

冶金工业出版社

冶金建筑安装工程统一劳动定额

程 工 装 安 备 设 电 气

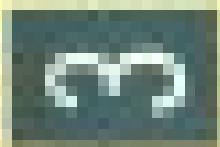
3

电气
安装
工程
统一
劳动
定额

中等职业教育教材

中等职业教育教材

冶金机械与材料工学教材——铸造工学



冶金建筑安装工程统一劳动定额

第三册 电气设备安装工程

冶金工业出版社

冶金建筑安装工程统一劳动定额

第三册 电气设备安装工程

*
冶金工业出版社出版

(北京灯市口74号)

新华书店北京发行所发行
冶金工业出版社印刷厂印刷

787×1092 1/32 印张 6 3/4 字数 137 千字

1984年2月第一版 1984年2月第一次印刷

印数 00,001~25,800册

统一书号：15062·4011 定价0.55元

关于试行《冶金建筑安装工程统一劳动定额》的通知

(82) 治基字第980号

为适应冶金建筑安装企业管理的需要，做好劳动管理、经济核算工作，提高企业管理水平，根据国家建委(78)建发施字第52号“关于加强施工企业劳动定额管理工作的工作通知”精神，我们组织有关单位，对冶金部1963年的《冶金工业建筑安装工程劳动定额》，进行了修订、补充，编辑了《冶金建筑安装工程统一劳动定额》。

本定额共分二十三册：

- | | |
|----------------|----------------------|
| 第一册 土建工程（增补部分） | 第四册 送配电线线路安装工程 |
| 第二册 机械设备安装工程 | 第五册 自动控制装置制作安装工程 |
| 第三册 电气设备安装工程 | 第六册 通讯设备安装工程 |
| 第七册 电气设备制作工程 | 第八册 金属结构与混凝土预制构件安装工程 |
| 第九册 金属结构制作工程 | |

- 第十册 焊接与切割工程
第十一册 管道工程
第十二册 工业通风工程
第十三册 保温与防腐蚀工程
第十四册 工业炉窑与耐酸防腐蚀工程
第十五册 烟囱与水塔工程
第十六册 铁路与公路工程
第十七册 起重机具装置、拆除与运搬
第十八册 材料、构件与设备汽车运输
第十九册 重型机械修理与保养
第二十册 汽车大修理及保养
第二十一册 施工机械大修理
第二十二册 机械加工
第二十三册 机床修理与钳工制作
- 本定额自一九八三年一月一日起试行。试行过程中的问题和意见请向冶金部基建局提供，以便修订时参考。

冶金工业部

一九八二年九月一日

总说明

一、本《冶金建筑安装工程统一劳动定额》是为了适应冶金建筑安装企业管理的需要，根据冶金建筑安装企业的特点和专业要求，在冶金部1963年编制的劳动定额基础上修订、补充的。

本定额是签发工程任务单、计算超额奖励或计件工资、编制劳动计划、组织施工、开展劳动竞赛以及考核工效的依据。

二、本定额的编制，除各册另有说明外，均以下列资料为依据：

1. 国家建委和冶金工业部的现行《施工及验收规范》和《建筑安装工程质量检验及评定标准》。
2. 国家现行的《建筑安装工人技术等级标准》。
3. 国家建委颁发的《关于加强建筑安装企业安全施工的规定》及其他有关的安全操作规程及要求。
- 三、本定额的工作内容，除各册各章节作必要的专项说明外，一般均包括：检查安全技术措施，阅读图纸和技术交底资料，布置施工地点，领退和运输材料、小型机具，工序交接，班组自检与互检，施工机具维护及加油加水，检修施工机械小故障以及施工完毕后（或下班后）的现场清理等工作。

四、工程的质量要求，应按国家或地方制定的现行《施工及验收规范》、《建筑安装工程质量检验及评定标准》的规定和设计要求执行。无国家或地方规范标准者，应按企业自定的规程和质量要求执行。

五、施工用材料、备件、成品或半成品，应符合现行有关规定标准，或经质量检查部门认可，方能进入施工。
施工用水以自来水为准。

六、本定额内的劳动组织及其平均技术等级，根据国家现行工人技术等级标准，并适当结合当前实际情况，在各册或各章节中分别予以综合确定。各章节劳动组织后的括号内数字，即为平均技术等级。

七、本定额中，有些册的章节共列一个劳动组织，系考虑这些章节中项目的一般情况而综合拟定的，故有的不能完全符合每一项目的实际情況。但其平均技术等级则是适合需要的，而且该劳动组织也能适合编制劳动计划，划分高、低工级的需要。

八、时间定额及产量定额：

1. 时间定额：具有某种技术等级的工人所组成的某一专业（或混合）班组或个人，在施工的正常条件下，完成某一计量单位的合格产品所必需的工作时间，即为该班组或个人的时间定额。其中包括准备与结束时间、基本工作时间、辅助工作时间，不可避免的中断时间以及工人必需的休息时间。

时间定额一般以工日为单位（也有以“工时”、“工分”为单位的，如机械加工

等)。每一工日按 8 小时计。其计算方法为：

$$\text{单位产品时间定额 (工日)} = \frac{1}{\text{每工产量}}$$

或

$$\text{单位产品时间定额 (工日)} = \frac{\text{小组成员认数总和}}{\text{台班产量}}$$

2. 产量定额：在施工的正常条件下，具有某种技术等级的工人所组成的某一专业(或混合)班组或个人，在单位工日中所应完成的合格产品数量。其计算方法为：

$$\text{每工产量} = \frac{1}{\text{单位产品时间定额 (工日)}}$$

或

$$\text{台班产量} = \frac{\text{小组成员认数总和}}{\text{单位产品时间定额 (工日)}}$$

九、本定额中，有的采用复式表形式，即

时间定额 每日产量	或	时间定额 台班产量	或	时间定额 台班产量	台班车次
--------------	---	--------------	---	--------------	------

上述复式表形式的定额称为“劳动定额”，但也有仅列单位产品时间定额的。即耗工量较大或计量单位为台、件、套等的项目，如列每工产量，对其概念反易感到模糊的，则只列时间定额，不列每工产量。

十、本定额中，地面水平运距的计算，以领料处中心点为始点，以建筑物外围地面用料处或建筑物入口处堆放材料的中心点为终点（但对长达数百米的大面积工业厂房，则应以厂房内地面上料处中心点为终点）；垂直运距则以斜道口或机械起吊处为终点。本定额中，材料和小型机具的领退运距，由各册根据具体情况适当考虑，不作统一规定。

十一、本定额中，凡注明“××以内”、“××以下”者，均包括“××”本身在内；注明“××以外”、“××以上”者，均不包括“××”本身。

十二、同一定额项目中，凡同时使用两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

目 录

本册说明

第一章 户外配电器装置安装

1	1
§ 3-1 设备开箱	3
§ 3-2 变压器抽芯检查	4
§ 3-3 变压器安装	5
§ 3-4 变压器散热器安装	6
§ 3-5 变压器套管安装	7
§ 3-6 户外油断路器安装	8
§ 3-7 户外空气断路器安装	9
§ 3-8 变压器电风扇安装	10
§ 3-9 变压器安装后的清扫	11
§ 3-10 瓦斯继电器与温度信号计安装	12
§ 3-11 户外电压互感器安装	13
§ 3-12 户外电流互感器安装	14
§ 3-13 户外熔断器安装	15
§ 3-14 户外手动隔离开关安装	16

§ 3-15	户外避雷器安装	17
§ 3-16	变压器油过滤	18
§ 3-17	滤油纸加工	19

第二章 户外绝缘子及软母线安装

说明	20	
§ 3-18	悬垂绝缘子串安装	21
§ 3-19	单碟式支持绝缘子安装	22
§ 3-20	多碟式支持绝缘子安装	23
§ 3-21	软母线架设	24
§ 3-22	软母线引下线安装	25
§ 3-23	压接管压接	26
§ 3-24	铜铝鼻子压接	27
§ 3-25	铜铝软母线引下线与设备连接	28
§ 3-26	设备与设备连接线安装	29

第三章 户内配电器安装

§ 3-27	间隔及母线桥安装	30
§ 3-28	网门安装	31
§ 3-29	间隔石棉水泥板安装	32

§ 3-30 电压互感器安装	33
§ 3-31 电流互感器安装	34
§ 3-32 户内空气断路器安装	35
§ 3-33 熔断器安装	36
§ 3-34 多油断路器安装	37
§ 3-35 少油断路器安装	38
§ 3-36 隔离开关安装	39
§ 3-37 隔离开关操作装置安装	40
§ 3-38 避雷器安装	41
§ 3-39 混凝土电抗器安装	42
§ 3-40 静电电容器安装	43
§ 3-41 高压开关柜安装	44
§ 3-42 继电器、仪表、操作开关安装、接线	45
§ 3-43 配电盘底座制作、安装	46
§ 3-44 端子箱安装	47
§ 3-45 端子板安装	48
§ 3-46 低压配电盘安装	49
§ 3-47 配电盘上、下部挡板安装	50
§ 3-48 低压配电柜及开关箱安装	51
§ 3-49 走线架制作、安装	52

§ 3-50 盘柜间连线	53
§ 3-51 操作台安装	54
§ 3-52 校线、挂牌，操作电缆、绝缘线端子板接线	55
§ 3-53 配电盘开孔	56
§ 3-54 低压成套配电柜安装	57
第四章 户内绝缘子及硬母线安装	
§ 3-55 母线支架安装	58
§ 3-56 母线支持绝缘子安装	59
§ 3-57 穿墙套管安装	60
§ 3-58 电车瓷瓶(WX型)安装及埋螺丝	61
§ 3-59 屋内穿墙板安装	62
§ 3-60 带形母线平直	63
§ 3-61 带形母线煨弯	64
§ 3-62 带形母线研磨接头	65
§ 3-63 带形母线气焊接头	66
§ 3-64 带形母线电焊接头	67
§ 3-65 带形母线安装	68
§ 3-66 带形母线伸缩器制作、安装	69
§ 3-67 带形母线刷分相漆	70

§ 3-68	车间动力主干线安装	71
§ 3-69	车间动力主干线刷分相漆	72

第五章 硅整流器及蓄电池安装

§ 3-70	硅整流器柜安装	73
§ 3-71	蓄电池木支架制作、安装	74
§ 3-72	蓄电池室内穿墙板（穿墙接线板）制作、安装	75
§ 3-73	蓄电池母线支架安装	76
§ 3-74	蓄电池母线绝缘子安装	77
§ 3-75	铅酸蓄电池安装	78
§ 3-76	蓄电池母线安装	79

第六章 电 缆 工 程

说明	80	
§ 3-77	电缆敷设	81
§ 3-78	电缆架空敷设	82
§ 3-79	电缆穿保护管	83
§ 3-80	管内穿电缆	84
§ 3-81	干包式动力电缆终端接头制作、安装	85
§ 3-82	环氧树脂动力电缆终端头的制作、安装	86

§ 3-83 铸铁壳式户外电缆终端头的制作、安装	87
§ 3-84 动力电缆中间头制作、安装	88
§ 3-85 35千伏铅包电缆终端和中间接头制作	89
§ 3-86 油浸控制电缆中间接头制作	90
§ 3-87 电缆剥麻皮	91
§ 3-88 电缆刷油漆	92
§ 3-89 电缆线路标桩埋设	93
§ 3-90 整制电缆油	94
§ 3-91 电缆包防腐层	95
§ 3-92 掘、盖电缆沟板	96
§ 3-93 电缆螺丝钩子制作	97
§ 3-94 电缆牌子制作	98
§ 3-95 电缆沟铺砖、铺砂	99
§ 3-96 挖电缆沟	100
§ 3-97 回填土	101
第七章 接地及避雷装置安装	
§ 3-98 接地板制作、安装	102
§ 3-99 接地母线敷设	103
§ 3-100 设备及铁构件接地线安装	104

§ 3-101	避雷网安装	105
§ 3-102	避雷网引下线安装	106
§ 3-103	避雷针安装	107
第八章 照明工程		
§ 3-104	照明配电箱安装	108
§ 3-105	各种分线箱安装	109
§ 3-106	木制配电箱板安装	110
§ 3-107	瓷夹配线	111
§ 3-108	瓷珠配线	112
§ 3-109	钢结构房梁上明配线	113
§ 3-110	房梁上安装瓷瓶配线支架	114
§ 3-111	穿心瓷瓶配线	115
§ 3-112	塑料线配线	116
§ 3-113	木槽板或塑料槽板配线	117
§ 3-114	管内穿线	118
§ 3-115	接头，焊头，包头	119
§ 3-116	灯具安装	120
§ 3-117	开关、插销安装	121
§ 3-118	铁壳开关及胶盖闸刀开关安装	122