

GB

中国

国家

标准

汇编

中国国家标准汇编

116

GB 9599~9648

中国标准出版社

1 9 9 3

(京)新登字 023 号

中国国家标准汇编

116

GB 9599~9648

中国标准出版社总编室 编

*

中国标准出版社出版

(北京复外三里河)

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 38.25 字数 1190 千字

1993 年 5 月第一版 1993 年 5 月第一次印刷

印数 1—8 500〔精〕 定价 33.50 元〔精〕
2 000〔平〕 28.50 元〔平〕

ISBN 7-5066-0568-6/TB·230

ISBN 7-5066-0569-4/TB·231

*

标目 202-03〔精〕
202-04〔平〕

出版说明

《中国国家标准汇编》是一部大型综合性工具书,自 1983 年起,以精装本、平装本两种装帧形式,分若干分册陆续出版。本汇编在一定程度上反映了我国建国以来标准化事业发展的基本情况和主要成就,是各级标准化管理机构及工矿企事业单位,农林牧副渔系统,科研、设计、教学等部门必不可少的工具书。

本汇编收入公开发行的全部现行国家标准,按国家标准号顺序编排。凡遇到顺序号短缺,除特殊注明外,均为作废标准号或空号。

本分册为第 116 分册,收入了国家标准 GB 9599~9648 的最新版本。由于标准不断修订,读者在使用和保存本汇编时,请注意及时更换修订过的标准。

中国标准出版社除出版《中国国家标准汇编》外,还出版国家标准、行业标准的单行本及各种专业标准汇编,以满足不同读者的需要。

中国标准出版社

1992 年 5 月

目 录

GB 9599—88	电子元器件详细规范	CC 81 型高压瓷介电容器	评定水平 E	(1)
GB 9600—88	电子元器件详细规范	CT 81 型高压瓷介电容器	评定水平 E	(11)
GB 9601—88	脉冲磁控管电性能的测试方法			(20)
GB 9602—88	连续波磁控管电性能测试方法			(40)
GB 9603—88	充气微波开关管电性能测试方法			(51)
GB 9604—88	电子元器件详细规范	CD 288 型固定铝电解电容器		(91)
GB 9605—88	电子元器件详细规范	CD 289 型固定铝电解电容器		(103)
GB 9606—88	电子元器件详细规范	CBB 13 型金属箔式聚丙烯膜介质直流固定电容器	评定水平 E	(113)
GB 9607—88	电子元器件详细规范	CD 30 型固定铝电解电容器		(123)
GB 9608—88	电子元器件详细规范	CD 110 型固定铝电解电容器		(134)
GB 9609—88	电子元器件详细规范	CD 291、CD 292、CD 293 型固定铝电解电容器		(150)
GB 9610—88	电子元器件详细规范	CBB 111 型金属箔式聚丙烯膜介质直流固定电容器	评定水平 E	(163)
GB 9611—88	电子元器件详细规范	半导体集成电路 CB 14433 型 $3\frac{1}{2}$ 位 A/D 转换器		(172)
GB 9612—88	半导体电视集成电路图象通道电路测试方法的基本原理			(189)
GB 9613—88	半导体电视集成电路伴音通道电路测试方法的基本原理			(208)
GB 9614—88	半导体电视集成电路行场扫描电路测试方法的基本原理			(219)
GB 9615—88	半导体电视集成电路视频信号和色信号处理电路测试方法的基本原理			(235)
GB 9616—88	电子元器件详细规范	半导体电视集成电路 CD 11235CP 行、场扫描电路		(253)
GB 9617—88	电子元器件详细规范	半导体电视集成电路 CD 11215ACP 图象中频放大电路		(266)
GB 9618—88	电子元器件详细规范	半导体电视集成电路 CD 1124ACP 伴音中频放大电路		(280)
GB 9619.1—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	双硫脲分光光度法测定铅		(291)
GB 9619.2—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	原子吸收分光光度法测定镁和锌		(294)
GB 9619.3—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	原子吸收分光光度法测定镉		(297)
GB 9619.4—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	孔雀绿分光光度法测定锑		(300)
GB 9619.5—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	邻菲罗啉分光光度法测定铁		(302)
GB 9619.6—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	马钱子碱-碘化钾分光光度法测定铋		(304)
GB 9619.7—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	磷钼蓝分光光度法测定磷		(306)
GB 9619.8—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	燃烧碘量法测定硫		(308)
GB 9619.9—88	电子器件用纯银钎焊料的分析方法	铅、铋、锌、镉、铁、镁、铝、锡及锑的化学光谱测定		(311)

GB 9620.1—88	电子器件用银铜钎焊料的分析方法	碘量法测定铜	(316)
GB 9620.2—88	电子器件用银铜钎焊料的分析方法	铅、铋、锌、镉、铁、镁、铝、锡及铈的化学光谱测定	(318)
GB 9620.3—88	电子器件用银铜钎焊料的分析方法	邻苯二酚紫-溴化十六烷基吡啶分光光度法测定锡	(322)
GB 9620.4—88	电子器件用银铜钎焊料的分析方法	原子吸收分光光度法测定铋	(324)
GB 9620.5—88	电子器件用银铜钎焊料的分析方法	原子吸收分光光度法测定铈	(328)
GB 9620.6—88	电子器件用银铜钎焊料的分析方法	原子吸收分光光度法测定铅	(331)
GB 9620.7—88	电子器件用银铜钎焊料的分析方法	原子吸收分光光度法测定铁、镉、锌	(334)
GB 9620.8—88	电子器件用银铜钎焊料的分析方法	原子吸收分光光度法测定镁	(337)
GB 9621.1—88	电子器件用金铜钎焊料的分析方法	EDTA 容量法测定铜	(340)
GB 9621.2—88	电子器件用金镍钎焊料的分析方法	EDTA 容量法测定镍	(342)
GB 9621.3—88	电子器件用金铜及金镍钎焊料的分析方法	双硫脲分光光度法测定铅	(344)
GB 9621.4—88	电子器件用金铜及金镍钎焊料的分析方法	磷钼蓝分光光度法测定磷	(347)
GB 9621.5—88	电子器件用金铜及金镍钎焊料的分析方法	原子吸收分光光度法测定锌	(350)
GB 9622.1—88	电子玻璃密度的测试方法——浮沉法		(353)
GB 9622.2—88	电子玻璃平均线热膨胀系数测试方法		(358)
GB 9622.3—88	电子玻璃热稳定性测试方法		(363)
GB 9622.4—88	电子玻璃软化点的测试方法		(366)
GB 9622.5—88	电子玻璃退火点和应变点的测试方法		(369)
GB 9622.6—88	电子玻璃高温粘度测试方法		(372)
GB 9622.7—88	电子玻璃抗冲击强度测试方法		(377)
GB 9622.8—88	电子玻璃体积电阻率为 $100\text{M}\Omega \cdot \text{cm}$ 时的温度 (T_{k-100}) 的测试方法		(379)
GB 9622.9—88	电子玻璃高频介质损耗和介电常数的测试方法		(383)
GB 9622.10—88	电子玻璃直流击穿强度测试方法		(385)
GB 9622.11—88	电子玻璃抗水化学稳定性测试方法		(388)
GB 9623—88	通信用电感器和变压器磁芯	第一部分:总规范	(390)
GB 9624—88	通信用电感器和变压器磁芯	第二部分:分规范 电感器用磁性氧化物磁芯	(399)
GB 9625—88	通信用电感器和变压器磁芯	第二部分:空白详细规范 电感器用磁性氧化物磁芯 评定水平 A	(404)
GB 9626—88	通信用电感器和变压器磁芯	第三部分:分规范 宽带变压器用磁性氧化物磁芯	(410)
GB 9627—88	通信用电感器和变压器磁芯	第三部分:空白详细规范 宽带变压器用磁性氧化物磁芯 评定水平 A 和评定水平 B	(415)
GB 9628—88	通信用电感器和变压器磁芯	第四部分:分规范 电源变压器和扼流圈用磁性氧化物磁芯	(421)
GB 9629—88	通信用电感器和变压器磁芯	第四部分:空白详细规范 电源变压器和扼流圈用磁性氧化物磁芯 评定水平 A	(426)
GB 9630—88	磁性氧化物制成的罐形磁芯及其附件的尺寸		(432)
GB 9631—88	电子元器件详细规范 UYF10 磁性氧化物磁芯	评定水平 A	(443)
GB 9632—88	通信用电感器和变压器磁芯测量方法		(448)
GB 9633—88	微波频率应用的旋磁材料性能测试方法		(493)

GB 9634—88	磁性氧化物零件 外形缺陷极限规范的指南	(530)
GB 9635—88	天线棒测量方法	(532)
GB 9636—88	磁性氧化物制成的圆天线棒和扁天线棒	(535)
GB 9637—88	磁学基本术语和定义	(540)
GB 9638—88	塑料燃烧烟尘的测定 称量法	(565)
GB 9639—88	塑料薄膜和薄片抗冲击性能试验方法 自由落镖法	(569)
GB 9640—88	软质泡沫聚合材料加速老化试验方法	(574)
GB 9641—88	硬质泡沫塑料拉伸性能试验方法	(576)
GB 9642—88	聚乙烯(PE)管材和管件 根据聚乙烯公称密度和熔体流动速率命名的方法 ...	(581)
GB 9643—88	聚乙烯(PE)管材和管件 熔体流动速率试验方法	(583)
GB 9644—88	硬聚氯乙烯(PVC-U)饮水管材和管件铅、锡、镉、汞的萃取方法及允许值	(585)
GB 9645—88	硬聚氯乙烯(PVC-U)管材吸水性试验方法	(588)
GB 9646—88	硬聚氯乙烯(PVC-U)管材耐丙酮性试验方法	(590)
GB 9647—88	塑料管材耐外负荷试验方法	(592)
GB 9648—88	国际单位制代码	(595)

中华人民共和国国家标准

电子元器件详细规范
CC 81 型高压瓷介电容器
评定水平 E

GB 9599—88

Detail specification for electronic components

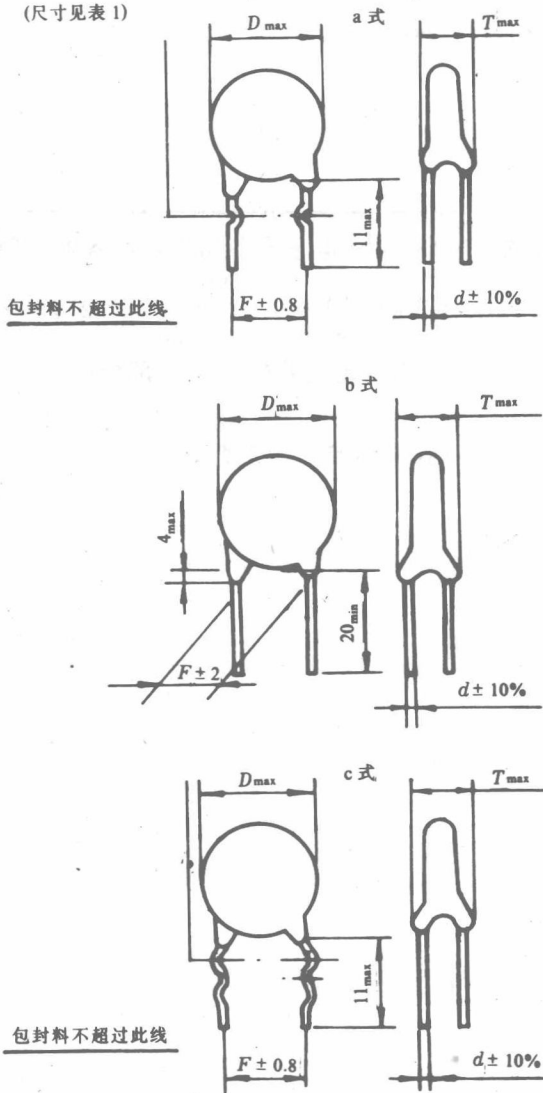
Type CC 81 high voltage ceramic capacitors

Assessment level E

(可供认证用)

本标准适用于 CC 81 型高压瓷介电容器,它是按照 GB 9321《电子设备用固定电容器 第八部分 GB 2693 (1):空白详细规范 1 类高压瓷介电容器 评定水平 E》制定的。符合 IEC 384—1(1982)《电子设备用 QC 300000 固定电容器 第一部分:总规范》和 GB 9320—88《电子设备用固定电容器 第八部分(1):分规范 1 类高压瓷介电容器》的要求。

中国电子元器件质量认证委员会标准机构是中国电子技术标准化研究所。

国 家 标 准 局	GB 9599—88
电子元器件质量评定按：GB 2693	GB 9321
外形图： (尺寸见表 1)  包封料不超过此线	C C 81 型高压瓷介电容器
	圆片形，树脂封装，圆形引线单向引出，适用于印制线路板安装。 该电容器损耗低和电容量稳定性高，并有多种温度系数，适用于谐振回路和需要补偿温度效应的电路中
	评定水平：E 特性等级：1B、1F、1C

按本详细规范鉴定合格的元器件的有效数据在鉴定合格产品一览表中给出

表 2 电容量和电压与外形尺寸的关系

型号及 尺寸代号	额定电压 kV	电 容 温 度 系 数 代 码							
		A	C	P	U	V	K	D	SL
		标 称 电 容 量, pF							
CC 81-08	0.63	3.3~5.6	6.2~20	15~24	18~47	47~68	68~100	100~130	3.3~56
CC 81-10		6.2~12	22~39	27~43	51~91	75~130	110~200	150~270	62~100
CC 81-12		13~18	43~62	47~75	100~150	150~200	220~300	300~390	110~180
CC 81-16		20~33	68~120	82~130	160~240	220~430	330~680	430~910	200~330
CC 81-20		36~56	130~180	150~200	270~390	510~680	750~1000	1000~1300	360~470
CC 81-08	1	2.2~3.9	4.7~15	12~18	15~36	20~47	30~68	51~100	2.2~43
CC 81-10		4.3~8.2	16~27	20~30	39~62	51~91	75~150	110~180	47~82
CC 81-12		9.1~13	30~43	33~51	68~100	100~130	160~200	200~270	91~110
CC 81-16		15~24	47~100	56~110	110~220	150~330	220~470	300~620	120~270
CC 81-20		27~39	110~150	120~180	200~330	360~510	510~750	680~1000	300~430
CC 81-10	2	3.3~6.2	18~22	18~24	33~51	56~75	75~110	120~150	3.3~68
CC 81-12		6.8~10	24~33	27~39	56~75	82~110	120~160	160~220	75~100
CC 81-16		11~18	36~75	43~91	82~180	120~240	180~390	240~510	110~200
CC 81-20		20~30	82~120	100~130	200~270	270~470	470~560	560~820	220~330
CC 81-10	2.5	2.2~4.3	12~18	15~20	27~43	47~62	68~91	75~120	2.2~56
CC 81-12		4.7~8.2	20~27	22~30	47~62	68~91	100~130	130~180	62~82
CC 81-16		9.1~15	30~62	33~75	68~120	100~200	150~300	200~390	91~150
CC 81-20		16~27	68~100	82~120	130~220	220~330	330~470	430~620	160~220
CC 81-10	3	1.8~3.6	10~15	12~18	24~39	33~51	47~75	68~100	1.8~43
CC 81-12		3.9~6.8	16~22	20~24	43~51	56~75	82~110	110~150	47~56
CC 81-16		7.5~12	24~51	27~68	56~150	82~180	120~270	160~360	62~160
CC 81-20		13~24	68~91	75~100	160~180	200~300	300~390	390~510	180~270
CC 81-12	4	3.3~5.1	12~16	16~20	39~47	47~68	51~100	82~130	3.3~56
CC 81-16		5.6~10	18~36	22~47	51~100	75~150	110~220	150~300	62~120
CC 81-20		11~18	36~68	51~82	110~150	160~220	240~330	330~470	130~180
CC 81-12	5	2.2~4.3	10~16	12~20	24~39	33~56	68~82	75~110	2.2~47
CC 81-16		4.7~10	18~39	22~43	43~91	62~130	91~180	120~240	51~110
CC 81-20		11~15	43~56	47~68	100~130	150~180	200~270	270~390	120~150
CC 81-12	6.3	1~3.6	8.2~13	10~16	20~33	20~43	47~68	68~91	1~36
CC 81-16		3.9~8.2	15~30	18~36	36~75	47~100	75~160	100~200	39~92
CC 81-20		9.1~12	33~43	39~56	82~120	110~160	180~240	220~300	91~130

注：C_R<10pF 的电容器允许按自然数生产。

表 2A 温度系数、电容量变化和循环漂移

标称温度系数和允许偏差			电 容 量 变 化 10 ⁻³				循环漂移 ¹⁾
字母 代号	温度系数 10 ⁻⁶ /℃	允许偏差 10 ⁻⁶ /℃	下限类别温度,℃		85℃	上限类别 温度	
			—55	—25			
A	+100	±30	—9.75/—4.10	—5.85/—2.61	4.55/8.45	4.55/8.45	0.3%或 0.05pF
C	0	±30	—2.25/4.05	—1.35/2.20	—1.95/1.95	—1.95/1.95	0.3%或 0.05pF
P	—150	±30	9.00/18.2	5.40/10.3	—11.7/—7.80	—11.7/—7.80	1%或 0.05pF
U	—750	±120	47.3/82.5	28.4/47.3	—56.6/—41.0	—56.6/—41.0	1%或 0.05pF
V	—1500	±250	93.8/161	56.3/92.8	—114/—81.3	—114/—81.3	2%或 0.05pF
K	—2200	±500	128/248	76.8/143	—176/—111	—176/—111	2%或 0.05pF
D	—3300	±500	210/352	126/203	—247/—182	—247/—182	2%或 0.05pF
SL	+140~ —1000	—	—	—	—	—	1%或 0.05pF

注：1) 取较大者。

表 2B 对于小电容量温度系数允许偏差所乘的系数

电容量, pF	正在考虑中
倍乘系数	正在考虑中

对于 $C_R < 20\text{pF}$ 的电容器温度系数和极限温度下的电容量变化暂不测量,但所做电容器的瓷料要有温度系数的合格证明。

1.4 有关文件

GB 2693 电子设备用固定电容器 第一部分:总规范

GB 9320 电子设备用固定电容器 第八部分(1):分规范 1类高压瓷介电容器

1.5 标志

1.5.1 每个电容器上应标志下列内容:

- a. 标称电容量 按 GB 2691 规定标志;
- b. 标称电容器允许偏差 按 GB 2691 规定标志;
- c. 额定电压 采用直标法;
- d. 温度系数;
- e. 制造日期(年和月或周,当电容器标志面位置允许时);
- f. 制造厂商标(当电容器标志面位置允许时)。

1.6 订货资料

本规范所包括的电容器的订货单,用文字或代码的形式至少应包括下列内容:

- a. 标称电容量;
- b. 标称电容量允许偏差;
- c. 额定电压;
- d. 温度系数;
- e. 气候类别;
- f. 本详细规范的标准号和版本号,电容器型号和样式的标记及引线间距。

1.7 放行批证明记录

本规范不要求。

1.8 附加内容(不是为了检验目的)

无。

1.9 对总规范和(或)分规范的规定而言,增加或提高的严酷度和要求

无。

表 3 其他特性

无

2 检验要求

2.1 程序

2.1.1 鉴定批准程序应按分规范 GB 9320 第 3.4 条。

2.1.2 质量一致性检验的试验一览表(表 4)包括抽样、周期、严酷度和要求。分规范第 3.5.1 款包括了试验批的构成。

表 4

注:① 试验项目和性能要求的条款号是引自分规范 GB 9320 和本规范的第 1 章。

② 检查水平(IL)和合格质量水平(AQL)选自 IEC 410(GB 2828)。

③ 在本表中

p——周期(月);

n——样本大小;

c——合格判定数(允许不合格品数);

D——破坏性的;

ND——非破坏性的;

IL——检查水平;

AQL——合格质量水平。

条款号和试验项目 (见注①)	D 或 ND	试 验 条 件 (见注①)	IL (见注②)	AQL	性 能 要 求 (见注①)
A 组检验(逐批) A1 分组 4.1 外观检验 4.1 尺寸(规检的)	ND		S-4	2.5	按 4.1 条 标志清晰,并符合本 规范 1.5 条 按本规范表 1 和外形图规定

续表 4

条款号和试验项目 (见注①)	D 或 ND	试 验 条 件 (见注①)	IL (见注②)	AQL	性 能 要 求 (见注①)
A2 分组 4.2.1 电容量 4.2.2 损耗角正切 4.2.3 绝缘电阻 ¹⁾ 4.2.4 耐电压 ¹⁾	ND	频率:按 4.2.1.1 项 测量电压:按 4.2.1.1 项 频率:与 4.2.1 款相同 测量电压:与 4.2.1 款相同 按 4.2.3 款 方法:外包封层与引出端之间的测量采用金属箔法 按 4.2.4 款 方法:外包封层与引出端之间的测量采用金属箔法	I	1.0	在允许偏差范围内 按 4.2.2.2 项 按 4.2.3.2 项 无击穿和飞弧
B 组检验(逐批) B1 分组 4.6 可焊性	D	不预先干燥 方法:焊槽法	S—3	2.5	良好的镀锡应表现为焊料自由流动并与引线湿润
B2 分组²⁾ 4.3 温度系数和循环漂移	D	预先干燥 16~24h 方法:按 GB 2693 第 4.24.1.4 项简化程序进行 电容量	S—2	2.5	$\Delta C/C$ 按 4.3.3 款

注: 1) 对于质量一致性检验的 A2 分组只作试验 A。

2) 如果介质材料每个生产批已做过相应的试验,并有合格证明,该分组可免做检验。

续表 4

条款号和试验项目 (见注①)	D 或 ND	试 验 条 件 (见注①)	样品数和合格判定数 (见注③)			性 能 要 求 (见注①)
			p	n	c	
C 组检验(周期)						
C1A 分组 C1 分组样品的一部分 4.1 尺寸(详细的) 4.4 引出端强度 (仅适用于 b 式) 4.5 耐焊接热 4.5.1 初始测量 4.5.3 最后测量	D	外观检查 不预先干燥 方法:1A a 和 c 式为 10s b 式为 5s 电容量 外观检查	6	9	1	按本规范表 1 和外形图规定 无可见损伤 无可见损伤,标志清晰 $\Delta C/C$ 按 4.5.3 款
C1B 分组 C1 分组样品的另一部分 4.7 温度快速变化 4.7.1 初始测量 4.8 振动 4.8.2 最后检查 4.9 碰撞 4.9.3 最后测量	D	θ_A :下限类别温度 θ_B :上限类别温度 五次循环 持续时间: $t=30\text{min}$ 电容量 恢复 $24\pm 2\text{h}$ 外观检查 安装方法:按本规范 1.1 条 程序 B4 频率范围:10~55Hz 振幅 0.75mm 总持续时间:6h 外观检查 安装方法:按本规范 1.1 条 碰撞次数:4 000 次 加速度:245m/s ² 脉冲持续时间:6ms 外观检查 电容量	6	18	1	无可见损伤,标志清晰 无可见损伤 无可见损伤,标志清晰 $\Delta C/C$ 按 4.10.3 款

续表 4

条款号和试验项目 (见注①)	D 或 ND	试 验 条 件 (见注①)	样品数和合格判定数 (见注③)			性 能 要 求 (见注①)
			<i>p</i>	<i>n</i>	<i>c</i>	
C1 分组 C1A 和 C1B 分组样品总和 4.11 气候顺序 4.11.2 干热 4.11.3 循环湿热 试验 Db, 第一个循环 4.11.4 寒冷 4.11.5 低气压 (仅适用于 55/085/21 的电容器) 4.11.5.3 中间测量 4.11.6 循环湿热 试验 Db, 其余循环 4.11.6.3 最后测量	D	温度: +85℃ 持续时间: 16h 温度: 下限类别温度 持续时间: 2h 外观检查 气压: 61.5kPa 外观检查 恢复: 1~2h 或 6~24h 外观检查 电容量 损耗角正切 绝缘电阻	6	27	2	无可见损伤 无击穿或飞弧 无可见损伤, 标志清晰 $\Delta C/C$ 按 4.11.6.3 项 按 4.11.6.3 项 按 4.11.6.3 项
C2 分组 4.12 稳态湿热 4.12.1 初始测量 4.12.5 最后测量	D	电容量 恢复: 1~2h 或 6~24h 外观检查 电容量 损耗角正切 绝缘电阻	6	15	1	无可见损伤, 标志清晰 $\Delta C/C$ 按 4.12.5 款 按 4.12.5 款 按 4.12.5 款
C3 分组 4.13 耐久性 4.13.1 初始测量 4.13.4 最后测量	D	持续时间: 1 000h 电容量 恢复: 24±2h 外观检查 电容量 损耗角正切 绝缘电阻	3	15	1	无可见损伤, 标志清晰 $\Delta C/C$ 按 4.13.4 款 按 4.13.4 款 按 4.13.4 款

续表 4

条款号和试验项目 (见注①)	D 或 ND	试 验 条 件 (见注①)	样品数和合格判定数 (见注③)			性 能 要 求 (见注①)
			<i>p</i>	<i>n</i>	<i>c</i>	
C4 分组 4.3 温度系数和循 环漂移		预先干燥 16~24h 电容量				$\Delta C/C$ 按 4.3.3 款

3 包装、储存和运输

3.1 电容器包装在硬纸盒内,每一盒只能装有同一样式、规格的电容器,盒上应有下列内容的标志:

- a. 制造厂名称或(和)商标;
- b. 电容器的型号和外形尺寸代号;
- c. 标称电容量和允许偏差;
- d. 额定电压;
- e. 温度系数;
- f. 气候类别;
- g. 电容器数量;
- h. 包装日期和包装人姓名或代号。

3.2 盒上应盖有质量检验部门合格印章,盒内应有合格证。

3.3 装有电容器的纸盒在运输时,应装入包装箱中,箱内壁衬有防潮纸,箱内空隙用包装材料填塞,箱盖下放有装箱单,其上标明:

- a. 制造厂名称或(和)商标;
- b. 电容器型号及外形尺寸代号;
- c. 标称电容量及允许偏差;
- d. 额定电压;
- e. 温度系数;
- f. 气候类别;
- g. 箱内盒数及电容器总数;
- h. 装箱人姓名或代号;
- i. 装箱日期;
- j. 本详细规范标准号;
- k. 制造厂质量检验部门印章。

装有电容器的包装箱不超过 15kg。

电容器的包装箱上应清楚地标明“向上”、“轻放”、“防潮”等符号或字样。

3.4 电容器应贮存在环境温度为-10~+40℃,相对湿度不大于 80%,周围环境不应有酸性、碱性及其他有害气体的库房中。

3.5 装有电容器的包装箱允许用任何方法运输,但要避免雨雪的直接或间接的淋袭和机械损伤。

附加说明:

本标准由国营第七一五厂负责起草。