

经济调查

第四辑

红旗出版社

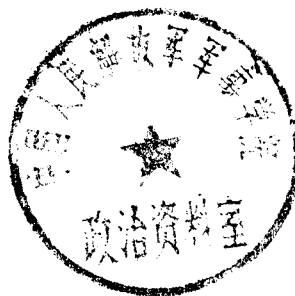
492517



经济调查

第四辑

红旗杂志社经济编辑室



红旗出版社

经济调查

第四辑

红旗杂志社经济编辑室

•

红旗出版社出版 北京市新华书店发行

北京房山张坊三合印刷厂印刷

787×1092毫米 16开本 8印张 188千字

1985年2月第1版 1985年2月北京第1次印刷

印数 1—5,000 册

书号 4160·017 定价 1.00元

目 录

· 工业企业改革 ·

- 服装加工业调查 纺织工业部经济研究中心 (1)
- 首钢实现利润连续五年递增20%的分析 首钢经济研究所 (7)

· 工业经济效益 ·

- 山东省工业企业经济效益的情况 刘守杰 孙光远 邢德茂 (14)
- 杭州钢铁厂节能工作调查 朱志学 刘 魁 (20)

· 交通运输 ·

- 广东水运调查 赵任海 (26)
- 天津港的历史、现状和发展中的一些问题 刘东涛 邹 凤 崔士慧 (32)

· 农业生产 ·

- 大型粮食生产专业户调查 中共雁北地委 白兴华 (39)
- 广东淡水养鱼业为什么能够大发展? 张正予 潘作棟 (48)
- 苏州市发展农村产前产后服务的做法 吴 镭 吴德富 (54)
- 晋中农村商品生产蓬勃发展 刘彦庆 曹生德 (61)

· 乡镇企业 ·

- 经营承包责任制增添了生机
——对江苏社(乡)队(村)工业的考察 莫远人 (68)

· 小城镇建设 ·

- 河南省西平县集镇调查 杨承训 阎培德 蔡群德 (75)

· 工资改革 ·

- 北京双桥农场改革工资制度的调查 纪 军 徐海波 (81)

· 商品流通 ·

- 广东农副产品流通调查 流通与市场研究组赴广东调查小组 (87)

· 民族经济 ·

洱源县发展奶牛和乳制品生产的调查

中共云南大理州委调研室 杨永昌 (99)

· 省 情 ·

广西经济发展的基本情况 桂一群 (104)

· 统计资料 ·

我国农民收入结构的新变化 童 农 (113)

对全国农业翻番地、县的基本分析 周德中 唐人健 (117)

服装加工业调查

纺织工业部经济研究中心

发展服装加工的必要性

一、群众需要服装。

随着人民生活水平的提高，越来越多的人把“做衣穿”变成“买衣穿”，新颖纺织品面料的层出不穷和服装款式的多样化、时令化以及制作技艺的日益复杂和高超，也诱导着大家走买衣穿的道路。

在全国纺织新产品展销会上，群众需要服装的趋向非常明显。上海的销售总金额 251 万元，其中服装的销售额为 108 万元，占 40%，居各类纺织品销售额的首位。上海纺织品被评为畅销热门产品的共 37 只，其中，服装就有 20 只。上海普陀区 100 户居民 1983 年上半年购买纺织品支出 4,526 元，其中购买服装支出 2,112.72 元，占 46.6%。

常州服装的生产量 1960 年仅为 115.94 万件，1970 年为 205.69 万件，1980 年为 338.62 万件，到 1982 年常州市区的服装生产量达 482 万件（包括发外加工和联营，则服装生产量高达 729.6 万件）。从市区服装生产量的发展速度看，1960 年到 1980 年，20 年间平均每年仅递增 5.51%，而在 1980 年以后的两年间，平均递增速度高达 19.18%，如果包括郊县的服装生产，则平均递增速度达 46.79%。

山东估计，全省七千多万人口中，有四、五千万人不同程度地买成衣穿，其中有三分之一的男青年想买西服，客观形势要求进一步发展服装工业，以满足国内市场对服装日益增长的需要。

二、国际服装市场十分广阔。

工业发达国家，衣着用纺织品的消费形式，基本上是服装。在世界纺织品的贸易额中，服装的比重越来越大。

单位：亿美元

	1970 年		1975 年		1980 年	
总 额	246.9	100%	530.1	100%	1,104	100%
化 纤 原 料	57.9	23.45%	96.5	18.21%	170	15.4%
一 般 纺 织 品	124.6	50.47%	266.4	50.25%	546	49.46%
服 装	64.4	26.08%	167.2	31.54%	388	35.14%

一些主要的纺织品出口国和地区，都在积极发展服装加工，以适应国际市场服装贸易量急剧增长的形势。南朝鲜和我国台湾省、香港，服装加工都发展很快。

年 份	香 港				南 朝 鲜				台 湾 省			
	总 额	其 服	中 装	占%	总 额	其 服	中 装	占%	总 额	其 服	中 装	占%
1975	29.80	20.33	68.2	18.40	11.48	62.4	14.80	8.54	57.70			
1979	48.00	39.80	83.1	46.60	28.50	61.20	39.00	19.70	50.50			

从上表可以看出，服装出口，香港比重最大，已占总的纺织品出口额的83.1%；南朝鲜其次，达到60%以上；台湾省也达到50%以上。而我国服装出口占总的纺织品出口额（未包括香港和台湾省的数额）的比重，1977年为14.6%，1980年为22%。

总之，服装的国际市场十分广阔，并在不断发展。但我国所占的比重还是很低的，仅占2~3%。

三、促进纺织品的更新换代，推陈出新。

恩格斯指出，在以公有制为基础的社会里，“超出社会当前需要的生产余额不但不会引起贫困，而且将保证社会全体成员的需要，将引起新的需要，同时将创造出满足这种需要的手段。”在人们对纺织品数量的需要得到满足后，纺织工业就应当积极开发新产品、新品种、新花色，满足人们的新需要。而服装对于促进纺织品的更新换代，推陈出新，具有特别的意义。纺织面料因服装款式而提高自己身价，服装也因面料考究而增辉生色，纺织工业应该利用服装这一最终产品去引导消费。

四、发展生产，提高效益的重要途径。

发展服装加工，可以提高加工深度，增加产品的附加值，提高经济效益。南朝鲜和我国台湾省、香港都缺乏资源，就是靠着进口原料，出口成品，提高加工深度，搞成衣出口，使它们的纺织品出口换汇成倍增长。以香港为例：

年 份	纺 织 设 备 (纱锭万锭)	缝 纫 企 业 数	纺织品出口额(亿美元)	
			合 计	其中 服装
1970	90	2,299	11.26	6.99
1973	88.2	3,985	19.15	14.24
1977	86.1	8,714	33.00	29.86
1979	83.60	9,614	48.00	39.90

十年来，香港纺织业的纱锭是减少的，可是出口及汇额却翻了两番，主要原因就是发展了服装加工。现在，香港的纺织制衣工业已是香港最大的制造业，其总产值居各业之冠，成为香港的重要经济支柱。

上海纺织工业要加速发展，搞服装加工是一条重要途径，通过深度加工，把单位原料创

造产值、税利和外汇的能力翻上去，适合上海原料短缺、场地紧张而劳力富裕、交通方便、技术水平比较高的特点。发展服装出口，实质是技巧性劳务出口。1980年，上海梭织服装出口的外汇收入为19,338万美元，耗用面料棉布273万匹，涤棉布6,922万米，呢绒287万米，这些面料全部以进口原料。涤纶和羊毛计算，加上染化料、辅料等费用，共约需外汇5,900万美元。原料的创汇率为1:3.27。也就是说，出口服装比出口面料约可多收三分之二的外汇。

常州曾算过三笔帐，说明发展服装生产，提高加工深度，是提高经济效益的重要途径。

第一笔帐：灯芯绒产品面料的百米出厂销售利润：纺厂为11.72元，织厂为19.10元，印染厂为8.64元，公司总利润为39.46元。而做成服装后的出厂销售利润达42.07元（以每百米面料做女式服装54件计算），服装的出厂销售利润是公司出厂销售总利润的106.6%。

再以涤卡为例，百米销售出厂利润，纺厂为29.25元，织厂为23.81元，染厂为7.68元，公司出厂销售总利润为60.74元，做成服装后的出厂销售利润为55.14元。服装的出厂销售利润为公司出厂销售总利润的90.78%（以男装每件2.3米计）。

第二笔帐：近两年来，常州市每年外转内产品2,000~2,500万米，损失金额500~625万元。假使把这批外转内面料做成服装，不仅不损失，反而可以获利1,000万元左右。

第三笔帐：现在我们的零布数量约占面料总产量的3.33%，约1,000万米左右，经济损失达550万元左右。如果把1,000万米零次布中的50万米（占零布总量的5%左右）做成服装，则可减少经济损失283万元。

发展服装加工是一个历史潮流，势在必行。我们必须顺乎这个潮流前进。

服装加工的现状

各地都建立了服装加工工业，有以下一些共同的特点：

首先，它的规模都还不大。从服装生产所用面料占纺织面料总产量的比重来看，是很低的；从服装产量同人口数量的比率来看，就更小了。

其次，都是多家经营。如上海市除手工、纺织、商业、农机、外贸、街道六个系统有服装工业外，海运、农场、劳改局也有服装工业。在各家之中，手工、商业二家是大头。

再次，纺织系统都开始有了自己的服装加工，但规模都很小。最多的是上海，1982年生产服装276万件。

各地的简要情况如下：

上海服装生产历史悠久，各类服装品种齐全，规模也较大，生产工厂主要分布于手工、纺织、商业、农机、外贸、街道六个系统。这几家中，手工业局和商业局是大头，占了绝大多数，其他几家只是起到拾遗补缺的作用。纺织局主要是衬衫、雨衣两只产品，其他服装极少；农机局是维持农场青年，大部分接受外贸定货。整个上海每年梭织服装生产约为1.8—2亿件条。手工业局年产1亿件条，80%外销；商业一局约6,100万件条，其中5,100万件条在市内销售。纺织局年产276万件，其中衬衫250万件，雨衣24万件。

但是，同上海生产的纺织品数量比较起来，服装的生产量是很低的。上海年产棉布16.1亿米，外销9.3亿米，内销6.8亿米。外销部分中只有17.9%是加工服装出口的（出口服装每年8,100万件条，平均以每件2米用料计算为1.62亿米）。内销部分也只有23.5%是加工服装

后销售的（内销服装一年约8,000万件左右）。至于呢绒、丝织品等，加工服装的更少。

山东的服装生产，集中在二轻系统的服装公司，另外，商业、纺织、个体手工业也有少量生产。目前，共有服装工业企业190个，年产能力1亿件。1983年生产7,000万件，其中内销、出口各占一半。

陕西省1982年服装生产量为1,680万件。

常州市的服装生产目前主要是由服装联合公司承担的，年生产能力为500万件左右，折合面料为1,024.72万米。1982年实际生产各类服装482万件，主要品种，外销有衬衫、睡衣、雨衣、茄克衫、西装、布拉吉、工作服、军服等，内销有男、女衬衣、外衣裤及少量童装。出口服装占70%左右。

宁波市现有公社以上服装厂109个，年产机织服装750—800万件。

服装加工中的一个突出问题

一方面，做衣难，买衣难，而另一方面服装工业任务不足，产品滞销，这种“合适的衣服买不到，服装厂又没活干”的现象，程度不同地普遍存在。这是发展服装加工必须解决的一个突出问题，为什么会出现这个问题？主要是因为对服装生产的特点认识得不全面、不深刻，只抓上马，忽视适销；只注重数量，放松了花型美、款式新、规格全、价格宜。

上海认为，发展服装加工，同发展纺织工厂比较起来，有其易的一面，但是，决不能忽视服装在确保适销这个问题上，又有其难的一面。概括地讲是“上马容易，适销难。”

发展服装加工“易”的一面，归纳起来，有十点：

1. 投资省，见效快。一条服装生产线，投资约30万元，一年就可回收全部投资。
2. 建设周期短。服装工业对厂房建筑建设无特殊要求，一条生产线，需厂房1,000平方米，当年就可建成。
3. 容纳劳力多。服装加工属劳动密集型工业，一条生产线，能容纳一百多名劳动力，更适合我国劳动力资源丰富的国情。
4. 无环境污染。既无废水，也无废气，噪音不大。
5. 耗能低。
6. 效益高。把面料做成服装，产值、税利和创汇都可以提高一倍左右。
7. 技术培训快。
8. 对于改善人民群众衣着和发展出口，都有好处。
9. 能促进纺织工业的发展。提高质量，增加花色品种。
10. 可以推动辅料和包装的提高和发展。

但对于发展服装加工“难”的一面，必须充分估计预作准备，使服装加工的发展避免或减少挫折，保证顺利进行：

国际市场，容量很大，但要求极高。如今，服装在向“时装化”、“高质化”发展，对花型、款式、质量以及批量、交期的要求越来越高，加上配额限制，竞争激烈。要挤占并扩大国际市场，不从各个方面努力，下一番苦功夫是难以奏效的。

国内市场，在产品充裕的形势下，由于服装时令性强、差别性大，要保证适销、畅销也并

非易事。加工深度越高、专用性越强、适销的面就相对地缩小,制造者承担的风险也就越大。不同对象、不同地区、不同季节、不同用途、不同体型,对服装都有不同的要求,也就是说必须同时做到“合时”、“合地”、“合人”、“合用”、“合体”。这“五合”,哪一点不合,都会滞销、积压,而且比面料更难处理。

随着人民生活水平的提高,目前服装的流行期也越来越短,原来一种服装款式可流行几年,现在只有1年甚至几个月。上海针织公司生产的“黑牡丹”女式纯涤纶衬衫,从1980年畅销至1982年,流行期达2年左右,1983年,印花富春纺女衬衫流行时间就比较短,年初轰动上海,波及全国,成为市场上最受消费者欢迎的畅销产品,目前已趋向缓和,柜台上也能摆得住了,只流行了8个月。服装流行期缩短给服装生产的发展提出了更高的要求。

不同地区、不同对象、不同的消费习惯,对服装的要求也不相同。北方地区喜“宽”,对服装的规格尺码要求大些;南方地区要“紧”,对服装的规格尺寸,要求小些。以男式衬衫为例,规格有37、38.5、40、41.5四种,从比例搭配上,南方地区前2种要的多些,北方地区后2种要的多些,如果比例搭配不当就会造成滞销积压。

发展服装加工的方针和形式

服装要大力发展,必须坚持正确的方针。发展服装加工势在必行。发展服装加工有很多有利条件,但是也 必须看到它的“难度”,积极从事,谨慎对待。上海提出,必须从实际出发,坚持先内后外,稳步前进;小型为主,以老带新;多家经营,各得其所;加强学习,迎头赶上。

先内后外,稳步前进。考虑到服装外销难度更高,可以先发展内销的服装加工,积极作好各种准备,创造条件,稳步前进。

小型为主,以老带新。为了适应时令化、多样化的要求,建设服装厂宜以小型为主,尽量做到老厂带新厂。

多家经营,各得其所。目前,手工、商业、外贸、纺织、农机、街道多家经营的现状,必须改变。发扬各自的特点和优势,确定各自的主攻方向和主销市场,通过协调平衡,使其各得其所。各家之间,可以发展多种形式的联合;各家之间,又通过市场竞争,促进提高和发展。

加强学习,迎头赶上。我们的最终目标,应该发展外销,发展时装。因此,要加强学习,学习技术、款式、商品宣传、经营服务、市场调研等各方面的知识,兼收并蓄,择善而用。

发展服装生产,需要做好的十件工作

发展服装生产,保证对路适销,需要做好一系列的工作,主要的有以下十条:

一、统一认识。服装必须发展,各方面认识比较一致;但是,纺织工业要不要抓服装加工,看法并不完全相同。有的同志认为,当前经手工和商业系统的不少服装厂任务不足,不要再去抢着吃这碗饭了。我们认为,服装的需要量大得很,随着人民生活水平的提高和国际市场

的开拓，前途极为广阔。另外，纺织工业搞服装，有它的特点，有利于更好地发展品种、增加花色，因而，还是应该积极发展。但要考虑市场容量，办出特色，避免不必要的重复。

二、加强领导。目前，并不需要马上建立“服装公司”之类的组织，但是要有专管部门，有专人负责。常州市建立“纺织成品经营部”，上海市建立“服装经理部”，是值得参考的。

三、培养人才。随着服装加工的发展，服装工业已经成为纺织工业领域中一个新兴的、独立的部门。许多科学知识已逐步渗透到服装工业中来，除自动化、电子技术、包装上用的真空技术外，还涉及到美学、心理学、生理学等多门学科。例如，服装的色彩、服装的整理、热定型、服装的物理性能与人体生理作用之间的关系，各种服装透气、吸湿效果的研究，不同季节、不同年令、不同职业对服装式样的不同要求，等等，都必须加强研究，这就必须培养和壮大设计力量和设计队伍。上海打算依靠特色商店的技术力量，为我们带一批这方面的人材出来；还计划利用现有的干校和有关厂的技校，增设服装裁剪班，邀请特色商店技师上课，培养技术骨干。

常州打算以“纺织成品经营部”为基地，利用常州纺校的条件，聘请市内外服装设计师，开办服装设计专业班，培养服装设计人员。另一方面，举办服装设计短训班、讲座等，提高现有设计技术人员的技术业务水平。

四、引进装备。现在，世界上的一些国家和地区使用带有微处理器的专门缝纫机，操作简便，工效高，质量好。现在几乎每一制衣工序都有对口的专用机，如裤子前后片接缝机，以及上裤腰、上衣领、上袖、上袖口、打摺、开口袋、锁扣眼、钉扣子、上耳拌等都有专用机。用平车要来回扎几道才能完成的工作，专用机一次即可完成，工人经过2个月培训，就可上车。在一些专用机上配以微处理器，处理一些技术性较强、较复杂的工作，效果更好。如上袖子，技术难度大，通常要在衣片上定点，还要熟练工人操作，使用这种带有微处理器的专用机，不用定点，也不需熟练工人，产品质量划一，工效大大提高，只需培训具有中等水平的工人，便可上机操作。我们应该抓紧引进这些新的技术装备，武装服装工业，并迅速掌握、消化。

五、销售渠道。服装的时令性强、差别性大，要求销售快，渠道畅通。除了充分发挥现有商业渠道的作用外，还必须建立自己的销售渠道。

六、市场调研。要加强市场调研工作，包括服装的流行趋向，供需情况，市场预测，都必须及时、准确地掌握。纺织工业部要为发展服装生产提供信息。各地纺织部门、各个服装企业，都要确定自己的主销地区和主销对象。

七、商品宣传。商品宣传，是一个薄弱环节。在产品充裕、市场竞争激烈的情况下，商品宣传越来越显得重要。要通过商品宣传，介绍产品特点，促进和指导消费。

八、辅料生产。发展服装加工，需要各种各样的辅料，包括里子布、口袋布、领衬布、拉链、钮扣等，以及必需的包装材料。这些东西，不仅保证服装生产所必需，也是提高服装身价的重要条件。各地在发展服装生产的同时，就要抓好辅料、包装材料供应的落实，要有固定的供应渠道。

九、价格政策。服装的时令性强，是艺术、技术和时令的结合，要求在价格上能体现出来。时装同一般服装，适时的与过时的服装，价格就不应该一样。而且应该确定切实可行的价格政策。

十、市场管理。目前,乡镇企业和个体商贩搞了不少服装,发挥了拾遗补缺的作用,应该支持;但是对于那些搞偷工减料、以次充好,以及搞投机倒卖、破坏市场的,必须严加管理。

(1984年3月稿,责任编辑:宗 寒)

首钢实现利润连续五年递增20%的分析

首钢经济研究所

首钢从1979年进行改革试点以来,出现了经济效益持续、大幅度提高的新局面。实现利润以改革前的1978年为基数,1979年到1983年的五年间,平均每年递增20%,上缴利润从1979年到1982年共达10.16亿元,相当于首钢原有固定资产的净值,也就是说四年向国家上缴了一个“首钢”。从1983年起,首钢又主动把上缴利润递增率从6%提高到7.2%,当年的上缴利润达到3.42亿元,为改革前1978年全额利润的1.8倍;若把国家新征收的能源交通建设基金和建筑税3,010万元算进去,1983年的上缴递增率已不止7.2%,而是18.5%。按上缴利润递增率7.2%计算,经过十年到1992年,上缴利润将比1983年翻一番,十年累计上缴利润相当于现有固定资产净值的四倍多,等于每两年半上缴一个“首钢”。如果从投入产出学的角度看,五年来,首钢凡属投入的指标逐年下降,凡属产出的指标逐年上升,凡属反映投入、产出之比的指标逐年改善。而且,实现利润的增长速度大于总产值的增长速度;总产值的增长速度又大于总产值的增长速度。具体情况见表一、二。

首钢的企业经济效益与宏观经济效益是一致的。主要表现在以下两个方面:一是实现利润的持续、大幅度增长,是在全面完成国家下达的指令性计划(包括产品的分品种调拨量),严格执行国家的价格政策,保证国家财政收入逐年递增的前提下实现的,也就是说是通过正当的途径,采取正当的手段,取得的正当收益;二是在提高企业经济效益的同时,还在增加社会效益上下了功夫。在首都用水紧张的情况下,首钢水的循环利用率由1979年的74.98%提高到1983年的89.32%,使新水补充量由11,024万立方米减少到4,983万立方米,节约了55%;五年来总产值增长55.13%,厂外年运输量却减少了14万吨,没有增加铁路运输的负担。首钢地处首都,环保治理任务很重。五年来,用于三废治理的投资共计13,611万元,占重点改造项目投资36.7%,厂区降尘量由1978年的242吨/平方公里·月,降到1983年的60.83吨/平方公里·月,总排水口的废水全部达到国家排放标准,外排废渣全部利用,绿化复盖率也由4.9%提高到25.37%,大大改变了环境面貌。为了落实中央书记处对首都建设的四项指示,首钢把城区污染、扰民严重的原北京市第一轧钢厂迁至石景山区,共需投资7,800万元,现已投资4,500万元。这类投资虽然不会直接增加企业的利润,却给社会带来了效益。

首钢是怎样取得这样好的经济效益呢?

马克思说:“生产逐年扩大是由于两个原因:第一,由于投入生产的资本不断增加;第

首钢有关经济效益指标升降表

表一

类别	项 目	单 位							1983年与1978年	
			1978年	1979年	1980年	1981年	1982年	1983年	比 增 减	
									增减额 (±)	增减率 (±)%
投 入	固定资产原值	万元	129,582	132,433	153,990	158,097	169,824	183,038	+53,456	+41.25
	其中:工业生产	万元	111,023	112,221	127,902	133,631	142,845	147,356	+36,333	+32.73
	固定资产净值	万元	88,334	88,624	104,845	104,682	108,964	116,093	+27,759	+31.43
	定额流动资金平均占用	万元	17,923	18,733	19,973	19,809	19,742	19,426	+1,503	+8.39
类	生产职工平均人数	人	45,238	45,104	46,976	49,113	51,929	55,867	+10,629	+23.50
	万元产值耗标煤	吨	36.83	33.74	32.80	29.30	25.26	24.06	-12.77	-34.67
	可比吨钢能耗	公斤标煤	1,247	1,177	1,121	993	979	957	-290	-23.26
	新水补充量	万M ³		11,024	8,157	6,677	4,648	4,983		
产 出	水循环率	%		74.98	84.03	85.32	89.69	89.32		
	厂外运输量	万吨	1,313.2	1,258.5	1,402.1	1,235.8	1,341.6	1,299	-14.2	-1.08
	工业总产值	万元	78,800	86,000	96,000	94,340	117,068	122,243	+43,443	+55.13
	工业净产值	万元	27,360	29,387	36,919	40,264	53,251	61,000	+33,640	+122.95
类	实现利润	万元	18,951	23,463	29,016	31,648	41,002	48,541	+29,590	+156.14
	上缴国家利润	万元	18,092	21,313	24,688	27,000	31,376	34,167	+16,075	+88.85
	上缴能源交通费	万元						2,897	+2,897	
	上缴建筑费	万元						113	+113	
综 合	购买国库券	万元				1,200	600	470	+470	
	上缴工商税	万元	3,748	2,947	3,975	3,882	7,604	8,469	+4,721	+125.96
	优质钢比	%	6.58	7.45	4.90	7.73	11.47	21.84		+15.26
	吨标煤创利	元	80.20	80.87	92.16	110.89	138.65	165.01	+84.81	+105.75
效 益	产品成本利润率	%	42.99	49.20	51.19	56.90	52.47	75.96		+32.97
	产值利税率	%	33.08	35.74	39.443	37.66	40.32	46.53		+13.45
	销售利税率	%	32.87	35.74	35.80	37.93	39.63	47.42		+14.55
	资金利税率	%	21.96	24.66	28.14	28.75	37.07	43.56		+21.60
类	百元产值占用流动资金	元	26.12	25.01	23.87	24.13	16.86	15.89	-10.23	-39.17
	定额流动资金周转天数	天	99.2	95.4	80.5	78	61.2	58.3	-40.9	-41.23
	可比产品成本比上年降低率	%	11.66	-1.33	-10.97	2.4	5.02	1.37		
	全员劳动生产率(净产值)	元/人	6,048	6,515	7,859	8,198	10,254	10,919	+4,871	+80.54
	人均创利税	元/人	5,017	5,855	7,006	7,234	9,360	10,204	+5,187	+103.39

总产值、净产值和实现利润增长速度比较表

表二

项 目 年 度	总 产 值		净 产 值		实 现 利 润	
	完 成 额 (万元)	比78年增长 (%)	完 成 额 (万元)	比78年增长 (%)	完 成 额 (万元)	比78年增长 (%)
1978年	78,800	—	27,360	—	18,951	—
1979年	86,000	9.14	29,387	7.41	23,463	23.81
1980年	96,000	21.83	36,919	34.94	29,016	53.11
1981年	94,340	19.72	40,264	47.16	31,648	67.00
1982年	117,068	48.56	53,251	91.63	41,002	116.36
1983年	122,243	55.13	61,000	122.95	48,514	156.00

二、由于资本使用的效率不断提高”(见《马恩全集》第26卷第2册第598页)。首钢经济效益的持续增长靠的就是这两个方面。改革以来，首钢通过实行经济责任制，调动了企业、职工的积极性，推动了生产力的发展。以1978年实现利润18,951万元为基数，由1979年到1983年，五年间实现利润的增长额共为78,915万元。其中，靠增加投入多产出而增加的利润为35,207.4万元，占利润增长总额的44.6%；靠提高现有固定资产和流动资金的利用效率，即不增加投入多产出而增加的利润额为43,707.6万元，占利润增长总额的55.4%。详见下表：

不投资增利与投资增利情况比较表

表三

项 目 年 度	实现利润比	不增加投资增长的利润		增加投资增长的利润	
	1978年增长额 (万元)	额(万元)	比例(%)	额(万元)	比例(%)
1979年	4,512	4,443.5	98.48	68.5	1.52
1980年	10,065	4,923.9	43.92	5,141.1	51.08
1981年	12,697	5,585.2	44.01	7,112.8	55.99
1982年	22,051	12,202.6	55.37	9,848.4	44.63
1983年	29,590	16,543.1	55.91	13,046.6	44.09
合 计	78,915	43,707.6	55.40	35,207.4	44.60

上表所列增加产出的两个方面，是相互推动、缺一不可的，而且，首先要靠不增加投入多产出来积累资金，以用于增加投入多产出的扩大再生产。

一、不增加投入、多产出大有可为

按照马克思主义的观点，简单再生产中也包含着扩大再生产的因素，即使不追加劳动力、劳动工具和劳动对象，通过提高劳动者的技术操作水平、设备的效能、资源的利用程度，也能发展生产力、提高经济效益。这种简单再生产中产生的经济效益是大量的、经常的，每个

劳动者都能有所作为。而且，日积月累，就能聚集一笔可观的财富。

首钢实行经济责任制，层层包、保、核到人以后，群众的主人翁积极性空前高涨，生产组织合理化与经营管理合理化蓬勃开展，不增加投入或很少增加投入而带来的产出不断增加：

1. 通过提高劳动者的技术操作水平增加经济效益

劳动者的技术操作永远不会停留在一个水平上，总是随着技术操作的实践和智力的开发而不断提高，尤其是在大生产、联合作业的企业里，通过岗位、工序、生产过程技术操作的最佳化，都可以带来经济效益。首钢抓了五个方面的最佳化，即：

岗位操作的最佳化：如初轧厂均热炉揭盖机岗位在进行出钢操作时，由打开炉盖等吊车改为吊车到位开炉盖，每次可缩短开盖时间30秒，节约重油3公斤，一年就是1,000吨，收益12.9万元。又如，850轧机2号台岗位，把推、咬、压、抛等操作分解为78个动作，总结出最佳操作法，使每轧制一块钢锭的时间缩短2.8秒，全年多轧4万多吨，收益137万元。

机组操作的最佳化：如动力厂高炉供风的鼓风机组的操作工，根据历年来气温、水温和高炉风量、风压变化的几十万个数据，绘制出操作曲线，进行动态控制、经济运行，使运营费用下降了16.6%。

工序配合的最佳化：如炼钢厂浇铸工段操作工，采用双层底板新工艺，使钢锭尾部合理定型，从而使下道开坯工序的切头损失减少，成坯率提高了1%，一年就增收246万元。

工艺流程的最佳化：如300小型轧钢的16架连轧机组，过去按粗轧机组、精轧机组分段调速，以致最后一道成品轧机的转速长期低于额定转数。现采用逆调办法，使成品轧机的转速通过测速发电机传递到粗轧机组，进行速度控制，使整个工艺流程的轧制效率提高，每年可增产钢材1万多吨，增加收益300多万元。

生产系统的最佳化：即打破厂际界限，按照生产过程的连续性，成系统地实现技术操作的最佳化。如为了提高甲类钢材的比例，从炼钢原料到转炉冶炼、钢锭浇铸、初轧开坯、小型成材、成品精整等等，对有关的三个厂子、16道工序、100多个岗位的操作参数分段进行了优选，制订成内控技术标准，纳入有关岗位的技术操作规程，1983年与1982年相比，甲类钢材由93.76%提高到96.80%，多出甲类钢材7,057吨，收益24.7万元。

2. 通过提高设备效能增加经济效益

生产的变化首先是从劳动工具的变化开始的。而长期运用设备的劳动者，根据自己的实践经验，在正确使用、精心维护设备的前提下，针对现有设备和设备配置上的薄弱环节，开展小改小革，就能直接带来经济效益。主要表现为“五小”：

小强化：如小型轧钢厂加热炉，原用分离式合金钢雾化片，使用寿命短，雾化效果差。现改用粉末冶金渗硼组合式雾化片，延长了使用寿命，提高了燃烧效果，吨钢节约重油5.2%，年收益13万元。

小改造：如小型轧钢厂加热炉改为油气混烧后，对炉门看火孔、阀门、火道都进行了相应改造，降低综合燃耗3%，一年就节约39万元。又如，选矿厂的2号泵站胶泵，由水封改为螺纹密封，消灭了矿浆的流失，每天可节电7,800度，每年节约电费15万元、维修费20万元，共计35万元。

小配套：例如，炼钢厂6台除尘抽风机耗电量占全厂用电的67%，现在他们在每台风机进风口上配置了电动执行器和控制设备，转炉吹炼时打开风门，停吹时关闭，使吨钢电耗下

降1.3度，每年节电181万度，收益13.5万元。

小置换：例如，为了解决高位水池水压不足问题，动力厂将上水管末端由 $\phi 250$ 毫米改为 $\phi 200$ 毫米，同时把上水池加高1米，使水压上升了0.2公斤/平方厘米，不但保证了高炉用水压力，还停开了一台泵，每年节电20万度，收益21.5万元。又如焦化厂焦炉上升管冷却用的软化水，原由一个硬水软化站专供，现用回收车间的蒸汽冷凝水取代，砍掉了一个软化水站，每年收益达55.2万元。

小调整：如大石河矿变电站通过调整供电线路，减少无功负荷，封存了一台2万千伏安变压器，一年可节约电费90万元，还少支出无功罚款100多万元。又如，炼钢厂白云石车间的白云石熟料和第二步煅烧料，过去共用一个传送系列，经常混料，只好降级使用，现在调整为各用一套系列，每年减少降价损失1.35万元。

3. 通过提高物资利用程度增加经济效益

节约物化劳动本身就是效益。要物尽其用，首先要健全计量、检测手段，在此基础上向资源利用的深度和广度要效益。把原料、材料、燃料、动力的功能最充分地加以利用，这既是节约，又为增产创造了条件。首钢在这方面，主要抓了五项工作：

选用的物资尽量减少多余功能：如大石河选矿厂用每平方米250元的普通皮带，代替每平方米580元的高强力皮带，运转良好，一年就节约13.2万元。又如，矿山开采爆破原用每吨500元的TNT炸药，现改用每吨435元的糊状炸药，每年可减少开支9.5万元。

加工过程中充分发挥物资的功能：如烧结厂为了充分利用燃料效能，把烧结机料层厚度加高100毫米，每年节煤7,600吨，收益22.8万元。又如，二高炉改变布料溜槽角度，改善了煤气利用，使炉顶煤气中二氧化碳含量提高了0.79%，一年节约焦炭5,600吨，收益40万元。

对质次物资利用其低功能：如，高炉筛下的小焦块，过去按次品低价外销，现在通过改进高炉操作，合理搭配使用，有多少用多少，每用1吨小焦块可比外购大块焦节约35元，一年用3万多吨，即可节约100多万元。

对残损物资利用其剩余功能：如焦化厂对运输皮带，采取一面磨损翻面用、一端磨损掉头用、中间磨损接头用等方法，使皮带得到充分利用，一年即可节约皮带费用40万元。又如，制氧厂空压机冷却芯子，过去坏了就换新的，每套需3.75万元，现在修复后再用，每套只花修理费2,500元，一年修复6套，按使用寿命减半计算，年收益达10.5万元。

对废弃物资经过加工再生新功能：如转炉吹出的“红泥”，含铁量在50%左右；高炉煤气洗涤后沉淀下来的瓦斯灰，含铁量在40%左右，过去都被废弃，既占用场地，又污染环境。现在将它们与精矿粉搭配起来用于烧结，一年收益达290万元。又如，安装公司每年从废料中挑出废铝线、铝板1,500公斤，制成线鼻子2.6万多个，净增利6.38万元。

以上三个方面，即提高人的技术操作水平、设备的效能和资源的利用程度，实质上是生产力三大要素的质量得到了改善。每一项要素质量的改善以及三要素的有机结合，都离不开管理素质的提高。首钢所以能够通过改善三要素的质量，发展了生产力，提高了经济效益，就在于进行了管理体制的改革，实行了经济责任制，靠广大职工的主人翁积极性、创造性，把三大要素中蕴藏着的潜力充分地挖掘了出来，这是首钢实现利润持续递增20%的一个重要源泉。

二、靠增加投入、多产出必不可少

社会主义再生产的特征是在技术不断进步条件下的扩大再生产，要实现这种扩大再生

产，不能只靠不增加投入去增加产出，还要运用它所提供的一部分积累，去增加投入来增加产出。这种扩大再生产，必须使设备的有形损耗和无形损耗都得到补偿，通过设备的局部更新或整体替换，尽可能地采用新技术，提高技术装备水平和经济效益。

首钢改革五年来（1979～1983），投资总额为52,075万元，扣除非生产性投资11,721万元后为40,354万元，其中有37,077.6万元（系五年实际投资数，不包括未完工程所需投资，但含有1979年前结转工程投资）用于42项技术改造、环保治理和重大技术措施。其中，1983年的投资要到1984年后才能见效。按照这个情况，我们对每个重点项目不同年度的投入和产出量进行了计算，五年平均的投入与产出之比为1:1.35，也就是说，每投资1元，就能取得1.35元的收益。详见下表：

重点工程逐年投资及其所得效益情况表 表四

年 度	项 目	投 资 (万元)	效 益 (万元)
	1979年以前	12,173.9	
	1980年	2,592.6	3,141.4
	1981年	2,813.4	7,108.8
	1982年	5,702.4	9,842.4
	1983年	13,715.4	13,046.6
	1984年(预计)		14,820.1
合 计		37,077.6	49,959.3
投入与产出之比		1: 1.35	

由于不断地投入，不断地产出，加快了技术改造、技术进步的步伐，使企业技术装备的现代化水平不断提高。1983年与1978年相比，首钢具有七、八十年代先进水平的设备占设备总量的比重由10.37%上升到27.88%；而五十年代及五十年代以前的落后设备的比重则由65.68%下降到54.3%。详见下表：

首钢厂区生产设备技术装备水平统计表 表五

年 度	设备总重量 (万吨)	五十年代 以 前	五十年代	六十年代	七十年代	八十年代
1978	12.3	2.12%	63.50%	23.44%	10.87%	
1983	14.6	0.07%	54.23%	17.81%	19.9%	7.98%