

目 录

第一部分 基本資料

一、常用字母及符号

- 1. 汉語拼音字母表 1 · 1
- 2. 注音字母表 1
- 3. 常用数学符号表 2
- 4. 化学元素符号表 3

二、常用单位及其换算

- 1. 长度单位及其换算 2 · 1
 - (1) 公制长度单位表 1
 - (2) 市制长度单位表 1
 - (3) 常用英制长度单
位表 2
 - (4) 主要长度单位换
算表 2
 - (5) 吋的分数、小数、
习惯称呼与毫米
对照表 3
 - (6) 吋与毫米对照表 6
 - (7) 毫米与吋对照表 8
 - (8) 常用线規号碼与
线徑(吋、毫米)
对照表 9
- 2. 面积单位及其换算 11
 - (1) 常用公制面积单

- 位表 11
- (2) 常用市制面积单
位表 11
- (3) 常用英制面积单
位表 12
- (4) 主要面积单位换
算表 12
- 3. 容量单位及其换算 13
 - (1) 公制容量单位表 13
 - (2) 市制容量单位表 13
 - (3) 常用英制容量单
位表 13
 - (4) 主要容量单位换
算表 13
- 4. 重量单位及其换算 14
 - (1) 公制重量单位表 14
 - (2) 市制重量单位表 14
 - (3) 常用英制重量单
位表 14
 - (4) 重量单位换算表 14
 - (5) 磅与公斤对照表 15
 - (6) 公斤与磅对照表 16
- 5. 压力单位对照表 17

| | | | |
|--|-----|--------------------------------|-----|
| (1) 磅/吋 ² 与公斤/ 厘米 ² 对照表..... | 17 | 数、圆周长及圆面积 表..... | 3·1 |
| (2) 公斤/厘米 ² 与 磅/吋 ² 对照表 | 18 | 2. 三角函数表 | 22 |
| 6. 各种硬度值与炭钢抗 拉强度近似对照 表 | 19 | 3. 常用面积計算公式表 .. | 30 |
| 7. 温度对照表 | 22 | 4. 常用体积和表面积計 算公式表 | 32 |
| (1) 华氏温度与摄氏 温度对照表 | 22 | 5. 各种型材理論重量的 計算方法 | 34 |
| (2) 摄氏温度与华氏 温度对照表 | 23 | 6. 几种主要純金属及非 金属的性能参考表 | 35 |
| 8. 功率单位对照表 | 24 | 7. 常用材料比重参考表 .. | 37 |
| (1) 公制馬力与千瓦 对照表 | 24 | 四、技术标准种类及其代号 | |
| (2) 千瓦与公制馬力 对照表 | 24 | 1. 技术标准种类..... | 4·1 |
| 三、常用数值及公式 | | 2. 技术标准的代号和編 号..... | 1 |
| 1. 数的平方、立方、平方 根、立方根、倒数、对 | | 3. 部(局)标准代号表..... | 3 |
| 五、金属材料的基本知識 | | 4. 部(局)标准旧代号 表..... | 4 |
| 1. 有关材料机械性能名 詞解釋..... | 5·1 | 5. 地区性企业标准代号 的分子..... | 6 |
| 2. 金属材料分类..... | 3 | | |
| 3. 生铁、铁合金及鑄铁 | 4 | | |
| 4. 钢..... | 4 | | |

第二部分 金 属 材 料

| | |
|--------------------------------|---|
| (1) 钢的来源及組成 | |
| 成分..... | 4 |
| (2) 钢的分类 | 5 |
| (3) 钢材..... | 7 |
| 5. 工业上常用的有色金 属..... | 8 |

| | |
|--|----|
| 6. 鋼鐵产品牌号表示方 法 | 9 |
| (1) 总則 | 9 |
| (2) 产品牌号表示方 法 | 9 |
| (3) 牌号中采用的化 学元素符号表 | 12 |
| (4) 牌号中采用的产 品名称、用途、冶 炼方法及澆注方 法符号表 | 13 |
| (5) 常見鋼鐵产品現 行牌号与旧牌号 对照表 | 14 |
| 7. 有色金属及合金产品 的牌号及代号表示方 法 | 21 |
| (1) 純金属产品牌号 及代号表示方法 | 21 |
| (2) 合金加工产品牌 号及代号表示方 法 | 22 |
| (3) 常見牌号中采用 的符号表 | 26 |
| (4) 常見有色金属現 行牌号与旧牌号 对照表 | 27 |
| 8. 金属材料的涂色标记 | 31 |

| | |
|------------------------------|-----|
| 六、金属材料的化学成分及 机械性能 | |
| 1. 生鐵 | 6·1 |
| (1) 炼鋼用生鐵的化 学成分 | 1 |
| (2) 鑄造用生鐵的化 学成分 | 2 |
| 2. 鐵合金 | 3 |
| (1) 鉻鐵的化学成分 | 3 |
| (2) 高炉錳鐵的化学 成分 | 3 |
| (3) 錳鐵的化学成分 | 4 |
| (4) 硅鐵的化学成分 | 4 |
| (5) 錳硅合金的化学 成分 | 4 |
| 3. 鑄鐵 | 5 |
| (1) 灰口鑄鐵的机械 性能 | 5 |
| (2) 可鍛鑄鐵的机械 性能 | 5 |
| (3) 球墨鑄鐵的机械 性能 | 6 |
| 4. 炭素鑄鋼 | 6 |
| (1) 炭素鑄鋼的化学 成分 | 6 |
| (2) 炭素鑄鋼的硫、 磷含量 | 7 |
| (3) 炭素鑄鋼的机械 性能 | |

| | | | |
|------------------------------------|----|-------------------------------------|----|
| 性能..... | 7 | 学成分 | 13 |
| 5. 普通炭素鋼..... | 8 | (2) 鍋炉和火箱用热 軋炭素鋼板的机 械性能 | 14 |
| (1) 普通炭素鋼(甲 类、特类)的机械 性能..... | 8 | 10. 炭素工具鋼的化学成 分及硬度值 | 15 |
| (2) 普通炭素鋼(乙 类、特类)的化学 成分..... | 9 | 11. 低合金結構鋼 | 16 |
| 6. 优质炭素結構鋼 | 10 | (1) 低合金結構鋼的 化学成分 | 16 |
| (1) 优质炭素結構鋼 的化学成分 | 10 | (2) 低合金結構鋼的 机械性能 | 17 |
| (2) 优质炭素結構鋼 的机械性能及硬 度值 | 11 | 12. 合金結構鋼 | 18 |
| 7. 易切削鋼 | 12 | (1) 合金結構鋼的化 学成分 | 18 |
| (1) 易切削鋼的化学 成分 | 12 | (2) 合金結構鋼的机 械性能及硬度值 | 22 |
| (2) 易切削鋼的机械 性能 | 12 | 13. 彈簧鋼 | 26 |
| 8. 普通炭素鋼鉸螺用鋼 | 13 | (1) 彈簧鋼的化学成 分 | 26 |
| (1) 鉸螺用鋼的化学 成分 | 13 | (2) 彈簧鋼的机械性 能及硬度值 | 27 |
| (2) 鉸螺用鋼的机械 性能 | 13 | 14. 合金工具鋼 | 28 |
| 9. 鍋炉和火箱用热軋炭 素鋼板 | 13 | (1) 合金工具鋼的化 学成分 | 28 |
| (1) 鍋炉和火箱用热 軋炭素鋼板的化 | | (2) 合金工具鋼的硬 度值 | 30 |
| 15. 滚珠及滚柱軸承鉻鋼 的化学成分 | 32 | | |

| | | | |
|--------------------------------|----|-------------------------|----|
| 16. 高速工具鋼的化學成分 | 33 | (3) 鑄造用黃銅的化學成分 | 48 |
| 17. 不锈耐酸鋼 | 34 | (4) 鑄造用黃銅的機械性能及用途 | 49 |
| (1) 不锈耐酸鋼的化學成分 | 34 | | |
| (2) 不锈耐酸鋼的機械性能 | 37 | | |
| 18. 耐热不起皮鋼及電熱合金 | 39 | | |
| (1) 耐热不起皮鋼及電熱合金的化學成分 | 39 | | |
| (2) 耐热不起皮鋼及電熱合金的機械性能 | 41 | | |
| 19. 焊條用鋼絲的化學成分 | 42 | | |
| 20. 銅 | 44 | | |
| (1) 銅的化學成分及用途 | 44 | | |
| (2) 純銅加工產品的化學成分及用途 | 45 | | |
| (3) 銅材的機械性能 | 45 | | |
| 21. 黃銅 | 46 | | |
| (1) 黃銅加工產品的化學成分 | 46 | | |
| (2) 黃銅加工產品的機械性能 | 47 | | |
| 22. 青銅 | 50 | | |
| (1) 錫青銅加工產品的化學成分及機械性能 | 50 | | |
| (2) 特殊青銅加工產品的化學成分 | 51 | | |
| (3) 特殊青銅加工產品的機械性能 | 52 | | |
| (4) 鑄造用錫青銅的化學成分、機械性能及用途 | 53 | | |
| (5) 鑄造用特殊青銅的化學成分、機械性能及用途 | 54 | | |
| 23. 白銅 | 55 | | |
| (1) 白銅加工產品的化學成分 | 55 | | |
| (2) 白銅加工產品的機械性能及用途 | 56 | | |
| 24. 鎳及鎳合金 | 57 | | |
| (1) 鎳的化學成分 | 57 | | |
| (2) 鎳及鎳合金加工產品的化學成分 | 58 | | |
| (3) 鎳合金加工產品 | | | |

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 的机械性能及用 途 58 | 性能及用途 69 |
| 25. 鋁及鋁合金 59 | (5) 錫基軸承合金的 化學成分 70 |
| (1) 鋁的化學成分及 用途 59 | (6) 錫基軸承合金的 性能及用途 71 |
| (2) 鋁加工產品的化 學成分 59 | 28. 硬質合金 72 |
| (3) 鋁合金加工產品 的化學成分 60 | (1) 硬質合金的化學 成分及物理機械 性能 72 |
| (4) 鋁合金加工產品 的機械性能及用 途 61 | (2) 硬質合金的用途 73 |
| (5) 鑄造鋁合金的化 學成分 62 | 七、金屬材料的尺寸及重量 |
| (6) 鑄造鋁合金的机 械性能及用途 63 | 1. 型鋼 7·1 |
| 26. 鋅及鋅合金 64 | (1) 热軋圓鋼、方鋼 及六角鋼 1 |
| (1) 鋅的化學成分及 用途 64 | (2) 热軋扁鋼 3 |
| (2) 鋅合金的化學成 分及機械性能 65 | (3) 热軋等邊角鋼 4 |
| 27. 鉛、錫及軸承合金 66 | (4) 热軋不等邊角鋼 6 |
| (1) 鉛的化學成分及 用途 66 | (5) 热軋工字鋼 7 |
| (2) 錫的化學成分 67 | (6) 热軋槽鋼 9 |
| (3) 鉛基軸承合金的 化學成分 68 | (7) 普通低炭鋼熱軋 圓盤條 10 |
| (4) 鉛基軸承合金的 | 2. 鋼板及鋼帶 11 |
| | (1) 鋼板每平方米面 積理論重量表 11 |
| | (2) 各種尺寸鋼板面 積表 12 |
| | (3) 热軋厚鋼板品種 13 |
| | (4) 軋制薄鋼板品種 14 |

| | |
|---------------------|--------------------------------|
| (5) 鍍鋅用原板和酸 | 繩, 鋼絲 $1 \times 7 = 7$... 42 |
| 洗薄鋼板 15 | |
| (6) 普通炭素鋼熱軋 | (8) D型單股鋼絲繩, |
| 鋼帶 16 | 鋼絲 $1 \times 19 = 19$... 43 |
| (7) 普通炭素鋼冷軋 | (9) X-t型鋼絲繩, |
| 鋼帶 17 | 鋼絲 $7 \times 7 = 49$ 44 |
| (8) 热鍍錫鋼帶 18 | (10) D型鋼絲繩, 鋼 |
| 3. 鋼管 19 | 絲 $6 \times 19 = 114$ 45 |
| (1) 热軋無縫鋼管 19 | (11) D型鋼絲繩, 鋼 |
| (2) 冷拔(冷軋)無縫 | 絲 $6 \times 24 = 144$ 46 |
| 鋼管 24 | |
| (3) 鍋爐用無縫鋼管 ... 31 | 5. 有色金屬棒材 47 |
| (4) 水、煤气輸送鋼 | (1) 圓形、方形及六 |
| 管 32 | 角形銅棒 47 |
| (5) 电焊鋼管 33 | (2) 圓形、方形及六 |
| 4. 鋼絲及鋼絲繩 35 | 角形黃銅棒 48 |
| (1) 一般用途低炭鋼 | (3) 挤制鋁及鋁合金 |
| 絲 35 | 棒 49 |
| (2) 一般用途電鍍鋅 | |
| 低炭鋼絲 36 | 6. 有色金屬板材、條材 |
| (3) 一般用途熱鍍鋅 | 及帶材 50 |
| 低炭鋼絲 37 | (1) 銅板(條、帶)及 |
| (4) 架空通訊用鍍鋅 | 黃銅板(條、帶) |
| 低炭鋼絲 37 | 每平方米面積理 |
| (5) 炭素彈簧鋼絲 38 | 論重量表 50 |
| (6) 鋼絲繩分類及直 | (2) 热軋銅板及黃銅 |
| 徑測量方法 40 | 板 51 |
| (7) X-t型單股鋼絲 | (3) 冷軋銅板及黃銅 |
| | 板 52 |
| | (4) 热軋銅條及黃銅 |
| | 條 52 |

| | | | |
|------------------|----|-------------------|----|
| (5) 冷軋銅條及黃銅 條 | 53 | (1) 挤制銅管 | 60 |
| (6) 銅帶及黃銅帶 | 54 | (2) 拉制銅管 | 63 |
| (7) 錫青銅條及帶 | 55 | (3) 挤制黃銅管 | 68 |
| (8) 鎳銅合金條及帶 | 56 | (4) 拉制黃銅管 | 71 |
| (9) 鋁及鋁合金板 | 57 | (5) 拉制錫青銅管 | 74 |
| (10) 鋁帶 | 57 | (6) 鋁及鋁合金薄壁 管 | 78 |
| (11) 鋁圓片 | 58 | (7) 鋁合金厚壁管 | 80 |
| (12) 鋅銅合金帶 | 58 | (8) 鉛及鉛合金管 | 81 |
| (13) 电池鋅板 | 58 | 8. 有色金屬線材 | 83 |
| (14) 印刷鋅板 | 59 | (1) 黃銅線 | 83 |
| (15) 鉛板 | 59 | (2) 錫青銅線和硅青 銅線 | 84 |
| 7. 有色金屬管材 | 60 | | |

第三部分 通用配件及器材

C
甲

八、緊固件

| | |
|-----------------------|-----|
| 1. 普通螺紋 | 8.1 |
| (1) 牙型 | 1 |
| (2) 代号表示法 | 1 |
| (3) 公称直徑与螺距 系列表 | 2 |
| (4) 粗牙普通螺紋基 本尺寸表 | 4 |
| (5) 細牙普通螺紋基 本尺寸計算表 | 6 |
| 2. 威氏螺紋(英制) | 7 |
| (1) 牙型 | 7 |
| (2) 代号表示法 | 7 |

| | |
|------------------------------|----|
| (3) 粗牙威氏螺紋直 徑和每吋牙数系 列表 | 7 |
| 3. 六角头螺栓(精制) | 8 |
| 4. 六角头螺栓(粗制)和 方头螺栓(粗制) | 9 |
| 5. 半圓头方頸螺栓 | 11 |
| 6. 鎌鋅半圓頭螺栓(連 方扁螺母) | 13 |
| 7. 半圓頭螺釘和沉頭螺 釘 | 13 |
| 8. 圓柱头內六角螺釘 | 15 |
| 9. 緊定螺釘 | 16 |

| | |
|---|----|
| 10. 六角螺母(粗制)、方 螺母(粗制)和六角螺 母(精制) | 19 |
| 11. 冲压螺母 | 21 |
| 12. 蝶形螺母 | 22 |
| 13. 垫圈 | 23 |
| 14. 弹簧垫圈 | 25 |
| 15. 开口销 | 26 |
| 16. 半圆头铆钉 | 27 |
| 17. 平头铆钉 | 28 |
| 18. 木螺钉 | 29 |
| 19. 瓦楞螺钉 | 31 |
| 20. 瓦楞垫圈 | 32 |
| 21. 羊毛垫圈 | 32 |

九、传动件

| | |
|----------------------------------|-----|
| 1. 滚动轴承..... | 9·1 |
| (1) 滚动轴承代号表 示法..... | 1 |
| (2) 常用轴承现行牌 号与旧牌号对照 表..... | 3 |
| (3) 单列向心球轴承..... | 5 |
| (4) 双列向心球面球 轴承..... | 8 |
| (5) 单列圆锥滚子轴 承 | 13 |
| (6) 单向推力球轴承 .. | 16 |
| 2. 钢球 | 19 |

| | |
|-------------------|----|
| 3. 紧定套 | 21 |
| 4. 可拆式轴承座 | 23 |
| 5. 橡胶传动带 | 24 |
| 6. 皮带扣 | 25 |
| 7. 皮带螺栓 | 26 |
| 8. 普通三角带 | 27 |
| 9. 活络三角带 | 28 |
| 10. 活络三角带螺栓 | 29 |
| 11. 套筒滚子传动链 | 30 |
| 12. 方框链 | 31 |

十、橡胶及石棉制品

| | |
|------------------|------|
| 1. 胶水胶管 | 10·1 |
| 2. 气压胶管..... | 2 |
| 3. 气焊胶管..... | 3 |
| 4. 喷雾胶管..... | 3 |
| 5. 纯胶管..... | 4 |
| 6. 蒸汽胶管..... | 5 |
| 7. 吸引胶管..... | 6 |
| 8. 橡胶板..... | 7 |
| 9. 石棉线..... | 8 |
| 10. 石棉绳..... | 8 |
| 11. 石棉板..... | 9 |
| 12. 石棉橡胶板..... | 9 |
| 13. 油浸石棉盘根 | 10 |
| 14. 橡胶石棉盘根 | 11 |
| 15. 石棉粉 | 12 |

十一、焊接器材

| |
|--------------|
| 1. 手工电弧焊接结构钢 |
|--------------|

用焊条的型号表示方

| | | |
|--------------|-------|------|
| 法 | | 11·1 |
| 2. 手工电弧焊接结构钢 | | |
| 用焊条 | | 3 |
| 3. 铸铁气焊条 | | 5 |
| 4. 低炭钢气焊条 | | 6 |
| 5. 有色金属气焊条 | | 6 |
| 6. 气焊粉 | | 8 |
| 7. 铜合金焊料 | | 9 |
| 8. 银焊料 | | 10 |
| 9. 银焊熔剂 | | 11 |
| 10. 锡铅焊料 | | 11 |
| 11. 电焊钳 | | 12 |
| 12. 电焊面罩 | | 12 |
| 13. 电焊玻璃 | | 13 |
| 14. 电焊手套 | | 13 |
| 15. 电焊脚套 | | 13 |
| 16. 气焊眼镜 | | 13 |
| 17. 射吸式焊炬 | | 14 |
| 18. 射吸式割炬 | | 14 |
| 19. 焊割两用炬 | | 15 |
| 20. 氧气瓶 | | 16 |
| 21. 乙炔瓶 | | 16 |
| 22. 氧气压力调节器 | | 16 |
| 23. 乙炔压力调节器 | | 17 |
| 24. 乙炔发生器 | | 17 |
| 25. 喷火灯 | | 18 |
| 26. 紫铜烙铁 | | 18 |

十二、机床附件及润滑器

| | | |
|------------|-------|------|
| 1. 三爪自定心卡盘 | | 12·1 |
| 2. 四爪单动卡盘 | | 1 |
| 3. 车刀排 | | 2 |
| 4. 活络顶针 | | 3 |
| 5. 钻头 | | 3 |
| 6. 扁头钻套 | | 4 |
| 7. 油壶 | | 5 |
| 8. 针阀式注油油杯 | | 6 |
| 9. 旋盖式油杯 | | 6 |

十三、起重器材

| | | |
|------------|-------|------|
| 1. 索具套环 | | 13·1 |
| 2. 索具卸扣 | | 2 |
| 3. 开式索具螺旋扣 | | 3 |
| 4. 钢丝绳头 | | 5 |
| 5. 铁滑车 | | 6 |
| 6. 螺旋千斤顶 | | 7 |
| 7. 液压千斤顶 | | 7 |
| 8. 环链手拉葫芦 | | 8 |

十四、消防器材

| | | |
|------------|-------|------|
| 1. 泡沫灭火机 | | 14·1 |
| 2. 酸碱灭火机 | | 2 |
| 3. 灭火机药剂 | | 2 |
| 4. 二氧化碳灭火机 | | 3 |
| 5. 四氯化碳灭火机 | | 3 |
| 6. 水龙带 | | 4 |
| 7. 水带包布 | | 4 |
| 8. 水枪 | | 5 |

| | | | |
|---------------------|------|-------------|------|
| (1) 直流水枪 | 5 | 5. 三角鐵 | 3 |
| (2) 开关水枪 | 5 | 6. 鍍鋅低炭鋼絲布 | 4 |
| (3) 开花水枪 | 6 | 7. 黑低炭鋼絲布 | 5 |
| 9. 接扣 | 6 | 8. 銅絲布 | 6 |
| (1) 水龙带接扣 | 6 | 9. 篩網 | 7 |
| (2) 管牙接扣 | 7 | | |
| (3) 异徑接扣 | 7 | | |
| (4) 异型接扣 | 8 | | |
| (5) 吸水管接扣 | 9 | | |
| (6) 吸水管同形接扣 | 9 | | |
| 10. 濾水器 | 10 | | |
| 十五、碾米机件及篩滤器材 | | | |
| 1. 碾米机 | 15·1 | 1. 台秤 | 16·1 |
| 2. 米辊筒 | 2 | 2. 案秤 | 1 |
| 3. 米刀 | 2 | 3. 自动秤 | 2 |
| 4. 米筛 | 3 | 4. 扇形案秤 | 2 |
| | | 5. 轉數表 | 3 |
| | | 6. 轉速表 | 3 |
| | | 7. 壓力表 | 4 |
| | | 8. 壓力真空表 | 4 |
| | | 9. 真空表 | 5 |
| | | 10. 旋翼式冷水水表 | 6 |

第四部分 工 具

| | | | |
|----------------|------|---------|---|
| 十七、土木工具 | | 10. 鸡尾锯 | 5 |
| 1. 鋼鋤 | 17·1 | 11. 夹背锯 | 6 |
| 2. 开山鋤 | 2 | 12. 正鋸器 | 6 |
| 3. 八角錘 | 2 | 13. 刨台 | 7 |
| 4. 鋼扦 | 2 | 14. 刨鐵 | 7 |
| 5. 木工帶鋸 | 3 | 15. 盖鐵 | 7 |
| 6. 木工圓鋸片 | 3 | 16. 軸刨 | 8 |
| 7. 木工鋸條 | 4 | 17. 木工斧 | 8 |
| 8. 橫鋸 | 5 | 18. 木工凿 | 8 |
| 9. 手板鋸 | 5 | 19. 木工鎚 | 9 |

| | |
|------------|----|
| 20. 長柄木螺旋钻 | 9 |
| 21. 短柄木螺旋钻 | 10 |
| 22. 弓摇钻 | 10 |
| 23. 木工锤 | 10 |

十八、常用手工具

| | |
|------------|------|
| 1. 鋼絲鉗 | 18·1 |
| 2. 鯉魚鉗 | 1 |
| 3. 尖嘴鉗 | 2 |
| 4. 弯嘴鉗 | 2 |
| 5. 扁嘴鉗 | 3 |
| 6. 鴨嘴鉗 | 3 |
| 7. 圓嘴鉗 | 4 |
| 8. 斜口鉗 | 4 |
| 9. 胡桃鉗 | 5 |
| 10. 断線鉗 | 5 |
| 11. 緊線鉗 | 6 |
| 12. 鉛印鉗 | 6 |
| 13. 开箱鉗 | 7 |
| 14. 双头扳手 | 7 |
| 15. 单头扳手 | 8 |
| 16. 梅花扳手 | 8 |
| 17. 套筒扳手 | 9 |
| 18. 活扳手 | 10 |
| 19. 管子扳手 | 10 |
| 20. 鍵条管子扳手 | 11 |
| 21. 木柄螺絲批 | 11 |
| 22. 塑料螺絲批 | 11 |
| 23. 夾柄螺絲批 | 12 |

| | |
|-----------|----|
| 24. 电工刀 | 12 |
| 25. 皮帶冲 | 13 |
| 26. 鋼號碼 | 13 |
| 27. 鋼字碼 | 13 |
| 28. 鐵皮打包机 | 14 |
| 29. 鐵絲打包机 | 14 |

十九、鉗工工具

| | |
|-----------|------|
| 1. 台虎鉗 | 19·1 |
| 2. 手虎鉗 | 1 |
| 3. 桌虎鉗 | 2 |
| 4. 管子台虎鉗 | 2 |
| 5. 鋼鋸架 | 3 |
| 6. 鋼鋸條 | 3 |
| 7. 錐刀 | 4 |
| 8. 什錦鎚 | 5 |
| 9. 鉗工锤 | 6 |
| 10. 滾花刀排 | 6 |
| 11. 双簧扳钻 | 7 |
| 12. 手摇钻 | 7 |
| 13. 手摇台钻床 | 8 |
| 14. 划綫規 | 9 |
| 15. 划針盤 | 9 |
| 16. 管子割刀 | 10 |
| 17. 扩管器 | 10 |
| 18. 刮刀 | 11 |
| 19. 絲錐 | 11 |
| 20. 管螺紋絲錐 | 13 |
| 21. 圓板牙 | 14 |

| | | | |
|---------------------------|-------------|------------------|----|
| 22. 方板牙 | 16 | 16. 盘形齒輪銑刀 | 11 |
| 23. 管螺紋板牙 | 17 | 17. 齒輪滾刀 | 12 |
| 24. 絲錐扳手 | 18 | 18. 車刀鋼 | 12 |
| 25. 圓板牙扳手 | 18 | 19. 硬質合金刀片 | 13 |
| 26. 方板牙扳手 | 19 | 20. 砂輪 | 16 |
| 27. 內圓壳 | 20 | 21. 油石 | 21 |
| 28. 管子鉸板 | 20 | 22. 砂布 | 22 |
| 二十、切削工具 | | 23. 砂紙 | 22 |
| 1. 麻花钻 | 20·1 | 24. 手搖砂輪架 | 23 |
| (1) 直徑(毫米)分級 表..... | 1 | 25. 砂輪整形刀 | 24 |
| (2) 直柄麻花钻..... | 2 | | |
| (3) 錐柄麻花钻..... | 2 | | |
| 2. 中心钻..... | 2 | | |
| 3. 复合中心钻..... | 3 | | |
| 4. 錐柄鎚钻..... | 3 | | |
| 5. 錐柄扩孔钻..... | 3 | | |
| 6. 手用鉸刀..... | 4 | | |
| 7. 可調節手用鉸刀..... | 5 | | |
| 8. 机用鉸刀..... | 5 | | |
| 9. 公制圓錐鉸刀及莫氏 圓錐鉸刀..... | 6 | | |
| 10. 圓柱形銑刀..... | 7 | | |
| 11. 立銑刀..... | 7 | | |
| 12. 套式面銑刀..... | 8 | | |
| 13. 三面刃銑刀..... | 9 | | |
| 14. 鍵槽銑刀..... | 9 | | |
| 15. 鋸片銑刀 | 10 | | |
| 16. 盘形齒輪銑刀 | 11 | | |
| 17. 齒輪滾刀 | 12 | | |
| 18. 車刀鋼 | 12 | | |
| 19. 硬質合金刀片 | 13 | | |
| 20. 砂輪 | 16 | | |
| 21. 油石 | 21 | | |
| 22. 砂布 | 22 | | |
| 23. 砂紙 | 22 | | |
| 24. 手搖砂輪架 | 23 | | |
| 25. 砂輪整形刀 | 24 | | |
| 二十一、測量工具 | | | |
| 1. 鋼尺 | 21·1 | | |
| 2. 鋼卷尺..... | 1 | | |
| 3. 布卷尺..... | 2 | | |
| 4. 木折尺..... | 2 | | |
| 5. 卡鉗..... | 3 | | |
| 6. 彈簧卡鉗..... | 3 | | |
| 7. 小型卡尺..... | 4 | | |
| 8. 游標卡尺..... | 4 | | |
| 9. 高度游標卡尺..... | 5 | | |
| 10. 深度游標卡尺..... | 5 | | |
| 11. 外徑千分尺..... | 6 | | |
| 12. 內徑千分尺..... | 6 | | |
| 13. 深度千分尺..... | 7 | | |
| 14. 千分表..... | 7 | | |
| 15. 千分表架..... | 8 | | |
| 16. 內徑千分表..... | 8 | | |
| 17. 塞尺..... | 9 | | |

| | |
|------------|----|
| 18. 线规 | 10 |
| 19. 块规 | 10 |
| 20. 宽座角尺 | 11 |
| 21. 万能角尺 | 11 |
| 22. 万能角度尺 | 12 |
| 23. 木水平尺 | 12 |
| 24. 铁水平尺 | 12 |
| 25. 框架式水平仪 | 13 |
| 26. 正弦规 | 13 |
| 27. 螺纹千分尺 | 13 |
| 28. 量针 | 14 |
| 29. 螺纹样板 | 15 |
| 30. 齿厚游标卡尺 | 15 |

| | |
|------------|----|
| 31. 公法线千分尺 | 16 |
| 32. 中心规 | 16 |
| 33. 半径样板 | 16 |

二十二、其他工具

| | |
|-------------|------|
| 1. 手摇油泵 | 22·1 |
| 2. 铁砧 | 1 |
| 3. 石墨坩埚 | 2 |
| 4. 硬质合金拉伸模坯 | 3 |
| 5. 皮风箱 | 5 |
| 6. 漆刷 | 6 |
| 7. 油灰刀 | 7 |
| 8. 动力喷漆枪 | 7 |
| 9. 喷漆器 | 8 |

第五部分 建筑五金

二十三、建筑器材

| | |
|------------|------|
| 1. 圆钢钉 | 23·1 |
| 2. 扁头圆钢钉 | 3 |
| 3. 异形钢钉 | 3 |
| 4. 拼合用圆钢钉 | 3 |
| 5. 骑马钉 | 4 |
| 6. 油毡用圆钢钉 | 4 |
| 7. 瓦楞钉 | 5 |
| 8. 鞋钉 | 5 |
| 9. 钢板网 | 6 |
| 10. 窗纱 | 7 |
| 11. 石油沥青油纸 | 7 |
| 12. 油毡 | 8 |

| | |
|------------|---|
| 13. 窗用平板玻璃 | 9 |
|------------|---|

| | |
|-----------|----|
| 14. 包装用钢带 | 10 |
| 15. 扁圆丝 | 10 |

二十四、门窗附件

| | |
|---------|------|
| 1. 普通铰链 | 24·1 |
| 2. 抽芯铰链 | 2 |
| 3. 轻型铰链 | 2 |
| 4. 方铰链 | 3 |
| 5. T型铰链 | 3 |
| 6. H型铰链 | 4 |
| 7. 台阶铰链 | 4 |
| 8. 弹簧铰链 | 5 |
| 9. 蝴蝶铰链 | 6 |

| | | | |
|--------------------|----|---|-------------|
| 10. 翻窗鉸鏈 | 6 | 37. 壁櫈鎖 | 23 |
| 11. 插銷 | 7 | 38. 恒溫鎖 | 23 |
| 12. 暗插銷 | 7 | 39. 抽屜鎖 | 23 |
| 13. 翻窗插銷 | 8 | 40. 櫥門鎖 | 24 |
| 14. 窗鉤 | 8 | 41. 箱扣 | 24 |
| 15. 羊眼圈 | 9 | | |
| 16. 灯鉤 | 9 | | |
| 17. 門拉手 | 10 | 二十五、管路附件 | |
| 18. 底板拉手 | 10 | 1. 管子及管路附件的公 称通徑系列列表 | 25·1 |
| 19. 管子拉手 | 11 | 2. 管路附件的公称压 力、試驗压力及工作 压力 | 2 |
| 20. 橡皮头門鉤 | 11 | (1) 炭鋼制管路附件 | 2 |
| 21. 門軋頭 | 12 | (2) 灰鑄鐵、可鍛鑄 鐵、青銅、黃銅、 及紫銅制管路附 件 | 3 |
| 22. 脚踏門制 | 12 | 3. 管螺紋 | 4 |
| 23. 門彈弓 | 13 | 4. 法蘭連接尺寸 | 6 |
| 24. 門底彈簧 | 13 | 5. 閥件型号表示方法 | 9 |
| 25. 門頂彈弓 | 14 | 6. 螺紋閥件管接头連 接尺寸 | 13 |
| 26. 地彈簧 | 15 | (1) 內螺紋管接头連 接尺寸表 | 13 |
| 27. 彈子門鎖 | 15 | (2) 外螺紋管接头連 接尺寸表 | 14 |
| 28. 彈子双舌执手插鎖 | 16 | 7. 可鍛鑄鐵螺紋管件 | 15 |
| 29. 彈子单舌执手按鈕插 鎖 | 18 | (1) 外接头 | 16 |
| 30. 球形鎖 | 19 | (2) 异徑外接头 | 16 |
| 31. 彈子插鎖 | 20 | | |
| 32. 貝片执手插鎖 | 21 | | |
| 33. 执手鎖 | 21 | | |
| 34. 磁珠鎖 | 21 | | |
| 35. 廁所鎖 | 22 | | |
| 36. 浴室鎖 | 22 | | |

| | | | |
|-------------------------------|----|--------------|----|
| (3) 活接头 | 16 | 9. 截止閥 | 24 |
| (4) 六角內接头 | 17 | 10. 閘閥 | 26 |
| (5) 內外螺母 | 17 | 11. 旋塞 | 28 |
| (6) 鎖緊螺母 | 17 | (1) 內螺紋旋塞 | 28 |
| (7) 弯头 | 17 | (2) 直通填料旋塞 | 29 |
| (8) 异徑弯头 | 18 | (3) 三通填料旋塞 | 30 |
| (9) 月弯及外月弯 | 18 | (4) 放水用旋塞 | 31 |
| (10) 45°弯头 | 18 | 12. 止回閥 | 32 |
| (11) 三通 | 19 | (1) 升降式止回閥 | 32 |
| (12) 中小三通 | 19 | (2) 旋启式止回閥 | 33 |
| (13) 中大三通 | 19 | 13. 升降式底閥 | 34 |
| (14) 四通 | 20 | 14. 外螺紋彈簧安全閥 | 35 |
| (15) 异徑四通 | 20 | 15. 銅壓力表旋塞 | 35 |
| (16) 管堵 | 20 | 16. 液面指示器旋塞 | 36 |
| (17) 管帽 | 21 | 17. 銅鍋爐注水器 | 37 |
| (18) 可鍛鑄鐵螺紋管 件常見規格表 (一) | 21 | 18. 快開式排污閘閥 | 38 |
| (19) 可鍛鑄鐵螺紋管 件常見規格表 (二) | 22 | 19. 疏水器 | 38 |
| (20) 可鍛鑄鐵螺紋管 件常見規格表 (三) | 23 | 20. 活塞式減壓閥 | 39 |
| 8. 鑄鐵螺紋法蘭 | 24 | 21. 水嘴 | 40 |
| | | 22. 銅熱水嘴 | 41 |
| | | 23. 銅茶壺水嘴 | 41 |
| | | 24. 銅保暖水嘴 | 41 |
| | | 25. 暖氣疏水器 | 42 |
| | | 26. 暖氣直角截止閥 | 42 |

附录

附录一 五金器材保管常識

附录二 潤滑油料常識

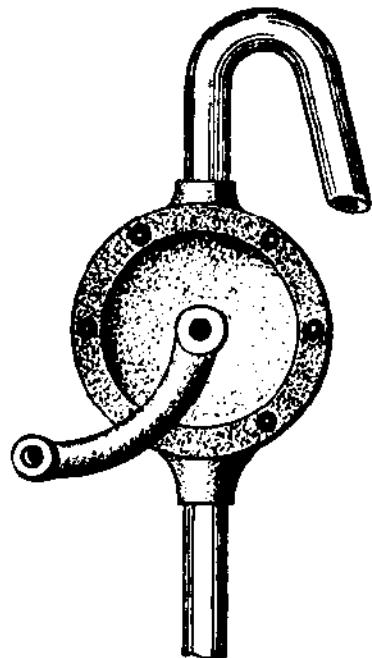
二十二、其他工具

1. 手 摆 油 泵

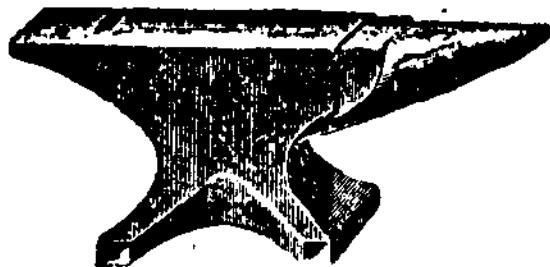
【其他名称】手摇泵。

【用 途】利用离心力，把大桶内的液体油类(煤油、机械油、植物油等)抽吸到小桶内。油温不超过50°C，也不宜抽吸水或酸、碱及盐类液体。

【規 格】管子公称通徑(毫米)：25。
吸程(米)：1。
压程(米)：2。
流量(升/分)：40(每分钟90轉时)。



2. 鐵 砧



【其他名称】砧子、长砧。

【用 途】供鍛工鍛制工件用。

【規 格】

| 鑄 鐵 制 | 型 号 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|-------|--------|-----|-----|-----|-----|----|----|
| | 重量(公斤) | 250 | 200 | 150 | 100 | 75 | 50 |
| 鑄 鋼 制 | 型 号 | 特 号 | 大 号 | 中 号 | | | |
| | 重量(公斤) | 235 | | 210 | 180 | | |