

冶金部地方钢铁企业

炼钢车间(厂)主要工艺设备及技术经济指标汇总表

冶金部钢铁生产技术司

前 言

根据冶金部钢铁司的要求，为了解地方钢铁企业炼钢情况，《冶金部地方钢铁企业炼钢车间(厂)主要工艺设备及技术经济指标汇总表》经过一年多的准备、编选，今天和大家见面了。《汇总表》包括了我国地方骨干和部分中小钢铁企业炼钢厂(车间)主要工艺设备及“六五”期间主要技术经济指标情况，同时还收集了部分机修、化验、环保等方面的有关资料，这对掌握地方钢铁企业“六五”期间炼钢基本情况，加强信息交流，促进炼钢工作的发展，是十分必要的，对“七五”期间各厂之间互相学习、借鉴、不断挖潜降耗、促进双增双节、提高质量，将起到一定的推动作用。

在编辑《汇总表》过程中，由于有些参数计算，各厂未能统一，设备型号统计不全，加上我们水平和人手有限，错误不当之处在所难免，望批评指正。

在收集资料、编辑出版过程中，得到了各省冶金厅(公司)和各厂的大力支持，尤其是辽宁省冶金厅情报所和济南钢铁厂，在此我们表示衷心感谢。

此外，还有一些地县以下炼钢厂也寄来了本厂的资料，因篇幅所限，这次未能一一收入，在此顺致歉意。

1982/1/28

目

录

第一部分 地方骨干钢铁厂

黑龙江: 西林钢铁厂.....	1
吉林: 通化钢铁厂.....	7
辽宁: 新抚钢厂.....	13
凌源钢铁厂.....	18
沈阳钢铁总厂.....	24
北台钢铁厂.....	27
大连第二轧钢厂.....	30
河北: 邯郸钢铁总厂.....	33
承德钢铁厂.....	40
石家庄钢铁厂.....	46
河南: 安阳钢铁公司.....	51
洛阳钢铁厂.....	57

山东: 济南钢铁厂.....	60
莱芜钢铁厂.....	67
青岛钢厂.....	73
山西: 长治钢铁厂.....	80
江苏: 南京钢铁厂.....	86
无锡钢铁厂.....	90
苏州钢铁厂.....	93
浙江: 杭州钢铁厂.....	96
福建: 三明钢铁厂.....	105
安徽: 合肥钢铁公司.....	111
江西: 江西钢厂.....	117
新余钢铁厂.....	123
萍乡钢铁厂.....	127

湖 南:	南昌钢铁厂.....	130
湖 北:	涟源钢铁厂.....	133
湖 北:	宜昌八一钢厂.....	139
	鄂城钢铁厂.....	142
	下陆钢铁厂.....	151
	汉阳钢铁厂.....	158
四 川:	达县地区钢铁厂.....	164
	威远钢铁厂.....	168
	成都钢铁厂.....	174
广 东:	韶关钢铁厂.....	177
	广州钢铁厂.....	183
广 西:	柳州钢铁厂.....	189
陕 西:	略阳钢铁厂.....	195
	西安钢厂.....	198
甘 肃:	兰州钢厂.....	201
云 南:	昆明钢铁公司.....	207
新 疆:	八一钢铁总厂.....	217

第二部分 地方钢铁厂

黑龙江:	哈尔滨钢厂.....	223
	鸡西市钢铁总厂.....	226
吉 林:	吉林市钢厂.....	229
辽 宁:	沈阳钢厂.....	232
	沈阳钢铁研究所.....	238
山 西:	阳泉钢铁厂.....	241
内 蒙:	呼和浩特钢铁厂.....	243
	乌兰浩特钢铁厂.....	246
河 北:	天津市冶金实验厂.....	249
	昌黎县钢铁厂.....	252
	乐亭县钢铁厂.....	255
	邯郸冶金机械厂.....	258
	滦南县轧钢厂.....	260
	唐山第三轧钢厂.....	263
	遵化县钢铁厂.....	266

丰润县轧钢厂.....	271	福建: 南平市钢厂.....	319
保定轧钢厂.....	272	龙岩钢铁厂.....	322
邯郸建华钢管厂.....	273	河南: 郑州第一钢厂.....	325
丰南县轧钢厂.....	275	湖北: 襄樊市钢铁厂.....	328
山东: 烟台钢厂.....	278	荆州钢厂.....	331
潍坊钢厂.....	283	大冶钢铁厂.....	334
济宁钢铁厂.....	289	湖南: 邵东钢铁厂.....	337
淄博钢厂.....	292	邵阳市钢铁厂.....	342
江苏: 六合县钢铁厂.....	295	衡阳市白地市钢铁厂.....	344
南京第二钢铁厂.....	298	株洲市钢厂.....	350
南京第三钢铁厂.....	301	株洲市酒埠江钢铁厂.....	352
浙江: 宁波钢铁厂.....	303	广东: 广州合金钢厂.....	355
嘉兴市钢铁厂.....	306	梅县地区钢铁厂.....	358
湖州钢铁厂.....	307	广西: 桂林钢厂.....	361
嘉兴冶金机械厂.....	310	河池钢厂.....	364
绍兴钢铁厂.....	313	横县钢铁厂.....	367
安徽: 金光钢厂.....	316	贵县钢铁厂.....	370

南宁冶矿厂.....	373
四川：成都冶金实验厂.....	376
重庆长江钢厂.....	379
乐山大渡河钢铁厂.....	382
培陵钢铁厂.....	387
陕西：长安钢厂.....	392
延安钢厂.....	395
宝鸡钢厂.....	398
甘肃：天水钢厂.....	401
青海：青海轧钢厂.....	404
新疆：乌鲁木齐第二钢铁厂.....	407

第三部分 地方骨干钢铁厂主要

技术经济指标汇总

总表———1986年度地方骨干钢铁厂转 炉炼钢技术经济指标.....	411
---------------------------------------	-----

总表二———1980~1987.4地方骨干钢铁厂炼 钢转炉主要技术经济指标.....	417
总表三———1986年度地方骨干钢铁企业 炼钢电炉技术经济指标.....	428
总表四———1982~1986地方骨干钢铁企 业炼钢电炉主要技术经济指标.....	437
总表五———1980~1986地方骨干钢铁厂 钢产量统计.....	446
总表六———1986年度地方骨干钢铁厂连 铸生产技术经济指标.....	450
总表七———1980~1986地方骨干钢铁 厂连铸坯产量.....	451

单位: 西林钢铁厂

转炉炼钢主要工艺设备

表 1

冶炼设备	容量 (吨×座)	设计单位	设计能力 (万吨/年)	施工日期	投产日期	投资 (万元)	实际生产能力 (万吨/年)	吹炼型式 ×吹×	炉容比 (米 ³ /吨)	平均炉令 (次)	冶炼钢种
顶吹转炉	5 × 2	西钢设计队	7	70年5月	76年8月	480	6	2吹1	0.649	100	普碳钢 20MnSi25MnSi
复吹转炉											
混铁炉	120 × 1	西钢设计队		81年4月	5月						
厂房及起重设备	长度 (米)	跨度 (米)	轨面高 (米)	平台高 (米)	起重位 (吨/吨)	称量		冶金部等级标准评比情况			
						电子称	轨道衡	地中衡	转炉厂(车间)	85年达到标准	煤气转炉
									等	外	等
								50T			外
									计划达到标准时间	计划达到标准时间	1988三级 1990二级
加料垮											
转炉垮	102	15	14.3	4.3	30/5						
铸锭垮	84	21	8		15/3						
精整(锭库)											
翻渣间	48	16.5	7		10						
					10/3						
枪类	型式	材质	按装位置	数量	供气(粉料)种类	供气强度 (Nm ³ /min·t)		平均枪令 (炉次)	升降速度 (米/分)		
顶枪	单孔 拉瓦尔式	紫铜头	旋转台	1	O ₂		3.56	124	13.6		
底枪											

转炉炼钢主要生产技术经济指标

表 4

时 间	钢产量 (万吨)	平均每 炉产量 (吨/炉)	钢 锭 合格 率 (%)	日 历 系 数 (吨/公称· 吨昼夜)	利 用 率 (%)	工 人 实 物 劳 动 生 产 率 (吨/人)	吨钢成本 (元/吨)	吨钢利 润 (元/吨)	吨钢可 比能耗 (吨煤/吨)	吨钢综 合能耗 (吨煤/吨)	经 济 效 益					
											亏 (万元)	盈 (万元)				
历史最好水平	4.9789	6.510	98.01	13.70	25.01	147.506			88	160 (83年)						
1985年	4.9789	6.510	98.01	13.60	25.01	145.166	609.98	-264.98	88		1319.3					
1986年	6.0010	6.343	98.38	16.44	26.71	170	626.96	-308.28	186	174.58	84.17					
时 间	铁钢料消耗 (公斤/吨)				其 它 消 耗 (公斤/吨)				冶 炼 钢 种							
	铁水	废钢	硅铁	锰铁	铝	氧	氮	氩	石灰	萤石	白云 石	铁皮	耐火 材料	耐火 材料	顶 吹	复 吹
历史最好水平	1163	85	7.90	13.23	86	36.82			171				120.18	22.38		
1985年	1163	26	7.90	13.23	103	101			171				120.18	22.38	普碳钢、沸腾 钢 20MnSi, 25MnSi	
1986年	1176	2	9.1	17	109	182			285.8				115.88	35.3	普c 20MnSi 25MnSi	
时 间	钢 种 比 例			间车人数			工 程 技 术 人 员			领 导 班 子			安 全 生 产			
	沸腾 钢	镇静 钢	合金 钢	总 数	工 人		高 工	助 工	技 术 人 员	技 师	工 程 师	助 工	技 术 人 员	它 其	千人负伤率 (%)	死亡人数
历史最好水平	0.0799	99.93	0.29	0											0.40	0
1985年	0.0799	99.93	0.144	359	343		0	2	6	0	0	0	1	1	1.14	1
1986年	0	100	34.74	364	348		0	2	4	0	0	0	1	1	0.40	0

电 炉 型 号	容 量 (吨/座)	设 计 单 位	设计能力 (万吨/年)	施 工 日 期	投 产 日 期	投 资 (万元)	实际生产 能力 (万吨/年)	传 动 方 式			除 尘 方 式	除 尘 设 备	除 尘 效 果	
								炉 盖	炉 体	倾 动				
CG—3	3 × 2	西 钢	1.87	69年	71年1台 73年1台 分别于83、 10、86、3、7	330	2.8030	旋 转	丝 杠	丝 杠	无	无	无	
HGT	10 × 3	设计院	9.4	83年		1200	2.9023	升 降	机 械 抽 匣	机 械 船 体				
变 压 器 型 号	容 量 (千伏安 × 台)	低侧电压 (伏)	低侧最大 流 电 (安)	冷 却 方 式	电 极 类 型	电 极 产 地	价 格 (元/吨)	升 降 方 式	升 降 速 度 (米/分)	电 极 消 耗 (公斤/吨)	电 极 消 耗 (度/吨)			
HSJK	2700 × 2	220 190 127 110	5900	水 冷	碳 素	苇 河	6200	交流双电机 KSD	1.1	8.62	656.17			
HSP P	5500 × 3	260 240 220 196	12000				6200	KSD自动 调节器	≥3.5	7.56	651.46			
盛 钢 桶														
容 量 (吨/个)	材 质	砌 筑 方 式	寿 命 (次)	铸				锭				采用何种新技术、新工艺		
				方 式	底 盘 形 状	浇 注 方 法	锭 模 位 数	锭 型	模 锭 比	模 子 冷 却 方 式	模 重			
10 × 3	粒 土	人 工	11	模 铸	树 枝 状	下 注	24	9 吋	1.675	水 冷	670	滑动水口浇钢		
15 × 5			14				36		1.267		545			
厂 房 及 起 重 设 备				跨 度 (米)	轨 面 高 (米)	柱 距 (米)	平 台 高 (米)	布 置 类 型	起 重 设 备		称 量 系 统			
炉 子 跨	跨 度 (米)	跨 度 (米)	跨 度 (米)	跨 度 (米)	跨 度 (米)	跨 度 (米)	跨 度 (米)	跨 度 (米)	吨 (吨/吨)	位 数	台 数	电 子 称	轨 道 衡	地 中 衡
21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
铸 锭 跨	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
精 整 跨	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
配 料 间	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18

表 6

电炉炼钢主要生产经济技术指标

时 间	钢产量 (万吨)	平均每炉 产量 (吨/炉)	钢 锭 合 格 率 (%)	日 历 作 业 率 (%)	日 历 吨/百万伏安 昼夜	工人实物 劳动生产率 (吨/人)	平均每 炉冶炼 时 间	吨钢可比 能 耗 (标煤/吨)		吨钢综合 能 耗 (标煤/吨)	吨 钢 成 本 (元/吨)	经 济 效 益			
								亏 (万元)	盈 (万元)						
历史最好水平	2,8030 ※	6,438	99.12	10.13	17.21	121.24	2:57	146kg	275kg						
1985年	2,7158	6,441	99.31	76.04	16.72	121.24	3:12	146	275	466.18	329				
	2,9023	12,460	98.81	79.19	14.46	171.73	3:02	432	318.61	463.19	343				
1986年上半年	0,6648	6,210	99.23	57.89	13.94	9.04	3:29	421	348.62	535.68	520,6136				
	2,1334	12,370	98.60	69.01	10.88	13.42	3:12	119	308.51	551.02	410,5722				
时 间	合金料消耗 (公斤/吨)					其 它 消 耗 (公斤/吨)					寿 命				
	生 铁 (公斤/吨)	废 钢 (公斤/吨)	炼 钢 方式	硅 铁	锰 铁	铝	矿 石	铁 皮	石 灰	萤 石	氧 气	吹 氧 管 耗	模 耗	炉 壁 (次)	炉 盖 (次)
历史最好水平	86.4 ※	969.6	没烤	6.08	8.12	0.927	4	无	70	1.5	26.32	3.2	15.51	59.2	86.93
1985年	86.4 45.30	969.6 1048.66	同上	6.08	8.12	0.927	4	无	70	1.5	26.32	3.2	17.82	51.84	59.69
				4.42	6.07	0.87	3		70	1	24.31	3	11.40	15.10	57.46
1986年上半年	11.34	943.66	同上	5.41	10.35	0.996	2	无	65	1.2	37.16	3.6	10.51	44.19	43.29
项 目	车 间 人 数		工 程 技 术 人 员				领 导 班 子				安 全 生 产		死 亡 人 数		
	总 数	工 人	高 工	工 程 师	助 工	技 术 员	高 工	工 程 师	助 工	技 术 员	其 它	千 人 负 伤 率 (%)	死 亡 人 数	死 亡 人 数	
人 数	230 441	218 420	0 0	0 1	2 0	4 3	0 0	0 0	1 1	1 1	2 2	历史最好水平0.40 85年0.14 86年上半年0.4	1 (85年) 0 (86年)		
项 目	冶 炼 钢 种		钢 种 比 例 (%)				低合金钢		合金钢		普碳钢		100		
品 种			普碳钢镇静钢												

※ 84年10月投产1台炉,相继86年3月及7月各投产1台炉。设备不正常。
86年3月及7月投产2台电炉,设备不正常,所以产量不好填写。

电 炉 其 它 统 计

表 7

项 目	设 备 名 称	型 号	数 量	所 属 单 位	电 炉			尘
					方 式	设 备	回 收 利 用	效 果
机 修	铣、车、刨、钻床		5	一炼钢车间	无			
化 验	全套		22	中心实验室				
检 验	全套		15	"	车间绿化	(米 ²)	12.8	占空地面积%
试 验	"		15	"	面 积			7

连 续 铸 钢 统 计

表 8

连铸机 型 号	规 格 (机×流)	生 产 厂 家	设 计 单 位	设计生产 能力 (万吨/年·台)	投 资 (万元)	投 产 日 期	实际生产 能力 (万吨/年·台)	拉坯速度 (米/分)	铸 坯 断 面	铸坯合 格 率 (%)	铸坯切 割形式	速 浇 炉 数	
												最 高	平 均
结 晶 器 材 质	电 磁 搅 拌	连 铸 机 按 装 位 置	铸 连 比 (%)	连 铸 钢 种									
				我厂全部是模铸锭，没有连续铸锭									

制 氧 设 备 和 炉 外 精 炼 设 备

表 9

制氧机型号及 容量 (m ³)	产 地	投 资 (万元)	氧 气 单 价 (元/m ³)	Ar 气 产 量	Ar 气 纯 度	N ₂ 产 量	炉外精炼设备或喷 粉 设 备 名 称	投 资 (万元)	处 理	钢 种
	日本	646								

转炉炼钢主要工艺设备

表 1

单位：通化钢铁公司

冶 炼 设 备	容 量 (吨/座)	设计单位	设计能力 (万吨/年)	施工日期	投产日期	投 资 (万元)	实际生产能力 (万吨/年)	吹炼型式 × 吹 ×	炉容比 (米³/吨)	平均炉令 (次)	冶 炼 钢 种
顶 吹 转 炉	6 × 3	吉林 冶金设计院	16	76年	77年		25	3 吹 2	0.65	150	普 碳
复 吹 转 炉											
混 化 铁 炉	300 × 1			75年	76年						
厂 房 及 起 重 设 备	长 度 (米)	跨 度 (米)	轨面高 (米)	平台高 (米)	起 重 吨 (吨/吨)	称 量		冶金部等级标准评比情况			
						电 子 称	轨道衡	地中衡	转炉厂 (间车)	氧 气 转 炉	
加 料 垮											85 年 达 到 标 准
转 炉 垮	102	18.42	15.5	4.5	30/5 20/5	2 1		1			
铸 锭 垮	102	18.42	15.5	2.5	30/5 20/5	1 2					
精 整 (锭库)	126	24	9.5		15/3	4					计划 达到 标准 时间
翻 渣 间	71	19.5	8.5								
枪 类	型 式	材 质	接装位置	数量	供气 (粉料) 种类	供气强度 (Nm³/min·t)	平均枪令 (炉次)	升降速度 (米/分)			
顶 枪	拉瓦尔	铜	旋转台上		O ₂	3.5~4.0	40	16.6			
底 枪											

转炉烟尘处理及环境保护

表 2

量大装入量 (吨/炉)	转炉年 工作日 (天)	冶炼周期 (分/炉)	吹氧时间 (分/炉)	造渣制度	最大降 碳速度 (%/分)	出 炉 口 进 入 烟 罩 的 干 烟 气		
						温度(℃)	含尘量 (克/米 ³)	
							co	化学成分(%)
10	350	35	16	单 渣	0.40	1700	79	co ₂ N ₂ o ₂
烟气回收利用	烟气除 尘方法	烟 尘 化 成 份 (%)			烟尘粒度 (%)	烟尘回 收利用	混铁炉 有无除 尘设备	车 间 绿 化 面积(m ₂) 占空地面积 (%)
		ΣFe	Mno	Mgo				
				Sio ₂				
	半干半湿				< 0.5 μ 1 μ 10 μ 20 μ		无	2000 10

转炉其它设备统计表

表 3

铁水予处理目的	予处理 方 法	予处理 设 备	投 资 (万元)	盛 钢 桶		铸 锭	
				容 量 (吨×个)	材 质	方式	锭模 锭型
				13×6	粘土	车铸	18 10.5时
项 目	设 备 名 称	型 号	数 量	所 属 单 位	平均寿命 (次)	下 注	锭模冷 却方法
机 修					12	矩 形	840 Kg
化 验							水
检 验							
试 验							

转炉炼钢主要生产技术经济指标

表 4

时 间	钢产量 (万吨)	平均每 炉产量 吨/炉	钢锭合 格率 (%)	日利用 系数 (吨/公称吨 ·昼夜)	日 历 作业率 (%)	工人实物 劳动生产率 (吨/人)	吨钢成本 (元/吨)(元/吨)	吨钢利润 (元/吨)	吨钢可 比能耗 (标煤/吨)	吨钢综合 能耗 (标煤/吨)	经 济 效 益							
											亏 (万元)	盈 (万元)						
历史最好水平	18.4	9.91	98.38	28.07	50.83	275.23			57kg									
1985年	18.4	9.91	98.21	28.07	50.83	257.23	360.02		68kg									
1986年	21.727	9.85	98.42	33.07	51.0	278.94	404.88		57kg									
时 间	钢铁料消耗 (公斤/吨)			合金料消耗 (公斤/吨)			气 体 消 耗 (m ³ /吨)			其 它 消 耗 (公斤/吨)			冶 炼 钢 种					
	铁水	废钢	硅铁	硅铁	锰铁	铝	O ₂	N ₂	Ar	石灰	萤石	白云石	铁皮	耐火材料	顶 吹	复 吹		
历史最好水平	1024	164	4.08	2.76			92.44			82				36.07	普碳			
1985年	1024	164	4.63	4.21	0.74		92.44			141				37.10	普碳			
1986年	1078	85	4.84	4.44	1.0		90			149				41.73	普碳			
时 间	钢种比例 (%)			车间人数			工 程 技 术 人 员			领 导 班 子			安 全 生 产					
	沸腾钢	镇静钢	100	低合金钢	合金钢	总 数	工人	高工	助工	技 术 人 员	技 师	高工	工 程 师	助 工	技 术 员	其它	千人负伤率 (‰)	死亡人数
历史最好水平			100															
1985年			100			754	718		1	1	34		1	1	1	1	1.6	1
1986年			100	0.05		777	741		1	3	32			2	3	2	0.77	1

单位：通化钢铁公司

电 炉 炼 钢 主 要 工 艺 设 备

表 5

电炉型号	容量 (吨×座)	设计位单	设计能力 (万吨/年)	施工日期	投产日期	投资 (万元)	实际生产能力 (万吨/年)	传 动 方 式			除尘方式	除尘设备	除尘效果
HGT—s	5×1	鞍钢设计院	2.2	1966年			10	炉盖	机械	倾动			
HGT—s	5×1	"	2.2	1970年				机械	机械	机械			
HGT—ls	15×1	省冶金设计院	4.6	1972年				液压	液压	液压			
变压器型号	容量 千伏安×台	低侧电压 (伏)	低侧最大 电流 (安)	冷却方式	电极类型	电极产地	价 格 (元/吨)	升降方式	升降速度 (米/分)	电极消耗 (斤公/吨)	吨钢电耗 (度/吨)		
Hs PK—7000/10	2250×1	250/140	11530					双电机 可控硅直流 液 压	4.5				
HsJH—2700/10	5000×1	220/127	7500	水 冷	石 墨	吉 林	2050		3.5				
Hs P2—7000/10	7000×1	244/147	13800						5.0				
盛 钢 桶			铸			锭			采用何种新技术、新工艺				
量 (吨/个)	材质	砌筑 方式	寿命 (次)	方 式	底盘形状	浇注方法	锭模位数	锭 型	锭锭比	模子冷却 方 式	模重		
15													
20	粘土	人工	30	坑式	矩形	下 注	24	10.5"	1.34	水	340Kg		
35		砌筑											
厂房及起重设备		跨 度 (米)	轨 面 高 (米)	柱 距 (米)	平 台 高 (米)	布置类型	起 重 设 备			称 量 系 统			
炉 子 垮		15	9.48	6		横 列	吨 (吨/吨)	位 (吨/吨)	台 数	电子称	轨道衡	地中衡	
铸 锭 垮		18	9.48	6			50/10 30/5 20/5	30/5	1, 1 1, 1				
精 整 垮		18	9.48	6			50/10 30/5 20/5	30/5	1, 1				
配 料 间		21	7.5	6			20/5	20/5	1				2

电炉炼钢主要生产技术指标

表 6

时 间	钢产量 (万吨)	平均每炉 产 量 (吨/炉)	钢 锭 格 含 率 (%)	日 历 作 业 率 (%)	日 历 利 用 系 数 吨/百万 伏安昼夜	工人实物 劳动生产率 (吨/人)	平均每炉 冶炼时间	吨钢可比 能 耗 (标煤/吨)	吨钢综合 能 耗 (煤标/吨)	吨 钢 成 本 (元/吨)	经 济 效 益				
											亏 (万元)	盈 (万元)			
历史最好水平	4.6	13.22	99.7	84	17.24	112.95	3 : 45	67							
1985年	4.6	13.22	99.5	84	24	112.95	4 : 16	81		501.39					
1986年上半年	2.8	14.86	97.53	70.14	14.4	61.14	4 : 2	71		524.25					
时 间	合金料消耗 (公斤/吨)				其 它 消 耗 (公斤/吨)				寿 命						
	生 铁 (公斤/吨)	废 钢 (公斤/吨)	硅 铁	锰 铁	铝	矿 石	铁 皮	石 灰	萤 石	氧 气 m ³ /吨	吹 氧 管 消耗	镁 砂	模 耗	炉 壁 (次)	炉 盖 (次)
历史最好水平	80.99	997	13.82	10.02	0.61										
1985年	162	986	15.83	17.75	0.67										
1986年上半年	122	1020	15.7	17.3	0.76	45	80	6	20.83	1.0	23.32	21.11	40.26	28.62	
项 目	车 间 人 数		工 程 技 术 人 员			领 导 班 子			安 全 生 产			死 亡 人 数			
	总 数	工 人	高 工	工 程 师	助 工	技 术 员	技 师	高 工	工 程 师	助 工	技 术 员	其 它	千 人 负 伤 率 (%)	死 亡 人 数	
人 数	456	443		1	7							5	4.5		
项 目	冶 炼		钢 种			钢 种 比 例 (%)									
	低 合 金 钢	合 金 钢	普 碳 钢												
品 种															