

机械工业基础标准汇编

机电产品型号编制方法



本手册中引用的标准、规范仅作参考“参考资料”使用，如需采用，必须以现行有效版本的标准、规范为准。

院总工程师办公室 1997.10

出版说明

机械工业基础标准情报网1985年和1989年先后出版了“机械工业基础标准汇编”共28册,受到网员单位的一致好评,并希望秘书处能继续组织出版这类开展机械工业标准化所急需的基础标准汇编。

由于网员单位来自不同行业,专业范围宽,产品各异,因此,列入汇编的标准必须是基础的、通用性的,而涉及某一专业太专、太细的标准则难以满足广大网员单位的共同需要。基于这种考虑,今年组织出版以下7册机械工业基础标准汇编。其中,《机电产品噪声测量方法及限值标准汇编》一书,我们约请了几十位制订标准的负责人就如何理解有关规定和条文撰写了简介和说明,以利于标准的贯彻与执行。

1. 机电产品型号编制方法标准汇编(上)(下)
2. 电工产品基础标准汇编(上)(下)
3. 压力容器和换热设备标准汇编
4. 内燃机、柴油机基础标准汇编
5. 机电产品噪声测量方法及限值标准汇编
6. 机械制图(包括机械、建筑、造船、航空、光学、仪器仪表和农业)标准汇编
7. 电机、低压电器通用基础标准汇编。

需要说明的是,基础网出版的标准汇编,其中有一少部分最新标准尚未正式印刷出版,因此,使用时请以标准正式文本为准。

基础网秘书处

1990年

目 录

GB 10993—89	复印机械产品型号编制方法	(1)
GB 11473—89	往复泵型号编制方法	(5)
JB 2783—79	燃气轮机型号编制方法	(8)
JB 2814—79	组合夹具元件分类和编号	(10)
JB 2832—79	水轮机调速器与油压装置型号编制方法	(66)
JB 2863—81	电线电缆专用设备型号编制方法	(68)
JB 2924—81	机床电器型号编制方法	(79)
JB 2930—81	低压电器产品型号编制方法	(4)
JB 2933—81	工矿电机车产品型号编制方法	(88)
JB 3000—81	铸造设备型号编制方法	(91)
JB 3139—82	防爆电器产品型号编制方法	(135)
JB 3142—82	汽车仪表型号编制方法	(142)
JB 3189—82	日用电器产品型号	(148)
JB 3215—84	电站自动化装置产品型号编制方法	(181)
JB 3345—83	电控设备通用辅件产品型号编制方法	(190)
JB 3723—84	锅炉除渣设备名称和型号编制方法	(196)
JB 3752—84	电控设备产品型号编制方法	(198)
JB 3836—85	电工专用设备产品型号编制和管理	(202)
JB 3837—85	变压器类产品型号编制方法	(234)
JB 4018—85	电站阀门型号编制方法	(251)
JB 4121—85	润滑元件 型号编制方法	(259)
JB 4168—85	组合机床 型号编制方法	(268)
JB 4219—86	电力半导体器件测试设备型号命名方法	(270)
JB 4302—86	盘管、盘管与风机空调采暖装置型号编制方法	(273)
ZB J76 002—88	液态生物容器产品型号编制方法	(278)
ZB J87 007.1—88	印刷机产品型号编制方法	(280)
ZB J91 002—87	磁电机 产品型号编制规则	(286)
ZB J98 002—87	水处理设备型号编制方法	(289)
ZB J98 008—88	锅炉吹灰器型号编制方法	(295)
ZB J98 017—89	烟道式余热锅炉产品型号编制方法	(298)
ZB K48 002—87	电力电容器产品型号编制方法	(301)
ZB K63 004—88	牵引电机产品型号编制方法	(309)
ZB N30 002—87	光学仪器产品型号命名方法	(315)

ZB N30 004—88	电子光学仪器产品型号命名及编制原则·····	(328)
ZB N62 005—88	动力测试仪器产品分类命名及型号编制方法·····	(335)
ZB N70 001—87	试验机与无损检测仪器型号编制方法·····	(340)
ZB T30 001—87	汽车标准件编号规则·····	(373)
ZB T37 001—88	电热塞产品型号编制方法·····	(380)
ZB T37 002—88	高能点火装置产品型号编制方法·····	(383)
ZB T60 003—87	农用运输车型号编制规则·····	(386)
ZB T60 004—88	农林拖拉机型号编制规则·····	(387)
ZB Y168—83	铸造仪器产品分类命名及型号编制方法·····	(389)
ZB Y173—83	气候环境试验设备型号编制方法·····	(399)
ZB Y175—83	光学加工机床型号编制方法·····	(404)
ZB Y176—83	电测真空计型号命名方法(草案)·····	(411)
ZB Y189—83	工业控制计算机外部设备产品型号命名方法·····	(413)
ZB Y191—83	海洋仪器分类及型号命名办法·····	(420)
JB/Z 180—88	工艺装备编号方法·····	(426)
ZJB K04 006—87	舰用电机产品型号编制方法·····	(439)
ZJB K30 008—88	军用低压电器产品型号编制方法·····	(449)

复印机械产品型号编制方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了复印机械产品型号编制方法。

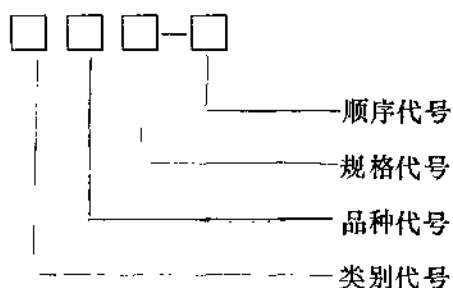
本标准适用于静电复印机、重氮复印机、静电制版机、小型胶印机、光电誉影机和速印机。

本标准不适用于大型成套设备和复印材料。

2 产品型号的规定

2.1 复印机械产品的型号是该产品的通用代号。

2.2 复印机械产品型号由产品的类别代号、品种代号、规格代号和顺序代号组成。其组成形式如下：



3 类别代号

3.1 复印机械产品的类别代号用一个大写汉语拼音字母表示。

3.2 复印机械产品的类别划分和代号如表1。

表 1

序 号	产 品 类 别	类 别 代 号
1	静电复印机	F
2	重氮复印机	CG CS
3	静电制版机	ZA ZB
4	小型胶印机	JA JB
5	光电誉影机	TA TB
6	速印机	SA SB

3.3 重氮复印机在类别代号后加显影方式代号, 显影方式代号用一个大写字母表示, “G”表示干法, “S”表示湿法。

3.4 静电制版机、小型胶印机、光电誊影机、速印机, 在类别代号后面加上复印幅面尺寸组号A或B。A表示按A组划分品种的产品; B表示按B组划分品种的产品。例如小型胶印机J表示为JA或JB等。

4 品种代号

4.1 复印机械产品的品种代号用一位阿拉伯数字表示。

4.2 复印机械产品的品种, 以复印品最大幅面尺寸划分如表 2。

表 2

mm

类 别	品 种 划 分		品 种 代 号
静电复印机 F	A0	841 × 1190	0
	A1	594 × 841	1
	A3	297 × 420	3
	A4	210 × 297	4
	A6	105 × 148	6
重氮复印机 C	A0	841	0
	A1	594	1
	A2	420	2
静电制版机 Z	A3	297 × 420	3
	B3	263 × 372	
	A4	210 × 287	4
	B4	186 × 263	
小型胶印机 J	A3	297 × 420	3
	B3	263 × 372	
	A4	210 × 297	4
	B4	186 × 263	
光电誊影机 T	A3	297 × 420	3
	B3	263 × 372	

续表 2

mm

类 别	品 种 划 分		品 种 代 号
光电誉影机 T	A ₄	210 × 297	4
	B ₄	186 × 263	
速 印 机	A ₃	297 × 420	3
	B ₃	263 × 372	
S	A ₄	210 × 297	4
	B ₄	186 × 263	

5 规格代号

5.1 复印机械产品的规格代号,用两位阿拉伯数字表示,超过两位数字的可用三位数字表示。

5.2 复印机械产品的规格按最高复印速度划分。其中光电誉影机按最快制版时间划分。

5.2.1 复印机械产品的复印速度为A₄幅面单张复印纸的复印速度,以张/min为单位。小于A₄幅面的复印机械产品,以品种代号规定的幅面为基准。

5.2.2 复印机械产品中重氮复印机和复印纸为卷筒纸的静电复印机的复印速度以米/min为单位。

5.2.3 光电誉影机的最高速度以每复制一版的时间表示,单位为分钟。只取整数部分。幅面以A₄为基准。小于A₄幅面者,以品种代号规定的幅面为基准。

5.3 复印机械产品的规格代号写在品种代号之后。例如:

A₃幅面,最高复印速度25张/min,则表示为325;

A₃幅面,最高复印速度6米/min,则表示为306;

B₃幅面,最高速度90张/min,则表示为390;

B₃幅面,每版复制时间5min,则表示为305。

6 顺序代号

6.1 复印机械产品顺序代号规定用一位阿拉伯数字。超过一位数字的可用两位表示。

6.2 复印机械产品经改进结构的次序与产品顺序代号间的关系如表4。

表 4

产品改进结构次序	原型	1	2	3	4	5	6	7	8	9
产品顺序代号	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

7 企业产品牌名

7.1 复印机械产品，除制定型号外，还可加牌名（也可不加）牌名主要代表企业。一个企业生产的几种不同产品，原则上采用同一牌名。同一型号产品的出口品和内销品可采用不同牌名。同一型号产品由几个企业生产时，则应采用不同牌名。

7.2 复印机械产品的牌名用汉字表示。凡名词均可作牌名。

例如：长城（牌），长江（牌），长虹（牌）等。

7.3 在选择产品牌名时，应符合国家规定的有关法令。

复印机械产品型号编制方法的应用举例

例1、长城（牌）A₃幅面静电复印机最高复印速度20张/min，原型。

长城 F320—0

例2、例1的静电复印机一次改进型。

长城 F320—1

例3、长江（牌）A₀幅面重氮复印机最高速度8m/min，原型。

长江 C008—0

例4、长虹（牌）A₃（B₃）幅面小型胶印机，最高复印速度90张/min，原型。

长虹 JA390—0（JB390—0）

例5、光电誊影机，A₃（B₃）幅面，每版4min，二次改进型。

TA304—2（TB304—2）

例6、A₃（B₃）幅面速印机最高速度60张/min，8次改进型。

SA360—8（SB360—8）

往复泵型号编制方法

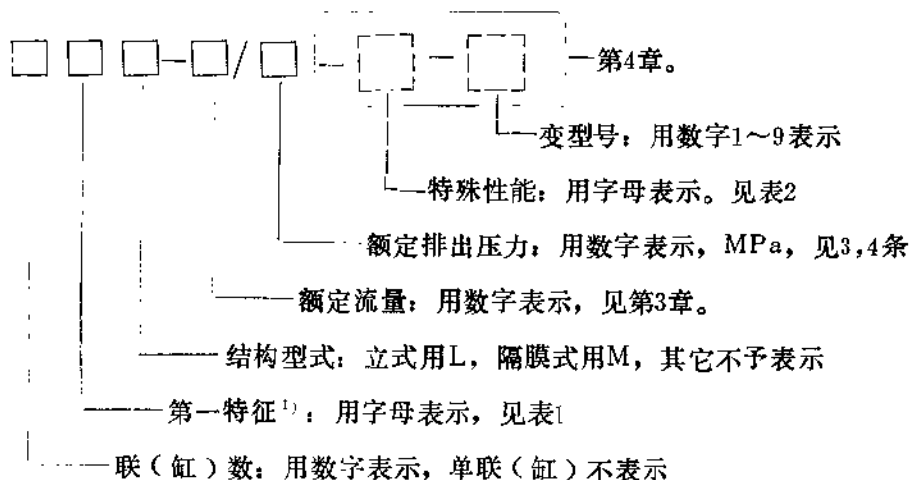
1 主题内容与适用范围

本标准规定了往复泵型号编制方法

本标准适用于机动、气(汽)动、液动和手动往复泵。

2 型号表示方法

往复泵的型号由大写汉语拼音字母和阿拉伯数字组成,表示方法如下:



注: 1 泵的第一特征是指由泵的驱动方式、输送介质、结构特点、功能及主要配套等五类中选出的最能代表泵的一个特征。

3 额定流量和额定排出压力

3.1 额定流量的单位规定如下:

- a. 计量泵和试压泵;
- b. 手动泵: mL/次;
- c. 其它泵: m³/h

3.2 计量泵的额定流量标注泵的最大额定流量值。

3.3 多缸计量泵的额定流量用缸数乘以单缸额定流量表示; 其它多缸泵的额定流量用各缸

表 1

泵 种	类别	第一特征	代 号	意 义	泵 种	类别	第一特征	代 号	意 义		
气(汽)	—	输 水	QS	气(汽)水	—	化工泵和清水泵	液 氨	A	氨		
动 泵		输 油	QY	气(汽)油			氨 水	AS	氨水		
电动泵		其 它	Q	气(汽)			催 化 剂	CJ	催剂		
液动泵		—	液 动	YD			液 动	氟 里 昂	F	氟	
试压泵				电 动			DY	电 压	氨基甲酸铵	JA	甲铵
				手 动			SY	手 压	硅酸铝胶液	LY	铝液
计量泵				计 量			J	计	去 离 子 水	QZ	去子
手动泵				手 动			SD	手 动	水	S	水
							隔 膜	KM	膜 膜	醋酸铜氨液	TY
一 般 机 动 泵		杂 质 泵	油 隔 离	KY			颍 油	硝 酸	X	硝	
	水 隔 离		KS	颍 水			油	Y	油		
	水 冲 洗		KC	颍 冲			蒸汽冷凝液	ZN	蒸凝		
	柱 筛		KZ	颍 柱		其 它 泵	船 用	C	船		
	活 塞		KII	颍 活			上 充	SC	上充		
							注 水	ZS	注水		
			增 压	ZY			增压				

的额定流量之和表示。

3.4 对多联计量泵，应单独列出各联缸的额定流量和额定排出压力，各联参数用逗号隔开。

4 参考段

参考段中的两框内容可标注，也可以不标注。特殊性能按表2规定的代号表示。如需多项并列标注特殊性能时，可按表2字母的排列顺序标注。

表 2

特 殊 性 能	字 母 代 号	意 义
防 爆	B	爆
防 腐	F	腐
调 节 流 量	T	调
保 温 夹 套	W	温

5 标记示例

a、2QY—22/3.5

双缸卧式汽动往复泵，额定流量 $22\text{m}^3/\text{h}$ ，额定排出压力 3.5MPa ；

b、DY—63/5

单缸卧式电动试压泵，额定流量 $63\text{L}/\text{h}$ ，额定排出压力 5MPa ；

c、SYL—22/5

单缸立式手动试压泵，额定流量 $22\text{mL}/\text{次}$ ，额定排出压力 5MPa ；

d、JM—100/2.5

单缸卧式隔膜式电动计量泵，额定流量 $100\text{L}/\text{h}$ ，额定排出压力 2.5MPa ；e、3J— $2 \times 2500/1, 40/0.6$ —T1三联卧式电动计量泵，第一、二联额定流量各为 $2500\text{L}/\text{h}$ ，额定排出压力 1MPa ；第三联额定流量 $40\text{L}/\text{h}$ ，额定排出压力 0.6MPa 。可调节流量，第一次变型；

f、2QM—40/0.7

双缸卧式气动隔膜泵，额定流量 $40\text{m}^3/\text{h}$ ，额定排出压力 0.7MPa ；

g、SDM—100/0.3

单缸手动隔膜泵，额定流量 $100\text{mL}/\text{次}$ ，额定排出压力 0.3MPa ；

h、3JA—60/1.5—B

三缸卧式电动往复甲铵泵，额定流量 $60\text{m}^3/\text{h}$ ，额定排出压力 1.5MPa ，防爆；

i、3S—40/10

三缸卧式电动往复泵，额定流量 $40\text{m}^3/\text{h}$ ，额定排出压力 10MPa ；

j、3KM—30/2—T2

三缸卧式电动隔膜杂质泵，额定流量 $30\text{m}^3/\text{h}$ ，额定排出压力 2MPa ，可调节流量，第二次变型；

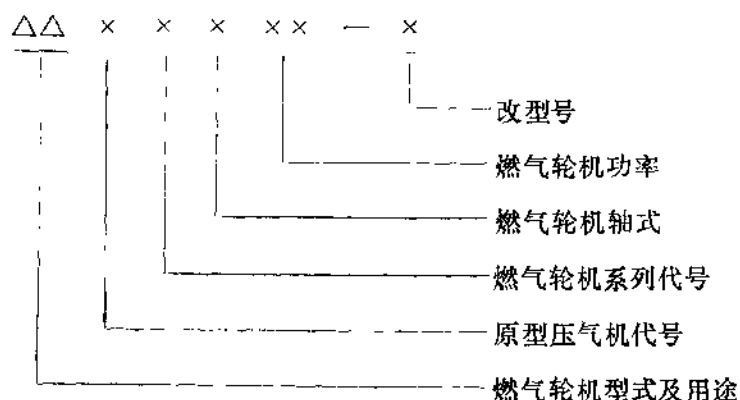
k、3KC—180/2.5

三缸卧式水冲洗电动杂质泵，额定流量 $180\text{m}^3/\text{h}$ ，额定排出压力 2.5MPa 。

燃气轮机型号编制方法

本标准适用于各种用途的燃气轮机产品型号之编制。

1. 燃气轮机产品型号由六段组成。



2. 燃气轮机产品型号的第一段表示, 燃气轮机型式及用途。用大 写 汉 语 拼音字母代表, 规定如表。

型 式	代 号
开式循环固定式发电用	RF
开式循环移动式发电用	RY
开式循环箱装式发电用	RX
开式循环工业用	RG
开式循环运输用	RS
开式循环船舶动力用	RC
自由活塞	RZ
航空发动机改装固定式发电机组	RH
航空发动机改装移动式发电机组	RHY
航空发动机改装箱装式发电机组	RHX
航空发动机改装工业用机组	RHG
航空发动机改装运输用机组	RHS
航空发动机改装船舶动力用机组	RHC

注: 本办法由各制造厂向行业归口所申请产品型号。

中华人民共和国第一机械工业部发布

1980年5月1日实施

第二段表示原型压气机代号。用大写汉语拼音字母顺序表示，航空发动机改装机组和自由活塞机组无此段。

第三段表示燃气轮机系列代号。用阿拉伯数字表示，航空发动机改装机组和自由活塞机组无此段。

第四段表示轴式，用大写汉语拼音字母代表。单轴用D；分轴用F；双轴用S；套轴用T。

第五段表示功率，用阿拉伯数字表示。单位千千瓦或千马力。发电用燃气轮机功率单位用千千瓦；运输用和船用燃气轮机功率单位用千马力。

第六段表示改型号，用阿拉伯数字表示，基型不写。

如果是回热循环机组，可在第四段后加符号H表示。

3. 举例

(1) 功率为6000千瓦原型压气机A型，3系列单轴开式循环固定式发电用燃气轮机型号编制为：

RFA3D6

(2) 功率为600马力，原型压气机B型，1系列分轴回热循环，运输用燃气轮机，已进行第一次改型的型号编制为：

RSB₁FH0.6—1

组合夹具元件分类和编号

本标准适用于组合夹具元件（合件），组装工具的分类，编号原则和标记方法。

一、编号的构成

1. 元件的分类编号由分子与分母两部分组成

(1) 分子表示元件的型、类、组、品种——称“分类代号”

元件分大中小三型，用汉语拼音大、中、小三字的字首表示：

D——大（Da）型组合夹具元件

Z——中（Zhong）型组合夹具元件

X——小（Xiao）型组合夹具元件

类、组、品种各用一位数字表示：

第一位数字表示元件的“类”，按元件的用途划分，用数字1~9表示

1——基础件 2——支承件 3——定位件 4——导向件 5——压紧件

6——紧固件 7——其他件 8——合件 9——组装工具

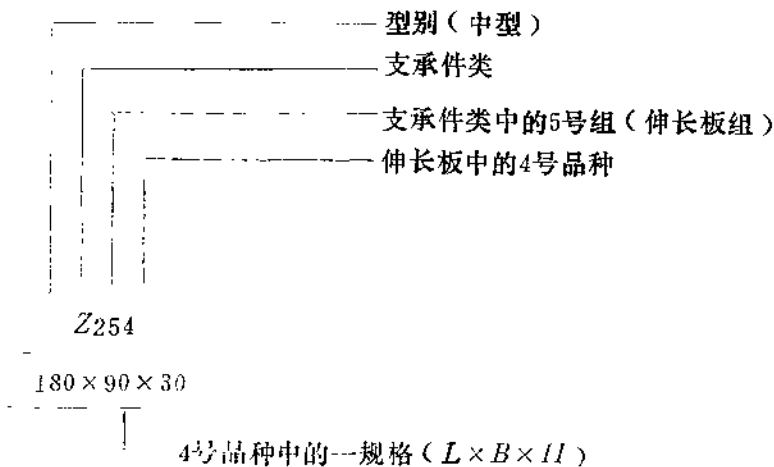
第二位数字表示“类”中的“组”，按元件的形状划分，用数字0~9表示

第三位数字表示“组”中的“品种”，按元件的结构特征划分，用数字0~9表示。

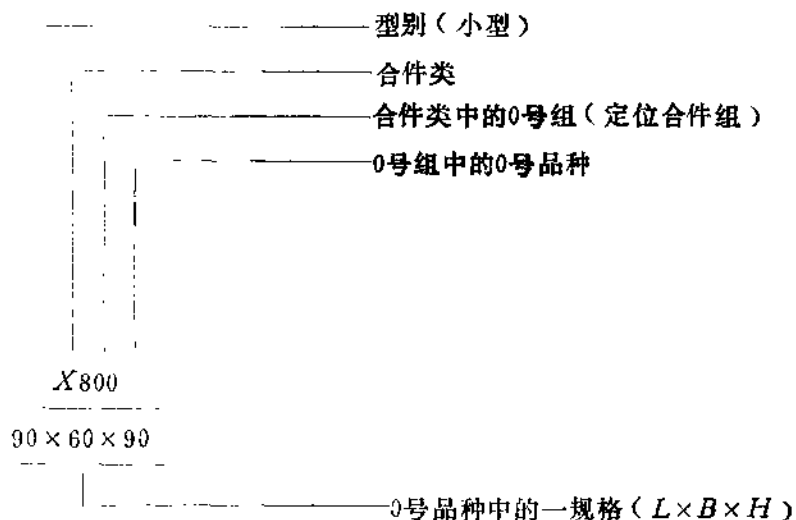
(2) 分母表示元件的规格特征尺寸，一般用 $L \times B \times H$ ——称规格

2. 分类编号示例：

(1) 元件



(2) 合件



二、编号的应用和标记方法

3. 未经批准, 本标准中未使用的分类编号不得随意编用。

4. 产品标记处一般标注元件的全部分类编号 (中型元件一律不标记型别, 以下同)。

如: $\frac{254}{198 \times 90 \times 30}$

(1) 对下列元件只标记规格部分:

定位盘、压紧件类、连接板

(2) 对下列元件只标记部分规格:

厚度 $H < 5$ 的支承件及支承环 标记 H

定位肖 标记 d

钻、铰套 标记 D

螺栓类 标记 L

(3) 合件与组装工具只在基体零件上标记全部分类编号, 其他零件允许不标记。

(4) 对下列元件可不标记:

螺母、垫圈、支钉、定位键、支帽、二三爪支承、轴肖及外购组装工具, 通身螺纹的元件及条件不允许标注的元件。

表 1 组合夹具类别表

类 别	类的名称	类的用途特点	备 注
1	基础件	作夹具基础的元件	
2	支承件	作夹具骨架的元件	
3	定位件	作元件之间定位和工	
4	导向件	在夹具上确定切削工具位置的元件	
5	压紧件	作压紧工件或元件的元件	
6	紧固件	作紧固工件或元件的元件	
7	其他件		
8	合 件	组合件	
9	组装工具	组装中使用的工具	

表 2 基础件分组表

类 别	1□□	名 称	基 础 件	
组 别	组的名称	组的形状特点		备 注
10□	方形基础板	轮廓是正方形		
11	长方形基础板	轮廓是长方形		
12				
13	基础角铁件	轮廓具有角尺形		
14	圆形基础件	轮廓是圆形		

