



C2012034214

阀门机械工业 标准汇编

机械工业出版社 © 编



机械工业出版社
CHINA MACHINE PRESS

阀门机械工业标准汇编

机械工业出版社 编



C2012034214

机械工业出版社

图书在版编目 (CIP) 数据

阀门机械工业标准汇编 / 机械工业出版社编. —北京: 机械工业出版社, 2011.10
ISBN 978-7-111-35924-1

I. ①阀… II. ①机… III. ①阀门—行业标准—汇编
—中国 IV. ①TH134-65

中国版本图书馆 CIP 数据核字 (2011) 第 193050 号

机械工业出版社 (北京市百万庄大街 22 号 邮政编码 100037)

策划编辑: 庞 晖 责任编辑: 庞 晖

责任校对: 贾立萍 封面设计: 赵颖喆

责任印制: 乔 宇

北京铭成印刷有限公司印刷

2012 年 3 月第 1 版第 1 次印刷

210mm × 297mm · 84.25 印张 · 16 插页 · 2756 千字

标准书号: ISBN 978-7-111-35924-1

定价: 298.00 元

凡购本书, 如有缺页、倒页、脱页, 由本社发行部调换

电话服务

网络服务

社服务中心: (010) 88361066

门户网: <http://www.cmpbook.com>

销 售 一 部: (010) 68326294

教材网: <http://www.cmpedu.com>

销 售 二 部: (010) 88379649

读者购书热线: (010) 88379203

封面无防伪标均为盗版

出版说明

我国加入世界贸易组织(WTO)近十年来,世界范围内的经济贸易日益增多,而产品的相关标准是其经济贸易的基础。机械工业标准是机械行业组织产品生产、交货和验收的技术依据,是促进产品质量提高的技术保障,是企业获得最佳经济效益的重要条件。企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术,认真贯彻实施标准,对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要,对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要影响。为便于与国际间进行交流,我国加快了国内标准采用国际标准的步伐,以减少技术贸易壁垒给我们带来的问题。

作为机械行业标准的出版单位,为配合机械工业标准的贯彻实施,并满足广大读者对标准文本的需求,我社对现行机械工业标准文本按专业、类别进行了系统汇编。

《阀门机械工业标准汇编》是其中一册。本书主要内容包括阀门行业的基础标准、产品标准、产品零部件标准、材料标准及方法标准。

鉴于本书中收集的标准发布年代不尽相同,所使用的标准编制要求也不尽相同,故汇编时对标准中所用计量单位、符号未做改动。本书中汇集的标准的属性已在目录上标明(GB或GB/T、JB或JB/T),年号用四位数字表示。鉴于有些标准是在清理整顿前出版的,故正文部分仍保留原样;读者在使用这些标准时,其属性以目录上标明的为准(标准正文的“引用标准”或“规范性引用文件”中标准的属性也请读者注意查对)。

本书由机械工业出版社编录,收集了截至2010年的现行标准共132个,其中,国家标准14个,机械行业标准118个。

希望本书的出版对阀门机械工业标准的宣传贯彻和阀门产品质量的提高起到更加积极的推动作用。

编者

目 录

出版说明

基础标准

GB/T 12221—2005	金属阀门 结构长度	3
GB/T 12222—2005	多回转阀门驱动装置的连接	27
GB/T 12223—2005	部分回转阀门驱动装置的连接	35
GB/T 12224—2005	钢制阀门 一般要求	45
GB/T 21465—2008	阀门 术语	89
JB/T 2203—1999	弹簧式安全阀 结构长度	125
JB/T 4018—1999	电站阀门 型号编制方法	130
JB/T 7928—1999	通用阀门 供货要求	137
JB/T 8530—1997	阀门电动装置型号编制方法	141
JB/T 7927—1999	阀门铸钢件 外观质量要求	145
JB/T 2205—2000	减压阀结构长度	179
JB/T 106—2004	阀门的标志和涂漆	183
JB/T 308—2004	阀门 型号编制方法	189

产品标准

GB/T 19672—2005	管线阀门 技术条件	199
GB/T 12234—2007	石油、天然气工业用螺柱连接阀盖的钢制闸阀	231
GB/T 12235—2007	石油、石化及相关工业用钢制截止阀和升降式止回阀	251
GB/T 12237—2007	石油、石化及相关工业用的钢制球阀	273
GB/T 12236—2008	石油、化工及相关工业用的钢制旋启式止回阀	289
GB/T 12238—2008	法兰和对夹连接弹性密封蝶阀	301
JB/T 6441—2008	压缩机用安全阀	313
JB/T 11057—2010	旋转阀 技术条件	323
JB/T 8937—2010	对夹式止回阀	335
JB/T 7245—1994	制冷装置用截止阀	352
JB/T 7387—1994	工业过程控制系统用电动控制阀	358
JB/T 7747—2010	针形截止阀	371
JB/T 7550—2007	空气分离设备用切换蝶阀	381
JB/T 8670—1997	YBDF2 系列阀门电动装置用隔爆型三相异步电动机技术条件	391
JB/T 2195—1998	YDF2 系列阀门电动装置用三相异步电动机技术条件	403

JB/T 10373—2002	液压电液动换向阀和液动换向阀	413
JB/T 10371—2002	液压卸荷溢流阀	427
JB/T 10365—2002	液压电磁换向阀	443
JB/T 10374—2002	液压溢流阀	457
JB/T 10673—2006	撑开式金属密封阀门	471
JB/T 10674—2006	水力控制阀	481
JB/T 10675—2006	水用套筒阀	503
JB/T 7746—2006	紧凑型钢制阀门	515
JB/T 10367—2002	液压减压阀	533
JB/T 10370—2002	液压顺序阀	549
JB/T 7310—1994	装载机用减压阀式先导阀	566
JB/T 5298—1991	管线用钢制平板闸阀	576
JB/T 8473—1996	仪表阀组	583
JB/T 8527—1997	金属密封蝶阀	597
JB/T 5299—1998	液控止回蝶阀	611
JB/T 8691—1998	对夹式刀形闸阀	619
JB/T 8692—1998	烟道蝶阀	633
JB/T 8531—1997	阀门手动装置技术条件	642
JB/T 9081—1999	空气分离设备用低温截止阀和节流阀技术条件	647
JB/T 10364—2002	液压单向阀	655
JB/T 10368—2002	液压节流阀	667
JB/T 8864—2004	阀门气动装置技术条件	679
JB/T 7065—2004	变压器用压力释放阀	687
JB/T 3595—2002	电站阀门 一般要求	695
JB/T 6446—2004	真空阀门	727
JB/T 5345—2005	变压器用蝶阀	747
JB/T 10529—2005	陶瓷密封阀门 技术条件	753
JB/T 10530—2005	氧气用截止阀	769
JB/T 10606—2006	气动流量控制阀	781
JB/T 10648—2006	空调与冷冻设备用制冷剂截止阀	791
JB/T 10768—2007	空调水系统用电动阀门	801
JB/T 6378—2008	气动换向阀技术条件	820
JB/T 11150—2011	波纹管密封钢制截止阀	833
JB/T 11151—2011	低阻力倒流防止器	847
JB/T 11152—2011	金属密封提升式旋塞阀	869
JB/T 11175—2011	石油、天然气工业用清管阀	883

产品零部件标准		
JB/T 93—2008	阀门零部件 扳手、手柄和手轮	889
JB/T 450—2008	锻造角式高压阀门 技术条件	909

JB/T 1700—2008	阀门零部件	螺母、螺栓和螺塞	931
JB/T 1702—2008	阀门零部件	轴承压盖	941
JB/T 1703—2008	阀门零部件	衬套	947
JB/T 1712—2008	阀门零部件	填料和填料垫	951
JB/T 1718—2008	阀门零部件	垫片和止动垫圈	959
JB/T 1726—2008	阀门零部件	阀瓣盖和对开圆环	967
JB/T 1741—2008	阀门零部件	顶心	973
JB/T 1749—2008	阀门零部件	氨阀阀瓣	977
JB/T 1754—2008	阀门零部件	接头组件	981
JB/T 1757—2008	阀门零部件	卡套、卡套螺母	989
JB/T 2769—2008	阀门零部件	高压螺纹法兰	995
JB/T 2772—2008	阀门零部件	高压盲板	999
JB/T 2778—2008	阀门零部件	高压管件和紧固件温度标记.....	1003
JB/T 5208—2008	阀门零部件	隔环	1007
JB/T 5211—2008	阀门零部件	闸阀阀座.....	1011
JB/T 1701—2010	阀门零部件	阀杆螺母	1015
JB/T 1708—2010	阀门零部件	填料压盖、填料压套和填料压板.....	1025
JB/T 1759—2010	阀门零部件	轴套	1033
JB/T 2768—2010	阀门零部件	高压管子、管件和阀门端部尺寸.....	1037
JB/T 2776—2010	阀门零部件	高压透镜垫	1043
JB/T 5210—2010	阀门零部件	上密封座	1049
JB/T 6617—1993	阀门用柔性石墨填料环	技术条件	1053
JB/T 1308.1—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 1 部分：阀门型式和基本参数.....	1059
JB/T 1308.2—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 2 部分：阀门、管件和紧固件.....	1063
JB/T 1308.3—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 3 部分：管子端部.....	1069
JB/T 1308.4—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 4 部分：带颈接头.....	1073
JB/T 1308.5—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 5 部分：凹穴接头.....	1077
JB/T 1308.6—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 6 部分：锥面垫、锥面盲垫.....	1081
JB/T 1308.7—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 7 部分：螺套.....	1085
JB/T 1308.8—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 8 部分：内外螺母.....	1089
JB/T 1308.9—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 9 部分：接头螺母.....	1093
JB/T 1308.10—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 10 部分：外螺母.....	1097
JB/T 1308.11—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 11 部分：内外螺套.....	1101
JB/T 1308.12—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 12 部分：定位环.....	1105
JB/T 1308.13—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 13 部分：法兰.....	1109
JB/T 1308.14—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 14 部分：双头螺柱.....	1113
JB/T 1308.15—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 15 部分：阶端双头螺柱.....	1119
JB/T 1308.16—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 16 部分：螺母.....	1123
JB/T 1308.17—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 17 部分：异径管.....	1127
JB/T 1308.18—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 18 部分：异径接头.....	1131
JB/T 1308.19—2011	PN2500 超高压阀门和管件	第 19 部分：等径三通、等径四通.....	1135

JB/T 1308.20—2011	PN2500 超高压阀门和管件 第 20 部分: 异径三通、异径四通	1141
JB/T 1308.21—2011	PN2500 超高压阀门和管件 第 21 部分: 弯管	1149
JB/T 10507—2005	阀门用金属波纹管	1153

材料标准

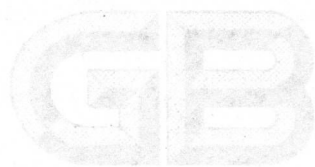
◀..

GB/T 12229—2005	通用阀门 碳素钢铸件技术条件	1167
GB/T 12230—2005	通用阀门 不锈钢铸件技术条件	1173
JB/T 5300—2008	工业用阀门材料 选用导则	1181
JB/T 7744—2011	阀门密封面等离子弧堆焊用合金粉末	1193
JB/T 6438—2011	阀门密封面等离子弧堆焊技术要求	1199
JB/T 7248—2008	阀门用低温钢铸件技术条件	1205

方法标准

◀..

GB/T 13927—2008	工业阀门 压力试验	1217
JB/T 6903—2008	阀门锻钢件超声波检测	1227
JB/T 7760—2008	阀门填料密封 试验规范	1237
JB/T 6439—2008	阀门受压件磁粉检测	1243
JB/T 6440—2008	阀门受压铸钢件射线照相检测	1251
JB/T 8862—2000	阀门电动装置 寿命试验规程	1273
JB/T 8729.2—1998	液压多路换向阀 试验方法	1279
JB/T 8863—2004	蝶阀 静压寿命试验规程	1291
JB/T 8859—2004	截止阀 静压寿命试验规程	1297
JB/T 8861—2004	球阀 静压寿命试验规程	1303
JB/T 8860—2004	旋塞阀 静压寿命试验规程	1309
JB/T 8858—2004	闸阀 静压寿命试验规程	1315
JB/T 7069—2004	变压器用压力释放阀 试验导则	1321
JB/T 6902—2008	阀门液体渗透检测	1327
JB/T 5296—1991	通用阀门 流量系数和流阻系数的试验方法	1337



中华人民共和国国家标准

GB/T 12221—2005

代替 GB/T 12221—1989, GB/T 15185.1—15185.4—1994

基础标准

(ISO 5752:1982, Metal valves for use in flanged pipe systems—
Face-to-face and center-to-face dimensions, MOD)

2005-02-21 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布



中华人民共和国国家标准

GB/T 12221—2005

代替 GB/T 12221—1989, GB/T 15188.1~15188.4—1994

金属阀门 结构长度

**Metal valves—Face to face, end to end, center to
face and center to end dimensions**

(ISO 5752:1982, Metal valves for use in flanged pipe systems—
Face-to-face and center-to-face dimensions, MOD)

2005-02-21 发布

2005-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 ISO 5752:1982 《法兰管路系统金属阀门 结构长度》。本标准与 ISO 5752:1982 的主要差异如下:

- 本标准的结构和编写规则按照 GB/T 1.1—2000 的要求;
- 本标准采用 ISO 5752:1982 中第 2 章的部分定义;
- 本标准去掉了 ISO 5752:1982 中第 4 章的术语。

本标准与 GB/T 12221—1989 相比主要变化如下:

- 适用范围从法兰连接扩大到焊接端、对夹式、内螺纹、外螺纹,标准名称也相应改变;
- 增加了焊接端、对夹式、内螺纹、外螺纹的结构基本长度系列和各类阀门的结构长度尺寸;
- 法兰连接的阀门结构长度采用 ISO 5752:1982;
- 对原标准表 1 的结构长度基本系列作了修改,删除无数据的代号 6 和 17 系列;将代号 25 系列不适用于法兰连接形式,放到对夹连接阀门结构长度基本系列中;
- 删除原标准表 2 的同型系列闸阀结构长度表。

本标准代替 GB/T 12221—1989 《法兰连接金属阀门 结构长度》,GB/T 15188.1~15188.4—1994 《阀门的结构长度》。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国阀门标准化技术委员会(SAC/TC 188)归口。

本标准起草单位:合肥通用机械研究所、湖北洪城通用机械股份有限公司、上海通用机械技术研究所、中核苏阀科技实业股份有限公司、浙江五洲阀门有限公司、沈阳盛世高中压阀门有限公司。

本标准起草人:王晓钧、王洪运、孔彪龙、陈鉴平、郑祖辉、郑云海、刘晓春、叶 勤。

本标准代替标准的历次版本发布情况:

- GB/T 12221—1989、GB/T 15188.1~15188.4—1994。

金属阀门 结构长度

1 范围

本标准规定了法兰连接阀门的结构长度、焊接端阀门的结构长度、对夹连接阀门的结构长度、内螺纹连接阀门结构长度、外螺纹连接阀门结构长度，及其结构尺寸的极限偏差。

本标准适用于公称压力 $P_N \leq 42.0 \text{ MPa}$ ，公称通径 $DN3 \text{ mm} \sim DN4\,000 \text{ mm}$ 的闸阀、截止阀、球阀、蝶阀、旋塞阀、隔膜阀、止回阀等的结构长度。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。

GB/T 1047 管道元件 DN（公称尺寸）的定义和选用（GB/T 1047—2005，ISO 6708:1995，MOD）

GB/T 1048 管道元件 PN（公称压力）的定义和选用（GB/T 1048—2005，ISO 7268:1996，MOD）

3 术语

3.1

直通式阀门结构长度 **through way type of valves face to face, end to end, center to face and center to end dimensions**

在阀体通道终端两个垂直于阀门轴线平面之间的距离。

3.2

角式阀门结构长度 **angle type of valves face to face, end to end, center to face and center to end dimensions**

在阀体通道某一终端垂直于轴线的平面与阀体另一终端轴线之间的距离。

3.3

对夹式阀门 **wafer type valves**

靠管道法兰夹持固定密封结构的阀门。其结构长度指阀体通道终端两个与管道法兰接触面之间的距离。

4 结构长度尺寸与极限偏差

4.1 公称通径数值按 GB/T 1047 的规定；公称压力数值按 GB/T 1048 的规定。

4.2 直通式阀门结构长度如图 1 所示；角式阀门结构长度如图 2 所示；对夹连接阀门结构长度如图 3 所示。

4.3 结构长度尺寸

4.3.1 法兰连接阀门结构长度基本系列见表 1。

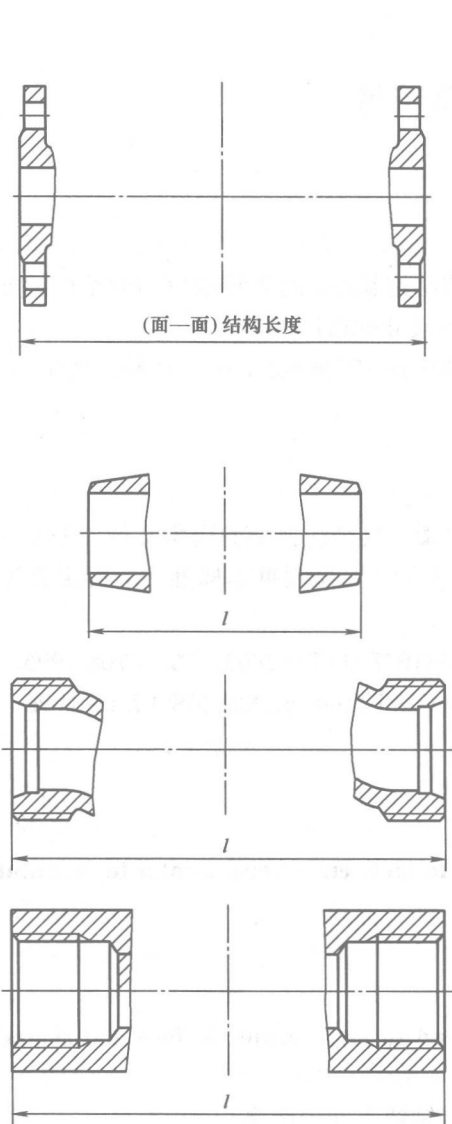


图 1 直通式阀门结构长度

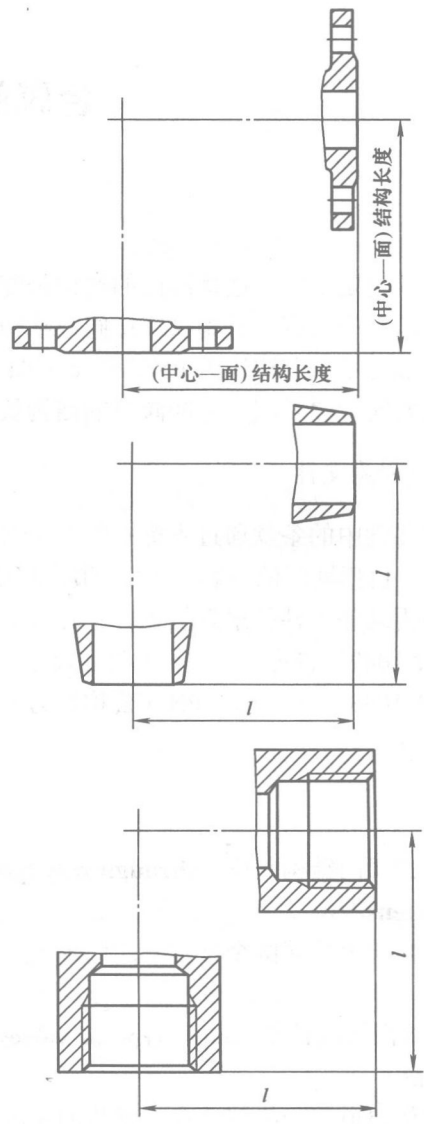


图 2 角式阀门结构长度

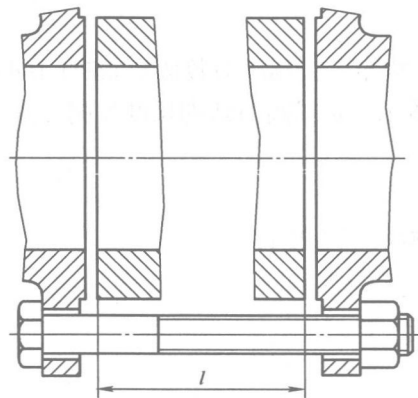


图 3 对夹连接阀门结构长度

表 1 法兰连接阀门结构长度基本系列

单位为毫米

公称 通径 DN	基 本 系 列 代 号																				
	1	2	3	4	5	7	8 ^a	9 ^a	10	11 ^a	12	13	14	15	18	19	21	22	23	24 ^a	
	结 构 长 度																				
10	130	210	102	—	—	108	85	105	—	—	130	—	—	—	80	—	—	—	—	—	
15	130	210	108	140	165	108	90	105	108	57	130				80		152		170	83	
20	150	230	117	152	190	117	95	115	117	64	130				90		178		190	95	
25	160	230	127	165	216	127	100	115	127	70	140				120		216		210	108	
32	180	260	140	178	229	146	105	130	140	76	165				140		229		230	114	
40	200	260	165	190	241	159	115	130	165	82	165	106	140	240	120	241	260	121			
50	230	300	178	216	292	190	125	150	203	102	203	108	150	250	135	216	267	250	300	146	
65	290	340	190	241	330	216	145	170	216	108	222	112	170	270	165	241	292	280	340	165	
80	310	380	203	283	356	254	155	190	241	121	241	114	180	280	185	283	318	310	390	178	
100	350	430	229	305	432	305	175	215	292	146	305	127	190	300	—	305	356	350	450	216	
125	400	500	254	381	508	356	200	250	330	178	356	140	200	325		381	400	400	525	254	
150	480	550	267	403	559	406	225	275	356	203	394	140	210	350		403	444	450	600	279	
200	600	650	292	419	660	521	275	325	495	248	457	152	230	400		419	533	550	750	330	
250	730	775	330	457	787	635	325	—	622	311	533	165	250	450		457	622	650	—	394	
300	850	900	356	502	838	749	375		698	350	610	178	270	500		502	711	750		419	
350	980	1 025	381	762	889	—	425		787	394	686	190	290	550		572	838	850		—	
400	1 100	1 150	406	838	991		475		914	457	762	216	310	600		610	864	950			
450	1 200	1 275	432	914	1 092		—		—	978	—	864	222	330		650	660	978			1 050
500	1 250	1 400	457	991	1 194					978		914	229	350		700	711	1 016			1 150
600	1 450	1 650	508	1 143	1 397					1 295		1 067	267	390		800	787	1 346			1 350
700	1 650	—	610	1 346	1 549					1 448		—	292	430		900	—	1 499			1 450
800	1 850		660	—	1 956					318			470	1 000		1 778		1 650			
900	2 050		711		1 956					330			510	1 100		2 083					
1 000	2 250		811		—					410			550	1 200							
1 200	—		—							470			630	—							
1 400										530			710								
1 600										600			790								
1 800										670			870								
2 000										760			950								
2 200		800						1 000													
2 400		850		1 100																	
2 600		—		—		900		1 200		—											
2 800					950	1 300															
3 000	1 000		1 400																		
3 200	1 100		—																		
3 400	1 200																				
3 600	1 200																				
3 800	1 200																				
4 000	1 300																				

注 1：代号系列注上角标^a的为角式阀门的结构长度，未注上角标的为直通式的结构长度。

注 2：结构长度的极限偏差见表 21。

4.3.2 直通式焊接端阀门结构长度基本系列见表 2。

表 2 直通式焊接端阀门结构长度基本系列

单位为毫米

公称 通径 DN	基 本 系 列 代 号																				
	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	H12	H13	H14	H15	H16	H17	H18	H19	H20	H21
	结 构 长 度																				
6	102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	102	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	108	140	165	—	165	—	—	—	216	—	264	108	140	152	140	140	—	—	—	—	—
20	117	152	190	—	190	—	229	—	229	—	273	117	152	178	152	152	—	—	—	—	—
25	127	165	216	133	216	140	254	140	254	186	308	127	165	203	216	165	—	—	—	190	—
32	140	178	229	146	229	165	279	165	279	232	349	140	184	216	229	178	—	—	—	—	—
40	165	190	241	152	241	178	305	178	305	—	384	165	203	229	241	190	190	—	—	241	—
50	216	216	292	178	292	216	368	216	368	279	451	203	229	267	267	216	216	230	267	283	—
65	241	241	330	216	330	254	419	254	419	330	508	216	279	292	292	241	241	290	305	330	—
80	283	283	356	254	356	305	381	305	470	368	578	241	318	318	318	283	283	310	330	387	—
100	305	305	406	305	432	356	457	406	546	457	673	292	368	356	356	305	305	350	356	457	559
125	381	381	457	381	508	432	559	483	673	533	794	356	—	400	400	381	—	400	381	—	—
150	403	403	495	457	559	508	610	559	705	610	914	406	470	444	444	403	457	480	457	559	711
200	419	419	597	584	660	660	737	711	832	762	1 022	495	597	559	533	419	521	600	521	686	845
250	457	457	673	711	787	787	838	864	991	914	1 270	622	673	622	622	457	559	730	559	826	889
300	502	502	762	813	838	914	965	991	1 130	1 041	1 422	698	775	711	711	502	635	850	635	965	1 016
350	572	762	826	889	889	991	1 029	1 067	1 257	1 118	—	787	—	—	838	572	762	980	762	—	—
400	610	838	902	991	991	1 092	1 130	1 194	1 384	1 245	—	914	—	—	864	610	838	1 100	838	—	—
450	660	914	978	1 092	1 092	—	1 219	1 346	1 537	1 397	—	—	—	—	978	978	660	914	—	914	—
500	711	991	1 054	1 194	1 194	—	1 321	1 473	1 664	—	—	—	—	—	—	1 016	711	991	—	991	—
550	762	1 092	1 143	—	1 295	—	—	—	—	—	—	1 067	—	—	—	1 118	—	1 092	—	1 092	—
600	813	1 143	1 232	1 397	1 397	—	1 549	—	1 943	—	—	—	—	—	—	—	813	1 143	—	1 143	—
650	864	1 245	1 308	—	1 448	—	—	—	—	—	—	1 295	—	—	1 346	—	—	1 245	—	1 245	—
700	—	1 346	1 397	—	1 549	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
750	914	—	1 397	1 524	—	—	—	—	—	—	—	1 448	—	—	1 499	—	—	1 346	—	1 346	—
800	965	1 524	1 651	—	1 778	—	—	—	—	—	—	1 524	—	—	1 594	—	—	1 397	—	1 397	—
850	—	1 626	1 778	—	1 930	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 524	—	1 524	—
900	1 016	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 626	—	1 626	—
—	—	1 727	1 880	—	2 083	—	—	—	—	—	—	1 996	—	—	2 083	—	—	1 727	—	1 727	—

注：结构长度极限偏差见表 22。

4.3.3 角式焊接端阀门结构长度基本系列见表 3。

表 3 角式焊接端阀门结构长度基本系列 单位为毫米

公称通径 DN	基 本 系 列 代 号								
	H22	H23	H24	H25	H26	H27	H28	H29	H30
	结 构 长 度								
6	51	—	—	—	—	—	—	—	—
10									
15	57	76	83		83		—	108	132
20	64	89	95		95		114	114	137
25	70	102	108		108		127	127	154
32	76	108	114		114		140	140	175
40	83	114	121		121		152	152	192
50	102	133	146	108	146	184	184	225	
65	108	146	165	127	165	210	210	254	
80	121	159	178	152	178	152	190	235	289
100	146	178	203	178	216	178	229	273	337
125	178	200	229	216	254	216	279	336	397
150	203	222	248	254	279	254	305	352	457
200	248	279	298		330	330	368	416	511
250	311	311	337		394	394	419	495	635
300	349	356	381		419	457	483	565	711
350	394	—	—	—	—	495	514	629	—
400	457						660		
450	483						737		
500							826		
550							—		
600							991		
650									
700									
750									
800									
850									
900									
注：结构长度极限偏差见表 22。									