

纺织机械 产品目录

第五册 人造纤维设备类

5

纺织工业部技术装备司
中国纺织机械器材工业协会

1990

江苏工业学院图书馆

藏书章

纺织机械产品目录

第 五 册

人造纤维设备类

纺织工业部技术装备司

中国纺织机械器材工业协会

出版说明

近年来，纺织机械工业有了新发展，开发了许多新产品。为了配合纺织工业基建设计、老纺织企业技术改造选用设备以及制造厂开展销售业务工作的需要，我们编辑出版了1990年版《纺织机械产品目录》。

1. 本目录共分八册（十二本）：

第一册 棉纺织设备类（上）

第一册 棉纺织设备类（下）

第二册 毛、麻、丝纺织设备类

第三册 针织设备类

第四册 合成纤维设备类

第五册 人造纤维设备类

第六册 棉印染设备类（上）

第六册 棉印染设备类（下）

第七册 毛、麻、丝、针织、纱线染整设备

第八册 纺织机械专用配套产品类(上)(纺机专件、变速箱等)

第八册 纺织机械专用配套产品类(中)(电机、电气控制设备等)

第八册 纺织机械专用配套产品类(下)(纺织仪器)

2. 本目录编列的产品分两大部分。第一部分为部颁型号或部纺机生产计划认可的产品;第二部分系部分企业生产的非部颁型号产品,用户可根据需要选用。

3. 在第二部分的产品中,有的产品未经部认可而采用了已取得部颁型号产品的孳生型式(如1332Z、1452G、Z211A等)或采用了部颁型号的代号(如FA010、FA4501、GE5089等),对这些产品我们在该产品型号上加了括号。

4. 本目录按两大部分编有索引表,以利查阅。

5. 有的厂家生产了部颁型号产品,但尚未经部认可。为此,在索引表中也将这些产品型号加上括号、请在第二部分的产品索引表中查找这些厂家。

6. 纺机产品配套电动机中,由于部分旧型号已淘汰或改型,实际配用的电动机可能与本目录不符,应以各该产品的说明书为准。

7. 由于产品不断改进,本目录所列内容会有所变动,出厂产品的具体规格和技术数据,应以各生产厂提供的产品说明书为准。

8. 本目录为帮助用户正确选用国产纺织机械,故不再将部已宣布淘汰的产品收集在内。

9.本目录尽量将近几年开发生产的新型纺织机械产品收集在内，但是只限于在截稿日期以前，已被各级部门鉴定了的新产品。

由于编辑水平有限，本目录如有不完善和错漏之处，请指正，待再版时更正。

纺织工业部技术装备司
中国纺织机械器材工业协会
一九九〇年十月

目 录

人造纤维设备

第一部分

一、粘胶原液设备

(1)	LR011型浸渍压榨粉碎联合机.....	(1)
(2)	R021A型浸渍桶.....	(2)
(3)	R031型浆粥泵.....	(4)
(4)	R041型压力平衡桶.....	(6)
(5)	R051型压榨机.....	(8)
(6)	R055型压榨机.....	(10)
(7)	R071型粉碎机.....	(12)
(8)	R091型喂粕机.....	(14)
(9)	HR131型黄化机.....	(15)
(10)	HR181型研磨机.....	(17)
(11)	R181型研磨泵.....	(19)
(12)	R211A型齿轮泵.....	(20)
(13)	R212B型齿轮泵.....	(22)
(14)	R214型齿轮泵.....	(24)
(15)	R215型蜗杆泵.....	(25)
(16)	R216型齿轮泵.....	(27)
(17)	R224A型后溶解机.....	(29)
(18)	R225型后溶解机.....	(30)
(19)	R234 ^A _B 型脱泡桶.....	(32)

- (20) R236型连续脱泡桶..... (33)
- (21) R237型喂给桶..... (34)
- (22) R238型双联立式过滤器... (38)
- (23) R241型压滤机..... (37)
- (24) R242型压滤机..... (39)
- (25) R252型油压机..... (41)

二、粘胶凝固浴设备

- (1) LKR801型多级闪蒸装置... (43)
- (2) KR801型预蒸发器.....(48)
- (3) KR804型蒸发器.....(49)
- (4) KR808型混合冷凝器.....(50)
- (5) KK811型加热器.....(51)
- (6) KR812型预热器.....(52)
- (7) KR813型预热器.....(53)
- (8) KR814型预热器.....(54)
- (9) KR815型预热器.....(55)

- (10) KR816型预热器.....(56)
- (11) KR821型减压器.....(57)
- (12) KR822型第二冷凝器.....(58)
- (13) KR824型冲洗液罐.....(59)
- (14) LKR841型四级真空结晶
装置.....(60)
- (15) KR841型结晶器.....(64)
- (16) KR843型预冷却器.....(65)
- (17) KR845型浴液冷凝器.....(66)
- (18) KR847型混合冷凝器.....(67)
- (19) KR848型第二冷凝器(一)...(68)
- (20) KR849型第二冷凝器(二)...(69)
- (21) KR851型增浓器.....(70)
- (22) KR853型脱气罐.....(71)
- (23) KR854型脱气罐.....(72)
- (24) KR855型脱气罐.....(73)
- (25) LKR861型芒硝 焙烧装置...(74)

- (26) KR861型蒸发结晶器.....(77)
- (27) KR863型液位槽.....(78)
- (28) KR865型加热器.....(79)
- (29) KR867型减压器.....(80)
- (30) KR869型熔融罐..... (81)
- (31) KR871型碱罐.....(82)
- (32) KR873型增浓器.....(83)
- (33) KR875型盐分配槽.....(84)
- (34) KR877型干燥机.....(85)
- (35) KR879型料仓.....(87)
- (36) KR881型插板阀.....(88)
- (37) KR883型给料器.....(89)
- (38) KR885型振动筛.....(90)

三、粘胶长丝设备

- (1) R535A型粘胶长丝纺丝机...(91)
- (2) R572型计量泵 试验机(95)

- (3) R576型计量泵 试验机 (97)
- (4) LKR502型长丝并压洗联合
机.....(99)
- (5) R611A型丝饼干燥机.....(102)
- (6) R643A
R643B型小丝饼车.....(104)
- (7) R651型游动车 (105)
- (8) R661A型淋洗机.....(106)
- (9) R701型无边筒络丝机..... (108)
- (10) R711型有边筒子络丝机... (113)
- (11) R721型成绞机..... (115)
- (12) R801型粘胶强力丝纺丝机
.....(117)
- (13) R813A
R813B型初捻机.....(120)
- (14) R814
R814B型复捻机.....(125)

四、粘胶短纤维设备

- (1) HR401型粘胶短纤纺丝机...(129)
- (2) HR451型集束牵伸机.....(133)
- (3) R391C型精炼机.....(135)
- (4) HR521型精炼机.....(137)
- (5) R402A型高压轨车.....(139)
- (6) R406型曳引机.....(142)
- (7) R421A型湿开棉机.....(144)
- (8) R434A
R434B型喂给机.....(145)
- (9) R435型喂料机.....(149)
- (10) R456A—6型园网烘干机... (151)
- (11) R456A—12
R456A—14型园网烘干机...(154)
- (12) R461A型干开棉机.....(157)

五、粘胶辅机

- (1) UR011型透析机.....(159)
- (2) UR021型石英砂过滤器.....(160)
- (3) UR032型烛形过滤器.....(161)
- (4) UR041型酸浴加热器.....(162)
- (5) UR042型酸浴加热器.....(164)
- (6) LUR051型二硫化碳回收
设备.....(165)
- (7) UR061型预冷器.....(166)
- (8) UR071型冷凝器.....(167)
- (9) UR081型碱洗塔.....(168)
- (10) UR091型水洗塔.....(169)
- (11) UR101型分水塔.....(170)
- (12) UR111
UR111A
UR111B型窥视器.....(171)

- UR111 C
UR111 D
- (13) LUR462 型酸浴蒸发器……(172)
LUR462A
- (14) UR661S型洗布机 ……(175)
- (15) Z251型丝饼套机 ……(177)
- (16) HT141
HT142
HT143型蒸汽喷射泵……(178)
HT144
HT145

六、粘胶专用电气

- (1) FLZ—12型电磁分离机……(181)
- (2) FSJ₂—100/0.5—133Hz型
三相油浸自冷式变压器……(183)
- (3) LS71—5型电钮开关……(184)
- (4) JFDO₂—2型电钮 ……(185)
- (5) SFDO—2型电钮……(187)
- (6) SFDK型电钮开关……(189)

第二部分

- (1) KB241型粘胶筛滤机……(191)

产品索引表

第一部分

一、粘胶原液设备·····(193)	四、粘胶短纤维设备·····(198)
二、粘胶凝固浴设备·····(194)	五、粘胶辅机·····(199)
三、粘胶长丝设备·····(197)	六、粘胶专用电气·····(200)

第二部分

KB241型粘胶筛滤机 ·····(201)	
------------------------	--

LR011型 浸渍压榨粉碎联合机

一、用途 本联合机用于粘胶纤维生产中将浆粕进行浸渍压榨，制成碱纤维素并进行粉碎。

二、联合机工艺流程

浆 粕 → R091型喂粕机 → R021型浸渍桶 → R031型浆粥泵 → R041型压力平衡桶 →
R055 (R051) 型压榨机 → R071型粉碎机 → 粉碎后的碱纤维素

三、主要规格和技术特征

- | | |
|------------|----------------|
| 1. 产量 | 6~20吨/日 (干基浆粕) |
| 2. 压榨机工作幅度 | 920毫米 |
| 3. 喂入浆粕规格 | 600×800毫米 |
| 4. 总功率 | 82.7千瓦 |
| 5. 机器总重量 | 25.7吨 |

四、随机供应主要件

LR011—D100控制柜

1套

RO21A型 浸渍桶

一、用途 本设备用于粘胶纤维生产中，将浆粕浸渍碱液，撕碎搅拌后形成均匀的浆料。

二、主要规格和技术特征

1. 型式	直立搅拌式
2. 工作温度	40~70℃ (随工艺要求)
3. 全容积	5.6米 ³
有效容积	4.6米 ³
4. 桶体内径	Ø1500毫米
5. 搅拌器	形式 折叶桨式 直径 Ø795毫米 转速 118转/分
6. 调温夹套面积	7.28米 ²
调温夹套允许最大工作压力	0.2兆帕
7. Y225M-4型电动机	45千瓦
8. 外形尺寸	长2636×宽2180×高4660毫米
9. 设备重量	约6.33吨

三、随机供应主要件

JO₂-82-4型电动机

40千瓦

1台

四、用户自理件

WTQ-410气体压力式温度计 (0~100℃ 金属软管长20米)

1件

R031型 浆粥泵

一、用途 本设备用于粘胶纤维生产中，输送经浸渍后的碱纤维浆料。

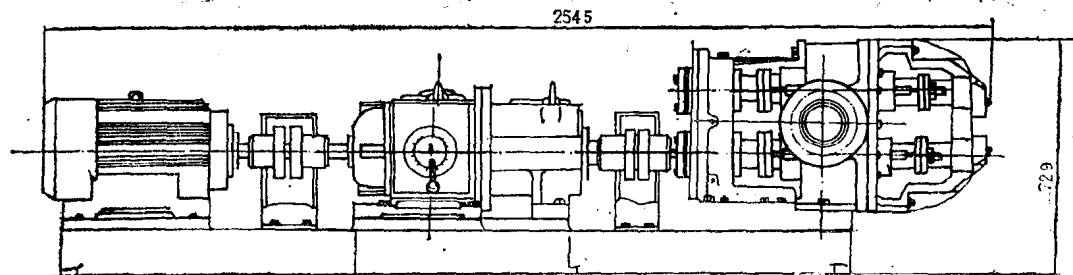
二、主要规格和技术特征

1.型式	转子容积式
2.流量(理论值)	5升/转
3.转子转速	16~94转/分
4.最大输出压力	0.35兆帕
5.电动机功率	7.5千瓦
6.外形尺寸	长2545×宽812×高729毫米
7.设备重量	1.5吨

三、随机供应主要件

1. JO ₂ -51-4型电动机	7.5千瓦	1台
2. NPC ₄ R (卧1) - $\frac{1}{1.97} \times 6:1 \times \frac{1}{19.2}$ 型齿链式无级变速器		1台

四机器外形图



R041型 压力平衡桶

一、用途 本设备用于粘胶纤维生产中，利用压缩空气形成的气垫消除浆粥泵输送时的压力脉动影响，使浆料平稳地送至压榨机。

二、主要规格和技术特征

1.型式	立式圆桶
2.设计压力	0.22兆帕
温度	50℃
3.工作压力	0.2兆帕
温度	20~30℃
4.全容积	0.38米 ³
5.桶体内径	Ø400毫米
6.外形尺寸	长920×宽840×高3898毫米
7.设备重量	约170千克

三、随机供应主要件

YP-150型膜片压力表（膜片底部附有丁腈橡胶）	0~0.4兆帕	1只
--------------------------	---------	----

四、用户自理件