



化工设备 产品目录



(化工机械、储运、搪玻璃、非金属设备)

中国化工装备总公司

1987

编 制 说 明

一、为了适应化学工业蓬勃发展及国民经济体制改革需要，我公司全面、系统地收集了全国化工装备制造企业最近产品资料，汇编成本目录，为广大化工装备的用户及从事化工工程设计、科研、检测、经济管理、规划、信息交流、咨询服务、经营购销、~~内外贸易~~等部门提供必要的资料。

二、本目录共分四本分册，各分册内容如下：

第一分册 化工设备、机械、化工储运设备、搪玻璃、~~非金属材料~~

第二分册 橡胶（塑料）加工机械

第三分册 化工仪器仪表、化工防爆电器及元件

第四分册 风机、汽轮机、压缩机、减速机、工业泵、化工阀门、~~化工及通用设备~~配件

三、化工设备按其结构型式进行分类编排，与过去有的目录中按照成套工艺生产装置归类，排列方式不同。陶瓷、塑料等非金属泵、阀门在本目录中归类于化工机泵、阀门类中。

四、对数家企业制造同一种型号的产品，其技术参数及重量、价格各均有所不同，在目录中仅取用首列一家企业的数据。

五、化工装备产品其极复什、化工设备在本目录中仅编列定型和相对定型及其系列产品,未包括更广泛的非标设备(包括 $PN \leq 6 \text{ kg/cm}^2$ 压力容器)和部份新产品。目前化工设备制造行业具有相当规模的生产能力和技术力量,可根据用户要求进行设计制造,亦可按用户图纸加工,并能提供多方面的服务,以满足广大用户生产、基建需要。

六、产品中各种参数均采用我国法定计量单位,为换算方便取近似值,为1tf(吨力)取为10KN(千牛); 1 kgf/cm^2 (公斤力/厘米²)取为0.1MPa(兆帕)。在后面的附录Ⅱ中收录有我国法定计量单位,部份常用单位及法定计量单位与其它制计量单位的换算表,供读者查阅对照。

七、目录中制造厂家栏内均采用企业简称,其全称见附录Ⅰ企业通讯录。

八、目录中所列产品价格,仅供参考,不作订货合同和结算依据。

九、本目录主编钟尔宇、蔡国兴,参加编制的有吉化公司机械厂吴守礼、仪表厂李成元、湘东化机厂易海洋、大连橡塑机厂程运佳、沈阳橡胶机厂毛开宇、南化机厂施姜山。

由于时间仓促、水平有限,难免有错误疏漏之处,希读者批评指正。

目 录

一、塔器类

1 高压设备.....	2
合成塔.....	2
分离器.....	10
铜洗塔.....	16
蒸发器.....	20
滤油器.....	20
蓄热器.....	22
其它塔器.....	24
2 中压设备.....	26
碳化塔.....	26
碱塔.....	30
分离器.....	30
其它塔器.....	32

二、热交换器

1 高压热交换器.....	44
---------------	----

氨冷凝器.....	44
水冷凝器.....	44
冷交换器.....	48
废热回收器.....	50
其它热交换器.....	52
2 中压热交换器.....	58
专用热交换器.....	58
浮头式热交换器.....	74
U型管式热交换器.....	86
板式换热器.....	88
三、化工槽车	
1 铁路槽车.....	94
2 汽车槽车.....	98
四、钢 瓶	
钢 瓶.....	106
五、贮 罐	
1 铝制贮罐.....	110
2 液化石油气贮罐.....	114
3 液氨贮罐.....	126

4 液氯贮罐.....	136
5 其它类贮罐.....	140
六、球形容器	
球形容器.....	148
七、化工炉类	
化工炉类.....	158
八、釜 类	
釜 类.....	176
九、锅 类	
锅 类.....	184
十、电 解 槽	
电 解 槽.....	192
十一、搪玻璃设备	
1 搪玻璃反应罐.....	196
2 搪玻璃贮罐.....	208
3 搪玻璃热交换器.....	214
4 搪玻璃其它设备.....	218
十二、非金属设备	
(1)石墨设备.....	224

(2) 陶瓷设备.....	230
十三、化工机械	
1 离心机.....	234
2 过滤器.....	250
3 板框压滤机.....	260
4 除尘设备.....	264
5 碎磨机械.....	268
6 输送设备.....	274
7 搅拌设备.....	280
8 干燥设备.....	284
9 薄膜蒸发器.....	292
10 混合设备.....	294
11 包装设备.....	296
12 其它机械.....	298
附录 I 企业通讯录.....	316
附录 II 法定计量单位、单位换算.....	326

一、塔器类

1. 高压设备

产 品 名 称	结 构 型 式	规 格 m m 直径×壁厚×总长	设计压力 MPa	设计温度 ℃	面 积(m ²) 或 容 积(m ³)
合 成 塔					
尿素合成塔	多层包扎	Ø1000×26290	22.0	188	5.7m ³
尿素合成塔	多层包扎	Ø1200×104×16313	22.0		16m ³
尿素合成塔	层	Ø1400×25650	22.0		37m ³
尿素合成塔	层	Ø1400×25650	22.0		37m ³
尿素合成塔	层	Ø1400×28350	22.0		
尿素合成塔	层	Ø1400×122×28775	22.0	118	41m ³
尿素合成塔	层	Ø1400×122×26610	22.0	183	41.5m ³
尿素合成塔	层	Ø1400×28735	22.0		41m ³
尿素合成塔	层	Ø1400×29000	20.0	185	
尿素合成塔	层	Ø2100×32520	16.0	193	
尿素合成塔	层	Ø2800×122×36118	16.0	188	200m ³
甲醇合成塔外壳	单管并流	Ø505×68×8460	32.0		
甲醇合成塔内件			0.8		

操作介质	主体材质	重量 t	参考价格 万元	制造厂家
CO ₂ NH ₃ 尿素氨基甲酸铵	X ₂ CrNiMo 15MnVgc 18—13Mo 15MnV 20MnMo X ₂ CrNiMo 18—13Mod	67.1 5.191		南化机 四川化备机械厂
	15MnVgc X ₂ CrNiMo18—13Mod	122.70		南化机 机
	X ₂ CrNiMo 18—13Mod	113.0		南化机 厂
	X ₂ CrNiMo 18—13Mod	121.7		南化机 厂
	X ₂ CrNiMo 15MnVgc 18—13Mod X ₂ CrNiMo 15MnVgc 18—13Mod	135.7 135.74	118	南化机 机
CO ₂ NH ₃ 尿素氨基甲酸铵	X ₂ CrNiMo 15MnVgc	127 105.53 162.7		南化机 厂
				南化机 厂
				南化机 厂
	X ₂ CrNiMo 15MnVgc 18—13Mod	322	450	南化机 机
甲 醇	16MnR 20MnMo	9.177 2.131	5.5 2.8	四川化机 四川化机

产 品 名 称	结 构 型 式	规 格 mm 直径×壁厚×总长	设计压力 MPa	设计温度 ℃	面 积(m ²) 或 容 积(m ³)
氨合成塔	多层板	Ø500×8323	32.0		2.7 m ³
氨合成塔	多层板包扎	Ø600×80×11745	32.0		2.1 m ³
氨合成塔	多层板包扎	Ø600×74×10684	32.0		52.7 m ²
氨合成塔	多层板包扎	Ø600×87×12610	32.0		
氨合成塔	多层热套列管	Ø600×74×12610	32.0		
氨合成塔	多层热套列管	Ø600×10250	21.0	200	
氨合成塔	多层板包扎	Ø600×74×11407	32.0	150	
氨合成塔	多层板包扎	Ø735×6680	20.0		
氨合成塔	多层板包扎	Ø800×90×15032	32.0		
氨合成塔	多层板包扎	Ø800×15840	32.0		
氨合成塔	多层板包扎	Ø800×103×16143.5	32.0	200	181 m ²
氨合成塔	多层板包扎	Ø830×8300	32.0	200	
氨合成塔	多层板包扎	Ø960×11708	32.0		
氨合成塔	多层板包扎	Ø1000×106×17284	32.0		11.6 m ³
氨合成塔	多层板包扎	Ø1000×15570	32.0		10.6 m ³
氨合成塔	多层板包扎	Ø1000×15470	32.0	200	201 m ²
氨合成塔	多层板包扎	Ø1000×106×7284	32.0	400	
氨合成塔	多层板包扎	Ø1300×11600	32.0	200	300 m ²
氨合成塔	多层板包扎	Ø1600	32.0	200	

操作介质	主体材质	重量 t	参考价格 万元	制造厂家
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 16Mngc	10.73		厂
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 16Mngc	21.7		重器厂
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 16Mngc	25.3		厂
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 16Mngc	24.89		厂
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9Ti 16MnR 20MnMo	20.9		机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9Ti 16MnR 20MnMo	12.6		机
N ₂ H ₂ NH ₃	15MnV 20MnMo 1Cr18Ni9Ti	22.95		机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 16Mgc	5.5		厂
N ₂ H ₂ NH ₃	15MnVR 15MnVgc	49.05		厂
N ₂ H ₂ NH ₃	15MnVR 20MnMo 1Cr18Ni9Ti	46.185		机
N ₂ H ₂ NH ₃		54.36		机
N ₂ H ₂ NH ₃		11.5		厂
N ₂ H ₂ NH ₃		21.16		厂
N ₂ H ₂ NH ₃	15MnVR 15MnVgc	88.0	130	机
	15MnVR 15MnVgc	70		机
N ₂ H ₂ NH ₃	15MnV 20MnMo 1Cr18Ni9Ti	75.68		厂
N ₂ H ₂ NH ₃		88.36		机
N ₂ H ₂ NH ₃	15MnV 20MnMo 1Cr18Ni9Ti	21.9		厂
	15MnV 20MnMo 1Cr18Ni9Ti	213.5	364	机

产 品 名 称	结构型式	规 格 mm 直径×壁厚×总长	设计压力 MPa	设计温度 ℃	面 积(m ²) 或 容 积(m ³)
合成塔外筒	十四层绕带板	Ø500×66/74×7575	32.0	150	
合成塔外筒	层多包板	Ø500×68×8460	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø500×74×7570	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø600×72×10875	32.0		
合成塔外筒	层多绕板	Ø600×78×10738	32.0		
合成塔外筒	余热回收型	Ø600×10904	20.0	200	
合成塔外筒	十五层绕带板	Ø600×80×11617	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø600×86×11617	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø600×84×12179	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø600×74×12505	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø800×100×14725	32.0	200	5.88m ³
合成塔外筒	十四层包板	Ø800×115×16144	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø960×11617	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø1000×12693	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø1200×11690	32.0		
合成塔外筒	层多包板	Ø1600×2100	32.0	200	2.77m ³
合成塔外筒	层多包板			200	
合成塔外筒	层多包板			200	41.13m ³

操作介质	主体材料	重量 t	参考价格 万元	制 造 厂 家
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo 16Mngc	11		南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo 16Mngc	9.177	6.24	四川化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	18.23		南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	15.78	10.7	四川化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	15.031		三门峡化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR			
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	13.135		长沙化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	18.23		南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	18.90		南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	19.49		南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo 16Mngc	18.5	10.8	四川化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo			四川化备机械厂
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo 16Mngc	38.5	26.0	四川化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	45.56		南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	17.115		长沙化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	18.384		长沙化机
N ₂ H ₂ NH ₃	16MnR 20MnMo	21.94		三门峡化机
N ₂ H ₂ NH ₃	15MnVR 15MnVgc	161.9		南化机

产 品 名 称	结 构 型 式	规 格 m m 直径×壁厚×总长	设计压力 MPa	设计温度 ℃	面 积 (m ²) 或 容 积 (m ³)
合 成 塔 内 件	螺 旋 板	Ø449×6×6060	1.0	500	16.2m ² , 0.537m ³
合 成 塔 内 件	螺 旋 板	Ø450×8×7885	1.0	500	16.2m ² , 0.7m ³
合 成 塔 内 件	列 管	Ø450			
合 成 塔 内 件	双 套	Ø480×8×7900			0.63m ³
合 成 塔 内 件	波 纹 板 扁 管	Ø500×7880	0.8		0.7m ³
合 成 塔 内 件	冷 激 式	Ø505	0.8	540	48m ²
合 成 塔 内 件	列 管	Ø538×10832	1.8	540	1.26m ³
合 成 塔 内 件	立 管	Ø538×22.5×12505	0.8	540	48m ²
合 成 塔 内 件	单 管 双 环 折 流	Ø596	0.8	510	
合 成 塔 内 件		Ø600×10423	20.0	530	1.24m ³
合 成 塔 内 件	三 套 管	Ø600×10832	1.5	500	34.4m ² , 1.34m ³
合 成 塔 内 件	三 套 管	Ø600×11742	1.3	550	38m ² , 1.37m ³
合 成 塔 内 件	立 管	Ø600×11879	1.8	530	25.78m ²
合 成 塔 内 件	三 套 管	Ø600×10×12330	0.8	460	24.9m ² , 0.36m ³
合 成 塔 内 件		Ø600×10×10752			1.2m ³
合 成 塔 内 件	列 管	Ø800×13052	1.1	500	18.1m ² , 3m ³
合 成 塔 内 件	三 套 管	Ø800×13800	1.8		172m ²
合 成 塔 内 件	单 管 并 流	Ø800×12000	1.8		185m ²

操 作 介 质	主 体 材 质	重 量 t	参 考 价 格 万元	制 造 厂 家
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	1.3		郑州设备厂
	1Cr18Ni9 Ti	1.7		郑州设备厂
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti			福州化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	1.58	5.5	四川化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	1.8		南二化机
				四川化备机械厂
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	3.07		郑州化备厂
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	3.7		四川化备机械厂
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	3.06		四川化备机械厂
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	3.74		长沙化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	2.732	(余热回收)	长沙化机
				南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	3.36		南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	3.55		长沙化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	3.328		四川化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	3.523		四川化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	4.256	19.8	四川化机
				四川化备机械厂
				南二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	9.75		北二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	8.87		北二化机
N ₂ H ₂ NH ₃	1Cr18Ni9 Ti	7.28		北二化机

产 品 名 称	结 构 型 式	规 格 mm 直径×壁厚×总长	设计压力 MPa	设计温度 ℃	面 积(m ²) 或 容 积(m ³)
合成塔内件	列	Ø800×12×14191	0.8	500	2.5m ³
合成塔内件	管	Ø800×14301	0.6		32.5m ² , 3.3m ³
合成塔内件	列	Ø1000	0.8		241m ²
合成塔内件	管	Ø1000	0.8		
合成塔内件	三 套	Ø1000×1600	1.8		300m ²
分 离 器					
氨分离器	层	Ø300×20×2681	20.0	25	
氨分离器	层	Ø500×60×1750	32.0		
氨分离器	多层	Ø500×2500	32.0		
氨分离器	层	Ø500×60×2588	32.0	50	
氨分离器	层	Ø500×64×2673	32.0	50	
氨分离器	层	Ø500×60×2690	32.0		0.39m ³
氨分离器	层	Ø500×64×2730	32.0	20	
氨分离器	多层	Ø500×66×2865	32.0	20	
氨分离器	多层	Ø505×67×2750	32.0	40	
氨分离器	多层	Ø600×70×2625	32.0		