

毛主席纪念堂设计资料集

建筑细部构造

毛主席纪念堂设计资料集

建筑细部构造

毛主席纪念堂工程北京市建筑设计院设计组选编

本图集收集了毛主席纪念堂工程设计过程中的部分典型建筑细部构造图，供内部参考。

目 录

外 墙

立面尺度	1
大理石金匾	2
彩灯架	3
琉璃檐	4
铝合金丝琉璃保护网	6
檐间假石花板	7
假石额枋	8
假石梁头	9
陶彫华板	10
花岗石柱	11
上檐吊顶	12
花板投光灯	13
下檐柱廊吊顶	14
外柱廊吊顶灯	15
花岗石墙	16
大钢窗	17
大铜门	18
铜拉手	19
汉白玉栏杆	20
汉白玉抱鼓石	22
台明滴水	23
汉白玉垂带	24
折叠进风钢门	26
花格出风口	27
花岗石台阶 擦脚篦	28
台帮台明变形缝	29

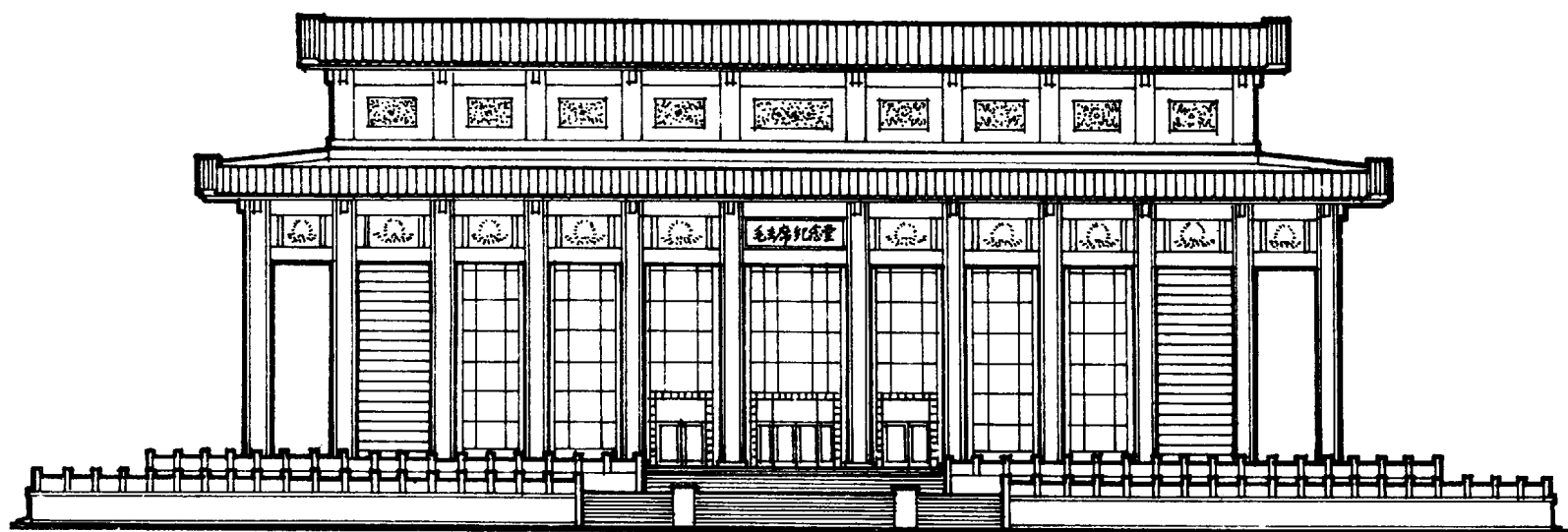
铝板屋面	30
天沟	31
铸铁下水口	32
北 大 厅	
北大厅	33
绒绣壁画	34
主席影像投光灯	35
藻井彩画	38
侧天花彩画	39
葵花灯	40
转门	42
转门五金	43
楠木门及回风口装修	44
楠木拉手	46
硬木弹簧门及风幕口	47
炉片罩	48
瞻 仰 厅	
瞻仰厅	49
永垂不朽镏金字理石壁	50
木雕花	51
隔红隔紫晶体反光灯	52
晶体灯	54
回风篦子	55
南 大 厅	
南大厅	56
镏金理石词壁	57
组合灯彩画	58
硬木排风花格篦子	59

其 他

东门厅	60
铁字词幅安装	61
家具	62
沙发	63
活动栏杆	64
会议厅	65
广播室	66
大楼梯	67
典型吊顶	68
预制吊顶检修马道	69
隔断墙	70
冷冻间吸音墙	72
管式消音器	73
冷冻机减震基座	74
风机减震基座	75

庭 院

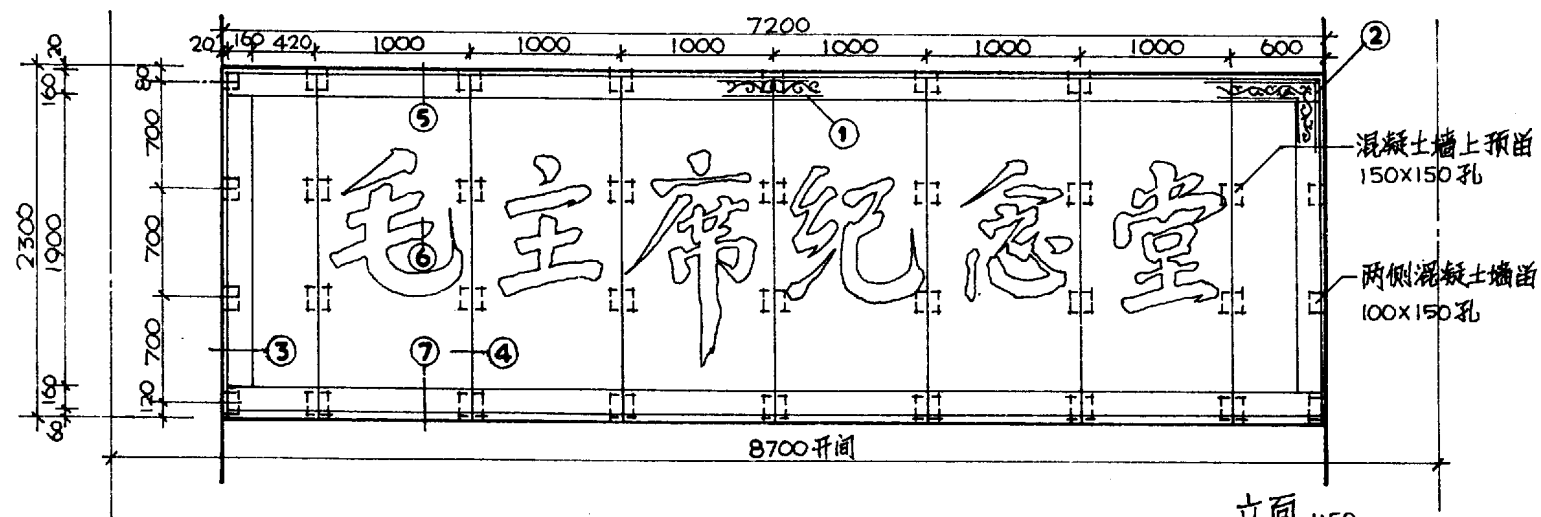
假石群雕	76
旗杆	77
庭院灯	78
大铁门	80
铁花小门	82
铁围墙	83
扁钢风口	84
浇花喷头	85



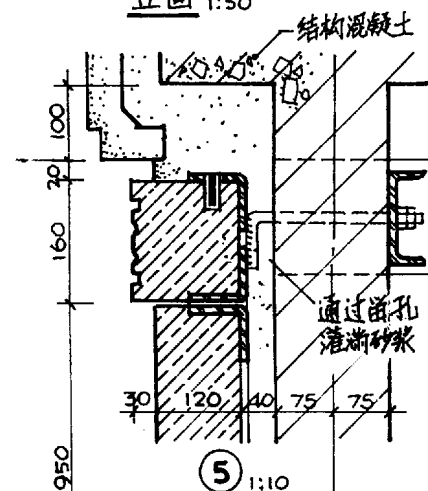
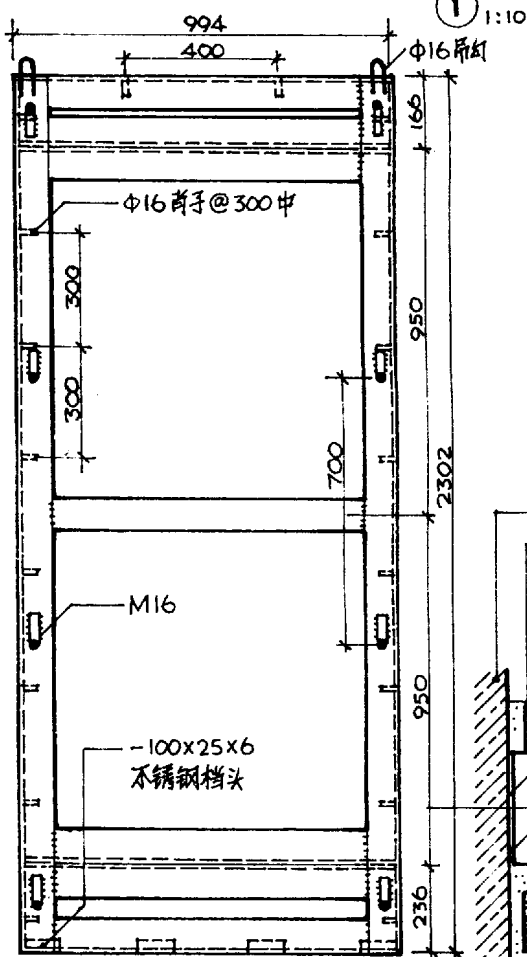
立面 1:500

建筑外包	105.740	建筑总高	33,600	廊柱高度	17,500
柱廊外包	75.000	檐角高点	33,750	廊柱直径	1,500
墙身外包	62.040	上层檐厚	2,920	柱高宽比	1:11.7
中间开间	8,700	下层檐高	23,900	檐间花板	2,100×3,300
标准开间	6,600	下层檐厚	2,200	陶雕华板	2,300×3,300
尽端开间	6,000	上檐挑出	2,460	栏板高度	950
室内外差	4,000	下檐挑出	3,410	望柱高度	1,510
二层台高	3,600	理石金匾	2,300×7,200	望柱间距	2,000
一层台高	2,500	额枋高度	800	石雕垂带	1,380×8,450

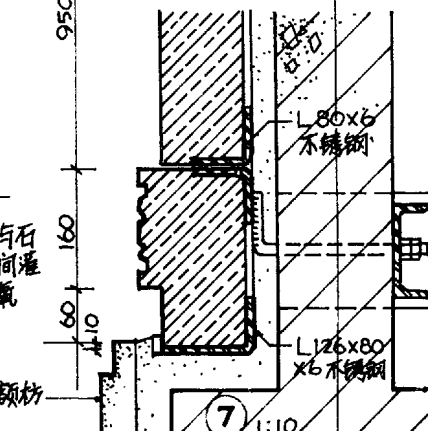
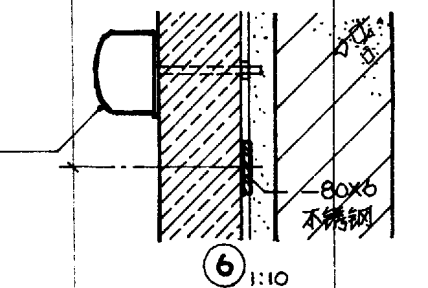
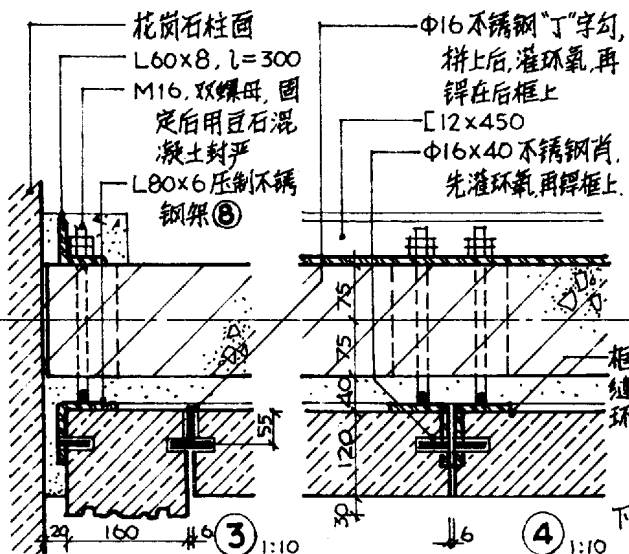
立面尺度



说明:
华主席亲笔题字,由
通县花丝银嵌厂加工。
底板汉白玉磨平不打
腊,每块 1000x1900。
花边汉白玉,北京雕塑
工厂加工,纹深10。

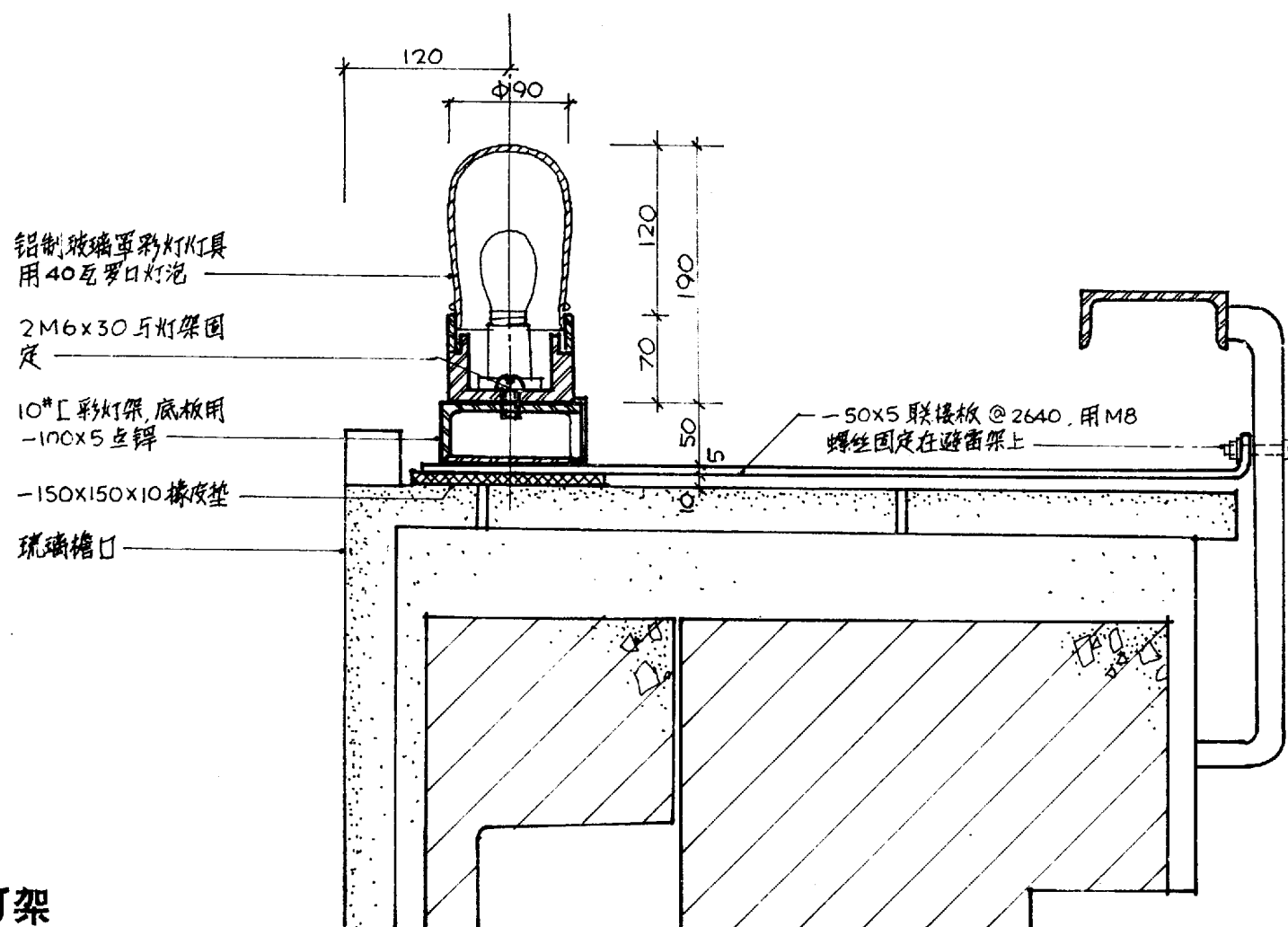
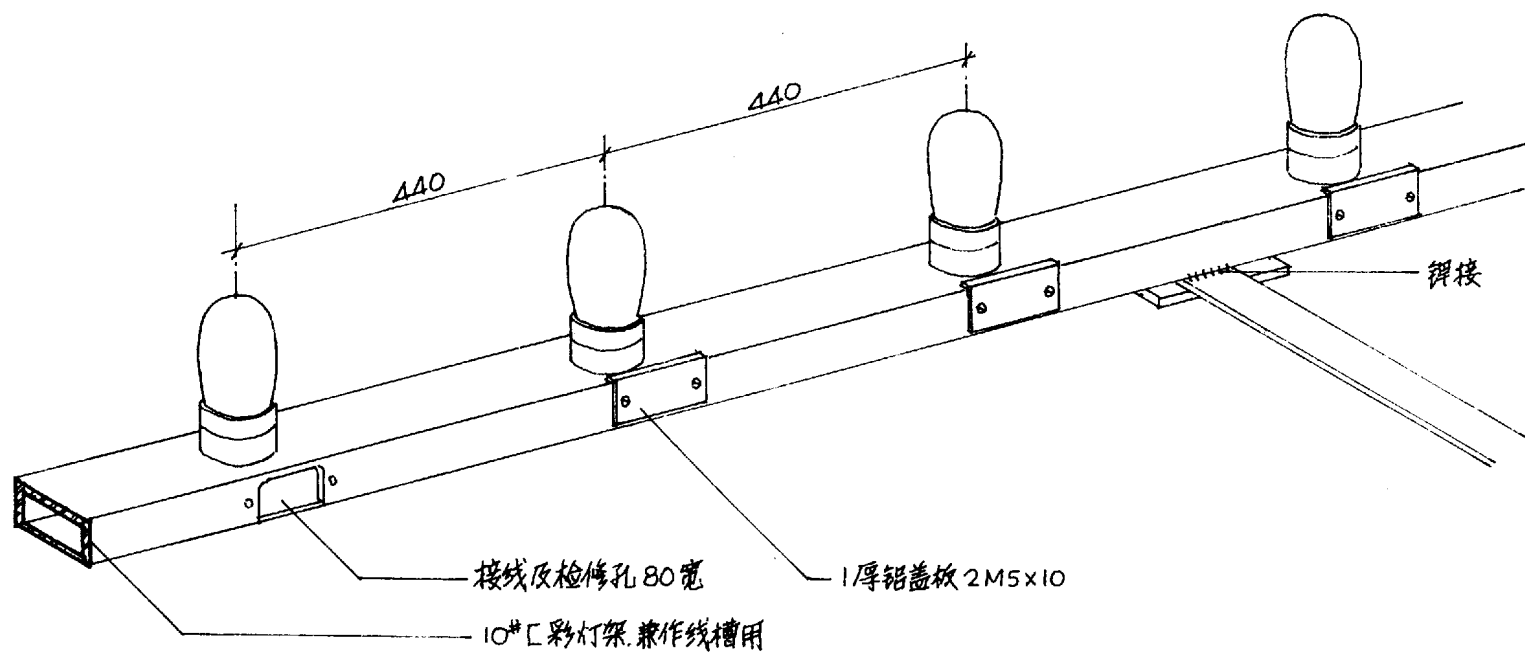


3厚铝板胎,鎏金字。
字高60,鼓15, M10
银螺栓,汉白玉打透眼

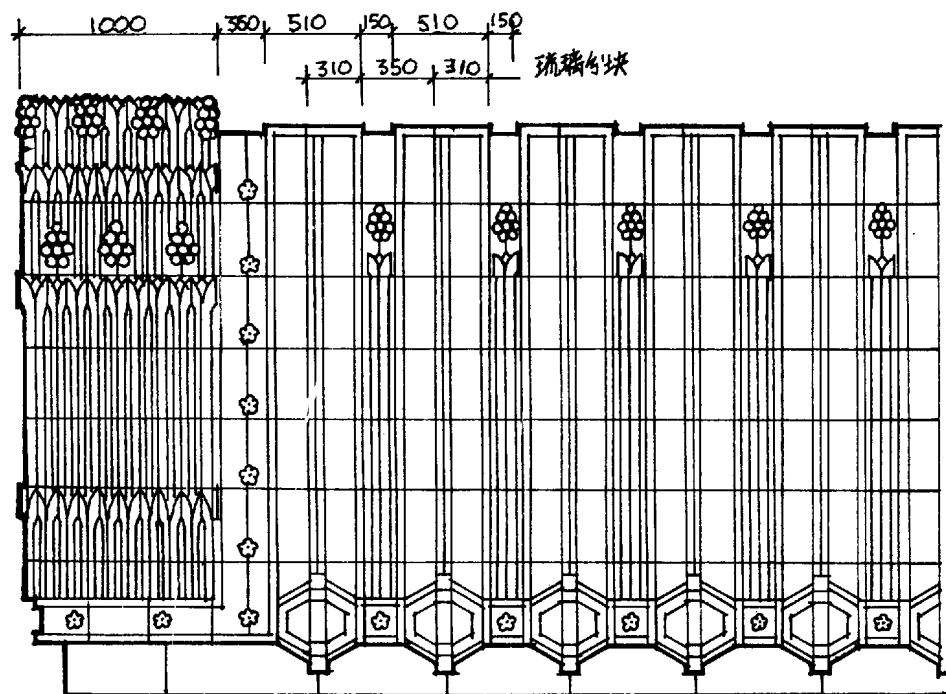


大理石金匾

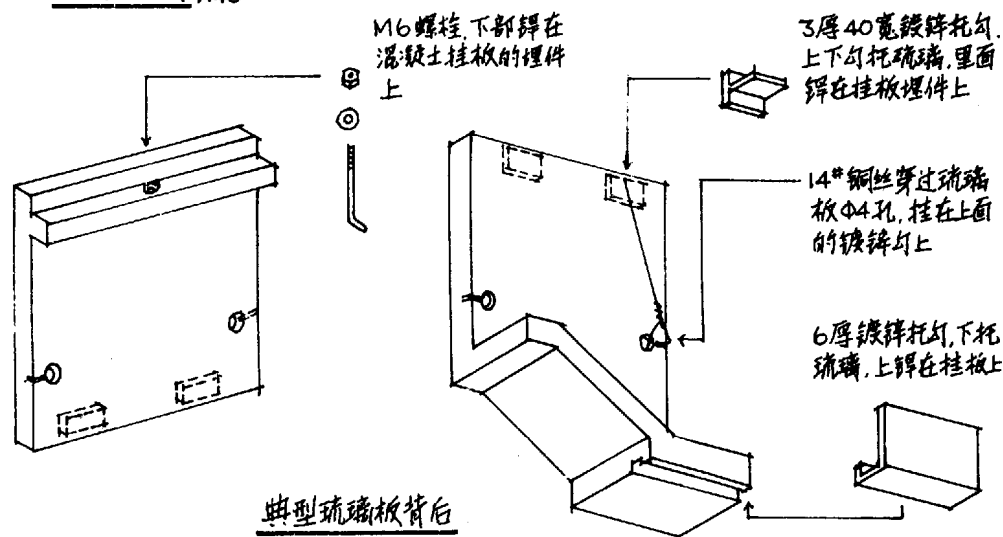
⑧ 不锈钢架 1:10



彩灯架

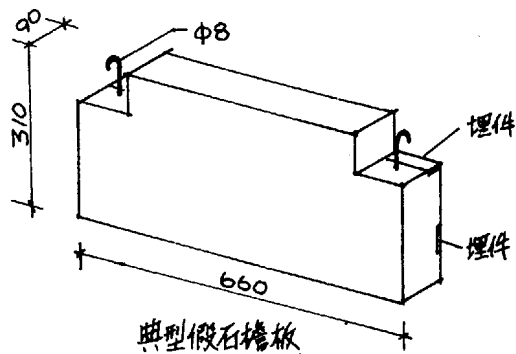


上檐立面 1:40



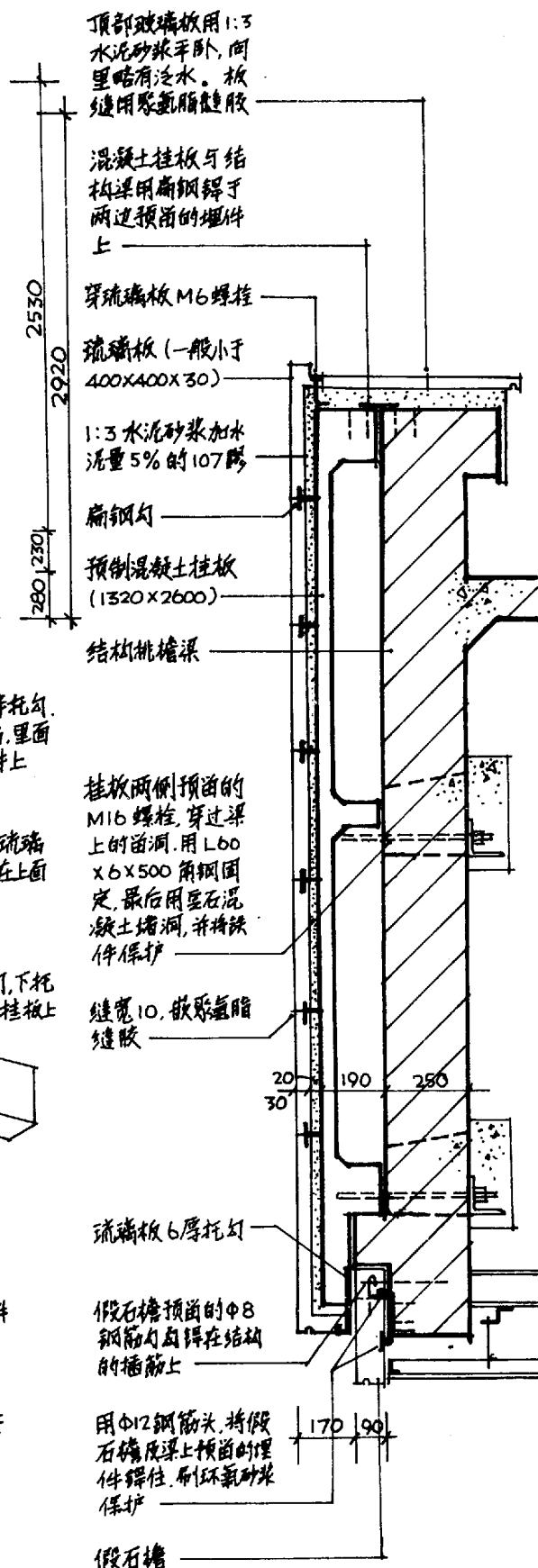
典型琉璃板背后

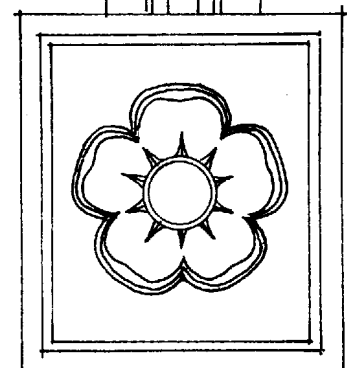
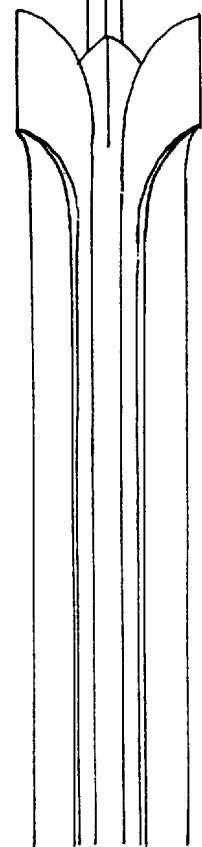
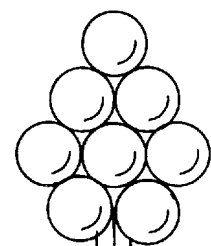
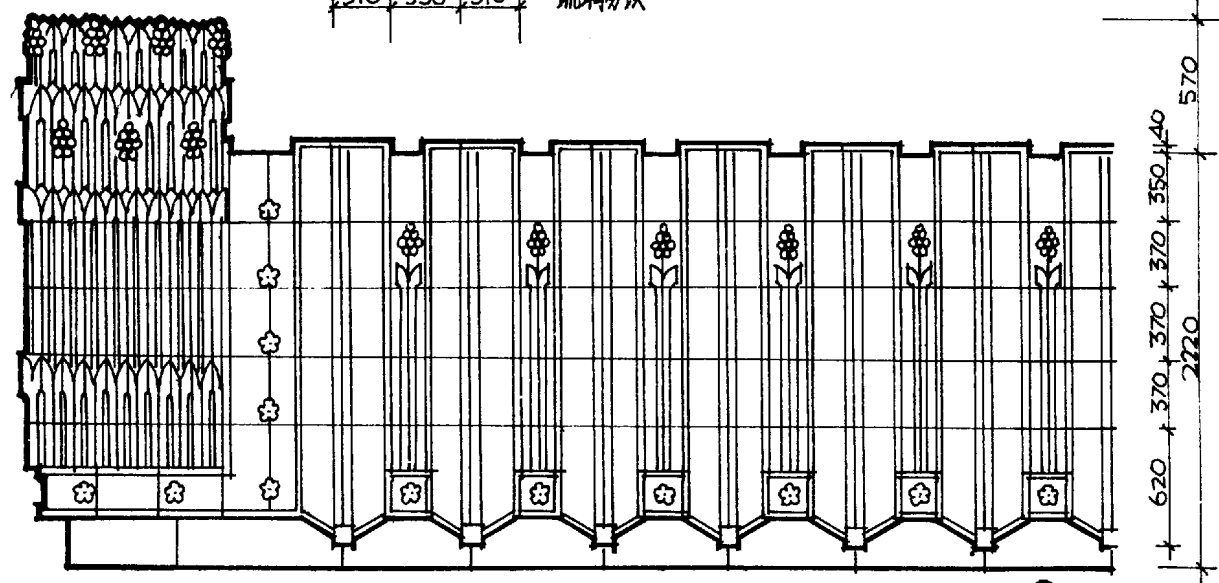
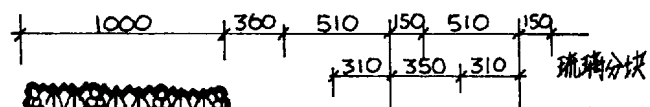
说明:
琉璃板由北京琉璃瓦厂加工。
挂板由北京构件厂加工。聚氨酯密封胶由北京建工局研究所配制。



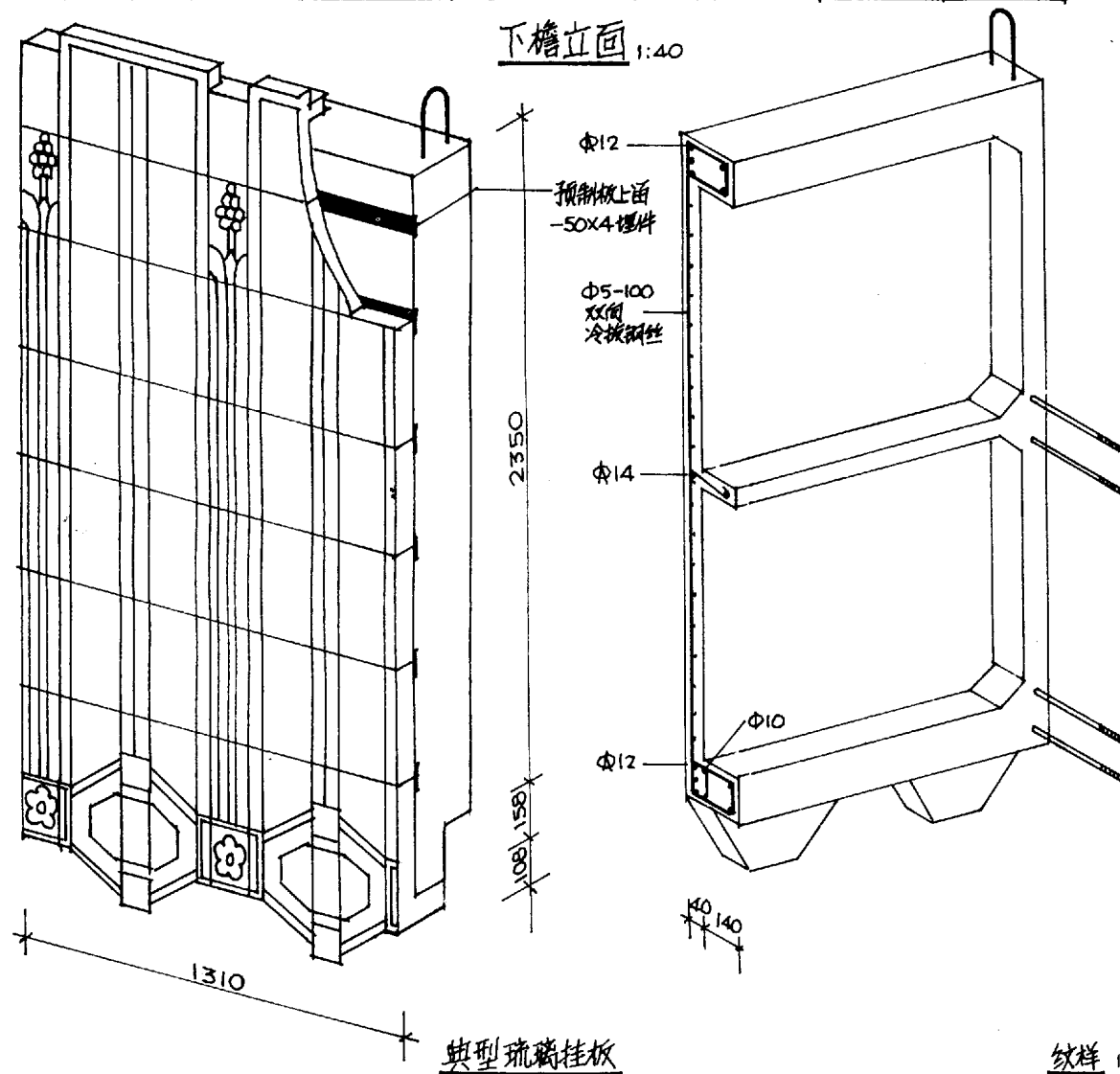
典型假石檐板

琉璃檐

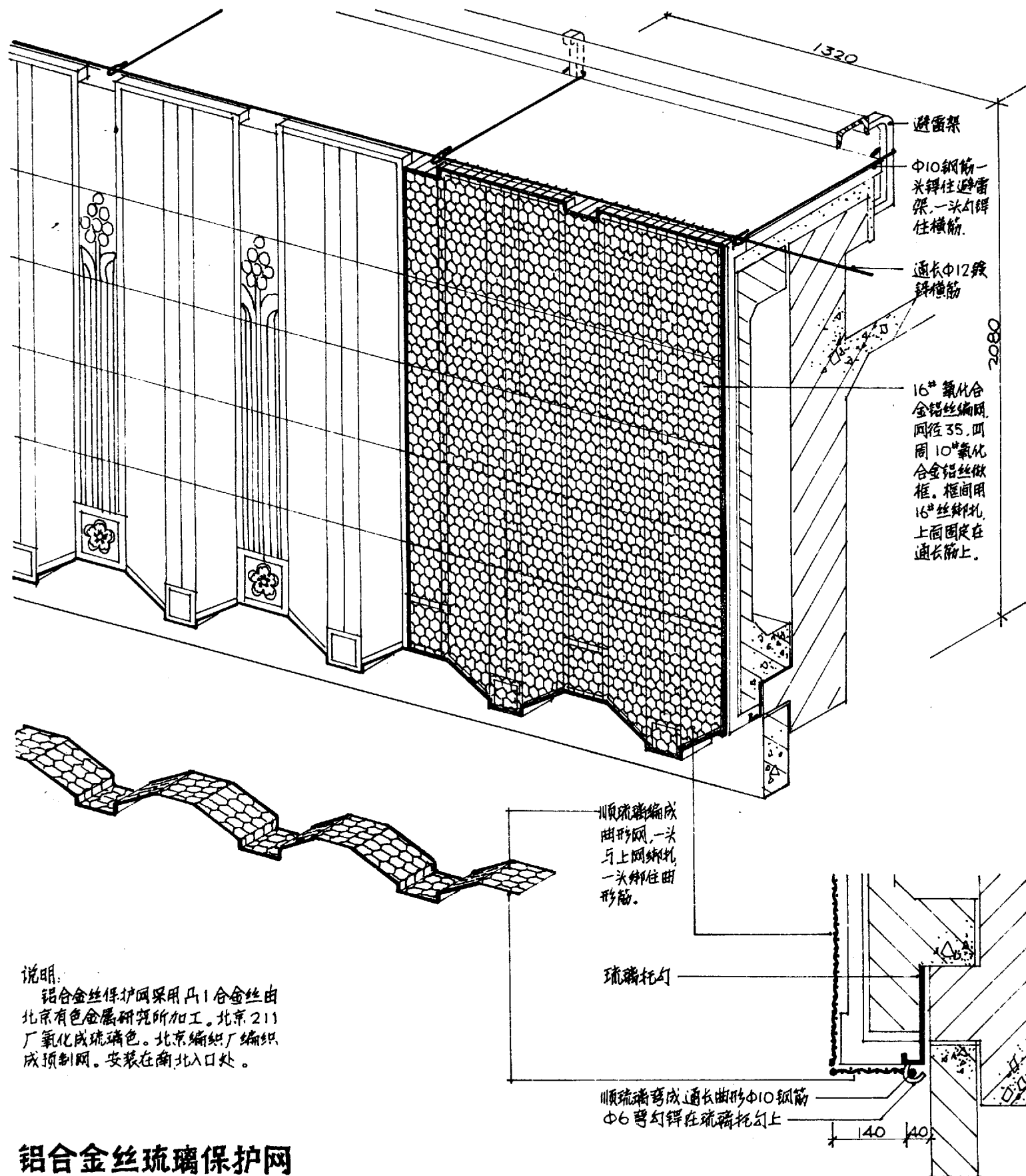




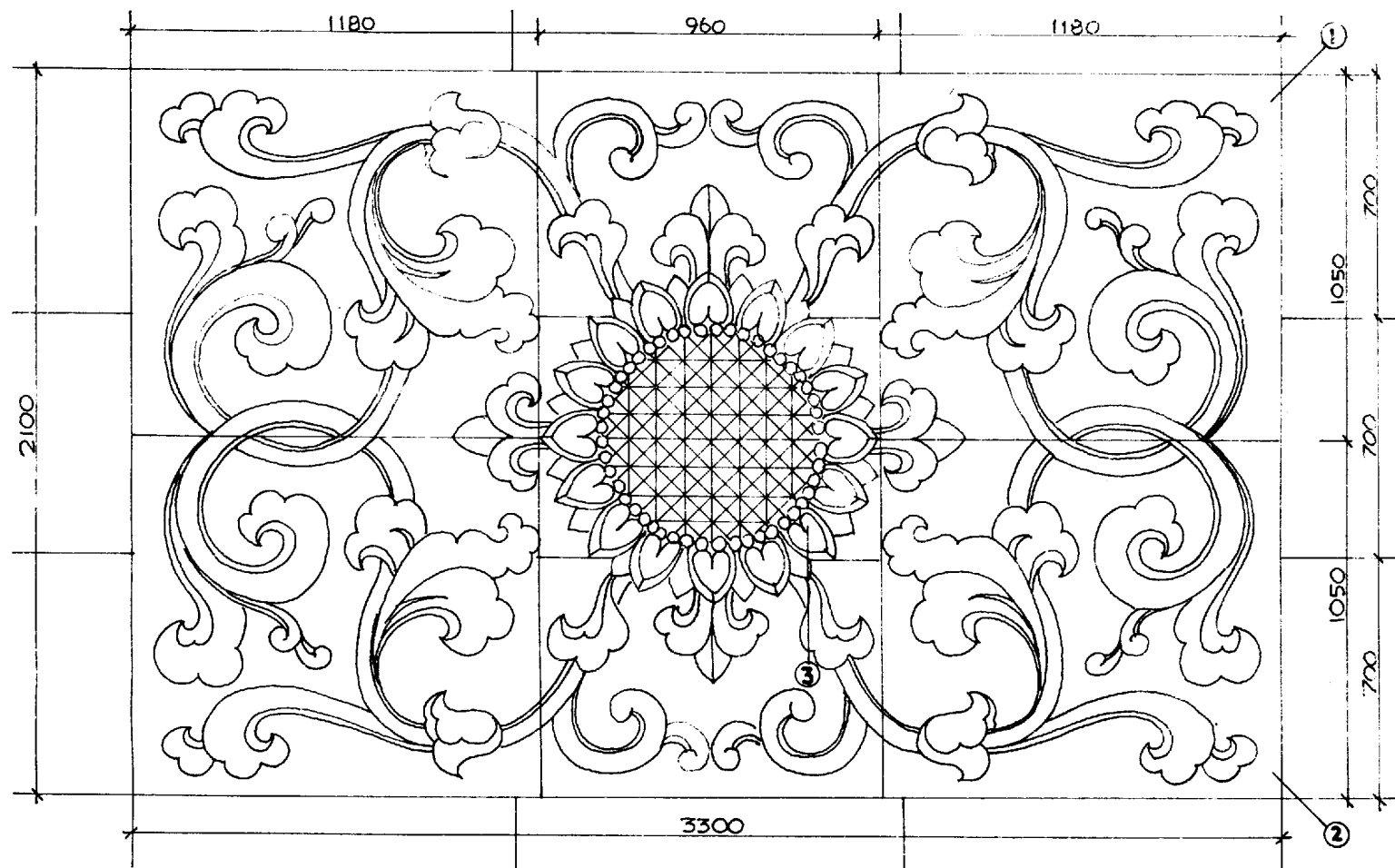
下檐立面 1:40



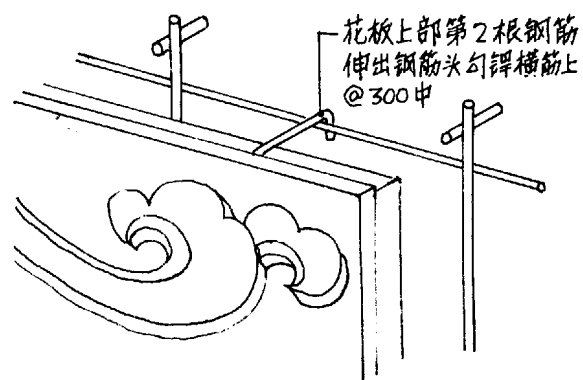
纹样 1:5



铝合金丝琉璃保护网



立画 1:20

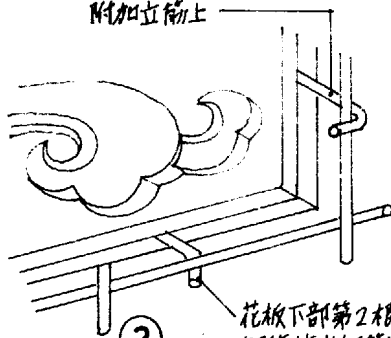


①

说明:

假石花板由北京南郊磨石厂加工。
表面剥斧,纹样凸起30~60。

侧下部第2根钢筋
伸出钢筋头勾焊在
附加立筋上



②

花板下部第2根
钢筋伸出钢筋头
勾在横筋上@
300中

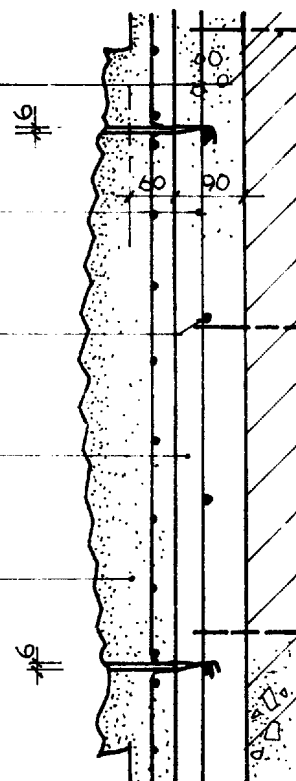
混凝土结构墙内预留
 $\Phi 12-400$ 双向

$\Phi 8$ 垂直筋焊在预留
筋上

水平筋 $\Phi 8-250$,在
接缝处附加

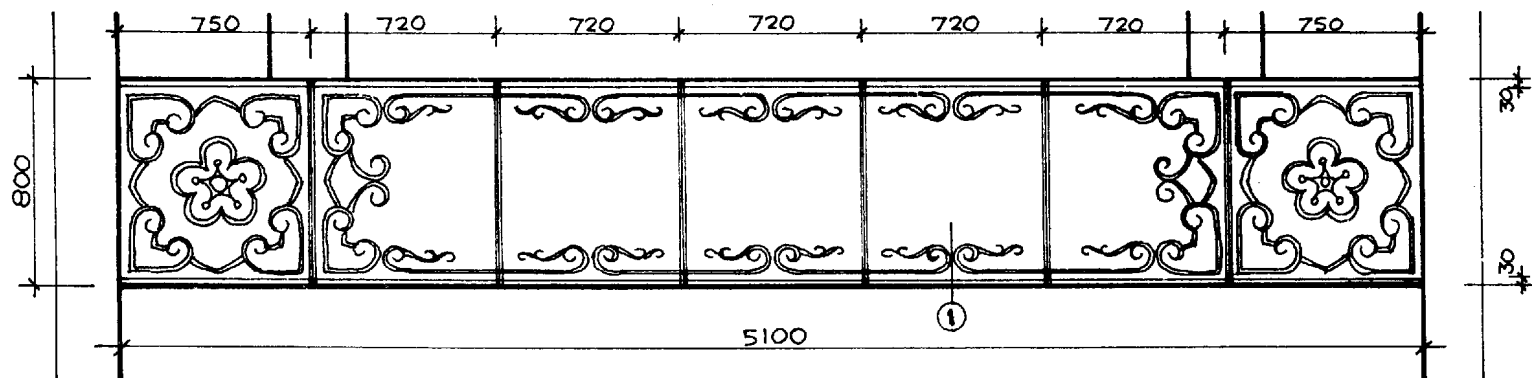
安装后浇筑陶粒混
凝土

花板配筋 $\Phi 6-100$
双向



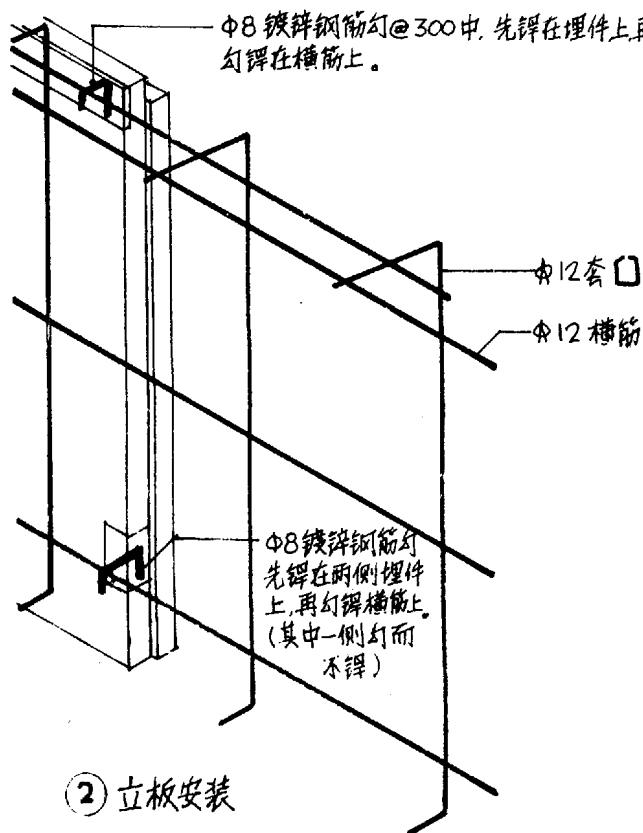
③ 1:10

檐间假石花板



立面 1:25

Φ8 镀锌钢筋勾@300中, 先焊在埋件上再勾焊在横筋上。



-50×6 通长埋件焊

在钢筋网上

Φ12 套与上横筋焊上

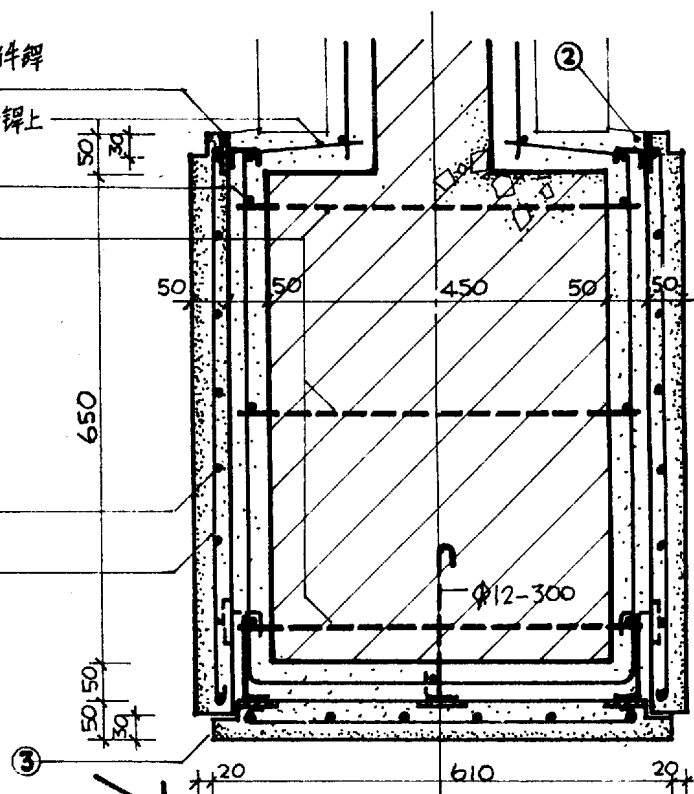
Φ12

3Φ12-300

Φ6-100

Φ8-100

Φ8 镀锌钢筋勾@300中, 先焊在埋件上, 再勾焊在横筋上。



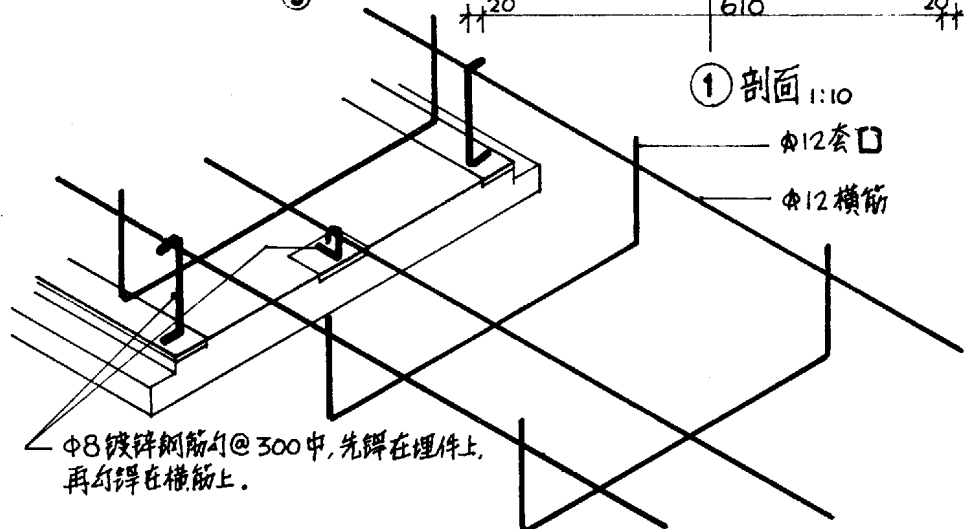
① 剖面 1:10

Φ12 套口

Φ12 横筋

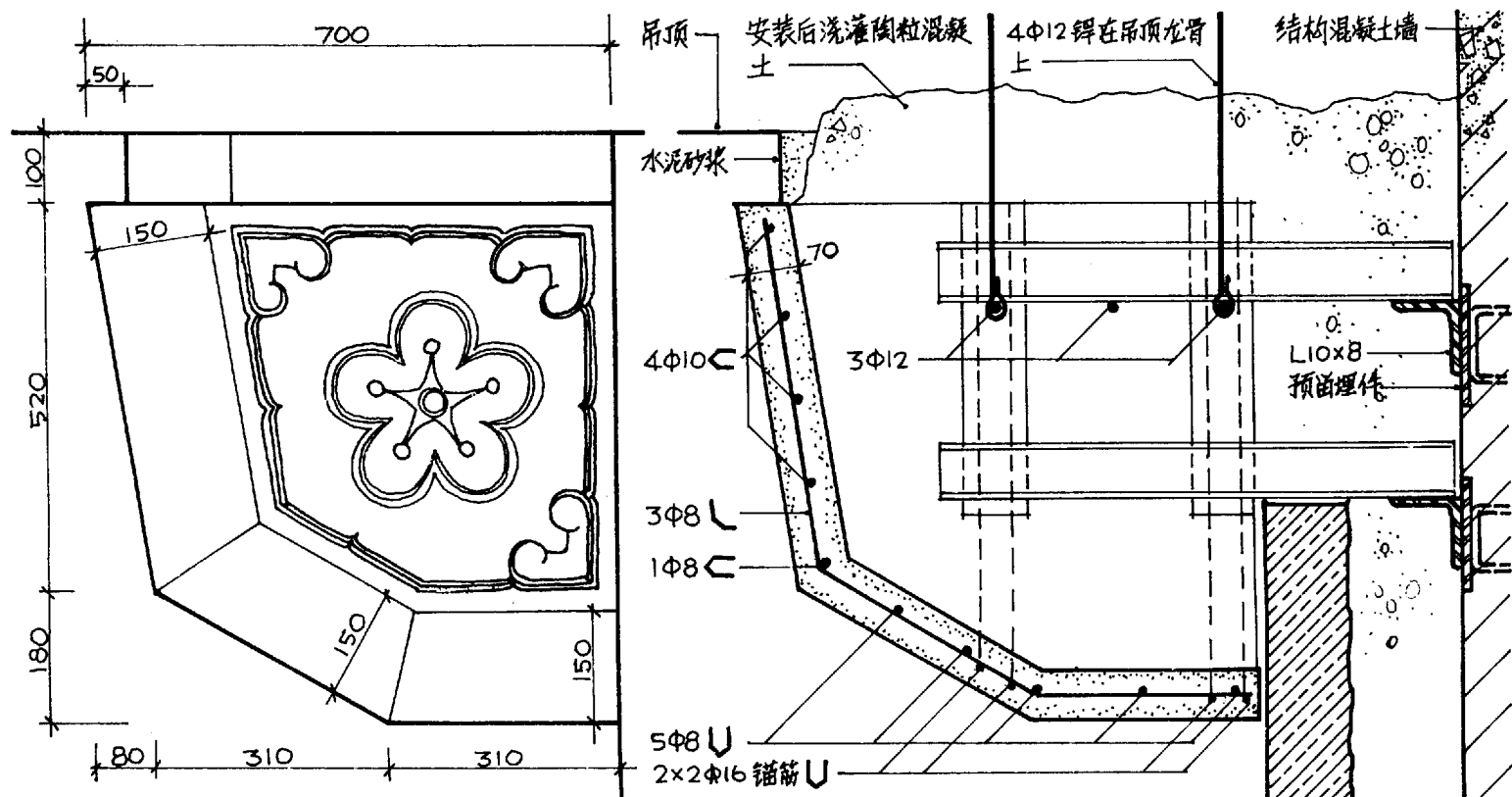
说明

假石额枋预制块由北京南郊磨石厂加工。表面刻符, 纹样凹10, 底板无纹样。



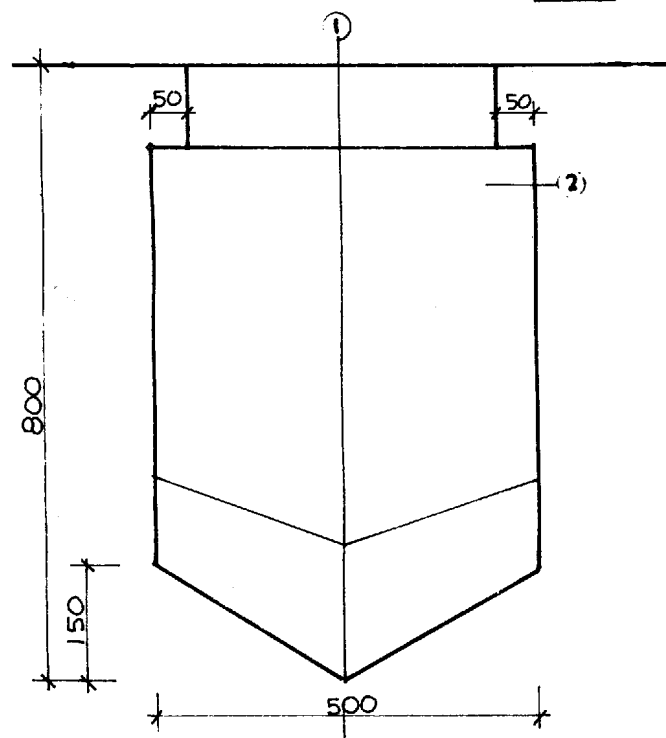
③ 底板安装

假石额枋



侧面 1:10

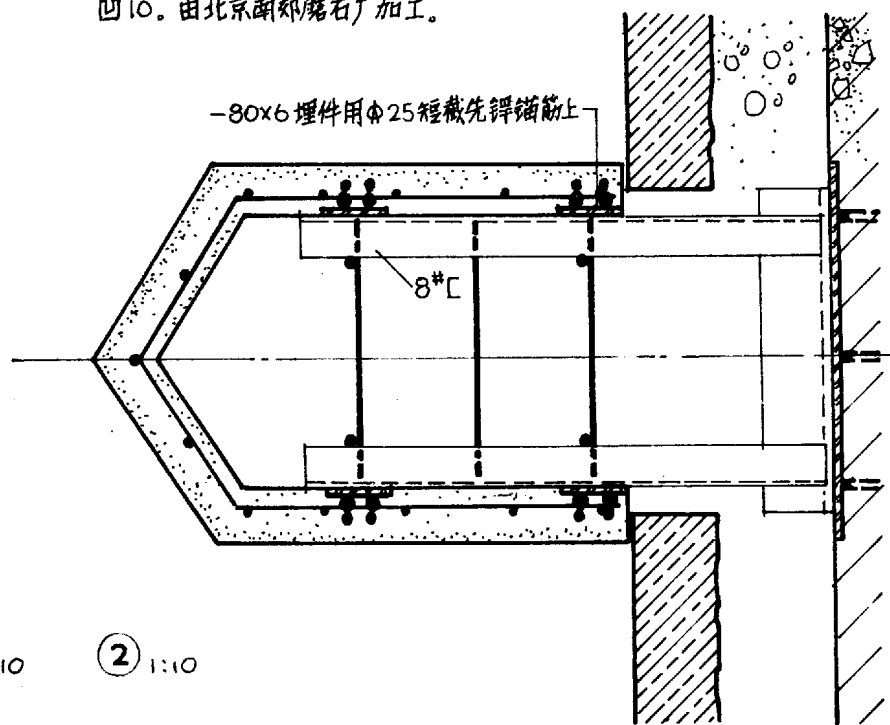
① 1:10



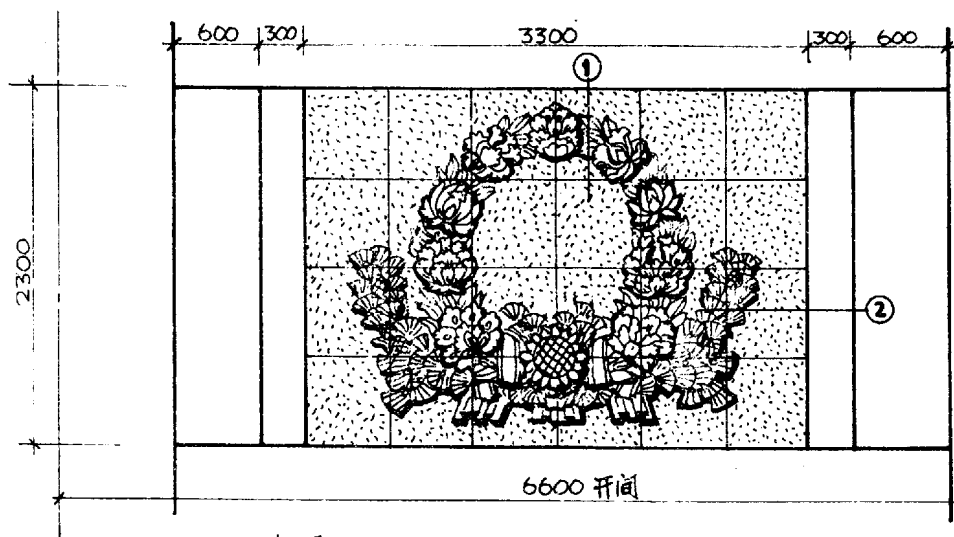
正面 1:10

② 1:10

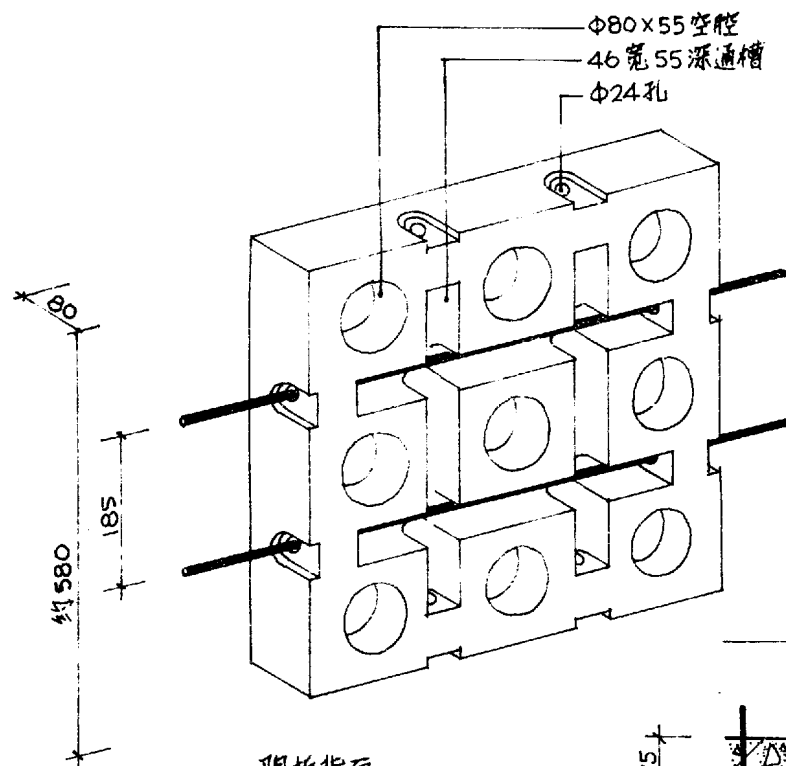
说明:
预制混凝土梁头, 制备假石面。纹样
凹10。由北京南郊磨石厂加工。



假石梁头



立面 1:50



陶板背面

说明
陶雕华板由广东
石湾陶瓷厂加工。
纹样起鼓 25~40。
最高处 65。

陶雕华板

上额枋

混凝土板墙钢筋

Φ12-300

Φ12 竖筋 (点焊)

根据陶板穿筋

位置点焊 Φ12

横筋

桐油蛤蚧粉补缝

陶板上口留洞处

用 12# 铜丝穿过

绑在横筋上

Φ10 镀锌勾一头

挂住陶板的穿筋

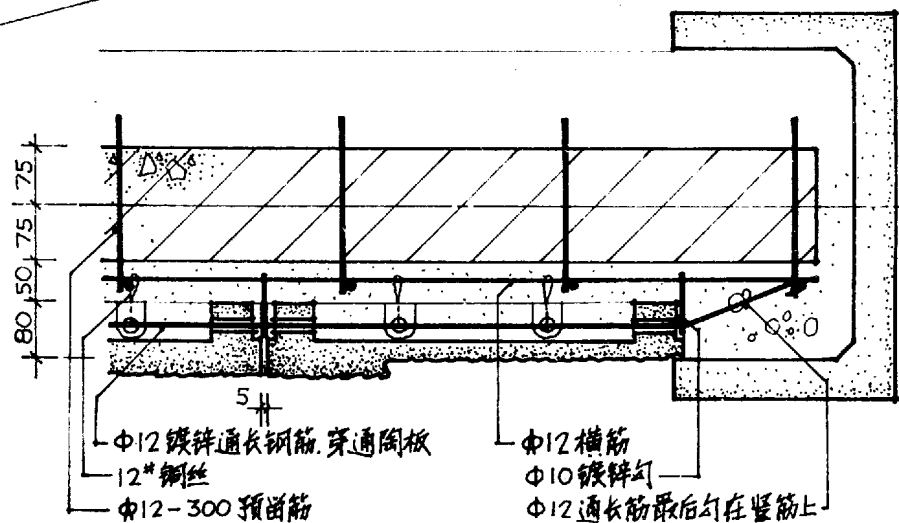
一头挂在横筋上

全部铜丝及勾子

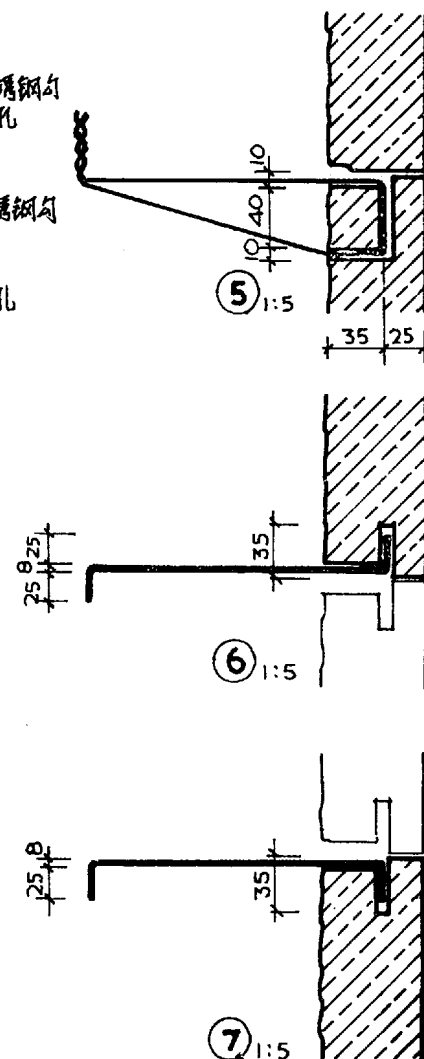
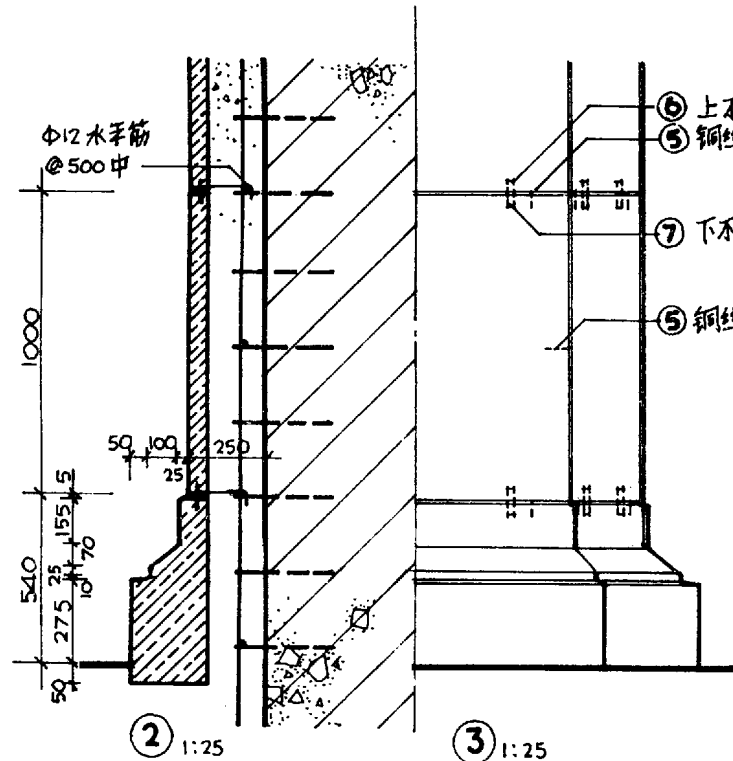
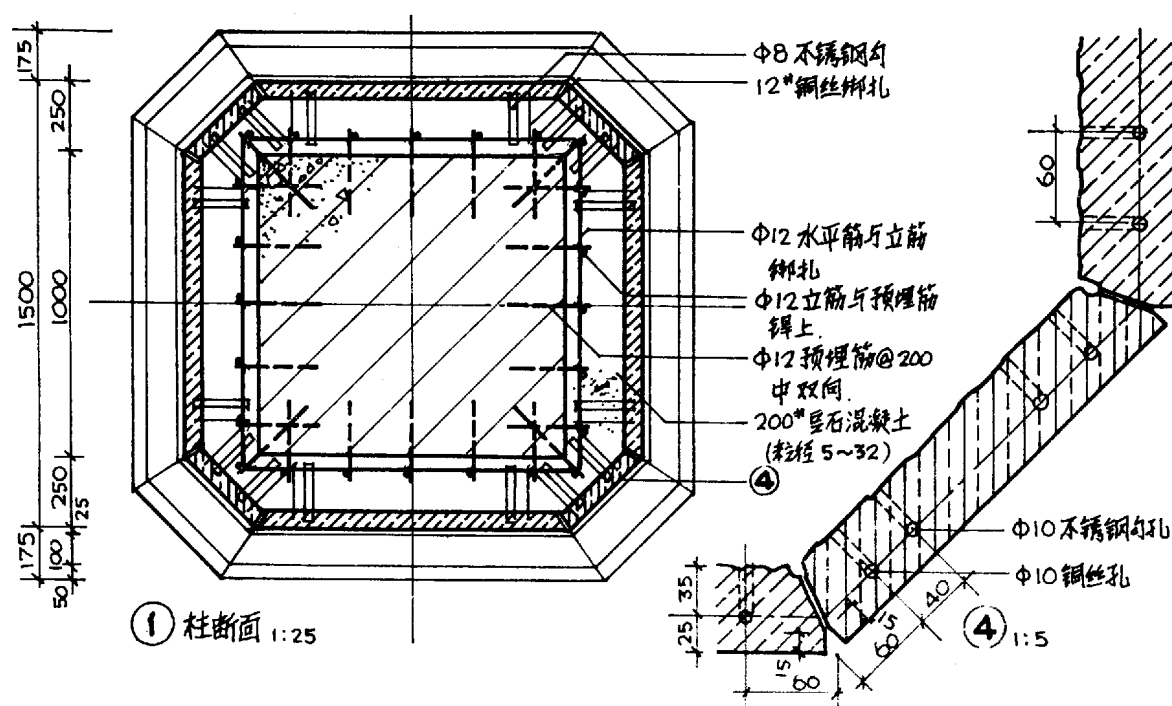
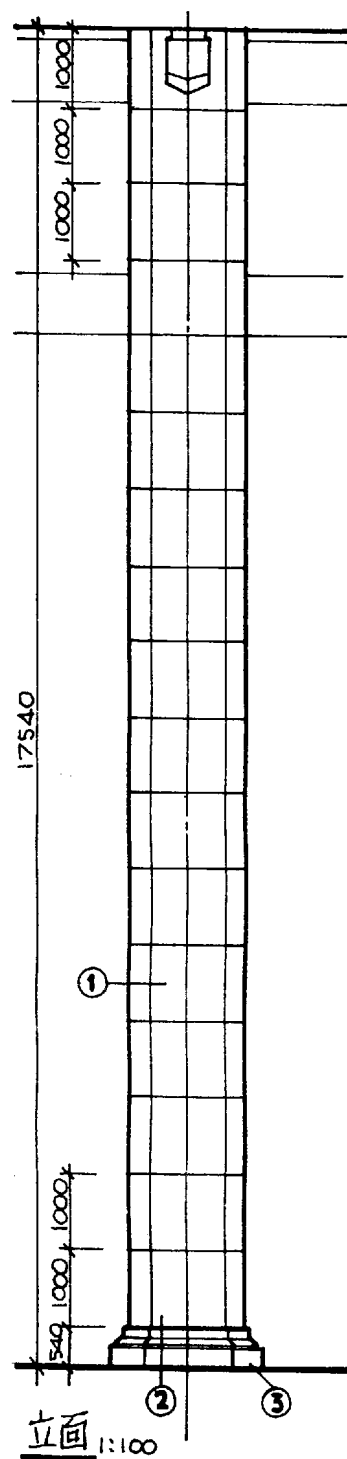
挂住后, 用豆石

混凝土灌缝

① 1:10



② 1:10



说明:
花岗石柱采用 60 厚福建泉州石料,
北京大理石厂加工成锯片,并由北京
第三通用机械厂等单位深刻成立条
@4 中一条,成灯芯状。

花岗石柱