级莹石（块矿）和酸级矿石（粉矿）。

莹石块矿分7个品级，氟化钙含量65—95%，块度10—350mm，主要用于钢铁冶炼。该产品多年来连续被评为省、部级优质产品。

航天牌酸级莹石粉分三个品级，氟化钙含量95—98%，粒度100目网筛通过85%。干、湿态精矿粉全部采用塑料编织袋包装。干粉每袋净重50公斤，湿粉每袋净重1000公斤。酸级莹石粉广泛

用于化工、冶金、机械、玻璃、陶瓷等行业，是生产氢氟酸、人造冰晶石、冷冻剂、高效灭火剂等化工产品的重要原料。该产品曾多次被评为省、部级优质产品，1982年荣获国家银质奖，1984年继续保持国家银质奖，并被复评为部级优质产品。

东风莹石公司坚持“质量第一”，“为用户服务”的方针，两种产品由于质量优等，均畅销全国各地和美国、苏联、日本、印度等国家，深受国内外用户的欢迎。

党的十一届三中全会以来，经过全面整顿，各项经营管理有了加强，矿山生产持续发展，经济效益日益增长，企业面貌发生了深刻变化。1983年企业全面整顿验收合格。目前，广大干部职工正以开拓者的姿态，迈开改革的步伐，为把东风莹石公司建设成为社会主义的新型矿山而努力。

公司地址：武义县杨家

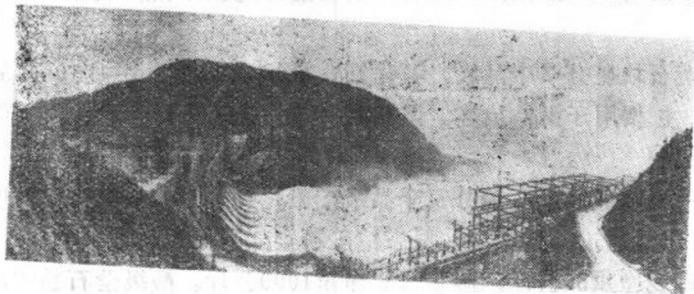
电报挂号：4349

电话号码：631

新安江水力发电厂

——既是生产区，又是风景区

新安江水电站，是我国第一座自力更生建设起来的大型水电



站，是我国“一五”期间的重点项目之一。总投资4.8亿元。电站主体工程于1957年4月始建，1960年4月基本建成发电，同年9月并入华东电网。电站的建设和管理都受到了周恩来、朱德、董必武、叶剑英、李先念等老一辈无产阶级革命家的关心和支持，他们都曾亲临视察。

电站装机9台，总装机容量66.25万千瓦，年平均设计发电量18.6亿度。在电网中除担负一定的基荷外，主要担负系统的调频调峰和事故备用。电站以发电为主，兼有防洪、航运、灌溉、渔业生产等多项综合利用功能。从投产到1984年底止共发电350.4亿度，总产值22.78亿元，为电站总投资的4.7倍多。

电站拥有的水库又名千岛湖，设计水位108米时，面积为580平方公里，库容178亿立方米，相当于三千多个西湖。库内一千多个小岛星罗棋布，风光绮丽，是我省和杭州市的主要旅游区之一，吸引着愈来愈多的国内外的游客。整个新安江地区1983年被列为全国重点风景保护区之一。

电厂现有职工827人，其中大专以上工程技术人员90人，技术力量雄厚。近年来为搞活经济，成立了综合服务公司，下设配件厂、水电维修服务队和旅游服务部。配件厂及水电维修服务队主要生产各种水轮发电机的备品配件，消防用喷雾灭火装置以及从事各类型的小型水电站、变电所电机设备的安装、检修、改造等。质量可靠，信誉至上。该厂拥有游艇三艘，大小客运车辆11辆和招待所，环境幽静、优美，为前来参观旅游、休养以及召开各种会议的人员提供优雅场所和优质服务。

站 址：建德县紫金滩

电报挂号：4793

电话号码：2418

衢州化学工业公司

——全国重点大型化工联合企业

衢州化学工业公司原名衢州化工厂，兴建于1958年，是一个以生产化肥和基本化工原料为主，兼有化学矿山、有色金属冶炼、建筑材料、火工等行业，以及与之相配套的水、电、汽供应和机械加工、运输能力的大型联合企业。生产的产品有合成氨、精甲醇、硫酸、尿素、烧碱、聚氯乙烯树脂、电石、结晶磺胺、磺胺脒等多种原料药及中间体、水泥、铝锭、炸药、化工机械仪表等五十三种，共七十二个品种。



经过廿七年来的生产建设，该公司已具有相当规模的经济和技术水平。主要化工产品的生产能力大，在全省和全国同行业中占有重要地位，附设的公用工程和基础设施齐备。职工队伍训练有素，各类科技人材将近2000名。企业管理有一定的经验，1983年通过了企业整顿验收。1984年取得全国能源计量验收合格证书。

所属合成氨、电化、电石三大化工厂被省命名为无泄漏厂。电化厂还被命名为清洁文明工厂。机械厂已获得设计和制造三类压力容器合格证。

几年来，积极推行全面质量管理，确立“质量第一，信誉第一”的经营宗旨，已有电石，固碱两项获得国家银质奖，工业硫酸、发烟硫酸、碳酸氢铵、硫酸铵、聚氯乙烯XS-I型、液氯、盐酸、季戊四醇、AC发泡剂、一吨液氯钢瓶等十项产品先后被评为省优或部优产品，铝锭A—5级产品被评为全国冶金总公司系统的优质产品。各种产品行销全国二十二个省、市，外销于二十二个国家和地区。不少产品在国内市场上享有较高的声誉。

该公司现正以搞好“五配套”改革，推行现代化管理，开展全方位经营，外引内联增效益作为自己的工作方针，积极开发新产品，开拓科技、劳务等多种内容的服务，加强横向经济技术合作，在保证国家计划完成的同时，努力增产适销对路的产品，为四化建设做出更大贡献。

公司地址：浙江省衢州市

电报挂号：0051

电话号码：6801

杭州第二中药厂

——登峰牌双宝素获国家质量银质奖

杭州第二中药厂原是胡庆余堂的一个制胶车间，1972年单独建厂，现已成为全国重点中药工业企业之一，并荣获杭州市“六好企业”称号。1984年底有职工1013人，其中科技人员80人。

党的十一届三中全会以来，该厂注重技术进步和科学管理，大胆改革，提高了产品质量和经济效益。先后完成了16项重大技术改造项目。该厂拥有八个生产车间，一个接近国际先进水平的

检测中心，一个微电脑中心。厂内不仅具有一般普通化学分析设备，还具备高度精密仪器的分析检测手段。生产15种剂型，90余只治疗和滋补的中成药品种。主要产



品有双宝素、青春宝、生脉饮、益胃膏、猴茹片、轻身减肥片、板兰根注射液、丹参注射液、蜂乳胶囊、艾叶油胶囊、白蛋白、丙种球蛋白、止血粉、养血愈风酒等。其中登峰牌（原参鹿牌）双宝素荣获国家银质奖；青春宝、生脉饮、养血愈风酒、艾叶油胶囊等6只产品获浙江省优质产品奖。

该厂注重社会效益，以传统古方为基础，用现代科学方法研制并投产的中成药新产品有44只。1981年至1983年中取得科研成果奖7项，其中获得国家优秀奖2项，浙江省科技成果奖3项，杭州市科技成果奖2项。最近又试制出适宜婴幼儿服用的滋补品宝儿健。目前新产品的产值已占全厂总产值的85%，年产值百万元以上的产品有5只。1972年至1984年，产值平均每年以24%，利润平均每年以26%的速度迅猛发展，1984年的工业总产值为建厂时的13.15倍。

该厂的产品不仅畅销国内，还远销40多个国家和地区，并赢得了良好的声誉。抗衰老剂青春宝的投产为世界所瞩目，美联社和不少报刊曾为此播发新闻，冠以“无价之宝，永葆青春”之美誉。荣获国家银质奖的登峰牌双宝素是最早被美国粮食和药物管理局（FDA）批准进口的我国中成药。美国“东——西方和解委员会”主席尼尔在杭州第二中药厂参观时留言：“贵厂的生产、管理和产品给我留下了极深的印象，这是我有生以来见到过的最吸引人的效率最高的企业之一，在美国也是少有的。”

杭州第二中药厂对提高人类的健康水平充满着信心!

厂址: 杭州新凉亭

电报挂号: 0080

电话号码: 总机87024

杭州胡庆余堂制药厂

——为发展我国的中成药事业作出了贡献

杭州胡庆余堂制药厂创建于1874年,是一家久负盛誉、名闻国内外的中成药老厂。素以生产丸、散、膏、丹等传统中成药著称。

该厂的制药历史悠久,经验丰富,在传统中成药的制作方面拥有很强的技术优势。近几年,在原有的生产技术基础上,积极采用先进制药工艺、机械设备和先进的科学测试仪器,在改进老产品、开发新产品两方面都取得了显著成绩。先后研制成功的新剂型共有61种,如口服液、胶丸、栓剂等。目前能够生产中成药品种已达374种。传统名牌产品精制六神丸、腰痛片和新产品抗结核片、骨刺片、人参精口服液被评为省优质产品,人参精口服液还被评为省最佳日用消费品。产品行销全国28个省、市和香港、澳门、东南亚、南洋等地,在广大用户中享有较高的声誉。

1984年10月该厂庆祝建厂110周年,中央和地方的许多领导为该厂题了词。其中有中共中央总书记胡耀邦、国务院副总理姚依林、国务院委员张劲夫、国防部长张爱萍、卫生部长崔月犁、省委书记王芳、省长薛驹、杭州市委书记厉德馨、市长钟伯照等领导同志,给全厂很大的鼓舞和鞭策。厂庆期间修复了古建筑,恢复了门市部配方等业务。不久还将建立以胡庆余堂为中心的旅游中心,筹建制药历史博物馆、药膳馆等。目前,该厂全体职工正为把该厂发展成为以制药为主,兼营其他的综合公司,发扬金字招牌的

特色，把祖国医药这颗明珠更加发扬光大。

厂址：杭州市大井巷95号

电报挂号：1813

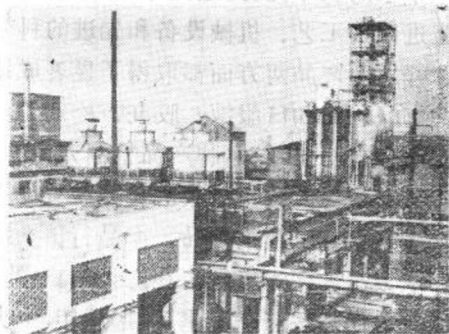
电话号码：总机27507

杭 州 农 药 厂

——农药行业的佼佼者

杭州农药厂始建于1956年，是目前我省最大的农药生产企业，也是化工部农药行业的重点企业。现有职工1600人，年产能力万吨以上。1983年该厂企业整顿验收合格，1984年五月又被省石化厅命名为“无泄漏工厂”。

党的十一届三中全会以来，该厂锐意改革，开拓前进，以抓管理、抓质量、抓效益为企业宗旨，启用能人充实管理干部队伍，实现厂、车间、班组三级承包，使企业面貌发生了深



刻变化。全厂七种主要产品有四种(敌百虫原粉、甲胺磷乳油、乐果乳油、甲基对硫磷原油)都被评为1984年部优质产品，其中敌百虫原粉还获得国家银质奖的光荣称号。20%杀灭菊酯是该厂近几年新开发的拟除虫菌酯类新型农药，高效低毒，用途广泛，经有关专家鉴定质量可与日本的速灭杀丁媲美。由于这家厂产品品种多样，质优价廉，深受国内外用户欢迎，产品广销全国各地，部份产品

运销香港、美国、巴基斯坦、菲律宾和新加坡等国家和地区，在国际上享有一定声誉。特别在近几年市场竞争日趋激烈的形势下，仍保持较好势头。1984年完成工业总产值5049万元，实现利税730万元，比1983年分别增长13%和17%。

目前，该厂为取得更大的经济效益，又采取了产品实行价格浮动、产销直接见面和面向全国各类用户（农资、植保公司、供销社及个体专业户等），开展多渠道、少环节销售等有力措施，力争多创名牌优质产品，为实现农业现代化贡献力量。

厂址：杭州市机场路177号

电报挂号：6660

电话号码：43101

杭 州 橡 胶 厂

——“朝阳”牌手推车胎，软边加重自行车胎双
获国家银质奖

杭州橡胶厂是化学工业部定点的轮胎生产企业，是全国8个力车胎重点企业之一。继1983年企业整顿验收合格后，又先后荣获了化工部质量管理奖和省“六好”企业等称号。

该厂拥有先进的橡胶产品制造设备和工艺技术，测试手段完备。生产轮胎、手推车胎和自行车胎已近30年历史。党的十一届三中全会以来，该厂结合企业整顿，从提高企业素质入手，坚持以高质量求高效益，深入开展全面质量管理，推进了企业的各项工作，连续六年获得增产增收。1984年实现工业总产值1.66亿元，为1978年的2.4倍，利税总额达到4729万元，是1978年的3.5倍。

该厂以“用户第一”、“质量第一”为办厂宗旨。由于大抓技术进步，不断开发新产品，注重产品质量，近年来，共完成50多个技术改造项目，其中重大技术改造项目12个。目前全厂设备更新率已达55%以上。近年投产的新产品40多个，有8个新产品已正式通过鉴

定,其中包括列属第三代轮胎的900 R 20纤维胎体钢丝带束层子午线轮胎。产品优质品率已达60%以上。“朝阳”牌900—20载重汽车轮胎,650—16汽车轮胎和 $26 \times 1\frac{3}{8}$ ”自行车胎被评为省优质产品;手推车胎和 $28 \times 1\frac{1}{2}$ ”软边加重自行车胎均荣获国家银质奖; $28 \times 1\frac{1}{2}$ ”软边普通自行车胎被评为化工部优质产品。“朝阳”牌自行车外胎和手推车胎还被广大用户评为1984年浙江省最佳日用消费品和最佳乡镇日用品。

该厂生产的“飞叶”牌出口自行车胎,品种系列化,质量优异,外形美观。远销欧、美、非、中东、东南亚各国和地区,在国外市场上享有一定声誉。

厂 址:杭州望江门外海潮路1号

电报挂号:2351

电话号码:22101

杭 州 电 化 厂

——广泛用于食品、药物包装的聚氯乙烯树脂
荣获国家创造发明二等奖

杭州电化厂是化工部和我省的重点企业。建厂于1937年。1984年底有职工1801人,其中工程技术人员84人;拥有固定资产(原值)3151万元。主要生产烧碱、聚氯乙烯、电石、氯酸钾、液氯、匀染剂等二十多种产品,其中主要产品烧碱和聚氯乙烯产量,1984年分别达到37146吨和10259吨。1984年工业总产值已突破5500万元,利税超出1560万元。为满足用户需要,提高社会效益,近年来,该厂特别重视提高产品质量。针对聚氯乙烯树脂中氯乙稀残留量普遍较高的问题,研究出采用添加特种助剂脱吸聚氯乙烯树脂残留氯乙稀的方法,使生产的聚氯乙烯树脂氯乙稀残留量从几十个PPM降低到5PPM以下,达到了国家卫生级树脂的要求,为聚氯乙烯树脂广泛用于食品包装、药物包装开辟了一条新路子。

这一研究成果荣获1984年国家创造发明二等奖。该厂还积极推行全面质量管理，大大提高了产品的合格率。1984年电解烧碱、聚氯乙烯、电石的合格率分别达到100%、98.9%、100%。聚氯乙烯Ⅰ型和Ⅳ型树脂被评为化工部优质产品，匀染剂O和环氧乙烷被评为浙江省优质产品。

党的十一届三中全会以来，该厂通过全面企业整顿，加强了各项基础管理、企业素质明显提高。继1983年企业整顿验收合格后，又先后被命名为“化工无泄漏工厂”、“清洁文明工厂”、杭州市“六好企业”，并荣获“浙江省质量管理奖”。

厂址：萧山县浦沿乡

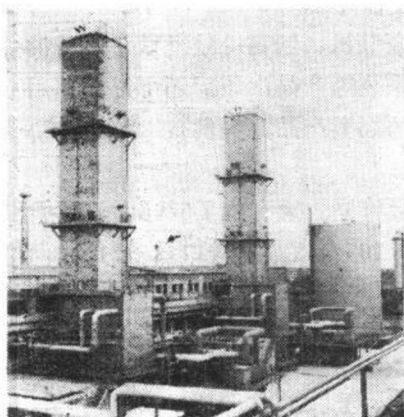
电报挂号：1400

电话号码：62244

杭州制氧机厂

——能提供多规格的空分设备和制造设计

杭州制氧机厂，是我国最大的承担空分设备设计制造的大中



型骨干企业。生产的各种类型空分设备是应用深度冷冻技术，以空气为原料，通过压缩、净化、换热、膨胀、液化、精馏等过程制取氧气和氮气，还可以通过“稀有气体提取设备”来制取氩、氖、氦、氙、氡等稀有气体。在冶金、石油化工、农业、电子、

空间技术、医药卫生、军事等方面都有广泛的用途。该厂至今已生产了81种不同类型的空分设备2600多套，行销全国各地和亚、非、欧、美等20多个国家。

该厂拥有各种冷热加工设备及焊接设备，并拥有精密机床，测试仪器，可以进行低温状态下的各种材料弯曲、疲劳、冲击、爆破试验和压力容器气密试验场等。并于1984年经劳动人事部和机械工业部审查批准，具有第一、二、三类压力容器的设计制造资格。

该厂以“为用户提供优质、高效、廉价、可靠、具有世界先进水平的产品”为办厂宗旨。目前该厂生产的主要产品有1. KDON型全低压全板式的 $10000\text{m}^3/\text{时}$ 、 $6000\text{m}^3/\text{时}$ 、 $1000\text{m}^3/\text{时}$ 成套空分设备以及氩、氦、氖、氦、氙提取设备。2. KZON型中压流程的 $150\text{m}^3/\text{时}$ 、小型空气分离设备以及氩提取设备。3. YDS-4型，KLN-20y，YZK-6型逆向斯特林循环低压流程的4升/时，20升/时液氮设备，6升/时液空设备以及其它氩液化设备，氮液化设备。4. 1Ty型透平式空气压缩机，2Ty型透平式氧气压缩机，BID型高速透平鼓风机。5. 各种活塞式氧气压缩机：活塞式二氧化碳气体压缩机和沼气等其他介质的立式、卧式和对称平衡型的往复式压缩机。6. 各种规格铝制板翅式换热器、叠片式冷却器。7. 各种低温液体贮槽、槽车低温伐门。为了扩大服务领域该厂相继开发生产了啤酒灌装机、低温冷处理设备、石油液化贮槽、气搅拌式薄膜蒸发器系列等产品。该厂还可以根据用户特定要求，设计制造各种规格的同类产品，提供技术改造，协助安装调试及各种来料加工业务。

该厂设备先进，技术力量雄厚。现有职工5496人，其中工程技术人员462人，有生产设备1165台，其中进口设备71台。西德林德公司 $10000\text{m}^3/\text{时}$ 、 $28000\text{m}^3/\text{时}$ 空分设备和日本日立公司中压氧气透平压缩机的设计制造技术，应用于大型空分设备的设计制造后，大大提高了产品质量。近年来该厂有17项科研成果获得上级奖励，2LY-9.2/30-II型无润滑活塞式氧气压缩机和大截面长

板式换热器获机械工业部优质产品称号。

厂址：杭州市艮山门外东新路50号

电报挂号：0500

电话号码：总机43411

杭 州 锅 炉 厂

——设备先进、技术力量雄厚

杭州锅炉厂创建于1955年，是以生产余热锅炉为主的锅炉制造厂，系机械工业部重点企业。1984年底有职工2615人，固定资产（原值）3663万元。厂内设有余热锅炉研究所，设有产品设计、试验、技术发展、热工测试、自控仪表、强度、材料试验、情报资料等专业组（室）和第一、二试验车间。工厂装备机械化程度高，拥有卷制能力最大的大型卷板机及大型加热炉、水压机、大孔径摇臂钻床、大功率X光探伤机等重型设备以及大口径火焰弯管机、高频焊接螺旋鳍片机等先进关键工艺装备。还有一支262人的工程技术人员队伍，专业进行余热锅炉的性能结构、特殊材料、焊接工艺等方面的科研、设计、试验工作，致力于研制工业发展所需的各种类型余热锅炉和一般电站、工业锅炉，以满足现代化建设的需要。



该厂建厂三十多年来已生产了各种类型的余热锅炉和电站、工业锅炉四千多台，产品行销全国各地，远销欧洲、亚洲、南美洲。1978年以来，

又设计制造了乙烯装置轻柴油裂解气急冷半螺旋管型高压余热锅炉, 12万吨/年、20万吨/年硫酸装置余热锅炉, 中压燃汽轮机余热锅炉, 玻璃熔窑排烟余热锅炉, 100吨、500吨平炉余热锅炉, 轧钢加热炉余热锅炉, 低热值尾气锅炉及DHL1200×10⁴大卡/时集中供暖高温热水锅炉等新品种。

该厂还制造蒸发量220吨/时及其以下的电站、工业锅炉, 包括SHL10-25/400-A、SHL10-13/A、SHL20-25/400-A、SHL20-13/A、NG35/39-M、燃煤链条炉排锅炉、NG130-39/450煤粉炉。上述锅炉产品配有自动控制装置, 实现燃煤、给水自动调节, 供汽稳定、性能可靠, 价格合理、交货迅速, 在国内外享有盛誉。

厂址: 杭州市艮山门外大庆路

电报挂号: 6938

电话号码: 总机42491

杭 州 电 扇 总 厂

——乘风牌400mm台扇、1400mm吊扇荣获轻工业部优质产品奖

杭州电扇总厂是我省最早生产电扇的一家专业工厂, 是我省家用电器行业的骨干企业, 亦是轻工业部定点的电扇生产专业厂。它的前身是红旗电机厂, 建于1956年8月, 从1965年开始生产电扇。全厂现有职工1100人, 占地面积22924平方米, 建筑面积为18492平方米。目前生产的主要品种有吊扇、台扇、立扇、换气扇、微风扇等, 年产能力为30万台。1984年实现工业总产值5225万元, 实现利润532万元。该厂技术力量雄厚, 生产工艺先进。应用计算机进行产品设计和企业管理。以“质量上乘, 风行全球”为办厂宗旨, 在各个岗位建立了质量保证体系, 实行全面