

纺织机械 产品目录

第一册 棉纺织设备类(上)

纺织工业部技术装备司

中国纺织机械器材工业协会

1990

1

纺织机械产品目录

第一册

棉纺织设备类(上)

纺织工业部技术装备司

中国纺织机械器材工业协会

出版说明

近年来，纺织机械工业有了新发展，开发了许多新产品。为了配合纺织工业基建设计、老纺织企业技术改造选用设备以及制造厂开展销售业务工作的需要，我们编辑出版了1990年版《纺织机械产品目录》。

1. 本目录共分八册（十二本），

- | | |
|-----|------------|
| 第一册 | 棉纺织设备类（上） |
| 第一册 | 棉纺织设备类（下） |
| 第二册 | 毛、麻、丝纺织设备类 |
| 第三册 | 针织设备类 |
| 第四册 | 合成纤维设备类 |
| 第五册 | 人造纤维设备类 |
| 第六册 | 棉印染设备类（上） |
| 第六册 | 棉印染设备类（下） |

第七册 毛、麻、丝、针织、纱线染整设备

第八册 纺织机械专用配套产品类（上）（纺机专件、变速箱等）

第八册 纺织机械专用配套产品类（中）（电机、电气控制设备等）

第八册 纺织机械专用配套产品类（下）（纺织仪器）

2. 本目录编列的产品分两大部分。第一部分为部颁型号或部纺织机生产计划认可的产品；第二部分系部分企业生产的非部颁型号产品，用户可根据需要选用。

3. 在第二部分的产品中，有的产品未经部认可而采用了已取得部颁型号产品的孪生型式（如1332Z、1452G、Z211A等）或采用了部颁型号的代号（如FA010、FA4501、GE5089等），对这些产品我们在该产品型号上加了括号。

4. 本目录按两大部分编有索引表，以利查阅。

5. 有的厂家生产了部颁型号产品，但尚未经部认可。为此，在索引表中也将这些产品型号加上括号，请在第二部分的产品索引表中查找这些厂家。

6. 纺机产品配套电动机中，由于部分旧型号已淘汰或改型，实际配用的电动机可能与本目录不符，应以各该产品的说明书为准。

7. 由于产品不断改进，本目录所列内容会有所变动，出厂产品的具体规格和技术数据，应以各生产厂提供的产品说明书为准。

8. 本目录为帮助用户正确选用国产纺织机械，故不再将部已宣布淘汰的产品收集在内。

9. 本目录尽量将近几年开发生产的新型纺织机械产品收集在内，但是只限于在截稿日期以前，已被各级部门鉴定了的新产品。

由于编辑水平有限，本目录如有不完善和错漏之处，请指正，待再版时更正。

纺织工业部技术装备司
中国纺织机械器材工业协会

一九九〇年十月

- | | |
|---------------------------------|----|
| 7. 37齿卷取标准齿轮 | 1件 |
| 8. 纬密变换齿轮 (齿数由用户选择, 其它齿数齿轮须另订货) | 1件 |
| 9. 卷布辊 | 1件 |
| 10. 经轴盘头 | 1组 |
| 11. A2286型三角皮带 | 3根 |

四、用户自理件

- | | |
|--------|--------------------|
| 1. 梭子 | 长370×宽44.5×高33.5毫米 |
| 2. 纬管 | 长195毫米, 小端直径12.5毫米 |
| 3. 钢箱 | 长2578, 高128毫米 |
| 4. 停经片 | 长120×宽11毫米 |

五、机器外形和地脚图

G234型 帆布织机

一、用途

本机主要适用于织造加捻的棉化纤经纬股线紧密度较高的厚重平纹帆布织物。可织造*1~*7工业帆布，21英支/18×12橡胶布等织物品种（坯布重500~810克/米²）。

二、主要规格和技术特征

- | | |
|-----------|---|
| 1. 型式 | 1×1拔箱，下投梭，停车换梭，人工补纬 |
| 2. 手问 | 右手车 |
| 3. 最大穿箱幅宽 | 1100毫米 |
| 4. 曲轴转数 | 170~190转/分 |
| 5. 开口装置 | 内侧式踏盘，上罗拉吊综，三排综丝的二页缘 |
| 6. 送经装置 | 摩擦式消板送经。钢带制动，弹簧加压 |
| 7. 经轴盘片直径 | φ660毫米 |
| 8. 经轴盘片间距 | 最大1180毫米 |
| 9. 卷取装置 | 积极间歇式九轮卷取，有计长表，分离式齿轮传动卷布，有停卷装置，卷布满卷直径φ450毫米 |
| 10. 护经装置 | 固定箱，轧梭倒后下辊，放松经纱保护机构 |

11. 倒车装置

脚踏控制电动机倒转，用开关手柄操纵倒车

12. 打纬装置

曲拐式

13. 传动方式

单独电动机，经三角皮带盘及平面摩擦离合器传动，钢带制动

14. 梭子尺寸

450×54×43毫米

15. 纬管尺寸

长240毫米，纬管最大直径φ31毫米

16. 外形尺寸

长2800×深2290×高1550毫米

17. 机器重量

2.2吨

三、随机供应主要件

1. 国内用电气部分

a. JFO₂—41B—6 (右) 型电动机 2.6千瓦 960转/分 (右配右手车)

1台

b. 电器开关

YH321型

1只

c. 保险匣

TE351D型 (熔断体额定电流6A)

1台

2. 出国用电气部分

a. JFO₂—41B—6 (右) 型电动机 2.6千瓦 960转/分 (右配右手车)

1台

b. 电气开关

LA20—2H型

1只

c. 开关箱

QZ73—4G

1只

3. 投梭棒

1副

- 4.投梭棒外档板
- 5.皮结
- 6.皮圈
- 7.经轴盘头
- 8.卷布木辊
- 9.综框
- 10.计长表
- 四、用户自理件

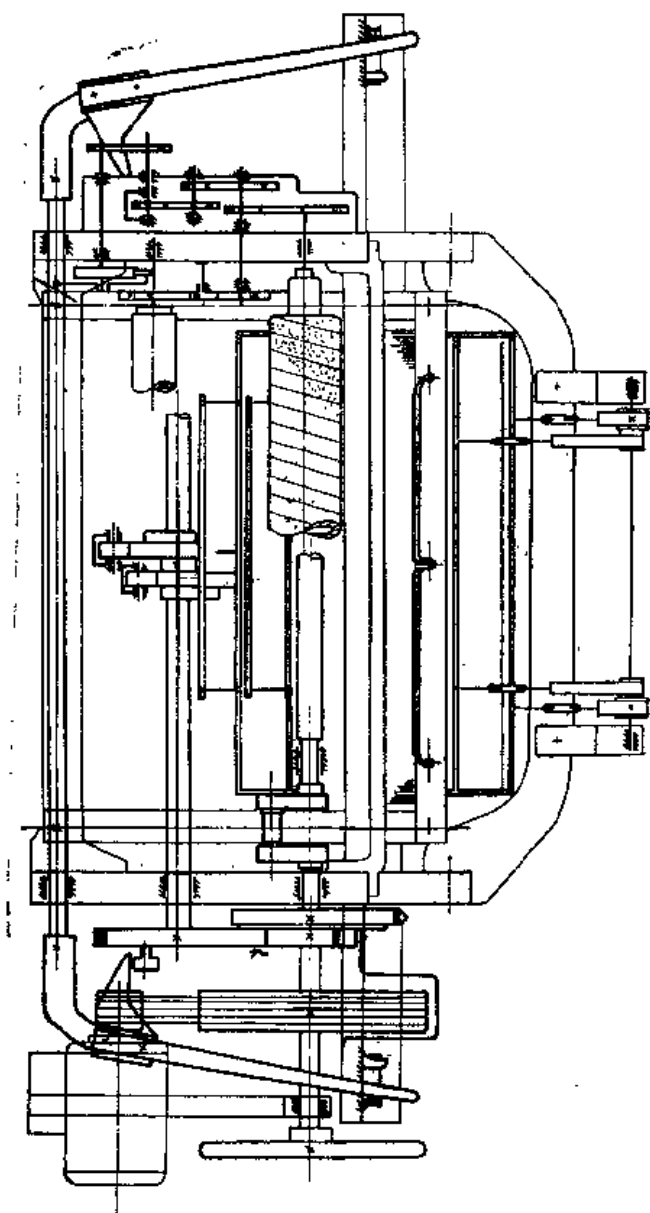
- 1副
- 1副
- 1副
- 1组
- 1件
- 2页
- 1只

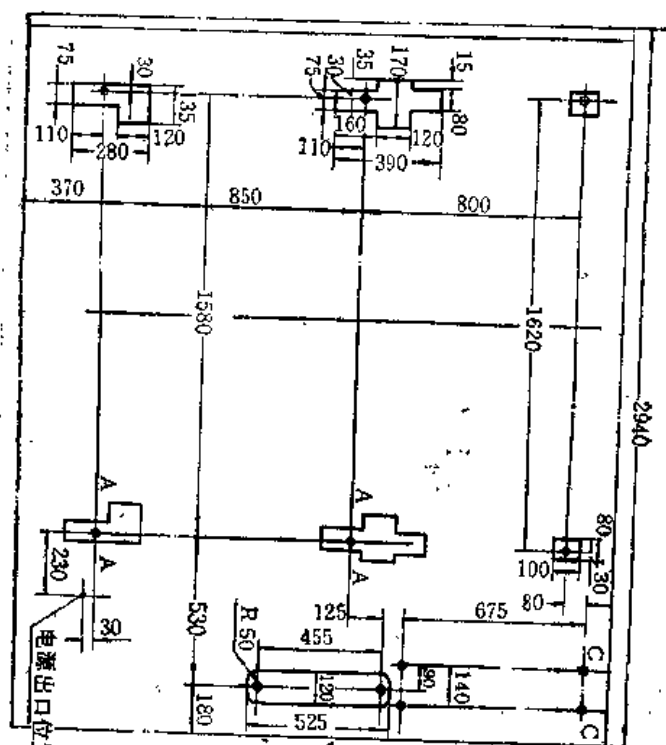
Y951型 (右)

- 1.梭子
- 2.纬管
- 3.钢筘
- 4.综丝

- 长450×宽54×高43毫米
- 长240毫米
- 长1150, 高155毫米
- 长354毫米

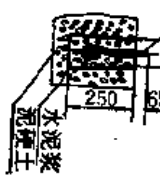
五、机器外形和地脚图





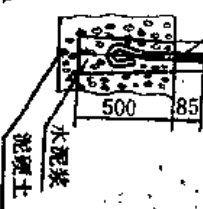
4螺栓M16×250
GB 799-67

C-C 180×100



4螺栓M20×300
GB 799-67

A-A 100×100



G234J型 帆布剑杆织机

一、用途 本机主要适用于织造加捻的棉经、纬股线紧密度较大的厚重平纹帆布织物。可织制1²~7²工业帆布，21英支/18×12橡胶布等织物（坯布重500~810克/米²）。

二、主要规格和技术特征

1. 型式	两侧剑杆引纬
2. 手向	右手
3. 最大穿箱幅度	1100毫米
4. 曲轴转数	170~190转/分
5. 开口装置	内侧式踏盘，上罗拉吊综，三排综的二页综框
6. 送经装置	摩擦式消极送经，钢带制动，弹簧加压
7. 经轴盘片直径	φ660毫米
8. 经轴盘片间距	最大1180毫米
9. 卷取装置	积极间歇式九轮卷取，有计长表，分离式齿轮传动卷布，有停卷装置，卷布满卷直径φ450毫米
10. 传动方式	单独电动机经三角皮带，双面齿轮传动
11. 外形尺寸	宽3100×深2290×高1550毫米

三、随机供应主要件

- | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------|----|
| 1. JFO ₂ -41B-6 (右) 型电动机 | 2.6千瓦 | 960转/分 | 1台 |
| 2. 经轴盘头 | | | 1组 |
| 3. 卷布木辊 | | | 1件 |
| 4. 综框 | | | 2页 |
| 5. Y951 (右) 型计长表 | | | 1只 |

四、用户自理件

- | | |
|-------|-----------------|
| 1. 钢箱 | 长1160毫米, 高155毫米 |
| 2. 综丝 | 长354毫米 |

G242-160型 帘子布织机

一、用途 本机主要适用于织制各种棉、化纤或尼龙线等各种轮胎帘子布织物。

二、主要规格和技术特征

- | | |
|--------------|-----------------------------|
| 1. 型式 | 大卷装，下投梭，自动换梭补纬 |
| 2. 手向 | 右手车 |
| 3. 经线架 | 二列四段移动式，1496锭磁板导纱 |
| 4. 开口装置 | 内侧踏盘式上罗拉综开口 |
| 5. 送经装置 | 积板式双糙面辊连续送经，有自动停送装置 |
| 6. 卷取装置 | 积板式连续卷取，满卷长度1140米 |
| 7. 传动方式 | 单独电动机，经三角皮带及圆锥形摩擦离合器传动，钢带制动 |
| 8. 公称箱幅及外形尺寸 | (见表1) |
| 9. 纬管尺寸 | 长180毫米，大端直径 $\phi 27$ 毫米 |
| 10. 经纱保护 | 游箱式护经装置 |
| 11. 梭子外形尺寸 | 343×44.5×33.5毫米 |

三、随机供应主要件

表1

单位: 毫米

公称箱幅		1600	1800
穿箱幅度		1625	1825
曲轴转数(转/分)		170~180	160~170
钢箱	长	1669	1872
	高	150	
	宽	3100	3300
	长	12000	
外形尺寸		高	2000

三、随机供应主要件

1. 电气部分

- a. JFO2--3²A--6 (右) 型电动机 1.3千瓦 960转/分(右配右手车) 1台
- b. 电气开关 LA20--211型 1只

e. 开关箱

QZ73—4G

1只

2. 投梭棒

1副

3. 皮结

1副

4. 皮圈

1副

5. 综框

2页

6. 吊综钩

1套

7. 电动机皮带轮 (转数由用户确定)

1件

8. 送经、前卷、大卷装变换齿轮

各3组

四、用户自理件

1. 梭子

长343×宽44.5×高33.5毫米

2. 纬管

长180毫米, 大端直径 $\phi 27$ 毫米

3. 综丝

长380毫米

4. 经架地轨