

目 录

GB 1237—76	紧固件的标记方法	(1)
GB 2—76	螺栓、螺钉及双头螺柱末端尺寸 (代替 GB 2—58)	(2)
GB 90—76	紧固件验收规则、包装与标记 (代替 GB 90—67)	(3)
GB 152—76	紧固件通孔及沉头座尺寸 (代替 GB 152—59)	(5)
GB 944—76	十字槽尺寸 (代替 GB 944—67)	(9)
螺 栓、螺 柱		
GB 5—76	六角头螺栓 (粗制) (代替 GB 5—66)	(19)
GB 8—76	方头螺栓 (粗制) (代替 GB 8—66)	(22)
GB 10—76	沉头方颈螺栓 (粗制) (代替 GB 10—66)	(25)
GB 11—76	沉头带榫螺栓 (粗制) (代替 GB 11—66)	(27)
GB 12—76	半圆头方颈螺栓 (粗制) (代替 GB 12—66)	(29)
GB 13—76	半圆头带榫螺栓 (粗制) (代替 GB 13—66)	(32)
GB 14—76	大半圆头方颈螺栓 (粗制) (代替 GB 14—66)	(34)
GB 15—76	大半圆头带榫螺栓 (粗制) (代替 GB 15—66)	(36)
GB 798—76	活节螺栓 (粗制) (代替 GB 798—66)	(38)
GB 799—76	地脚螺栓 (粗制) (代替 GB 799—67)	(40)
GB 21—76	小六角头螺栓 (代替 GB 21—66)	(41)
GB 22—76	小六角头导颈螺栓 (代替 GB 22—66)	(44)
GB 23—76	小六角头螺杆带孔螺栓 (代替 GB 23—66)	(46)
GB 24—76	小六角头螺杆带孔导颈螺栓 (代替 GB 24—66)	(50)
GB 25—76	小六角头头部带孔螺栓 (代替 GB 25—66)	(53)
GB 26—76	小六角头头部带孔导颈螺栓 (代替 GB 26—66)	(56)
GB 27—76	小六角头铰制孔用螺栓 (代替 GB 27—66)	(58)
GB 28—76	小六角头螺杆带孔铰制孔用螺栓 (代替 GB 28—66)	(61)
GB 29—76	六角头头部带槽螺栓 (代替 GB 29—66)	(65)
GB 30—76	六角头螺栓 (代替 GB 30—66)	(68)
GB 31—76	六角头螺杆带孔螺栓 (代替 GB 31—66)	(72)
GB 32—76	六角头头部带孔螺栓 (代替 GB 32—66)	(76)
GB 35—76	小方头螺栓 (代替 GB 35—66)	(79)
GB 37—76	T型槽用螺栓 (代替 GB 37—66)	(82)
GB 897—76	双头螺柱 ($L_1=1d$) (代替 GB 897—74)	(84)
GB 898—76	双头螺柱 ($L_1=1.25d$) (代替 GB 898—74)	(87)
GB 899—76	双头螺柱 ($L_1=1.5d$) (代替 GB 899—74)	(90)
GB 900—76	双头螺柱 ($L_1=2d$) (代替 GB 900—74)	(94)
GB 901—76	等长双头螺柱 (代替 GB 901—74)	(98)
GB 902—76	焊接单头螺柱 (代替 GB 902—67)	(101)
GB 953—76	等长双头螺柱 (粗制) (代替 GB 953—67)	(103)
GB 38—76	螺栓技术条件 (代替 GB 38—67)	(105)
GB 1168—76	螺柱技术条件 (代替 GB 1168—74)	(113)

GB 800—77	沉头双榫螺栓 (粗制)	(115)
GB 801—77	半圆头低方颈螺栓 (粗制)	(116)

螺 母

GB 39—76	方螺母 (粗制) (代替 GB 39—66)	(121)
GB 41—76	六角螺母 (粗制) (代替 GB 41—66)	(122)
GB 51—76	小六角螺母 (代替 GB 51—66)	(123)
GB 52—76	六角螺母 (代替 GB 52—66)	(124)
GB 53—76	小六角扁螺母 (代替 GB 53—66)	(125)
GB 54—76	六角扁螺母 (代替 GB 54—66)	(126)
GB 1007—76	小六角较扁螺母 (代替 GB 1007—67)	(127)
GB 808—76	小六角特扁细牙螺母 (代替 GB 808—66)	(128)
GB 55—76	六角厚螺母 (代替 GB 55—66)	(129)
GB 56—76	六角特厚螺母 (代替 GB 56—66)	(130)
GB 57—76	小六角槽形螺母 (代替 GB 57—66)	(131)
GB 58—76	六角槽形螺母 (代替 GB 58—66)	(132)
GB 59—76	小六角槽形扁螺母 (代替 GB 59—66)	(133)
GB 60—76	六角槽形扁螺母 (代替 GB 60—66)	(134)
GB 62—76	蝶形螺母 (代替 GB 62—67)	(135)
GB 63—76	环形螺母 (代替 GB 63—67)	(136)
GB 802—76	组合式盖形螺母 (代替 GB 802—67)	(137)
GB 923—76	盖形螺母 (代替 GB 923—67)	(138)
GB 804—76	球面六角螺母 (代替 GB 804—67)	(139)
GB 805—76	扣紧螺母 (代替 GB 805—67)	(140)
GB 806—76	滚花高螺母 (代替 GB 806—67)	(142)
GB 807—76	滚花扁螺母 (代替 GB 807—67)	(143)
GB 809—76	嵌装圆螺母 (代替 GB 809—67)	(144)
GB 810—76	小圆螺母 (代替 GB 810—67)	(146)
GB 812—76	圆螺母 (代替 GB 812—67)	(148)
GB 815—76	端面带孔小圆螺母 (代替 GB 815—67)	(150)
GB 816—76	侧面带孔小圆螺母 (代替 GB 816—67)	(151)
GB 817—76	带槽圆螺母 (代替 GB 817—67)	(152)
GB 61—76	螺母技术条件 (代替 GB 61—67)	(153)

螺 钉

GB 822—76	十字槽圆柱头螺钉	(159)
GB 823—76	十字槽球面圆柱头螺钉	(162)
GB 818—76	十字槽平圆头螺钉 (代替 GB 818—67)	(165)
GB 945—76	十字槽球面中柱头螺钉 (代替 GB 945—67)	(168)
GB 973—76	十字槽扁圆头螺钉 (代替 GB 973—67)	(170)
GB 819—76	十字槽沉头螺钉 (代替 GB 819—67)	(172)
GB 820—76	十字槽半沉头螺钉 (代替 GB 820—67)	(175)
GB 974—76	十字槽 120° 半沉头螺钉 (代替 GB 974—67)	(178)
GB 65—76	圆柱头螺钉 (代替 GB 65—66)	(180)
GB 66—76	球面圆柱头螺钉 (代替 GB 66—66)	(183)
GB 67—76	半圆头螺钉 (代替 GB 67—66)	(186)
GB 68—76	沉头螺钉 (代替 GB 68—66)	(189)

GB 69—76	半沉头螺钉 (代替 GB 69—66)	(192)
GB 70—76	圆柱头内六角螺钉 (代替 GB 70—66)	(195)
GB 824—76	圆柱头内花键螺钉	(198)
GB 71—76	锥端紧定螺钉 (代替 GB 71—66)	(202)
GB 73—76	平端紧定螺钉 (代替 GB 73—66)	(204)
GB 74—76	凹端紧定螺钉 (代替 GB 74—66)	(206)
GB 75—76	圆柱端紧定螺钉 (代替 GB 75—66)	(208)
GB 77—76	内六角平端紧定螺钉 (代替 GB 77—66)	(210)
GB 78—76	内六角锥端紧定螺钉 (代替 GB 78—66)	(212)
GB 79—76	内六角圆柱端紧定螺钉 (代替 GB 79—66)	(214)
GB 80—76	内六角凹端紧定螺钉 (代替 GB 80—66)	(216)
GB 83—76	方头圆尖端紧定螺钉 (代替 GB 83—66)	(218)
GB 84—76	方头凹端紧定螺钉 (代替 GB 84—66)	(220)
GB 85—76	方头圆柱端紧定螺钉 (代替 GB 85—66)	(222)
GB 86—76	方头阶端紧定螺钉 (代替 GB 86—66)	(224)
GB 821—76	方头平端紧定螺钉 (代替 GB 821—66)	(226)
GB 825—76	吊环螺钉 (代替 GB 825—67)	(228)
GB 828—76	球面圆柱头定位螺钉 (代替 GB 828—67)	(230)
GB 72—76	锥端定位螺钉 (代替 GB 72—66)	(232)
GB 829—76	圆柱端定位螺钉 (代替 GB 829—67)	(234)
GB 830—76	圆柱头轴位螺钉 (代替 GB 830—67)	(236)
GB 946—76	球面圆柱头轴位螺钉 (代替 GB 946—67)	(238)
GB 831—76	无头轴位螺钉 (代替 GB 831—67)	(240)
GB 832—76	带孔球面圆柱头螺钉 (代替 GB 832—67)	(242)
GB 833—76	大圆柱头螺钉 (代替 GB 833—67)	(245)
GB 947—76	球面大圆柱头螺钉 (代替 GB 947—67)	(247)
GB 834—76	滚花高头螺钉 (代替 GB 834—67)	(249)
GB 835—76	滚花平头螺钉 (代替 GB 835—67)	(251)
GB 836—76	滚花小头螺钉 (代替 GB 836—67)	(253)
GB 837—76	球面圆柱头不脱出螺钉 (代替 GB 837—67)	(255)
GB 838—76	六角头不脱出螺钉 (代替 GB 838—67)	(257)
GB 839—76	滚花头不脱出螺钉 (代替 GB 839—67)	(259)
GB 948—76	沉头不脱出螺钉 (代替 GB 948—67)	(261)
GB 949—76	半沉头不脱出螺钉 (代替 GB 949—67)	(263)
GB 89—76	螺钉技术条件 (代替 GB 89—67)	(265)
木螺钉 自攻螺钉		
GB 845—76	十字槽平圆头自攻螺钉 (代替 GB 845—67)	(273)
GB 846—76	十字槽沉头自攻螺钉 (代替 GB 846—67)	(275)
GB 847—76	十字槽半沉头自攻螺钉 (代替 GB 847—67)	(277)
GB 950—76	十字槽平圆头木螺钉 (代替 GB 950—67)	(279)
GB 951—76	十字槽沉头木螺钉 (代替 GB 951—67)	(281)
GB 952—76	十字槽半沉头木螺钉 (代替 GB 952—67)	(283)
GB 99—76	半圆头木螺钉 (代替 GB 99—66)	(285)
GB 100—76	沉头木螺钉 (代替 GB 100—66)	(287)
GB 101—76	半沉头木螺钉 (代替 GB 101—66)	(289)

- GB 92—76 六角头木螺钉 (代替 GB 102—66) (291)
 GB 922—76 木螺钉及自攻螺钉技术条件 (代替 GB 922—67) (293)

垫 圈

- GB 95—76 垫圈 (粗制) (代替 GB 95—66) (299)
 GB 96—76 大垫圈 (粗制) (代替 GB 96—66) (300)
 GB 97—76 垫圈 (代替 GB 97—66) (301)
 GB 848—76 小垫圈 (代替 GB 848—66) (302)
 GB 849—76 球面垫圈 (代替 GB 849—66) (303)
 GB 850—76 锥面垫圈 (代替 GB 850—66) (304)
 GB 851—76 开口垫圈 (代替 GB 851—66) (305)
 GB 852—76 工字钢用方斜垫圈 (粗制) (代替 GB 852—66) (307)
 GB 853—76 槽钢用方斜垫圈 (粗制) (代替 GB 853—66) (308)
 GB 859—76 轻型弹簧垫圈 (代替 GB 859—66) (309)
 GB 93—76 弹簧垫圈 (代替 GB 93—66) (310)
 GB 860—76 鞍形弹性垫圈 (代替 GB 860—67) (311)
 GB 861—76 内齿弹性垫圈 (代替 GB 861—67) (312)
 GB 862—76 外齿弹性垫圈 (代替 GB 862—67) (313)
 GB 956—76 锥形弹性垫圈 (代替 GB 956—67) (314)
 GB 955—76 波形弹性垫圈 (代替 GB 955—67) (315)
 GB 854—76 单耳止动垫圈 (代替 GB 854—67) (316)
 GB 855—76 双耳止动垫圈 (代替 GB 855—67) (317)
 GB 856—76 外舌止动垫圈 (代替 GB 856—67) (318)
 GB 858—76 圆螺母用止动垫圈 (代替 GB 858—67) (319)
 GB 1021—76 角形垂直单耳止动垫圈 (代替 GB 1021—67) (321)
 GB 1022—76 角形单耳止动垫圈 (代替 GB 1022—67) (323)
 GB 1023—76 角形垂直外舌止动垫圈 (代替 GB 1023—67) (325)
 GB 1024—76 角形外舌止动垫圈 (代替 GB 1024—67) (326)
 GB 98—76 垫圈技术条件 (代替 GB 98—67) (327)
 GB 94—76 弹簧垫圈技术条件 (代替 GB 94—67) (329)
 GB 957—76 弹性垫圈技术条件 (代替 GB 957—67) (331)

销

- GB 91—76 开口销 (代替 GB 91—67) (335)
 GB 117—76 圆锥销 (代替 GB 117—66) (339)
 GB 118—76 内螺纹圆锥销 (代替 GB 118—66) (341)
 GB 119—76 圆柱销 (代替 GB 119—66) (343)
 GB 120—76 内螺纹圆柱销 (代替 GB 120—66) (345)
 GB 877—76 开尾圆锥销 (代替 GB 877—66) (347)
 GB 878—76 螺纹圆柱销 (代替 GB 878—66) (348)
 GB 879—76 弹性圆柱销 (代替 GB 879—74) (349)
 GB 880—76 带孔销 (代替 GB 880—66) (353)
 GB 881—76 螺尾锥销 (代替 GB 881—67) (356)
 GB 882—76 销轴 (代替 GB 882—67) (358)
 GB 121—76 销技术条件 (代替 GB 121—67) (365)

铆 钉

- GB 863—76 半圆头铆钉 (粗制) (代替 GB 863—67) (369)

GB 864—76	平锥头铆钉 (粗制) (代替 GB 864—67)	(371)
GB 865—76	沉头铆钉 (粗制) (代替 GB 865—67)	(373)
GB 866—76	半沉头铆钉 (粗制) (代替 GB 866—67)	(375)
GB 867—76	半圆头铆钉 (代替 GB 867—67)	(377)
GB 868—76	平锥头铆钉 (代替 GB 868—67)	(380)
GB 109—76	平头铆钉 (代替 GB 109—67)	(382)
GB 871—76	扁圆头铆钉 (代替 GB 871—67)	(384)
GB 872—76	扁平头铆钉 (代替 GB 872—67)	(386)
GB 1011—76	大扁圆头铆钉 (代替 GB 1011—67)	(388)
GB 869—76	沉头铆钉 (代替 GB 869—67)	(390)
GB 870—76	半沉头铆钉 (代替 GB 870—67)	(393)
GB 954—76	120°沉头铆钉 (代替 GB 954—67)	(396)
GB 1012—76	120°半沉头铆钉 (代替 GB 1012—67)	(398)
GB 1013—76	平锥头半空心铆钉 (代替 GB 1013—67)	(400)
GB 1014—76	大扁圆头半空心铆钉 (代替 GB 1014—67)	(402)
GB 873—76	扁圆头半空心铆钉 (代替 GB 873—67)	(404)
GB 875—76	扁平头半空心铆钉 (代替 GB 875—67)	(406)
GB 1015—76	沉头半空心铆钉 (代替 GB 1015—67)	(408)
GB 874—76	120°沉头半空心铆钉 (代替 GB 874—67)	(410)
GB 876—76	空心铆钉 (代替 GB 876—67)	(412)
GB 975—76	管状铆钉 (代替 GB 975—67)	(414)
GB 1016—76	无头铆钉 (代替 GB 1016—67)	(417)
GB 827—76	标牌用钉 (代替 GB 827—67)	(4)
GB 116—76	铆钉技术条件 (代替 GB 116—67)	(4)

挡 圈

GB 883—76	锥销锁紧挡圈 (代替 GB 883—66)	(427)
GB 884—76	螺钉锁紧挡圈 (代替 GB 884—66)	(429)
GB 885—76	带锁圈的螺钉锁紧挡圈 (代替 GB 885—66)	(431)
GB 886—76	轴肩挡圈 (代替 GB 886—66)	(433)
GB 921—76	锁圈 (代替 GB 921—66)	(435)
GB 891—76	螺钉紧固轴端挡圈 (代替 GB 891—66)	(436)
GB 892—76	螺栓紧固轴端挡圈 (代替 GB 892—66)	(437)
GB 893—76	孔用弹性挡圈 (代替 GB 893—67)	(438)
GB 894—76	轴用弹性挡圈 (代替 GB 894—67)	(440)
GB 895—76	钢丝挡圈 (代替 GB 895—67)	(443)
GB 896—76	开口挡圈 (代替 GB 896—67)	(445)
GB 960—76	夹紧挡圈 (代替 GB 960—67)	(446)
GB 959—76	弹性挡圈技术条件 (代替 GB 959—67)	(447)

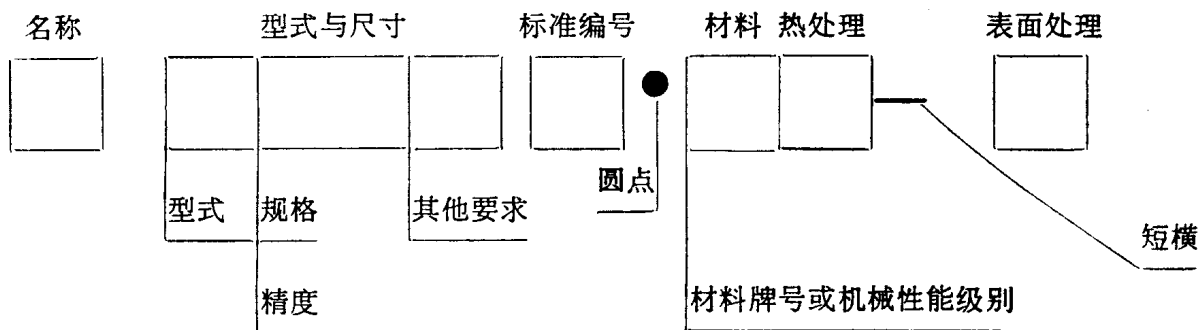
自 锁 螺 母

GB 1337—77	六角自锁螺母 (代替 GB 924—67)	(451)
GB 1338—77	小六角扁自锁螺母 (代替 GB 924—67)	(452)
GB 1339—77	小六角自锁螺母 (代替 GB 924—67)	(453)
GB 925—77	轻型六角自锁螺母 (代替 GB 925—67)	(454)
GB 927—77	球面六角自锁螺母 (代替 GB 927—67)	(455)
GB 929—77	单耳托板自锁螺母 (代替 GB 929—67)	(456)

GB 930—77	双耳托板自锁螺母 (代替 GB 930—67)	(457)
GB 931—77	角形托板自锁螺母 (代替 GB 931—67)	(458)
GB 932—77	气密单耳托板自锁螺母 (代替 GB 932—67)	(459)
GB 933—77	气密双耳托板自锁螺母 (代替 GB 933—67)	(461)
GB 937—77	成组游动托板自锁螺母 (代替 GB 937—67)	(463)
GB 1340—77	游动托板自锁螺母支架 (代替 GB 937—67)	(464)
GB 938—77	游动自锁螺母 (代替 GB 938—67)	(466)
GB 939—77	单耳托板自锁螺母保护罩 (代替 GB 939—67)	(467)
GB 940—77	双耳托板自锁螺母保护罩 (代替 GB 940—67)	(469)
GB 941—77	角形托板自锁螺母保护罩 (代替 GB 941—67)	(471)
GB 961—77	单耳托板自锁螺母垫片 (代替 GB 961—67)	(473)
GB 962—77	双耳托板自锁螺母垫片 (代替 GB 962—67)	(474)
GB 963—77	角形托板自锁螺母垫片 (代替 GB 963—67)	(475)
GB 1030—77	内球面垫圈 (代替 GB 1030—67)	(476)
GB 943—77	自锁螺母技术条件 (代替 GB 943—67)	(477)

紧固件的标记方法

1. 紧固件的完整标记由名称、型式与尺寸、标准编号以及材料（或机械性能级别）、热处理、表面处理组成。排列顺序如下：



2. 名称、型式与尺寸、标准编号的标记方法，按相应的紧固件标准的规定。

3. 材料或机械性能级别的标记方法，按现行的材料牌号标准或紧固件标准的规定。

4. 表面处理的标记方法，按 GB 1238—76 的规定。

5. 标记的简化原则：

(1) 名称和标准（指现行标准）年代号允许省略。

(2) 当型式、精度、材料、热处理、表面处理相应标准只规定一种时，允许省略。

(3) 当型式、精度、材料、热处理、表面处理相应标准规定二种以上时，允许省略其中的一种，但必须在相应紧固件标准中明确规定（如，在标记示例中规定简化的标记）。

6. 标记示例：

(1) 细牙普通螺纹、直径 10mm、螺距 1 mm、螺纹精度 2a 级、长度 100mm、螺杆上全部制出螺纹、机械性能按 8.8 级、镀锌钝化的六角头螺栓：

螺栓 M10×1—2a×100—Q GB 30—76·8.8—Zn·D

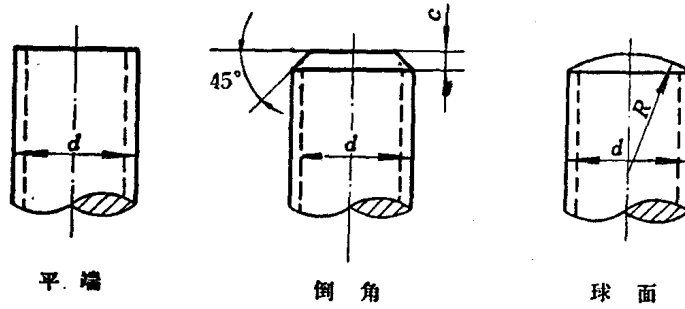
(2) 粗牙普通螺纹、直径 12mm、螺纹精度 3 级、长度 40mm、材料及表面处理相应标准只规定一种的锥端紧定螺钉：（省略材料及表面处理的标记）

螺钉 M12×40 GB 71—76

(3) 粗牙普通螺纹、直径 10mm、螺纹精度 3 级、材料 LY8、表面处理阳极化并浸重铬酸盐成彩虹色的六角扁螺母：（省略名称、标准年代号及颜色的标记）

M10 GB 54·LY8—GY

螺栓、螺钉及双头螺柱末端尺寸



mm

d	1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16
倒角 c	0.2	0.2	0.3	0.3	0.4	0.5	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.5	2	2	2
球面 R	0.8	1	1.2	1.2	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	16
d	18	20	22	24	27	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100
倒角 c	2.5	2.5	2.5	3	4	4	5	5	6	6	6	8	8	8	8
球面 R	18	20	22	25	28	32	36	45	50	—	—	—	—	—	—

中华人民共和国

国家标准

紧 固 件

验收规则、包装与标记

GB 90—76

代替 GB 90—67

本标准适用于国家标准中规定的紧固件。

一、验收规则

1. 产品应由制造厂的技术检查部门进行检验。制造厂应保证每批出厂的产品符合相应标准的要求，并附有产品质量的合格证或标记。

2. 产品应成批交货验收。每批产品的型式、尺寸、材料牌号及生产工艺要相同。批量的大小应在订单中注明。如不注明，则由制造厂规定。

3. 用户认为必要时，可对制造厂提交的产品按照第4条至第6条的规定进行验收检查。检查的项目限于主要指标（即尺寸标准中有允差的尺寸，以及技术条件标准中注明为主要指标的项目）。一般指标由制造厂控制，但抽样中属一般指标的废品，也应计入主要指标的不合格品件数中。

4. 验收检查采用计件的两次抽样方法。即从提交验收的一批产品中，任意抽取 n_1 件样品；如其中不合格品件数不超过 C_1 件，则该批产品即可验收；如超过 C_2 件，则该批产品不予验收；如超过 C_1 件，但不超过 C_2 件，则进行第二次抽样。从该批产品中再抽取 n_2 件样品；如两次抽取样品 $(n_1 + n_2)$ 中的不合格品件数之和不超过 C_2 件，予以验收；超过 C_2 件，则不予验收。

5. 各检查项目的抽样数量 (n_1, n_2) 、判定数 (C_1, C_2) 及相应的验收水平 (p_a) 按下表的规定。

检 查 项 目	验收水平 (p_a , 以次品率计)	抽 检 方 法 (件 数)			
		批 量	n_1/n_2	C_1/C_2	
尺寸、外观	3%	≤ 200	6/12	0/2	
		$> 200 \sim 500$	10/20	0/3	
		$> 500 \sim 1000$	16/32	0/4	
		$> 1000 \sim 3000$	25/50	1/6	
		$> 3000 \sim 10000$	40/80	1/8	
		$> 10000 \sim 15000$	50/100	1/10	
		$> 15000 \sim 25000$	63/126	2/12	
		$> 25000 \sim 60000$	100/200	4/17	
性 能	—	> 60000	160/320	6/25	
		抗拉强度	1.5%	6/12	0/1
		头杆结合强度	1.5%	6/12	0/1
		弹性	1.5%	6/12	0/1
		韧性	1.5%	6/12	0/1
		拧入性	1.5%	6/12	0/1
硬度	4%	8/16	0/3		

注：① 检验性能的试样，应从尺寸及外观检查合格的样品中抽取。

② 代替强度试验的硬度检查， p_a 亦按1.5%。

③ 一个产品有几项尺寸及外观不合格时，只计算1件。

国家标准计量局发布
中华人民共和国第一机械工业部 提出

1977年10月1日 实施
机械研究院等 起草

6. 经检查不予验收的产品, 可由制造厂重新分类或修整后, 再提交验收。
7. 材料的牌号及化学成分, 应符合相应标准的规定。

二、包装与标记

8. 产品应消除污垢及金属屑。无金属镀层的产品表面应涂有防锈剂, 以防止在运输和贮藏中受到腐蚀。在正常的运输和保管条件下, 应保证自出厂日起半年内不生锈。

9. 产品包装: 在正常的运输和保管条件下, 应保证产品不受损坏和便于使用。包装形式及方法由制造厂确定。

10. 包装箱、盒、袋等外表应有标记或标签, 内容如下:

- (1) 制造厂名;
- (2) 产品名称;
- (3) 产品的规定标记;
- (4) 件数或净重;
- (5) 制造(出厂)日期;
- (6) 产品质量标记。

11. 以上规定以外的要求, 由供需双方协议。

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

紧 固 件 通 孔 及 沉 头 座 尺 寸

GB 152—76

代替 GB 152—59

本标准对紧固件的通孔及沉头座尺寸规定于表1和表2。

国 家 标 准 计 量 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 第 一 机 械 工 业 部 提 出

1977年10月1日 实施
机 械 研 究 院 等 起 草

表 1

mm

螺栓或螺钉直径 d		1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100		
通孔直径	精装配	1.1	1.3	1.5	1.7	2.2	2.7	3.2	4.0	5.0	6.3	8.0	10.0	12.5	16.0	20.0	25.0	31.5	40.0	50.0	63.0	80.0	100.0	125.0	160.0	200.0	250.0	315.0	400.0	500.0	630.0	800.0	1000.0
	中等装配	1.2	1.4	1.6	1.8	2.4	2.9	3.5	4.5	5.6	7.0	8.8	11.0	14.0	17.5	22.0	28.0	35.0	45.0	56.0	70.0	88.0	110.0	140.0	175.0	220.0	280.0	350.0	450.0	560.0	700.0	880.0	1100.0
	粗装配	1.3	1.5	1.8	2.1	2.6	3.2	4.0	5.0	6.3	8.0	10.0	12.5	16.0	20.0	25.0	31.5	40.0	50.0	63.0	80.0	100.0	125.0	160.0	200.0	250.0	315.0	400.0	500.0	630.0	800.0	1000.0	1250.0
用于六角螺栓	小六角头	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17	20	24	26	30	32	36	40	42	48	54	65	72	84	—	—	—	—	—	—	—	
	六角头	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
用于带垫圈的六角螺母	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
用于沉头螺钉	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
用于圆柱头螺钉	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	公差尺寸	0.7	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.8	3.5	4.5	5.6	7.0	8.8	11.0	14.0	17.5	22.0	28.0	35.0	45.0	56.0	70.0	88.0	110.0	140.0	175.0	220.0	280.0	350.0	450.0	560.0	700.0
用于圆柱头螺钉	允差	+0.16	+0.25	+0.30	+0.36	+0.43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	公差尺寸	1.1	1.4	1.6	1.8	2.2	2.8	3.5	4.5	5.6	7.0	8.8	11.0	14.0	17.5	22.0	28.0	35.0	45.0	56.0	70.0	88.0	110.0	140.0	175.0	220.0	280.0	350.0	450.0	560.0	700.0	880.0	1100.0
用于圆柱头螺钉	允差	+0.25	+0.30	+0.36	+0.43	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	公差尺寸	1.1	1.4	1.6	1.8	2.2	2.8	3.5	4.5	5.6	7.0	8.8	11.0	14.0	17.5	22.0	28.0	35.0	45.0	56.0	70.0	88.0	110.0	140.0	175.0	220.0	280.0	350.0	450.0	560.0	700.0	880.0	1100.0

续表 1

mm

螺栓或螺钉直径 d		1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	56	64	72	80	90	100		
通孔直径	精装配	1.1	1.3	1.5	1.7	2.2	2.7	3.2	4.3	5.3	6.4	8.4	10.5	13	15	17	19	21	23	25	28	31	37	43	50	58	66	74	82	93	104		
	中等装配	1.2	1.4	1.6	1.8	2.4	2.9	3.4	4.5	5.5	6.6	9	11	14	16	18	20	22	24	26	30	33	39	45	52	62	70	78	86	96	107		
	粗装配	1.3	1.5	1.8	2	2.6	3.1	3.6	4.8	5.8	7	10	12	15	17	19	21	24	26	28	32	35	42	48	56	66	74	82	91	101	112		
	D	—	—	—	—	—	—	—	8.5	10	12	15	18	22	25	28	32	35	38	42	46	48	58	66	—	—	—	—	—	—	—	—	
	H	—	—	—	—	—	—	—	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	—	—	—	—	—	—	—	—	
	允差	—	—	—	—	—	—	—	+0.30	+0.36	+0.43	+0.52	+0.62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
用于圆 柱头内 六角螺 钉	公称尺寸	—	—	—	—	—	—	5	6	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	28	31	37	43	—	—	—	—	—	—	—	—		
	H_1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	允差	—	—	—	—	—	—	—	+0.30	+0.36	+0.43	+0.52	+0.62	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	D	—	—	—	—	—	—	—	8.5	10	12	15	18	22	25	28	32	35	38	42	46	48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	H	—	—	—	—	—	—	—	2.5	3	4	5	6	7	9	11	12	13	14	16	18	20	22	25	—	—	—	—	—	—	—	—	
	允差	—	—	—	—	—	—	—	+0.40	+0.48	+0.58	+0.70	+0.84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
用于圆 柱头内 花键螺 钉	公称尺寸	—	—	—	—	—	—	3	4	5	6	7	8	10	12	13	14	15	17	19	21	23	26	—	—	—	—	—	—	—	—		
	H_1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	允差	—	—	—	—	—	—	—	+0.25	+0.30	+0.36	+0.43	+0.52	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	D	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	允差	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

注： h 以铰平为止，在图上不注尺寸。

表 2

mm

通孔直径	铆钉直径 d																													
	精 装 配	粗 装 配	1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36					
	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.6	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36					
	0.7	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.1	2.6	3.1	3.6	4.1	5.2	6.2	8.2	10.3	12.4	14.5	16.5	—	—	—	—	—	—	—					
	—	—	—	—	—	—	2.2	2.7	3.4	3.9	4.5	5.6	6.6	8.6	11	13	15	17	19	21.5	23.5	25.5	28.5	32	38					

本标准适用于十字槽螺钉、十字槽自攻螺钉和十字槽木螺钉。

1. 十字槽的型式与尺寸按图1及表1的规定。

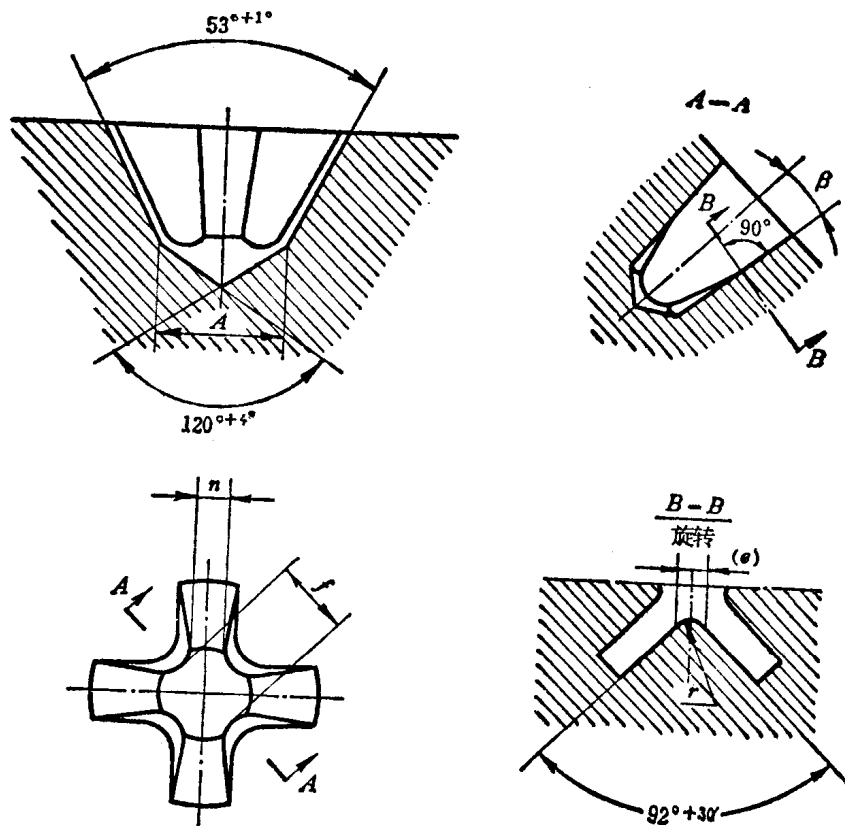


图 1

标记示例:

选用2号槽型:

2 GB 944—76

mm

表 1

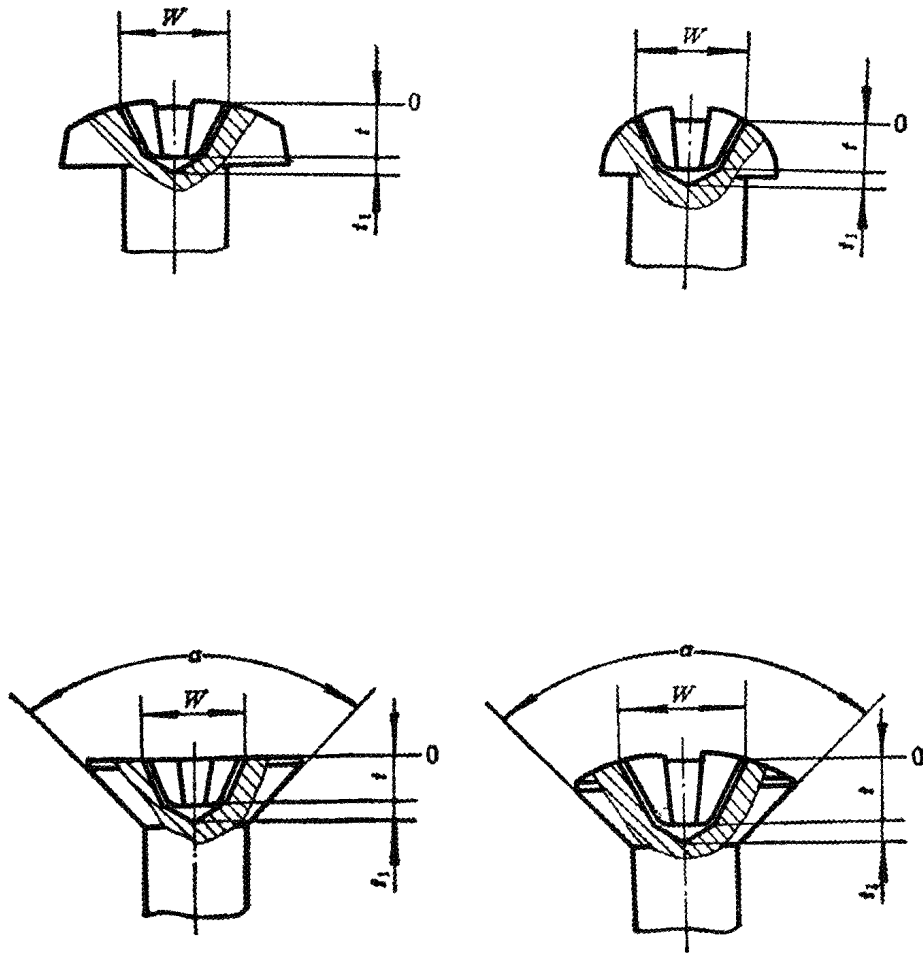
槽号	A		f		(n)	r		β		(e)
	公称尺寸	允差	公称尺寸	允差		公称尺寸	允差	公称值	允差	
1	1.27		0.97	+0.07	0.50	0.3	+0.10	7°		0.45
2	2.29	+0.12	1.50	+0.12	0.69	0.7	+0.15	5°45'	+30'	0.90
3	3.81		2.43		0.82	1.7				1.95
4	5.08	+0.16	3.51	+0.16	1.23	2.7	+0.20	7°		2.50

注: 图1及表1所列尺寸供模具(精冲)制造用, 在制品上不予检查。

国家标准计量局发布
中华人民共和国第一机械工业部 提出

1977年10月1日 实施
机械研究院等 起草

2. 槽深及槽长标注方法按图 2 的规定。



0—槽深 T 的起点

图 2

标记示例:

选用的槽号及槽深 T 符合表 2 的规定, 如直径 $d = 3\text{mm}$ 选用 2 号槽、 $T = 1.3\text{mm}$ 的十字槽:

T_2 GB 944—76

直径 $d = 3\text{mm}$ 选用 1 号槽、 $T = 1.3\text{mm}$ 的十字槽:

1×1.3 GB 944—76

3. 槽深 (T) 为综合量规插入十字槽的深度, 槽长 (W) 为相应的数值, 在制品上应予检查。 t 及 t_1 的尺寸由制造模具时确定。

4. 表 2 适用于国家标准中规定的十字槽螺钉、十字槽自攻螺钉和十字槽木螺钉。对其他标准或非标准的螺钉选用的槽号应尽量符合表 1 的规定, 槽号适用的螺钉直径及槽深 (T) 由设计者规定。